

110317

18



- conjunto del aparato, una vez que el rodillo se ha colocado sobre la superficie en la que se quiere - extender el pegamento o cola, un rodillo esponjoso se pone en contacto periférico con un rodillo metálico, y entonces se logra una distribución del pegamento que se encuentra en un recipiente, a través del rodillo metálico, que gira, y naturalmente, la periferia del rodillo esponjoso va recogiendo la -- cola o pegamento y la distribuye sobre la superfi--
- 5.- cie. En el momento en que cesa la presión en el conjunto del aparato sobre la superficie, entonces el rodillo esponjoso, no toma contacto con el rodillo metálico, y en este momento, por los movimientos de vaivén que se efectúan en el aparato, lo que se hace es una distribución de la cola que ya ha sido depositada sobre la superficie.
- 10.-
- 15.-

- Por lo tanto, tiene una doble misión, según se maneje de una forma o de otra el citado rodillo: por una parte, con presión hay una distribución directa de la cola, que pasa desde el recipiente, a través del rodillo impregnador metálico, hasta el rodillo esponjoso, que directamente distribuye la cola sobre la superficie; en el momento en que cesa la presión, entonces no hay distribución directa de cola, sino simplemente extensión --
- 20.- de la misma (distribución de la misma sobre la super
- 25.-



110317

ficie), por ello, el rodillo en sus sucesivas pasadas irá distribuyendo el pegamento sobre la superficie, sin aportación de nueva cantidad de pegamento.

5.- Esta característica es muy esencial ya que es la misión especial del presente aparato.

10.- Esto se consigue, gracias a que el rodillo esponjoso, lleva un alma metálica, con unos pitones, que flotan o se apoyan sobre unos bulones, que a su vez se apoyan sobre unos muelles. Naturalmente, la tensión de estos muelles hace que si no hay presión sobre el mango del aparato, el rodillo esponjoso no tenga contacto con el metálico, y por ello no hay aportación de nueva cantidad de cola.

15.- En el momento en que se presiona, se desplazan los extremos del eje del rodillo esponjoso, por las ranuras de las pletinas laterales auxiliares, comprimiendo los muelles, hasta hacer contacto la periferia del rodillo esponjoso, con el citado rodillo metálico, habiendo entonces aportación de --
20.- pegamento y distribución del mismo sobre la superficie.

25.- Una idea más completa del objeto que constituye este Modelo de Utilidad, la proporciona la descripción siguiente al hacer referencia a los dibujos que a ésta memoria se acompañan en los -- que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos --

110317



y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

En dichos dibujos:

5.- La figura 1ª.- Es una vista transversal del aparato, para mostrar las posiciones entre el rodillo distribuidor de cola -7-, y el rodillo impregnador metálico -4-, que está permanentemente dentro del recipiente -1- y por ello en contacto con la cola -3-.

10.- La figura 2ª.- Muestra una sección longitudinal del conjunto del aparato, para mostrar la suspensión elástica que adopta el rodillo esponjoso de distribución -7-, gracias a que se apoya en los muelles -12- a ambos lados. En esta figura se ve claramente, cómo toda presión del mango -2- contra la superficie en que se ha de distribuir la cola, determina un acercamiento y contacto de rodillo esponjoso -7- y el rodillo metálico -4-.

15.- La figura 3ª.- Muestra un detalle externo de cómo queda encajado lateralmente el rodillo esponjoso -7- por su eje -9- en la ranura -10-.

20.- La figura 4ª.- Ilustra un detalle de cómo se coloca la chapa -15-, que limita el recorrido del eje -9- y a la vez impide que salga; porque si no llevase esta chapita -15-, el eje -9- se desprendería de la ranura -10- y caería el rodillo esponjo-

25.-

110317



so, pero esta chapita logra la retención e impide --
la caída, pero permite sus oscilaciones a medida --
que hagamos más o menos presión en el mango -2-.

5.- Comentando los dibujos adjuntos, seguida-
mente se hará una descripción de las partes más --
importantes de la realización propuesta.

