

109093



109093

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. JOSE HERNANDEZ CAMARA, de nacionalidad española, domiciliado en VALENCIA, C/. San Ignacio de Loyola, nº 1

p o r

==== " NUEVO TAPON " =====  
.....

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

5

En la presente Memoria vamos a describir con la ayuda del plano adjunto, las características de estructura que ofrece un nuevo tapón, especialmente concebido para su empleo en botellas que contengan bebidas gasificadas, puesto que practica un cierre perfecto, mantenido durante tiempo ilimitado y garantizando una hermeticidad absoluta, suma de cualidades que justifican que se conceda a su titular el privilegio de su exclusiva fabricación y venta en España y territorios dependientes.



En las bebidas espumosas, y de una forma especial en  
10 las achampañadas, se requiere un período de elaboración muy  
prolongado para su fermentación, durante la cual se origina  
el gas carbónico, y después de eliminados los posos o sedi-  
mentos, se verifica el taponado definitivo de las botellas,  
dejándolas en las cavas para que concluya el proceso de su  
15 elaboración, siendo mayores su bouquet y finura cuanto mayor  
período de tiempo hayan reposado los vinos.

El problema del taponado de estos vinos espumosos se  
resolvió siempre mediante los clásicos tapones de corcho, rete-  
nidos por ataduras de alambre bien conocidas de todos, no ha-  
20 biendo logrado hasta ahora éxito alguno, las diversas tentati-  
vas llevadas a cabo para adoptar tapones de materiales plás-  
ticos, debido a que estos materiales, con el transcurso del  
tiempo, envejecen asimismo y se muestran incapaces para mante-  
ner la hermeticidad necesaria.

Ahora bien, en el presente expediente se muestra un  
25 tipo de tapón que resuelve de una forma definitiva el problema  
que planteaban los vinos espumosos, manteniendo la hermeticidad  
del cierre hasta el momento de su consumo, por mucho tiempo  
que haya transcurrido desde la fase del taponado, y por elevado  
30 que sea el grado de gasificación del vino.

Para facilitar la comprensión de las características  
que más adelante se describen, hemos estimado oportuno aportar  
una lámina de dibujos, en la que se expone un caso práctico de  
realización de este nuevo tapón, con dos variantes en cuanto a  
35 la forma externa del mismo, bien entendido que esta aportación  
se hace a título de ejemplo y por ello deberá ser considerada  
con el más amplio criterio.

En el plano, la figura 2ª muestra las dos piezas que in-  
tegran el tapón, antes de proceder al taponado o cierre de la  
40 botella, que en la figura 2ª se ve ya realizado. La figura 1ª

100003

26



- 3 -

constituye la variante externa de la primera de las dos piezas que integran el tapón.

Refiriéndonos a las precitadas figuras, iniciamos nuestra descripción señalando con -1- a la pieza obturadora o más  
45 propiamente denominada tapón, que posee una cabeza externa -2-, provista de un moleteado para facilitar el asido de la misma, para su manipulación, y de cuya parte central e inferior se configura un cuerpo hueco cilíndrico -3-, provisto en su superficie de revolución de un fileteado de rosca -4-. Hemos de señalar  
50 que alrededor del arranque del cuerpo cilíndrico -3-, se encuentra una pestaña -5-, apenas separada de aquel, dejando entre ambos un canal circular para acoger a una pestaña -6- que se eleva en la otra pieza del tapón.

El aspecto externo que muestra el tapón o pieza obturadora -1- en sus figuras 2ª y 3ª, en forma de casquete esférico, ha sido elegida como la más conocidamente adoptada en los  
55 vinos espumosos, mientras que la que ofrece la figura 1ª es una de tantas formas conocidas y corrientes que pueden utilizarse con la misma contextura que ya hemos descrito.

En cuanto a la segunda pieza que integra el tapón, adopta la forma de una cápsula, y consta de un cuerpo cilíndrico  
60 -7-, tubular y abierto por ambos extremos, que ofrece la particularidad de que sus paredes adquieren un grosor creciente hacia su extremo inferior y consiguientemente el diámetro del conducto interior es decreciente. En su parte superior y bordeando la  
65 boca central abierta se halla la pestaña -6- a que antes nos hemos referido, que sobresale de la meseta -8- que configura la valona -9- que adopta la forma de escalón para su apoyo sobre la boca de la botella. Esta valona puede resolverse en dos  
70 escalones consecutivos, si ha de bordear el resalte anular de cristal. La figura 3ª muestra ambas soluciones, perfectamente aptas y compatibles con el resto de la estructura que estamos



describiendo.

75 Hemos de destacar el hecho de que la primera pieza o tapón -1-, estará fabricada de material plástico sensiblemente más duro que el empleado en la segunda pieza o cápsula, y que el diámetro del cuerpo cilíndrico -3- es igual al de la boca superior de la cápsula, y lógicamente mayor que el del resto del conducto que atraviesa aquella que, cada vez disminuye de diámetro, como antes hemos indicado.

80 En cuanto a la forma de colocar este tapón, resulta fácilmente comprensible con la mera contemplación de los dibujos. Se facilitan ambas piezas montadas tal y como aparecen en la figura 2ª y se procede primero a su colocación sobre la boca de cristal, hasta que la valena -9- descansa firmemente sobre dicha boca, Seguidamente la máquina taponadora y por el sistema habitual de golpe, introducirá el tapón -1-.

90 Evidentemente, esta brusca penetración del tapón en el interior de la cápsula, de naturaleza más blanda, producirá la distensión de ésta, quedando fuertemente comprimida contra el cuello de la botella, en toda su longitud, creándose en la cápsula un paso de rosca al contacto con el fileteado del tapón que, primero, retendrá a éste y después servirá para facilitar su extracción por desenroscado.

