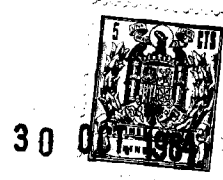


109240



109240

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. GREGORIO MOLINA RIBERA, de nacionalidad española, domiciliado en JATIVA (Valencia), Dos Molinos, s/n

por

==== " CAJA-ENVASE PARA FRUTOS " =====



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

5 En la presente Memoria Descriptiva y en el plano adjunto, se describen y reflejan gráficamente las nuevas características que ofrece una caja-envase para frutos, de sencilla estructura y montaje, y de una consistencia y resistencia muy aceptables, especialmente si se tiene en cuenta que en su manejo no se daña a los frutos, y van éstos recogidos de forma conveniente para su transporte. Si agregamos a estas cualidades su bajo precio dada



la sencillez de su constitución es obvio suponer que este nuevo  
envase ha de tener una magnífica acogida, razones todas ellas  
10 que avalan la petición para su titular del privilegio de su  
exclusiva fabricación y venta en España y territorios dependien-  
tes.

Para facilitar la comprensión de nuestra descripción, hemos  
estimado oportuno adjuntar una lámina de dibujos en la que se  
15 muestra un ejemplo de realización de esta caja-envase, con la  
natural advertencia de que esta aportación tiene solamente carac-  
ter ilustrativo, y por ello no deberá ser considerada con carac-  
ter limitativo.

La lámina de dibujos muestra en su figura 1ª una vista en  
20 planta del desarrollo de la lámina de cartón con la que se con-  
fecciona el envase; las figuras 2ª y 3ª constituyen dos vistas  
en perspectiva de dos fases del montaje del envase, y por último,  
la figura 4ª constituye una sección vertical del envase, visto  
de perfil.

25 Refiriéndonos a las precitadas figuras, vemos que el en-  
vase se constituye partiendo de una lámina de cartón, a la que  
en la operación de troquelado se le señalan o marcan unas lí-  
neas de dobléz, amén de los cortes necesarios, configurando de  
esta forma la base -1-, las paredes laterales -2- y los testeros  
30 -3-.

Las paredes laterales -2-, ofrecen por ambos lados sendas  
prolongaciones -4-, destinadas durante el montaje a constituir  
refuerzos de los testeros. También ofrecen otras prolongaciones  
-5- estas paredes laterales, estrechas y de igual longitud que  
35 ellas, destinadas a constituir unas solapas en voladizo que li-  
mitan algo la cara superior abierta del envase.

Los testeros -3-, ofrecen asimismo unas prolongaciones  
estrechas -6-, que en la posición extrema montada, constituyen



40 asimismo solapas en voladizo que asimismo limitan el espacio  
abierto de la cara superior del envase, constituyendo estas  
solapas con las que antes hemos designado con -5-, un marco  
para asiento del envase que se superponga, y que evite el contacto  
directo de éste con el fruto que albergue el envase de abajo.

45 La sencillísima estructura de este envase permite un rapi-  
dísimo montaje, elevando en posición vertical las paredes late-  
rales -2- y doblando en ángulo diedro recto con estas paredes  
laterales sus prolongaciones -4-, de dimensiones iguales a los  
testeros -3-, con lo cual se habrá constituido una doble pared  
formada por las prolongaciones -4- concurrentes, elevando a con-  
50 tinuación los testeros -3- que externamente sujetan a las pro-  
longaciones -4- en cada lado. Como antes se habrá doblado hacia  
dentro, y formando asimismo ángulo diedro recto cada prolonga-  
ción -5-, sobre éstas prolongaciones, en sus extremos, se abati-  
rán las prolongaciones o solapas -6-, acabando el montaje median-  
55 te la aplicación de unas grapas metálicas -7- en los cuatro án-  
gulos del marco que se configura en la parte o cara superior  
del envase.

Hemos de hacer observar que una prolongación -4- de cada  
pared lateral -2- dispone de un vaciado o ventana -8- (precisa-  
60 mente las prolongaciones opuestas y que en la operación de mon-  
taje quedan situadas entre el testero y la otra prolongación  
-4- concurrente), en tanto que los testeros ofrecen troqueladas  
sendas ventanas -9-, de la mitad de superficie que las antes  
descritas, mientras que la otra mitad -10- de la superficie se  
65 halla señalada para permitir que en una sencilla operación manual  
se hunda hacia adentro, y con su extensión cubra el canto supe-  
rior de las ventanas -8- adyacentes, creándose así unos buenos  
asideros para manejar el envase, sin que los dedos y consiguien-  
tamente las uñas puedan llegar hasta el fruto dañándolo. Esta



70 estructura se observa perfectamente en la figura 4a.

En el envase, y según el ejemplo gráfico, se han practicados otros orificios distribuidos por todas sus caras de una forma irregular o no, para aireación del fruto, no reivindicándose estos orificios que normalmente los comportan casi todos los envases de este género.

75 Suficientemente descrita la estructura de esta nueva caja-envase para frutos, así como la forma de su montaje, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños, y proporciones, siempre y cuando no se altere su esencialidad, puesta de relieve en la siguiente

80 N O T A  
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

85 1º.-Caja-envase para frutos, que partiendo de una lámina de cartón, y por troquelado se configuran la base, paredes laterales y testeros, caracterizándose porque las paredes laterales comportan unas prolongaciones en ambos lados, una de las cuales ofrece una ventana elíptica, comportando asimismo unas prolongaciones de igual longitud que las paredes laterales que en la fase final configuran unas pestañas en voladizo que con otras prolongaciones iguales que comportan los testeros forman un marco que limita la cara superior del envase y constituyen el apoyo del envase que se superponga, verificándose la unión de estas pestañas en los cuatro ángulos del marco que forman por cualquier medio idóneo, tal como engrapado.

