



25 JUN 1964

108553

108553

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

.....
MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años en España, por: "MAQUINA SEMIAU

TOMATICA CORTADORA Y REBORDEADORA MULTIPLE DE BOTES"

.....
a favor de

.....
D. MANUEL GARCIA GOMEZ

domiciliado en MOLINA DE SEGURA (Murcia).- San Fran

cisco, 22
.....

EM.

108553



SEP. 1964

5,

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10

Según el invento, éste se contrae como su enunciado indica, a una máquina semiautomática, cortadora y rebordadora múltiple de botes, cuya descripción se efectúa con ayuda del dibujo esquemático que de la misma se adjunta, a base del cual se expone su estructura al propio tiempo que su funcionamiento.

15

Uno de los objetos particulares de la invención ha sido el de proporcionar una máquina semiautomática en la que simultáneamente puedan cortarse y pestañarse una pluralidad de botes, aún de tamaño pequeño.

20

Otro objeto tiende a proveer una máquina de estructura robusta y sencillo manejo, por medio de la cual se logra un sensible incremento en el proceso de trabajo que resulta de cortar a tamaños iguales y en una sola operación, un número determinado de botes, partiendo de un tubo, y obtener los mismos con sus pestañas ya hechas.

25

Otros objetos y ventajas, resultarán evidentes con la ulterior y más detallada descripción de la invención, que a continuación se realiza con referencia al plano, en el que se ilustra una vista muy esquematizada y simplificada, de la máquina en planta.

30

Básicamente, está constituida por dos ejes paralelos, uno de los cuales (1) gira fijo y el otro (9) puede desplazarse en sentido de aproximación hacia el primero.

El movimiento rotativo de ambos ejes (1) y (9), está sincronizado por una cremallera (2).

En el eje que pudiéramos llamar fijo (1) hay caladas una

108553



pluralidad de cuchillas circulares troncocónicas (6), las cuales se inmovilizan por medio de tornillos prisioneros.

5 En el eje móvil que es desmontable (9) y se apoya por uno de sus extremos en un cojinete de horquilla (11) y por el opuesto se enchufa a la mangueta motriz (3), hay caladas otra pluralidad de cuchillas circulares troncocónicas (6), las cuales quedan debidamente separadas a la distancia prevista, según la altura que vayan a tener los botes a cortar, por unos casquillos (7), los cuales además, están provistos de un sistema de apriete (8) que hace fuerza contra las
10 paredes interiores del tubo de hojalata que se coloque sobre el conjunto de eje (9) y cuchillas (6), inmovilizándolo y permitiendo su cortado.

Naturalmente, los casquillos (7) pueden tener distintas alturas y en este caso habrá que variar también la separación de las
15 cuchillas (6) sujetas al eje fijo (1). Según sea la altura de estos casquillos separadores, será el corte de los botes y la altura de éstas.

Por lo expuesto, y sin necesidad de otras consideraciones, se comprende el funcionamiento de la máquina, que es como a continuación se explica:
20

Caladas en los ejes (1) y (9) el número de cuchillas (6) correspondiente a la cantidad de botes a obtener y afirmadas estas cuchillas a la separación adecuada, en un caso por apriete de los tornillos prisioneros y en el otro por colocación de los casquillos
25 separadores (7), se procede a meter en el eje móvil (9), el tubo de hojalata (no mostrado) a partir del cual se van a cortar los botes.

Para ello, dicho eje (9) se extrae con facilidad de su soporte (3)-(11).

Colocado el tubo de hojalata citado, se aprieta firmemente
30 por medio de las pastillas (8) que son accionadas simultáneamente.



23 SET. 1944

Seguidamente, se acciona el pedal (14) de puesta en marcha de la máquina, con lo que los ejes (9) y (1) empiezan a girar al propio tiempo que el (9) avanza hacia el fijo (1) hasta hacer contacto con las cuchillas (6).

5

En ese instante y por virtud de la forma de estas cuchillas el tubo queda cortado en secciones constitutivas de tantos botes como cuchillas se hayan dispuesto, quedando además dichos botes con sus pestañas debidamente realizadas.

10

Ato seguido, el eje móvil (9) retrocede a su posición inicial y se produce la expulsión automática de los botes cortados, quedando la máquina lista para iniciar un nuevo ciclo de trabajo.

15

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

20

1ª.- MAQUINA SEMIAUTOMATICA CORTADORA Y REBORDEADORA MULTIPLE DE BOTES, caracterizada porque consta esencialmente de dos ejes paralelos que son accionados simultáneamente y uno de los cuales gira fijo mientras que el otro está animado además de un movimiento de traslación hacia el primero; estando caladas en el citado eje fijo una pluralidad de cuchillas circulares troncoónicas que se inmovilizan a distancias iguales por medio de tornillos prisioneros.