95 Teniendo en cuenta el grosor creciente de las paredes del cuerpo cilíndrico -7-, que merma el diámetro interno del mismo en igual proporción, la penetración del tapón -1-, de diámetro uniforme, producirá una distensión de aquel cuerpo -7-; y su ajustado encaje contra las paredes de la botella, tal y como muestra la figura 3ª, practicándose así un cierre perfectamente hermético.

100 El cierre que hemos descrito, quedará completado con el que ejercen las pestañas -5- y -6-, que quedan ajustadas de la forma que muestra la figura 3ª, y aún puede producirse otro cierre, aunque este ya no es tan necesario, que se ejercería por el borde perimetral del casquete esférico del tapón, sobre el segundo escalón de la va-



105 lona -9-, que en la figura 3ª se muestra en el lado derecho. Así  
 pues se consigue un triple cierre constituido por la presión de  
 la totalidad de su longitud y perímetro interior, por la cutia o  
 aleta de su cúspide y por el ajuste de la corona o pieza de cierre  
 con el perímetro exterior de la primera cápsula.

110 Suficientemente descrita la estructura y forma de actuar  
 de este nuevo tapón, sólo nos resta manifestar que serán variables  
 las circunstancias de materiales, tamaños y formas de sus diferen-  
 tes partes, así como la aplicación que se dé a este nuevo tapón,  
 siempre y cuando estas alteraciones no afecten a su esencialidad,  
 115 que queda resumida en la siguiente

N O T A  
 = = = =

Los puntos que se reivindicán en el presente Modelo de Utili-  
 dad, son:

120 1ª.-Nuevo tapón, integrado por dos piezas, que se caracteriza  
 porque una de ellas ofrece en su parte superior una cabeza moleteada  
 de accionamiento, debajo de la cual se origina un cuerpo cilíndrico  
 hueco, que en su superficie de revolución ofrece un filete de rosca,  
 poseyendo alrededor del nacimiento de este cuerpo cilíndrico una  
 pestaña circular paralela a aquel, que deja entre ambas una cavidad  
 125 anular para acoger una pestaña de igual factura que se eleva en la  
 parte superior de la segunda pieza, circundando la boca de un ori-  
 ficio pasante que se abre en una meseta que se resuelve en una valona  
 escalonada, y cuyo orificio constituye el inicio de un conducto  
 tubular de paredes de grosor creciente y diámetro decreciente ha-  
 130 cia su extremo inferior asimismo abierto.

2ª.-Nuevo tapón, caracterizado porque el diámetro exterior  
 del cuerpo cilíndrico de la primera pieza es igual al de la boca  
 superior de la segunda, y la penetración de aquella a través de  
 ésta, produce la distensión de las paredes de su conducto tubular



135 hasta verificar su ajustado encaje sobre las paredes de cristal del cuello de la botella, produciéndose en las paredes del conducto tubular, dada su naturaleza sensiblemente más blanda que la primera, pieza, un surco helicoidal de rosca que primero retiene a la expresada pieza y luego facilita su extracción por desenroscado. Y

140 3º.-"NUEVO TAPON", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 143 líneas.

Valencia, 9 Octubre 1964

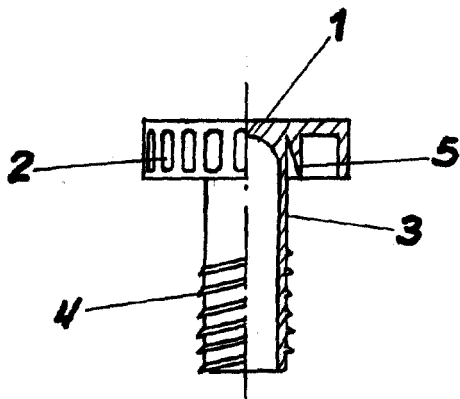
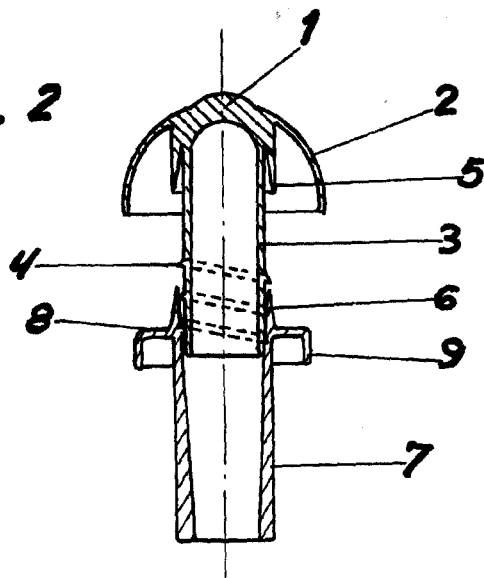
Por autorización del interesado.

100093

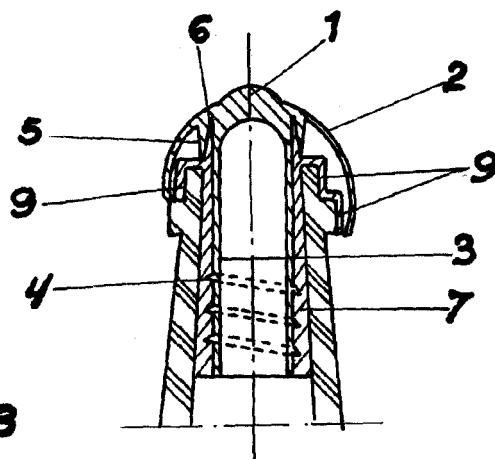


26

**Fig. 2**



**Fig. 1**



**Fig. 3**

*Escala variable*  
*Valencia, Octubre 1964*  
*P.A.*

*[Handwritten signature]*