

109444



MEMORIA DESCRIPTIVA  
de un  
MODELO DE UTILIDAD  
por  
"BOVEDILLA PARA LA CONSTRUCCION"

Cuyo registro se solicita por veinte años, a favor de Don Jorge TURIAS ROURA, residente en VILAPANT (Gerona), Plaza Nacional nº 4.

Se refiere el presente modelo de utilidad a una bovedilla de yeso o escayola para la construcción de forjados, es decir, para la realización de pisos o entreplantas en edificios.

5 La especial constitución y singulares características de esta pieza, la diferencian notablemente de las bovedillas hasta ahora conocidas y en uso, convirtiéndola en un elemento sumamente práctico, eficiente y útil, para el alzado de obras, que resultan con su empleo más sólidas y consistentes.

10 Entre las muchas ventajas que ofrecen estas bovedillas está la de cubrir con su intersección o ensamble entre cada dos, la parte baja de la viga, con lo que se evita que, al enyesar los techos, el yeso que se adhiere a la parte inferior de aquella se desprenda y caiga, originando grietas que son, en gran

109444



15 parte de los casos, consecuencia de pinturas defectuosas entre los moldes y las vigas.

Por otra parte, y al quedar la parte baja de la viga aislada de las bovedillas, se determina entre la estructura de una y otras una cámara de aire que impedirá posibles agrietamientos, aunque la viga cabece, oscile o se mueva en su emplazamiento.

Otra ventaja estimable de esta bovedilla es que sólo determina una unión o ensamble entre bovedillas bajo cada viga.

Esta unión de dos bovedillas bajo cada viga se verifica por medio de dos paramentos en chaflán, lo cual beneficiará a las vigas en el supuesto de que sean de superior anchura, puesto que, al enyesar, el yeso se introducirá en forma de cuña en la zona de fricción y ajuste entre piezas.

Esencialmente, la bovedilla está constituida por un cabezal arqueado que forma su parte superior y que, descendiendo por uno de sus lados, aparece truncado por un entrante en ángulo obtuso que determina en esta parte un escalón peldaño, en plano inclinado, para apoyo de esta pieza en el asiento con forma de bisel que ofrece uno de los terminales en "T" de la vigueta medianera.

35 En este mismo costado de la bovedilla, a continuación del escalón conformativo del primer asiento, y por debajo de aquél, la pieza forma un segundo entrante, también en ángulo obtuso, pero con la inclinación entre lados de signo invertido con respecto al primero y más reducido, que determina uno de los paramentos en bisel previstos para el ensamble inter piezas.

40 Por el lado opuesto, la bovedilla presenta un entrante o escalón similar al primero previsto en el costado contrario y

109444



45 con la misma finalidad de apoyo y asiento sobre la viga inter-  
media, y una pestaña muy prolongada, proyectada horizontalmen-  
te hacia fuera, que determina el segundo de los paramentos de  
ensamble de la pieza, cuya pestaña remata por su extremo en un  
50 certe en bisel que, al encajar en el segundo peldaño previsto  
en la parte inferior de la pieza contigua, determina un encaje  
con cuña para el enyeso y fraguado, quedando entre la propia  
pestaña y la cara inferior de la vigueta una cámara abierta pa-  
ra seguridad y afianzamiento del fraguado.

55 Con el fin de facilitar la comprensión de lo que ante-  
cede, en los adjuntos dibujos se ha representado, a título ilus-  
trativo, la forma práctica de realización del objeto de este  
registro.

60 La figura 1ª muestra una vista frontal en alzado de  
la bovedilla. Vemos su cabezal arqueado (1), el entrante en án-  
gulo (2) de uno de sus lados para asiento en la cruceta (3) de  
la viga y el segundo escalón (4) determinante de uno de los pa-  
ramentos previsto para el ensamble entre piezas.

Observamos al lado contrario el entrante o peldaño (5),  
similar al escalón (2) del lado contrario, y la pestaña emergen-  
te (6) prevista por debajo y constitutiva del segundo paramento  
de ensamble.

65 La figura 2ª muestra el encaje y armado entre dos pie-  
zas con asiento en los brazos de una viga intermedia. Contempla-  
mos el perfecto ensamble entre los paramentos complementarios  
de las dos piezas, con el entrante en cuña (7) que queda entre  
ambos para el enyesado y la cámara (8) abierta entre el propio  
70 ensamble y la cara inferior de la vigueta.

109444



75 Lo dicho es fiel reflejo de la invención. Serán variables, e indiferentes, las circunstancias de tamaños, formas, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no alteren ni modifiquen de manera sustancial las características que definen al modelo, lo singularizan y se reivindican.

El peticionario hace especial reserva de cuantos derechos le confieren las vigentes leyes en materia de Propiedad Industrial.

N O T A

80 Se reivindican los términos siguientes:

85 1.- Bovedilla para la construcción, caracterizada por hallarse constituida por un cuerpo monopieza con un cabezal arqueado que determina su parte superior y que, descendente por uno de sus lados, aparece truncado por un entrante en ángulo obtuso conformativo en esta parte de un escalón o peldaño, en plano inclinado, para apoyo de la pieza en el asiento configurado en bisel que ofrece la cruceta inferior de la vigueta medianera.

