

108511

108511



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la Firma: CARL WELLEN & Co., entidad alemana, residente en DÜSSELDORF (ALEMANIA), Himmelgeisterstr. 60, por: "REJILLA DE RECUBRIMIENTO PERFECCIONADA".-

-Memoria Descriptiva-

La invención se refiere a una rejilla de recubrimiento, constituida por barras en forma de llantas colocadas de canto y en cruz entre sí, siendo introducidas las barras de entrepaño en posición inclinada en agujeros practicados en forma correspondiente en las barras soportes, siendo giradas luego hasta la posición de canto. En ello entran los bordes superiores de los agujeros en hendiduras correspondientes practicadas en las barras de entrepaño colocadas de canto.

Según invención se propone ahora en tales rejillas de recubrimiento haber ascender el fondo de las hendiduras de las barras-

5

10



1964

1 0 8 5 1 1

de entrepaño en sentido inclinado contra la dirección de torcido de las barras. Si se lleva entonces la altura de los agujeros en los cuales se colocan las barras de entrepaño después de torcerlas, algo menor que la mayor altura de la sección restante de las barras de entrepaño, se consigue un mayor efecto de aprisionamiento. Además basta, debido al biselamiento, un menor diámetro de los agujeros para el giro de las barras lo que trae consigo una mayor capacidad de carga de la rejilla.

La disminución de la altura de los agujeros en las barras soportes puede realizarse mediante un saliente en el borde superior del agujero. Las hendiduras de las barras de entrepaño pueden reducirse en diámetro hacia arriba, de modo que las barras soportes son aprisionadas en las hendiduras. Hay que añadir el conocido efecto de aprisionamiento en la parte inferior de los agujeros de las barras soportes, de modo que se obtiene pues ahora tres diferentes posiciones de aprisionamiento, por lo que se ha logrado una unión perfecta entre las barras soportes y de entrepaños.

En el plano está ilustrado un ejemplo de realización de una rejilla de recubrimiento según invención, mostrando:

Figura 1 la vista de una barra soporte con sus agujeros;

Figura 2 la vista de una barra de entrepaño con sus hendiduras;

Figura 3 una sección por una hendidura de las barras de entrepaño;

Figura 4 la vista en planta de una rejilla de recubrimiento con una barra de entrepaño que se ha de torcer todavía;

Figura 5 una sección según la línea C-D en figura 4 y;

Figura 6 una sección según la línea A-B de figura 4.

Según figura 1 las barras soportes están dotadas de manera conocida de agujeros, 2 por los cuales son pasados la barra de entrepaño 3 según figura 2. Los agujeros 2 poseen una parte 2a en posi-



108511

oión inclinada en que son enchufadas las barras de entrepaño 3 (figura 4). Las barras de entrepaño 3 llevan hendiduras 4 que, una vez torcidas las citadas barras, llenan la parte superior de las barras soportes.

45 Según invención el fondo de la hendidura 5 de las barras de entrepaño 3 será dispuesto inclinado (figura 3) por lo que se consigue el que pueden guardarse reducidos los agujeros de las barras soportes y que ante todo las barras de entrepaño son aprisionadas entre la superficie base 2b de los agujeros y el saliente 2c firmemente.

50 Como es sabido tiene ya lugar un efecto de aprisionamiento en la parte inferior 2d de los agujeros. Además de ello las hendiduras 4, practicadas en las barras de entrepaño, están reducidas en diámetro hacia arriba, como se deduce en particular de figura 2, de modo que se obtiene también aquí un efecto de aprisionamiento. Tal rejilla no necesita más medios de fijación entre las barras de entrepaño y las barras soportes.

-REIVINDICACIONES-

Se reivindica, no como nuevo, sino como no practicados en España los puntos siguientes:

60 1.-Rejilla de recubrimiento perfeccionada, de las constituidas por barras de tipo de llantas que están colocadas de canto y se cruzan entre sí, estando introducidas barras de entrepaño en posición inclinada en agujeros de forma correspondiente practicados en las barras soportes, siendo torcidas luego hacia la posición de canto, caracterizado porque la altura de la sección restante de las barras de entrepaño que queda todavía en las hendiduras va en ascenso contra la dirección de torción de la barra, de modo que la misma está antes de torcer en el canto más alto, algo mayor que la altura de los agujeros de la barra soporte.

