

Ordem. No. 33/1964

O.G. 10.961 TL/.

109246



30

MODELO DE UTILIDAD

=====

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" PERFIL PARA LA FORMACION DE PERSIANAS "

- - - - -

Solicitante: D. Nicolaus MOGOS SERBANESCO, de nacionalidad portuguesa, con domicilio en Rua Rodrigo da Fonseca, 80 - LISBOA (Portugal).-

- - - - -

El presente modelo de utilidad se refiere a un nuevo perfil preferentemente de plástico, para elementos de persianas. Ya se conocen y están ampliamente extendidos en el mercado los elementos plásticos para persianas, cuya



109246

preferencia en relación con los elementos convencionales en madera o metálicos, está motivada entre otras razones por una gran disminución del peso de la persiana y gran resistencia a la acción de los elementos atmosféricos sin necesidad de pinturas.

5.

Todavía, entre los tipos de perfiles conocidos, subsiste el problema del articulado y ligazón de los elementos entre sí, que debiendo ser suficiente para resistir durante la vida de la persiana, debe también proporcionar

10.

un acoplamiento perfecto entre los elementos cuando la persiana se encuentre bajada.

Resulta evidente por tanto que es fundamental para la buena conservación de la persiana, la observación simultánea de aquellos puntos, lo que no se produce en los elementos hasta ahora conocidos.

15.

Efectivamente, en los tipos de ligazón conocidos, el enganche mutuo de los elementos se efectúa normalmente por medio de una pestaña longitudinal, que se ramifica superiormente en dos alas curvas, a cada lado de la pestaña y que van a penetrar en alas recurvadas en sentido contrario, existentes en la parte inferior del elemento superior adyacente.

20.

Puede citarse además como variante, el mismo tipo de ligazón en el que las alas de pestaña y las alas inferiores de cada elemento, vueltas en sentido contrario para efectuar el enganche, son planas.

25.

En cualquiera de los casos, la rotación de los elementos entre sí es limitada a un determinado ángulo, además de que la pestaña superior de cada elemento es continuamente solicitada, sirviendo de batiente al fin de la

30.

109246



rotación de los elementos, provocándose a corto plazo la rotura por repetición sucesiva de las deformaciones.

5. Con el presente modelo de utilidad se han eliminado los importantes inconvenientes señalados, enganchar los elementos de tal manera que, durante la rotación mútua, sus ligazones casi no sean solicitadas, permitiendo simultáneamente un ángulo de rotación aproximadamente doble del que se consigue con los elementos que se conocen.

10. Con la primera de las mejoras referidas, se consigue extender la durabilidad de los elementos a plazos excepcionalmente largos, y con la segunda, una reducción sustancial de las dimensiones para las cajas de las persianas, puesto que la persiana iniciará su enrollamiento con un eje mucho menor del que se ha utilizado hasta ahora.

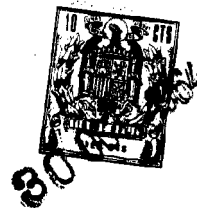
15. Como ejemplo puede feferirse que, en las persianas con los elementos ya conocidos, hay que tener en cuenta para diámetro mínimo del eje de enrollamiento 9 cm. mientras que en el del caso que nos ocupa, pueden utilizarse con este modelo ejes con 5 cm. de diámetro y si fuese necesario rebajar hasta 2 cm.

20. El presente modelo de utilidad se describe con el dibujo anejo en el que las figuras representan:

Fig. 1 un elemento de acuerdo con el presente modelo de utilidad, visto en corte.

25. Fig. 2 una vista en corte de dos elementos enganchados, en que uno de los elementos efectúa la rotación máxima.

30. En relación con la figura 1, se comprueba que el elemento está constituido por dos partes huecas, unidas por una pared común. De la parte hueca superior 1 nace una pestaña 3, que termina en un gancho redondo con un pico 5,



109246

de sección circular.

Las paredes exteriores 6 y 7 son curvadas, para transmitir mayor rigidez al elemento,

5. La parte hueca inferior 2, está limitada por la pared curvada 7 en forma de pestaña, y por la pared plana 8 con un gancho redondo 9.