90 2.- Bovedilla, según el punto 1, caracterizada porque en el propio costado, a continuación del escalón conformativo del primer asiento y por debajo de aquél, la pieza forma un segundo entrante, también en ángulo obtuso, pero con su inclinación entre lados inversa y más reducido, que determina uno de los paramentos en bisel previstos para el ensamble entre  
95 piezas.

3.- Bovedilla, según puntos precedentes, caracterizada porque, en el lado opuesto, la bovedilla presenta un entrante o escalón similar al primero previsto en el costado contra-

108444



100 rio, y con igual finalidad de apoyo y asiento sobre la viga in-  
termedia, y una pestaña muy prolongada, proyectada horizontal-  
mente hacia fuera, que determina el segundo de los paramentos  
de ensamble de la pieza, cuya pestaña remata por su extremo en  
un corte a bisel que, al engastar en el segundo peldaño previa-  
to en la parte inferior de la pieza contigua, determina un en-  
105 caje en cufia, quedando entre la propia pestaña y la cara infe-  
rior de la vigueta una cámara abierta y coadyuvante al fraguado.

4.- BOVEDILLA PARA LA CONSTRUCCION.

110 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria,  
que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara,  
foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 12 NOV. 1964

JORGE TURIAS ROURA

P.A.

FIG. 1

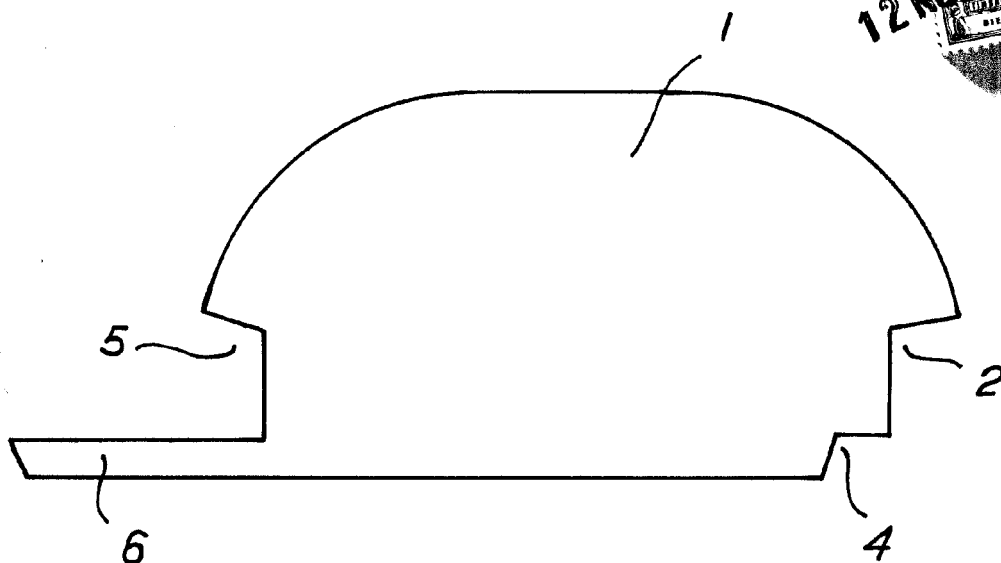
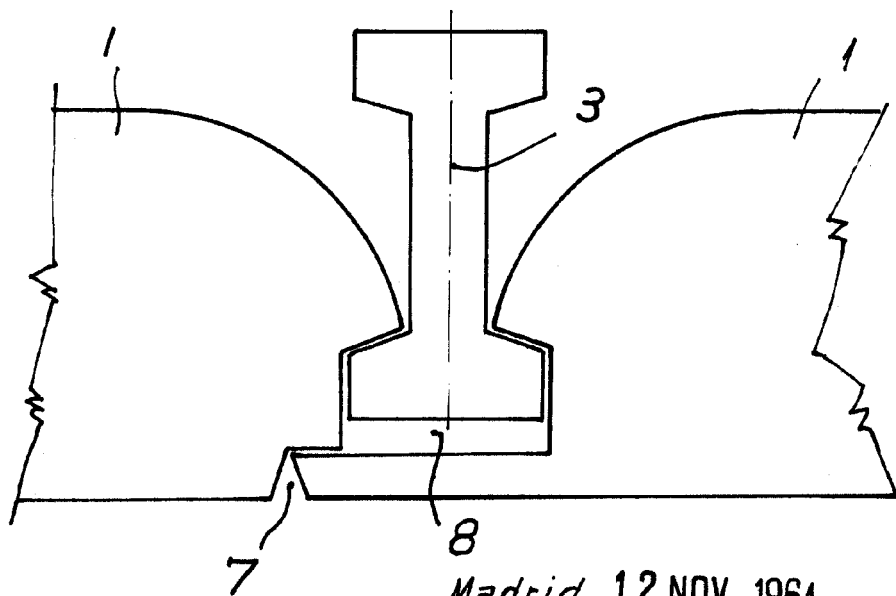


FIG. 2.

109444



Madrid. 12 NOV. 1964

ESCALA VARIABLE.