25

30

2ª.- MAQUINA SEMIAUTOMATICA CORTADORA Y REBORDEADORA MULTIPLE DE BOTES, caracterizada según la reivindicación anterior y porque el eje móvil, gira enchufado en una mangueta motriz y apoyado en su extremo libre sobre una horquilla-cojinete desplazable, de tal manera que se le pueden introducir otra pluralidad de cuchillas análogas a

-5-
108553



las ya descritas, las cuales quedan debidamente separadas por la co-
locación entre ellas de unos casquillos todos los cuales llevan dis-
puesto un sistema de apriete, de accionamiento simultáneo que hace
fuerza desde el interior contra las paredes del tubo de hojalata, que
envuelve todo el conjunto, y a partir del cual se cortan los botes.

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha
de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: MAQUINA SEMIAUTOMA-
TICA CORTADORA Y REBORDEADORA MULTIPLE DE BOTES.

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
Memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos que se
acompañan.

Madrid, 25 de Septiembre 1.964

ALFONSO UNGRIA

p.p.

5

10

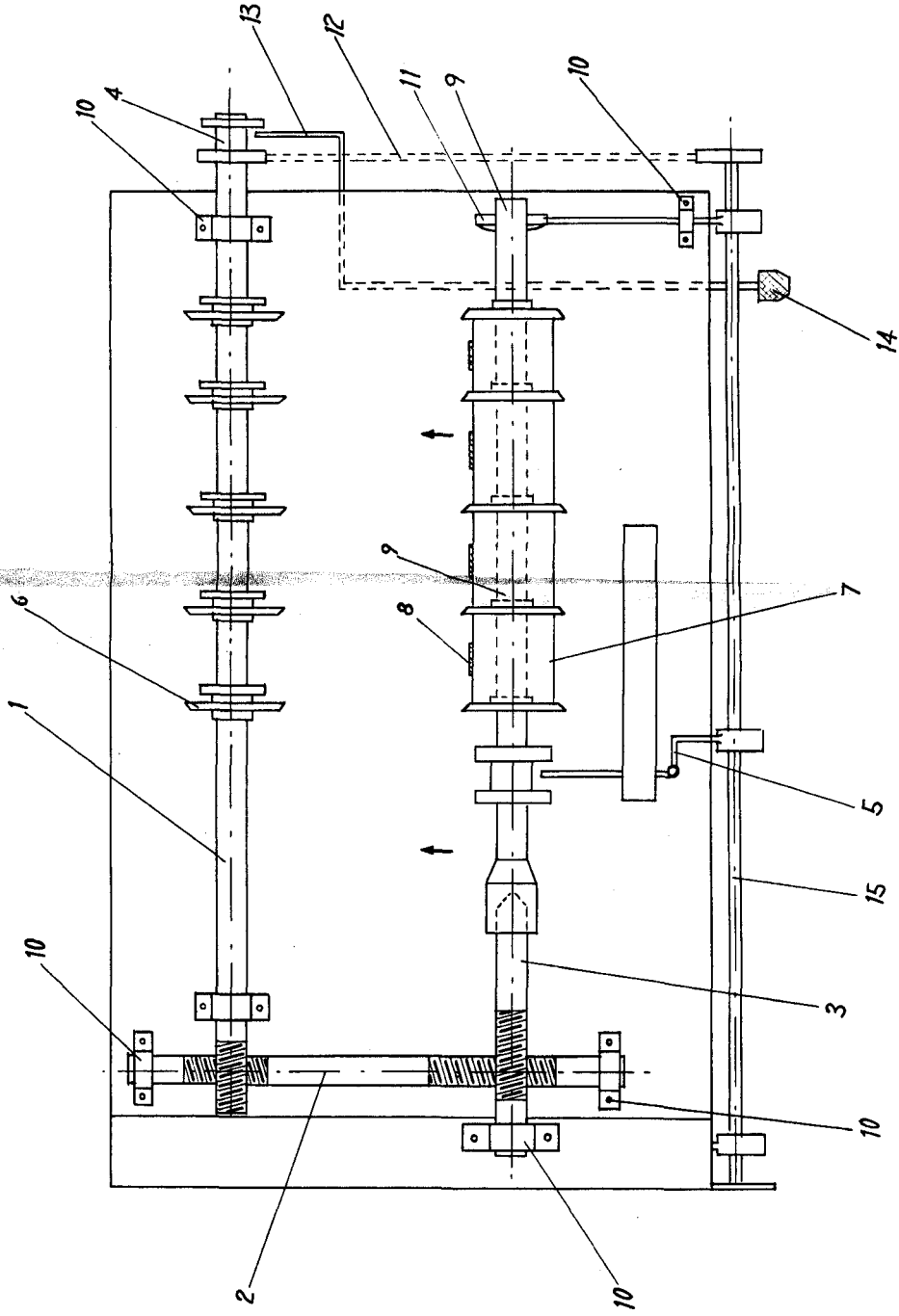
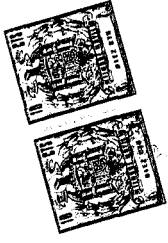
15

20

25

30

108553



ESCALA VARIABLE

Madrid, 25 de Septiembre de 1964

ALFONSO UNGRIA

P.P.