En la figura 2 están representados en corte, dos elementos enganchados, estando el elemento inferior rodeado del ángulo máximo.

10. Se comprueba que con esta forma de enganche se permite la rotación máxima de los elementos, La pestaña curvada 7, por estar libre, es bastante elástica, permitiendo sin esfuerzo alguno el deslizamiento del gancho 4 sobre su cara interior. Por otro lado la pestaña 3 y el
15. gancho 4, casi no son solicitados durante la rotación, puesto que ésta se efectúa libremente.

Cualquier esfuerzo adicional que pueda surgir, es absorbido inmediatamente por la pestaña curvada 7, que como se dice, es fácilmente deformable.

20. La punta de la sección circular 5 se destina a disminuir los rozamientos durante la rotación, y a constituir un pequeño batiente para el final de la rotación.

- Eliminanse así todos los inconvenientes ya referidos, garantizándose simultáneamente una vedación perfecta, pues la pestaña elástica 7 está siempre apoyada en la pestaña 3 o en el gancho 4 del elemento adyacente.
- 25.

La pestaña 3 puede además poseer, sin perjuicio de su resistencia, agujeros espaciados 3', para efectos de ventilación.

- 30.

N O T A



30

109246

El Modelo de Utilidad que se solicita en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PERFIL PARA LA FORMACION DE PERSIANAS", según las características esenciales de las siguientes:

5.

REIVINDICACIONES

1ª.- Perfil para la formación de persianas, caracterizado por estar constituido de dos partes huecas unidas por paredes comunes, siendo las paredes exteriores curvadas, para transmitir mayor rigidez al elemento.

10.

2ª.- Perfil para la formación de persianas, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado por poseer superiormente una pestaña plana con agujeros que termina en un gancho redondo, poseyendo la extremidad un saliente de sección circular, destinado a disminuir el rozamiento durante la rotación de los elementos y a constituir un betiente al final de la rotación.

15.

3ª.- Perfil para la formación de persianas, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado por poseer en la parte inferior un gancho redondo recurvado hacia adentro, donde se engancha el gancho del elemento adyacente y una pestaña curvada, terminando de forma libre, y permitiendo que se efectúe la rotación de los elementos sin que se produzca ningún esfuerzo provocado por el movimiento de rotación en los puntos de enganche.

20.

25.

4ª.- "PERFIL PARA LA FORMACION DE PERSIANAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara, y dibujos.

Madrid, 30 OCT. 1964

D. NICOLAU MOGOS SERBANESCO
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

109246

NICOLAU MOGOS SERBANESCO

Hoja única

109246

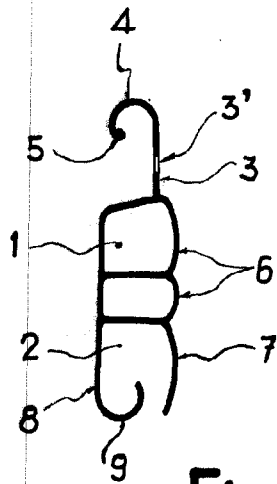


Fig. 1

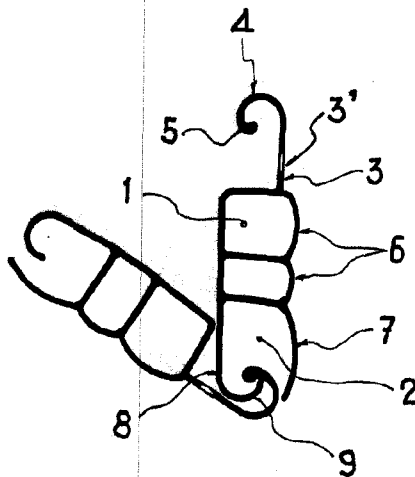


Fig. 2

Madrid, 30 OCT. 1964

NICOLAU MOGOS SERBANESCO
P. P.

FRANCISCO GARCIA CASRENZO
P. P.

ESCALA VARIABLE