

102/600



108860

J. y L. Cervelló S.R.C., de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, calle Marqués de Sentmenat nº 14, solicitan registrar un Modelo de Utilidad por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "VALVULA PARA AEROSOLLES, DE SALIDA LIBRE A VOLUNTAD Y CIERRE POR JUNTA CONICA".

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una válvula acoplable a frascos que contienen aerosoles, la cual establece un cierre hermético, por ajuste cónico, permitiendo la salida del líquido con un simple movimiento axial, impuesto al vástago que lleva practicado el conducto de salida.

5

La válvula que se solicita patentar se caracteriza por la simplicidad de elementos que la integran, consiguiéndose un perfecto funcionamiento sin desgaste, dado el breve recorrido impuesto a la pieza móvil, estableciéndose el cierre por presión contra un asiento flexible y conificado, que se adapta a cualquier irregularidad de construcción, efectuando, en todos los casos el cierre hermético requerido.

10

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica de la válvula para aerosoles que se patenta.

15

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Sección longitudinal de la válvula en posición cerrada.

20

Fig. 2.- Sección longitudinal de la válvula en posición abierta.



Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir con mayor detalle, las particularidades constructivas y de funcionamiento de la indicada válvula.

25 Dicha válvula se compone de un cuerpo -1-, que forma la cámara -2-, prolongada inferiormente por el cilindro -3- dispuesto para alojar al tubo de pesca, que se introduce hasta el fondo del frasco o recipiente. Los bordes superiores -4- del cuerpo -1-, se rebaten en forma de corona circular, apoyándose sobre
30 el borde del cuello del frasco, con interposición de la arandela elástica -5-, quedando retenido por la caperuza -6- cuyos bordes -6'- se acoplan a la superficie exterior del cuello del frasco, fijándose al reborde circular del mismo. La adaptación entre cuerpo -1- y el cuello del frasco resulta ser hermética
35 e inamovible. En el interior de la cámara -2- se aloja un émbolo -8-, caracterizado por presentar una prolongación superior -9- de forma tubular, que sale por el taladro central de la caperuza -6-. Dicha prolongación -9- está perforada axialmente, por un paso -10- al que convergen los taladros radiales -11-, dispuestos
40 según un plano horizontal y cuyos orificios exteriores se abren en la zona troncooónica -12- que enlaza al émbolo cilíndrico -8- con el vástago -9-. Una masa elástica -13-, contenida entre la prolongación del cuerpo -1- y el capuchón -6-, presenta una superficie interior cónica, sobre la que se acopla exactamente la conicidad -12- del émbolo, provoca la obturación de
45 los taladros radiales -11-, cuando el émbolo -8- es impulsado en sentido ascendente, por la acción expansiva del muelle helicoidal -14-.

50 Las paredes interiores de la cámara -2- tienen la particularidad de estar dotadas de una serie de estrías longitudinales -15-, cuya misión es guiar el émbolo -8- y permitir, al propio tiempo, el paso del líquido, cuando éste desciende.



El funcionamiento de dicha válvula es el siguiente: El líquido contenido en el frasco, es impulsado por la presión gaseosa obtenida por la volatilización de determinados productos mezclados con dicho líquido, y llena la cámara -2-. Dada la posición superior del émbolo -8- (Fig. 1), el líquido presionado no encuentra salida. Cuando se actúa presionando manualmente sobre el vástago -9- para provocar el descenso axial del émbolo -8- (Fig. 2), el líquido pasa a través de las ranuras -15- a la pequeña cámara -2'-, constituida por las superficies cónicas del émbolo -8- y de la masa elástica -13-, pasando por los taladros radiales -11- al conducto central -10- y de éste al exterior. Al cesar la presión sobre el vástago -9-, el muelle helicoidal -14- impulsa nuevamente al émbolo -8- en sentido ascendente, provocando nuevamente el cierre de la válvula.

La válvula descrita puede aplicarse a frascos de cristal o botes metálicos para lo cual basta conformar adecuadamente el casquillo -6- para realizar el acoplamiento en las formas usuales ya conocidas.