10.- Mediante el número -1- se señala reci--
piente, de forma tal y como se aprecia en las figu-
ras 1ª y 2ª, donde se introduce el pegamento a dis-
tribuir -3-; y -2- mango de accionamiento y manipu-
lación del aparato. Este mango permite oprimir ---
contra la superficie donde se ha de distribuir la -
cola y también lograr el movimiento de vaivén que -
hace la distribución de la misma, manteniendo en -
15.- giro el rodillo esponjoso -7-; -3- líquido, goma -
pegamento o similar, que ha de ser distribuido so-
bre la superficie; -4- rodillo metálico con unas -
estriás, que permite cuando gira, el paso de la co-
la que impregna al mismo y por contacto va trans--
20.- mitiendo esta cola o pegamento al rodillo esponjoso
-7-; y -5- orificios que tiene el rodillo -4- en -
sus extremos, a fin de alojar a los pitones -14-
sobre los que gira locamente. El giro de este ro--
dillo -4- viene determinado por el contacto que -
25.- experimenta del rodillo esponjoso -7-; -6- ranura,
con una leve holgura por la cual permite el giro -
del rodillo -4-, y por la que no se desprende la co

110317



la. Es la holgura suficiente para que gire el rodillo -4- libremente pero sin permitir el descenso arbitrario del pegamento del recipiente -3-; -7- rodillo esponjoso que permite la distribución del pegamento sobre la superficie. Para que haya distribución de pegamento, no hace falta que este rodillo esté en contacto con el -4-, pero cuando haya necesidad de aportación, entonces se presionará, hará contacto, logrando la aportación de pegamento que pasa del recipiente -3-, a través del rodillo -4- directamente a impregnar, al rodillo -7-.

Como -8- es eje metálico que tiene el rodillo esponjoso -7-; -9- extremidades del eje metálico -8-, que se alojan en la ranura -10-, permitiendo la oscilación según se haga más o menos presión; presión regulada por la mano que manipula el mango -2- y por la tensión de los muelles -12-; y -10- ranura del cuerpo del aparato, dentro de la cual se alojan las extremidades del eje -9-; -11- pitones que alojan en su interior los muelles -12- y sobre los que se apoyan los terminales del eje -9-; -12- muelles internos, que determinan la separación entre el rodillo esponjoso -7- y el rodillo metálico -4-. Estos muelles están alojados en orificios laterales que llevan las paredes del recipiente -1-; y -13- tornillos que sujetan dos cosas: por el pitón -14- sujetan el rodillo metálico que gira lo-

110317



camente en el interior (rodillo -4-) y por otra parte, mediante el orificio -16- sujetan la pletina --
-15- de limitación de recorrido en la oscilación --
del cilindro esponjoso; -14- pitón solidario con el
5.- tornillo -13- (tornillo que se maneja manualmente --
sin necesidad de utensilios). Sobre este pitón, que
se aloja en el orificio -5- del rodillo metálico -
-4-, gira éste locamente; -15- pletina, cuyo detalle
se ve bien en la figura 4ª. Tiene un orificio -16-
10.- y por él queda permanentemente sujeta gracia a la --
tuerca -13-, llevando también la ranura -17- que per-
mite la oscilación del eje -9- impidiendo su salida.

Siendo -16- y -17- respectivamente orifi-
cio para sujeción de la pletina -15- y ranura que --
15.- permite la oscilación en los sucesivos movimientos -
del rodillo esponjoso -7-, ya que en esta ranura se
alojan los terminales -9- del eje del mismo rodillo
-7-; y -18- pletinas que lleva el fondo del reci--
piente por sus dos lados y que tienen como misión --
20.- ajustarse mas o menos contra el rodillo -4- de manera
que deje pasar mas o menos pegamento según sea la --
fluidez del mismo; -19- tornillos que sirven para la
fijación de las pletinas -18-; y -20- orificios --
rasgados que permiten la aproximación de las regle-
25.- tas -18- al rodillo -4-; y -21- lugar que permite --
el paso del pegamento.

Según se habrá podido apreciar por la --

110317



descripción realizada, la unidad propuesta se caracteriza por los siguientes puntos:

Sistema flotante del rodillo -7- de impregnación.

5.- Se apoyan sus extremos -9- sobre unos --tacos -11- que a su vez se apoyan constantemente -sobre los muelles -12-.

Si no hay presión los muelles -12- mantienen separados a los rodillos -4- y -7-.

10.- Si se vence la resistencia de los muelles -12- hay contacto entre ambos rodillos y por ello -hay impregnación.

Pletinas -18- con su correspondiente chafan que se ajusta a la curvatura del rodillo -4-.

15.- Ajuste por tanto de acuerdo con la fluidez del pegamento.

20.- Descrita convenientemente, la naturaleza del actual Modelo de Utilidad, como asimismo la forma de poderlo, llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable se hace constar que en el mismo, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del -objeto descrito.

25.-



110317

NOTA.-

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

5.- REIVINDICACIONES

10.- 1ª.- "Rodillo distribuidor de pegamentos" del tipo que comprende un depósito, para alojar el pegamento a aplicar, que inferiormente está longitudinalmente abierto, para que un rodillo metálico alojado en su interior, pueda ceder a un segundo rodillo, esponjoso, el pegamento que toma del depósito, caracterizada porque el rodillo esponjoso citado, está colocado de modo flotante, debido a que su eje está alojado en unas ranuras existentes

15.- en los laterales del aparato, apoyándose sobre unos tacos impulsados permanentemente por la acción de resortes de expansión, hacia una posición en la que el rodillo esponjoso de aplicación, no toma contacto con el metálico suministrador, con lo cual, utilizando el aparato sin presionarlo sobre la superficie a impregnar, solo se distribuye el pegamento existente, mientras que para aportar a la superficie el mismo, se requiere realizar el citado presionado.