95 2º.-Caja-envase para frutos, caracterizado porque los testeros de la misma comportan sendas ventanas de la mitad de su superficie que las practicadas en las prolongaciones de las paredes laterales, mientras que la otra mitad de la superficie aparece señalada para poder hundirla hacia adentro con una simple presión ma-

109240

30



- 5 -

100 nual, y configurar sendos asideros en los testeros que no llegan hasta el fruto, por estar separados por las prolongaciones de las paredes laterales que no poseen practicada ventana. Y

3º.-"CAJA-ENVASE PARA FRUTOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos  
105 planos para su mejor comprensión.

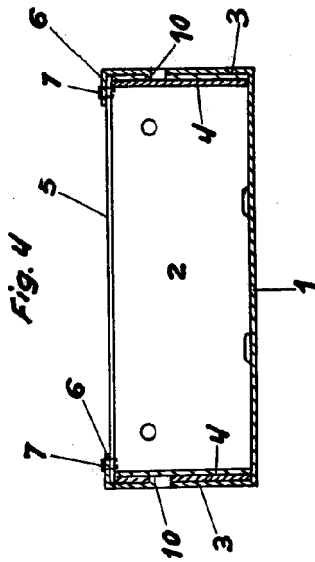
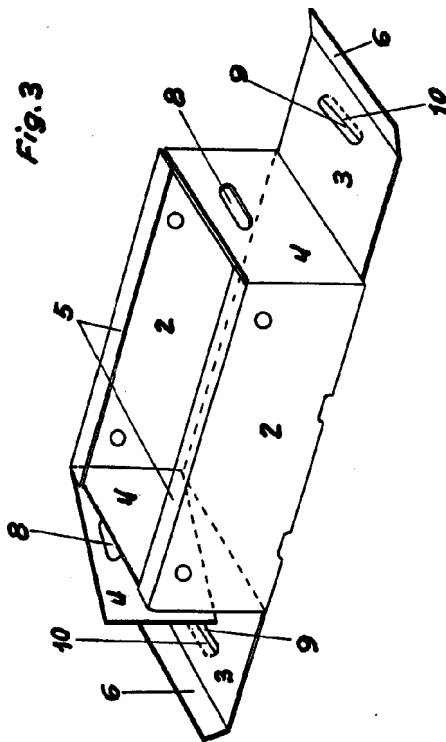
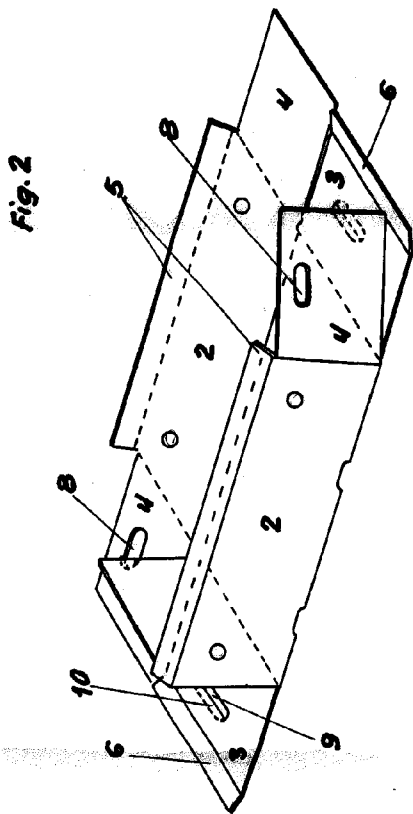
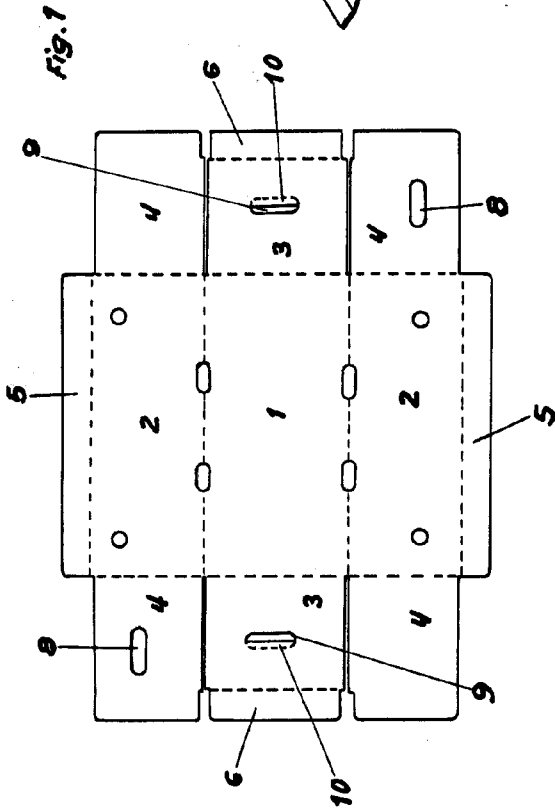
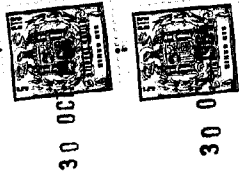
Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 106 líneas.

Valencia, 24 Octubre 1964

Por autorización del interesado.

*Juan López*

100240



Escola variable  
Valencia, Octubre 1964  
P. A.