



V. 1964

109767

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "PORTA HERRAMIENTAS MULTIPLE PARA TORNOS", a favor de  
DON ARTURO RUIZ ARROYUELO, de nacionalidad española, domici-  
liado en BARCELONA, San Germán, nº 6-1<sup>a</sup>-4<sup>a</sup>.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un porta  
herramientas múltiple para tornos.

- Más concretamente, se ha previsto en la invención un  
útil porta herramientas de tipo múltiple, que permite reali-  
5. zar diversos trabajos de manera simultánea en un torno co-  
rriente, tal como si se tratase de un torno revolver.



La invención comprende en esencia una pieza adecuada, que comporta un mango transversal, convenientemente bloqueado y fijado a su vez en el carro portaherramientas.

5. Este mango transversal presenta en su extremo medios para fijación de una cuchilla especialmente adecuada para labrar superficies interiores de cuerpos huecos, tales como casquillos, manguitos, etc. comprendiendo a su vez en su superficie lateral unas guías en cola de milano por las que deslizan las bases de otras cuchillas que se bloquean a presión en su posición de trabajo, las cuales están destinadas a obtener rebajes o ranuras especiales en la superficie interior del cuerpo que se trabaja.

10. Por otra parte, la pieza general porta herramientas comporta otros útiles destinados al refrentado o torneado plano de las piezas a trabajar, de los cuales uno de ellos presenta medios de bloqueo y centraje en su posición óptima de trabajo.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, representa una vista en alzado lateral del conjunto del porta herramientas.

20. La figura 2, es una vista en alzado frontal de la figura anterior.

La figura 3, manifiesta en detalle y seccionado transversalmente el mango portador de la cuchilla de mandrilado.

25. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un porta herramientas integrado por una pieza

109767



24 NOV 1964

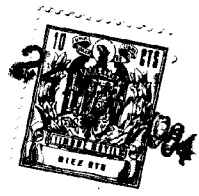
basica -1-, que comprende un paso central para la barra soporte 2, la cual comprende en su extremo una perforación axial roscada 3 para recibir la espiga roscada de la cuchilla 4, cuya punta de trabajo actúa en sentido contrario al de la rosca, por lo cual no puede aflojarse. Esta barra presenta las guías laterales 5, en cola de milano, por las que deslizan las bases 6 de otras cuchillas 7, que realizan trabajos complementarios. Esta barra 2 queda bloqueada por los tornillos 8.

La pieza 1, comprende a su vez una ventana a lo alto 9, en la que se dispone la cuchilla de refrentado 10, convenientemente centrada por el tornillo superior 11, de bloqueo, y los tornillos laterales 12 de centrado y orientación.

Sobre el eje longitudinal de la pieza 1, también se aprecia otro paso 13, oblicuo, para disponer la cuchilla 14, bloqueada por el tornillo 15.

Las bases 6 de las cuchillas 7, presentan un paso roscado 16, para el tornillo de presión 17.

El modelo dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



109767

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Porta herramientas múltiple para torno, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituido por un soporte sensiblemente triangular, que presenta un paso central para el mango de la cuchilla o cabeza cortante, y sobre el eje longitudinal del soporte, dos pasos rectangulares, superior e inferior al paso del mango, de los cuales el superior es alargado a lo alto para disposición de una cuchilla de refrentado orientable, mientras que el paso inferior es de menor superficie, y en trazado oblicuo con respecto a la superficie del soporte, disponiéndose en el mismo otra herramienta complementaria.
2. Porta herramientas, según la anterior reivindicación, en el que el mango citado, comprende en su extremo anterior un vaciado axial roscado, para recibir la espiga roscada de la cabeza cortante biselada, cuya punta está orientada en sentido contrario al de desenroscado, impidiendo el desprendido de dicha cabeza.
3. Porta herramientas, según las reivindicaciones 1 y 2, en el que la superficie lateral del mango comprende unas guías longitudinales para disposición de cuchillas diversas, cuyas guías



100767

están organizadas en cola de milano, comprendiendo las cuchillas unos pasos roscados dotados de tornillos de bloqueo por presión.

4. Porta herramientas, según las reivindicaciones 1 a 3, en el que la cuchilla de refrentado de la pieza presenta un
5. tornillo de presión superior y dos laterales para su fijación convenientemente orientada con respecto al eje longitudinal del mango.

5. Porta herramientas múltiple para tornos.

- Según se describe y reivindica en la presente memoria
10. descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 24 de Noviembre de 1964

p.a.

