



110300

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "UN SIFON DE DESCARGA PARA DEPOSITOS DE INODOROS Y SIMIL-
LARES", a favor de DON ANTONIO SUELVES ABRIL, de nacionalidad
española, residente en LLINAS DE VALLES (Barcelona), Plaza de
Los Caídos, N° 2.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un
sifón de descarga para depósitos de inodoros y similares.

- En el modelo se ha previsto una realización
en virtud de la cual, el sifón comprende una organización
5. exenta de mecanismos, por lo que no pueden existir averías
mecánicas ni por efecto de los sedimentos que deja el agua.
La descarga se realiza por intervención de una válvula hi-
dráulica en relación con la depresión producida por la sa-
lida del aire interior comprimido en la fase de carga o
10. cebado.



5. El sifón es una caja dotada de tres tabiques verticales en dirección alternada, que forman entre ellos la válvula hidráulica, quedando a un lado de esta válvula la cámara de aire de salida hacia la boca de descarga, hallándose en el lado opuesto la cámara de aire y el paso de entrada de agua, siendo este paso una abertura que se halla en la zona inferior de la cara de la caja y define el nivel mínimo de agua en la cisterna.

10. La caja presenta en la parte superior una boquilla para acoplar en él el tubo de descarga de aire accionable por medio de pulsador.

15. El cuerpo de la cisterna contiene en su interior a la caja de descarga, siendo el nivel máximo de agua de la cisterna aproximadamente el mismo que la posición de la boquilla superior y quedando, después de la descarga, un nivel mínimo, definido por la ventana de entrada de agua en la caja.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura, representa en alzado una sección longitudinal de la caja sifón, alojada en una cisterna convencional.

25. Consiste esencialmente en una caja 1, cerrada, y dividida en sentido vertical por los tabiques 2 y 3, procedentes de la cara inferior y por el 4 que parte de la cara superior, quedando el frente 5 paralelo a ellos y cortado en

110300

18



en una ventana 6 cuyo borde está al nivel del inferior del tabique 4.

5. En la alineación del tabique 3, se encuentra la boquilla exterior 7 de la cual parte un tubo que, en su extremo, lleva una válvula de pulsador para apertura y cierre.

La caja 1, se aloja en la cisterna C acoplándose a su fondo mediante adecuada obturación de goma y dejando al exterior la boquilla 8 de descarga.

10. Según se encuentra representado en la figura, la cisterna está llena de agua, el sifón comprende aire comprimido en la cámara A, así como también en la cámara B.

15. Si en este momento se abre el tubo 7, el aire de la cámara A, sale al exterior, produciendo una depresión que obliga al agua de la cisterna a subir por la ventana 6 bajo el impulso de su presión debida a la altura de su nivel N.

20. Esta entrada de agua rebasa el tabique 3 actúa sobre el sifón o válvula hidráulica 2-3, y rebosando el tabique 2, establece por B y 8 una descarga continua que dura mientras el nivel N no llega a N' borde de la boca 6, en cuyo momento cesa la descarga y queda cebado el sifón 2-3.

La cisterna vuelve a recibir agua, estando cerrado de nuevo el tubo 7, y por lo tanto se restablece la cámara de aire a presión A, y queda el sistema tal como se hallaba en la fase inicial antes citada.

25. El modelo dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas que difieren en detalle de la indicada a título de ejemplo a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, empleando los materia-



les más adecuados para lograr el fin propuesto, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no practicado ni divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

10. 1. Un sifón de descarga para depósitos de inodoros y similares, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por una caja cerrada prevista para estar alojada dentro de la cisterna y acoplada a ella por una boquilla de desagüe que establece comunicación entre el interior de la caja y el tubo de descarga, comprendiendo la caja en la parte superior una boquilla de salida de aire vinculada a un tubo que termina en una válvula de pulsador para apertura y cierre, estando el interior de la caja provisto de tres tabiques paralelos de los cuales los laterales parten del fondo de la caja y no llegan al plano superior de la misma, mientras que el intermedio parte del plano superior de la caja y no llega al fondo de la misma, siendo la cara externa lateral de la caja un tabique que no alcanza el fondo, formando así una entrada o paso cuyo

15. 20. borde define el nivel inferior de agua remanente en la cisterna después de la descarga.

2. Un sifón según la anterior reivindicación en el



que los tres tabiques paralelos alternados, definen una válvula hidráulica de vasos comunicantes que sirve para transmitir los empujes en el momento de la descarga.