25.- 2ª.- "Rodillo distribuidor de pegamentos" según apartado anterior, caracterizado porque las

18



110317

pletinas que soportan de modo flotante el rodillo -
de impregnación, están fijadas mediante tornillería,
al depósito del aparato, debido a contar superiormen
te con unos chaflandes, que se adaptan perfectamente
5.- a la curvatura del citado depósito.

3ª.- "RODILLO DISTRIBUIDOR DE PEGAMENTOS"

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de DIEZ ho-
jas escritas a máquina por una sola de sus caras y -
10.- dibujos que la ilustran.

Madrid, 18 de Diciembre de 1.964

E. GONZALEZ VACA
P. P.

Figura 1^a

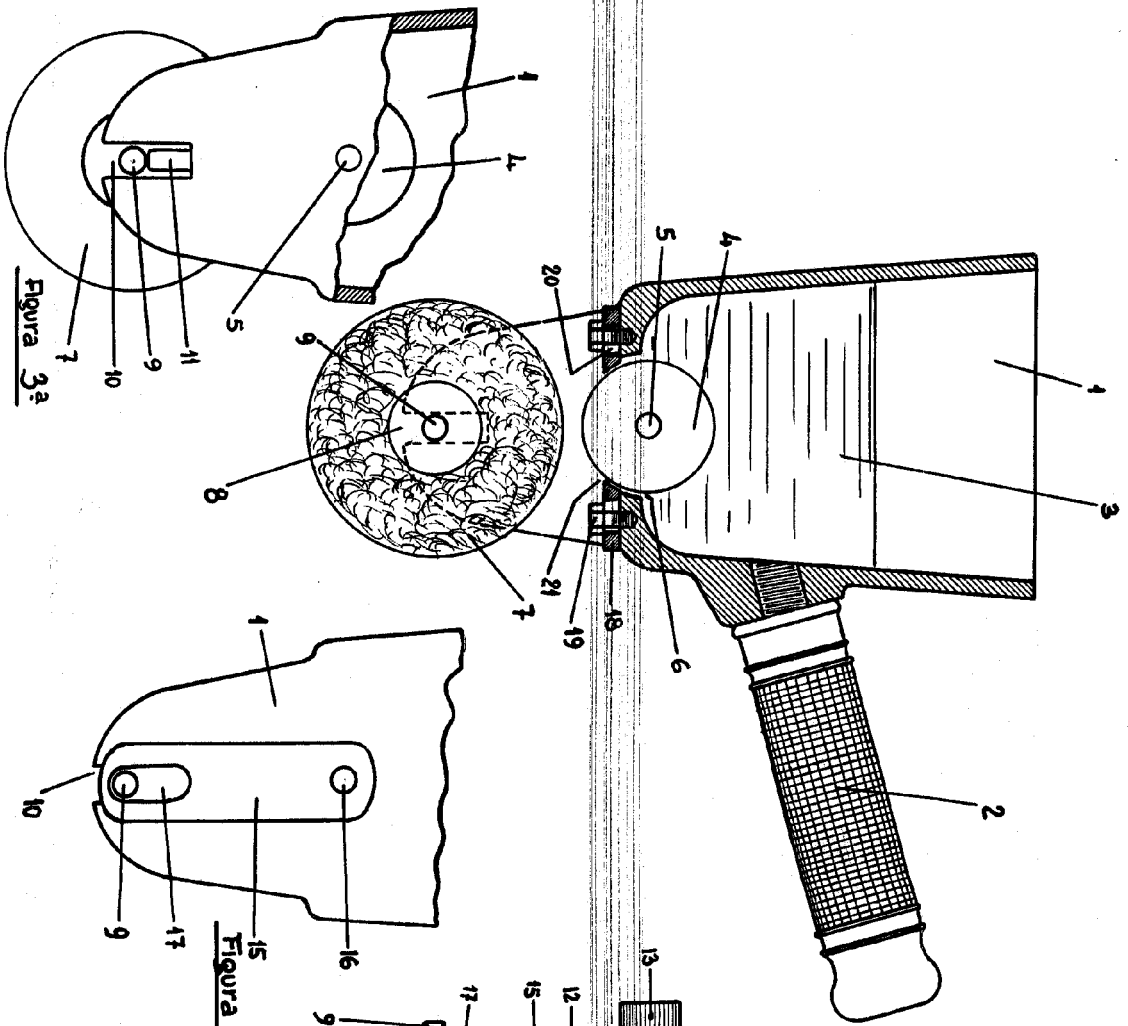


Figura 2^a

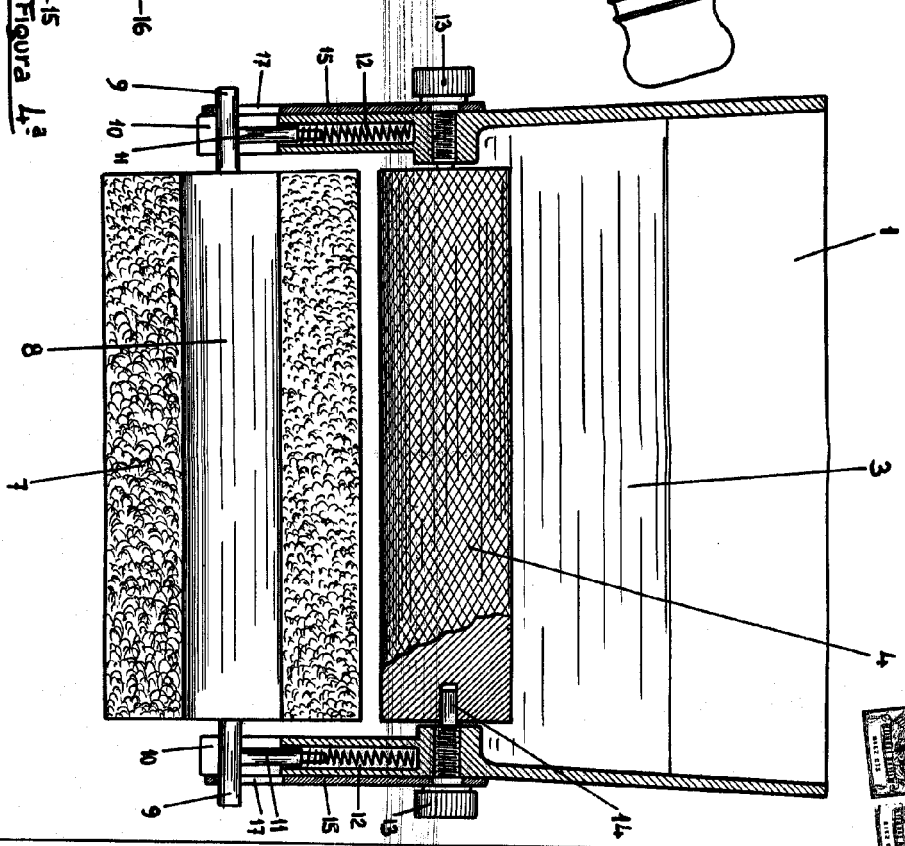


Figura 4^a

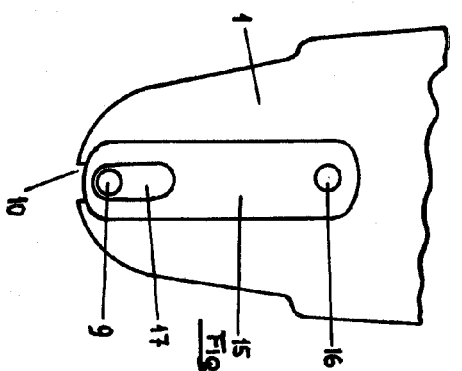
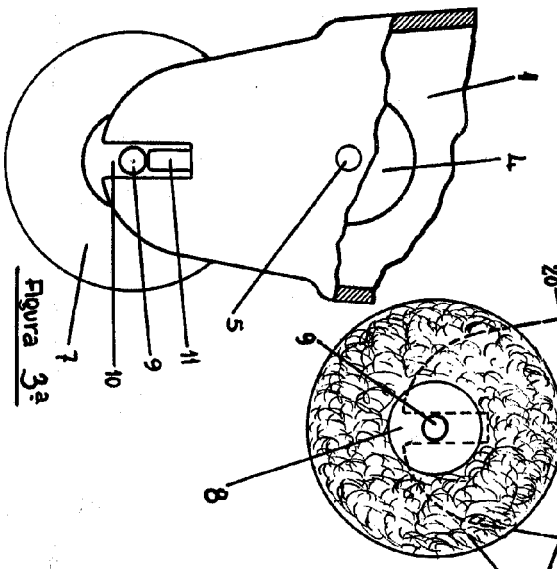


Figura 3^a



Escala variable

MADRID 18 DICIEMBRE DE 1964

P. A.

E. GONZALEZ VICAS