



109308

109308

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor
de Don FELIPE FRANCES FERRE, de nacionalidad española
domiciliado en MISLATA (Valencia) calle de San Antonio,
46

por

"UNA BISAGRA PERFECCIONADA "

gl/me.

109308



5

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1930.

10

Una variedad específica de bisagras se constituye mediante dos pletinas enfrentadas, de extremos doblados en paralelo y provista de orificios coincidentes-receptores de sendos ejes que penetran en un cilindro intermedio.

15

Generalmente, los cilindros intermedios a las pletinas componentes de la bisagra están constituidos bien por una pieza metálica, o ya por un elemento plástico, e incluso y precisamente por la combinación de un núcleo plástico por una envolvente metálica, que, en este caso, actúa como elemento embellecedor.

20

En cualquier caso, la constitución del cilindro intermedio a dichas pletinas de acuerdo con aquella realización, se evidencia antieconómica, no solo por la mecanización que lleva implícita la pieza o piezas componentes del cilindro mismo, sino que también porque la rigidez de estas piezas, no permite un montaje práctico del propio cilindro en los ejes que atraviesan los extremos de las pletinas de las bisagras.

25

30

Ahora, la bisagra perfeccionada que se propone resuelve de una forma efectiva aquellos problemas partiendo de una organización sencilla y económica. Tiene por finalidad simplificar la fabricación de estos útiles

109308



haciendo simultáneamente fácil y cómodo el montaje de sus elementos mediante una constitución nueva del cilindro intermedio a las pletinas de la bisagra.

35

Consiguientemente la bisagra en cuestión viene--
caracterizada porque, siendo del tipo que se constituye--
mediante dos pletinas enfrentadas, de extremos doblados--
en paralelo y provistos de orificios coincidentes recepto--
res de sendos ejes que penetran en un cilindro intermedio,
presenta este cilindro formado por la combinación sustan--
cial de tubos flexibles encajados entre sí y cerrados por
uno de sus extremos, de tal manera que el extremo cerra--
do de uno de dichos tubos obtura la boca del otro tubo en
cajado en el primero y viceversa, con la particularidad -
de que el extremo cerrado de cada tubo presenta practica--
do un orificio en el cual se dispone inscrito el extremo--
de los ejes que atraviesan a las pletinas componentes de--
la bisagra.

40

45

50

Para ayudar a la comprensión de la idea expues--
ta se ha confeccionado, a título explicativo y sin carác--
ter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la
presente Memoria como un ejemplo de realización del obje--
to que nos ocupa.

55

La figura 1ª nos ofrece una vista de los ele---
mentos componentes de la bisagra en posición de montaje.
Como puede observarse la bisagra comprende dos pletinas--
enfrentadas -1- y -2-, cuyos extremos -3- están doblados--
en paralelo y provistos de orificios -4- que se disponen--
en coincidencia para recibir a los ejes provistos de rema--
tes embellecedores -6- preferentemente configurados en ca--
beza de torpedo.

60

109308



65

Pues bien, constituye una verdadera novedad -- que el cilindro intermedio a las pletinas -1- y -2- esté formado por la combinación sustancial de tubos flexibles -7- y -8- encajados entre sí y cerrados por uno de sus extremos -9-.

70

Dichos tubos se disponen encajados de tal manera que el extremo cerrado -9- del tubo -7- obtura la boca del otro tubo -8- encajada en el primero y viceversa, con la particularidad de que el extremo cerrado -9- de cada tubo presenta practicado un orificio -10- en el -- cual se dispone inscrito el extremo de los ejes -5- que atraviesan a las pletinas -1- y -2- componentes de la bisagra.

75

Finalmente la figura 2ª corresponde a una vista de la bisagra definitivamente montada. Según se comprueba aquí los tubos encajados -7- y -8- se hallan interpuestos entre las pletinas -1- y -2- componentes de la bisagra, de tal manera que los extremos de los ejes -5- han penetrado en los orificios -10-, practicados en los extremos cerrados de cada uno de los citados tubos -7- y -8-, con lo cual quedan montados entre sí todos los elementos componentes de la bisagra.

80

85

En el campo industrial la realización de la bisagra descrito ofrece una serie decisiva de ventajas. En efecto, la constitución del cilindro intermedio a -- las pletinas que la componen a partir de tubos flexibles, simplifica, de una parte, el proceso de fabricación de dichos cilindros hasta ahora condicionados a -- costos elevados de producción, mientras que con la flexibilidad común a los tubos componentes del cilindro mis-

90

109308



95

mo se determina un montaje fácil y cómodo de este último entre aquellas pletinas en virtud de una simple flexión de los tubos que lo componen, con lo cual queda establecida la penetración de los ejes de las bisagras en los orificios previstos en los extremos de dichos tubos encajados entre sí; cualidades, en síntesis, que confieren al modelo solicitado una utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a -- que se destina; cualidades en síntesis que confieren al modelo solicitado de una utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a -- que se destina.