JAIME ISERN

P. P.

100787

Fig. 1

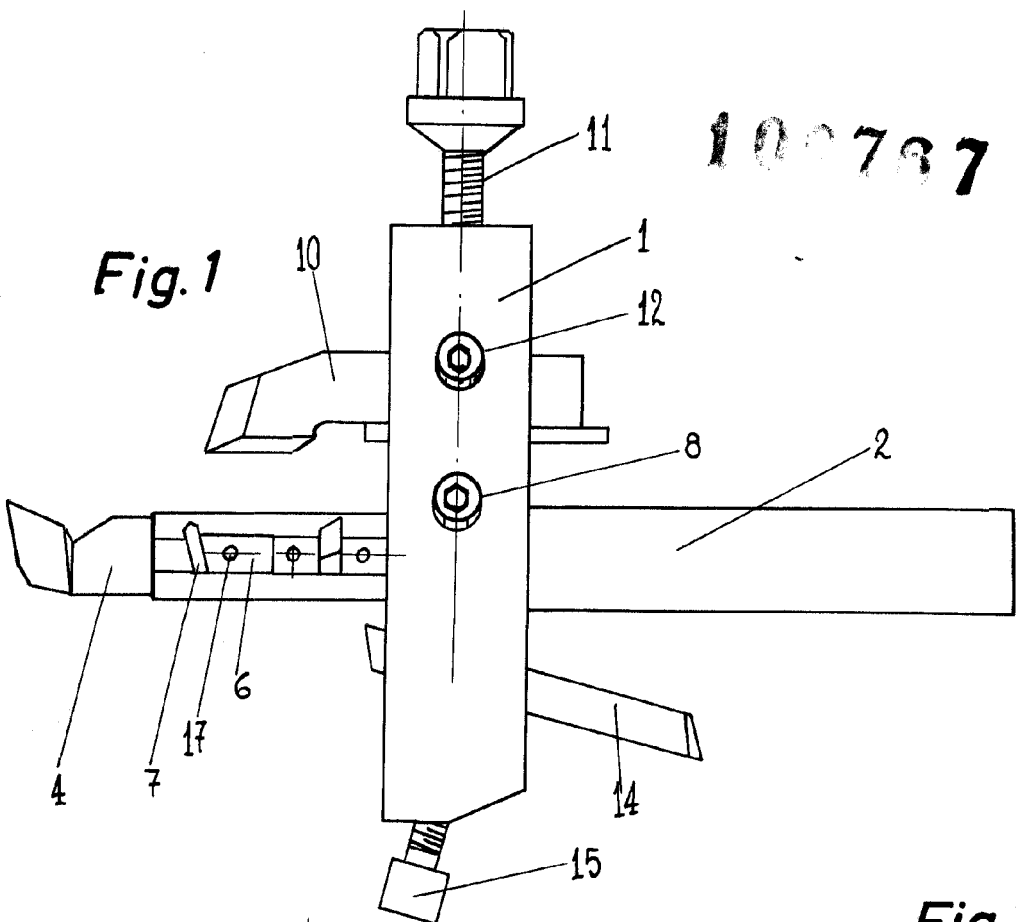


Fig. 2

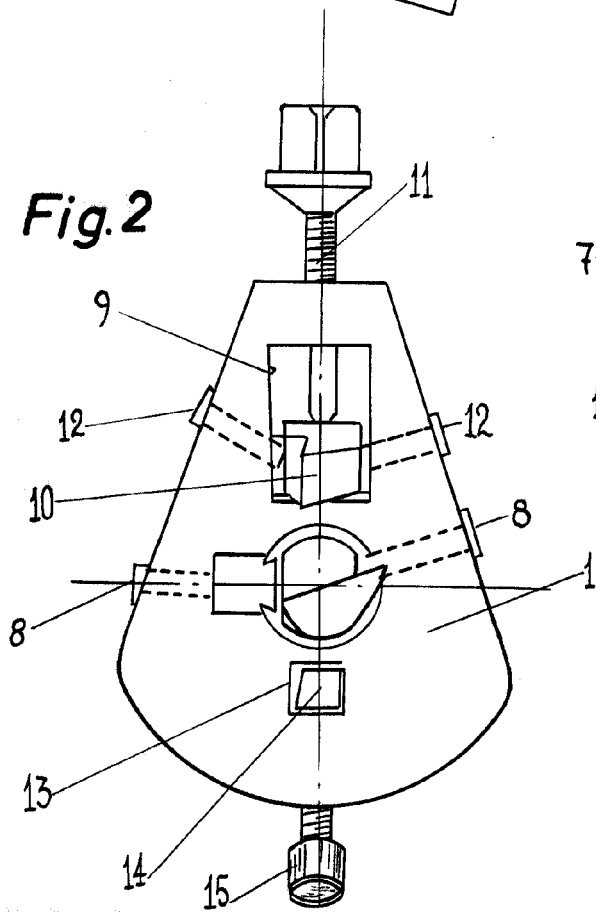
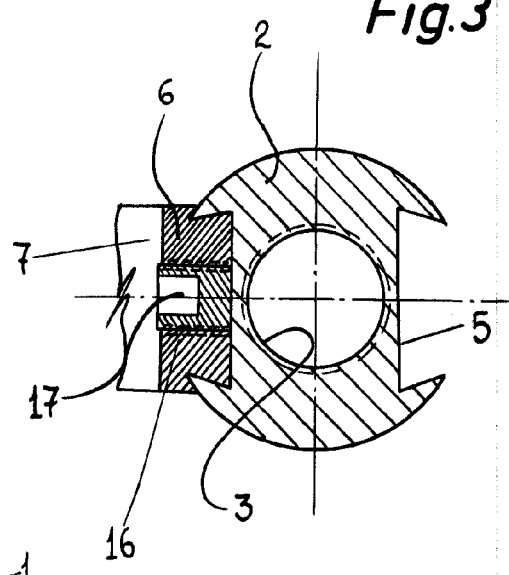


Fig. 3



Madrid, 24 Nov. 1964.  
p.p. Jaime Isern

*(Signature)*