Los detalles de constitución y montaje a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son limitativos, en cuanto a la forma clases de material, disposición y arreglo de los elementos integrantes, de la válvula para aerosoles, los cuales pueden variar, según convenga a las exigencias de cada caso, manteniendo, no obstante, el principio básico de su funcionamiento.

El Modelo de Utilidad por: "VALVULA PARA AEROSOLES, DE SALIDA LIBRE A VOLUNTAD Y CIERRE POR JUNTA CONICA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- "VALVULA PARA AEROSOLES, DE SALIDA LIBRE A VOLUNTAD Y CIE-



85 RRE POR JUNTA CONICA", caracterizada por el hecho de que está
constituída por un cuerpo cilíndrico, que forma una cámara pue-
ta en comunicación con el frasco por el correspondiente tubo de
pesca, el cual está fijado al cuello del frasco herméticamente,
y en cuyo interior puede deslizar, a voluntad, un émbolo, pro-
90 longado por su zona superior en forma troncocónica y rematado
por un vástago cilíndrico que sale al exterior, estando dotado
dicho vástago de un taladro axial, ciego por su extremo inferior,
al que concurren varios taladros radiales, dispuestos en la zona
cónica, la cual, estando en posición superior, se aplica contra
95 una junta cónica de material elástico, que provoca la obturación
de los indicados taladros radiales, abriéndose los mismos, quan-
do el émbolo es manualmente impulsado en sentido descendente.
2ª.- "VALVULA PARA AEROSOLES, DE SALIDA LIBRE A VOLUNTAD Y CIE-
RRE POR JUNTA CONICA", según la 1ª reivindicación, caracteriza-
100 da por el hecho de que en la pared interior de la cámara de la
válvula se han practicado una serie de estrías longitudinales,
mediante las cuales se consigue guiar el émbolo, al propio tiem-
po que permiten el paso del líquido desde dicha cámara, que dis-
minuye de volumen por la acción de dicho émbolo, a la pequeña
105 cámara de paredes cónicas, que se forma entre el émbolo y la
junta de cierre, pasando el líquido a los conductos radiales y
por el conducto axial al exterior.
3ª.- "VALVULA PARA AEROSOLES, DE SALIDA LIBRE A VOLUNTAD Y CIE-
RRE POR JUNTA CONICA".- Tal como se ha descrito y demostrado en
los dibujos adjuntos.

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.

Barcelona a 29 de Septiembre de 1964

P.A. de J. y L. Cervelló S.R.C.

JUAN B. RENTERIA BODALIA

108860

Fig. 1

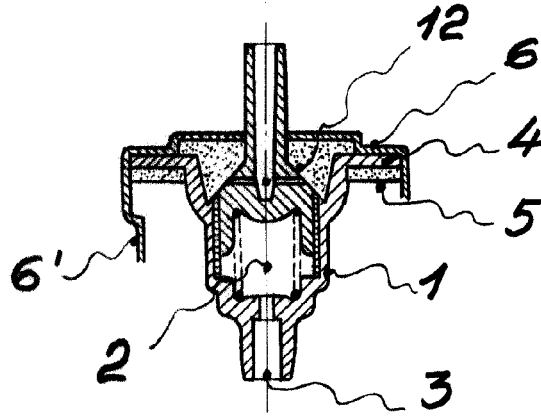
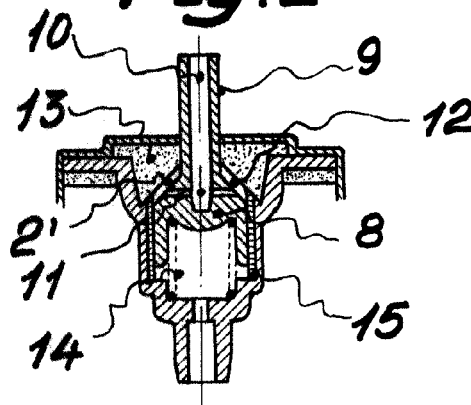


Fig. 2



Barcelona, 29 Septiembre 1964
P.A. Juan B. Rentería Ridaura

Escala variable.