100

105

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

110

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

115

1ª.- UNA BISAGRA PERFECCIONADA, esencialmente caracterizada porque, siendo del tipo que se constituye mediante dos pletinas enfrentadas, de extremos doblados en paralelo y provistos de orificios coincidentes receptores de sendos ejes que penetran en un cilindro intermedio, presenta este cilindro formado por la combinación sustancial de tubos flexibles encajados entre sí y cerrados por uno de sus extremos, de tal manera que el extremo cerrado de uno de dichos tubos obtura la boca del otro tubo encajado en el primero y viceversa, con la par

120

109308



particularidad de que el extremo cerrado de cada tubo presenta practicado un orificio en el cual se dispone inscrito el extremo de los ejes que atraviesan a las pletinas componentes de la bisagra.

125

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "UNA BISAGRA PERFECCIONADA".

130

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 3 de noviembre de 1.964

ALFONSO UNGRIA

P.P.
[Handwritten signature]

135

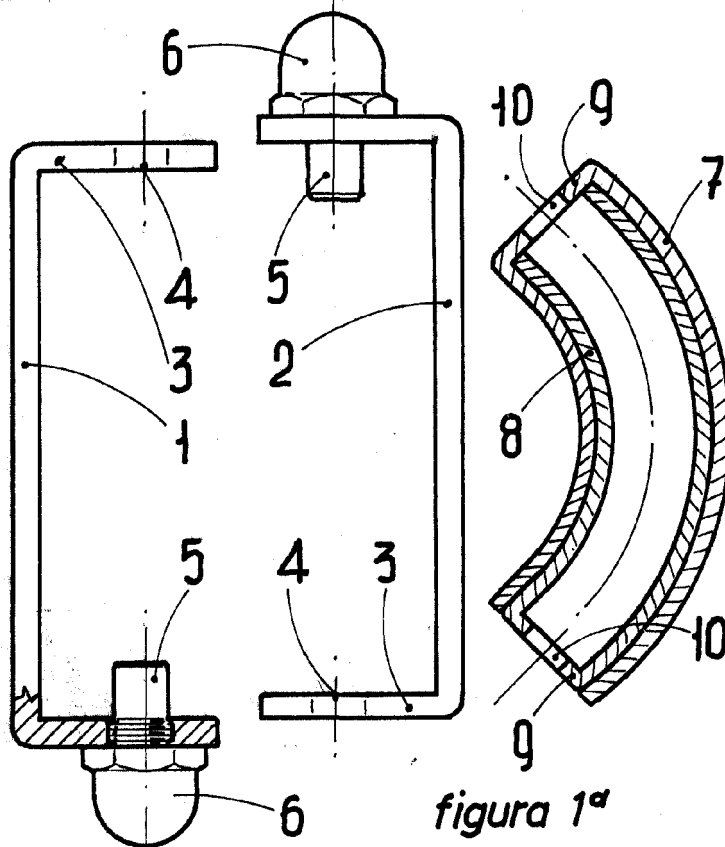
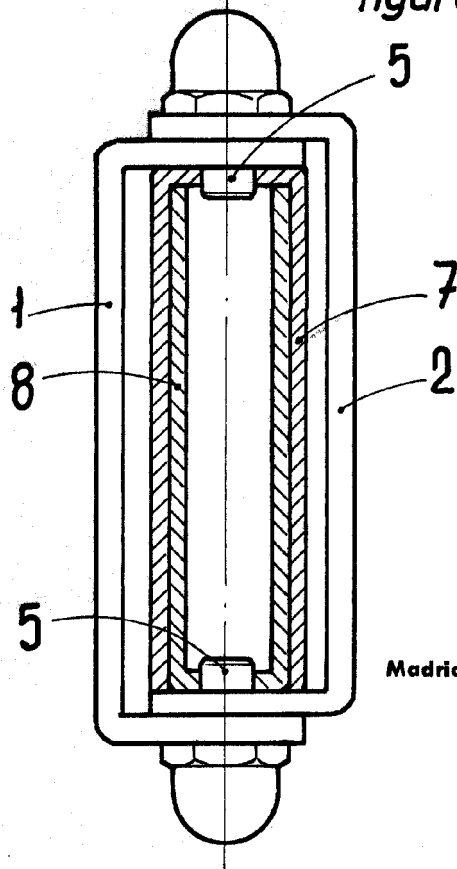


figura 1ª

figura 2ª



109308

ESCALA VARIABLE

Madrid, 3 de Noviembre de 1964

ALFONSO UNGRIA

P.D.