5. 3. Un sifón según las anteriores reivindicaciones, en el que el cuerpo superior de la caja sifón, constituye una cámara de aire entre el tabique exterior y el tercero de los paralelos alternos, mientras que la zona externa de la válvula hidráulica queda convertida en cámara de aire, después de la descarga de la cisterna.

10. 4. Un sifón de descarga para depósitos de inodoros y similares.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 18 DIC. 1964

P. a.

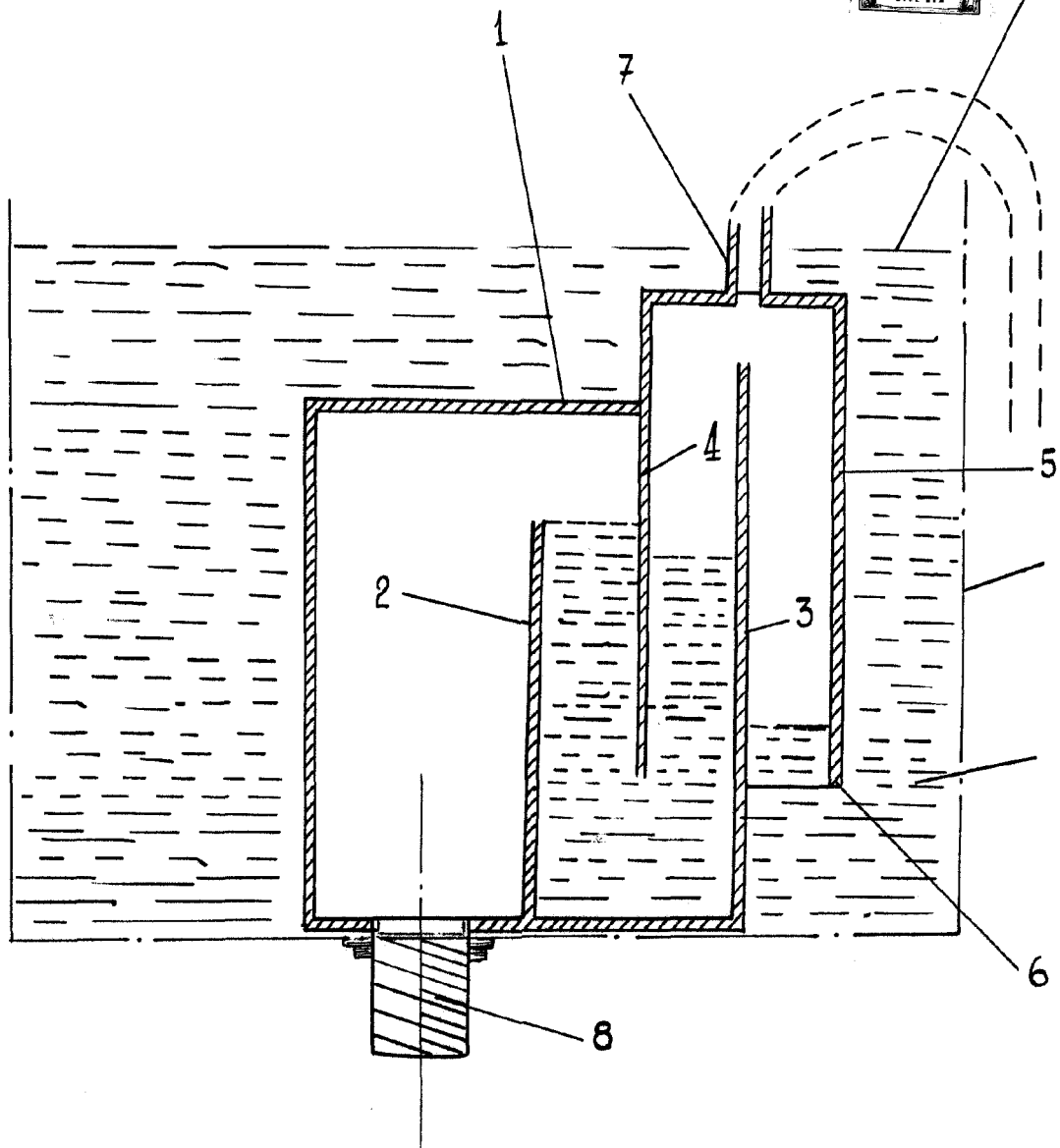
JAIME ISERN

P. P.

v.f.

110300

18



Madrid, 18 DIC. 1964
p.p. Jaime Isern
[Signature]