70 2.-Rejilla de recubrimiento perfeccionada, según reivindicación 1ª, -



CT. 1934

108511.

caracterizada por llevar en el borde superior de los agujeros un saliente.

3.-Rejilla de recubrimiento perfeccionada, según reivindicación 1ª, - caracterizada porque las hendiduras de las barras de entrepaño se - reducen en diámetro hacia arriba.

4.-"REJILLA DE RECUBRIMIENTO PERFECCIONADA".-

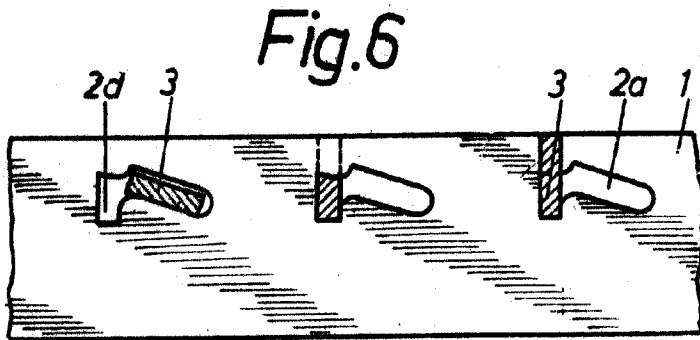
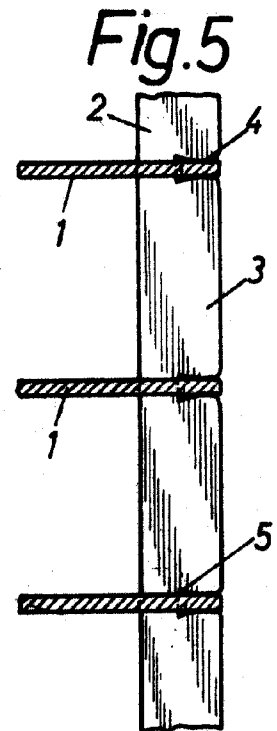
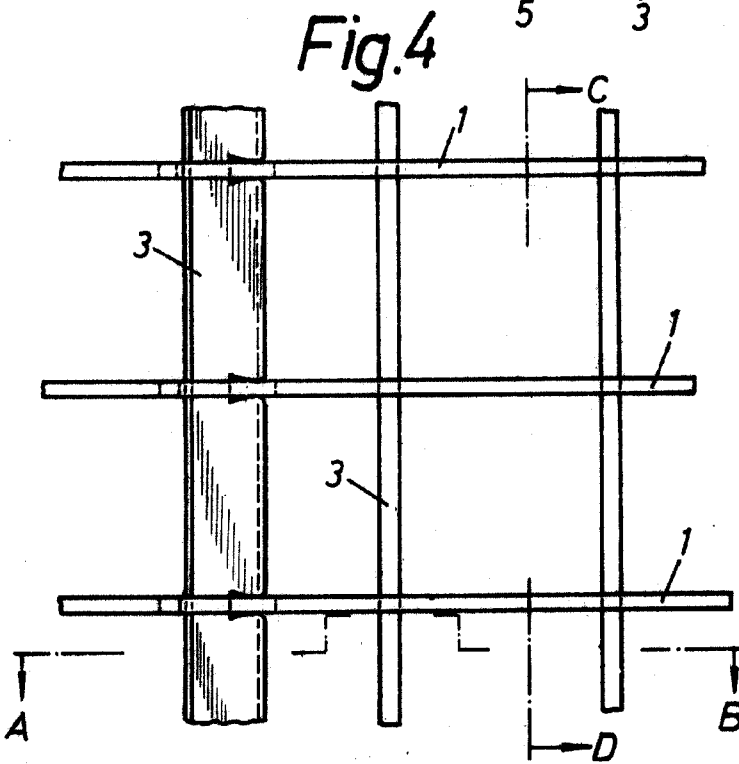
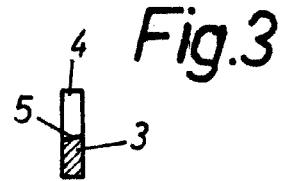
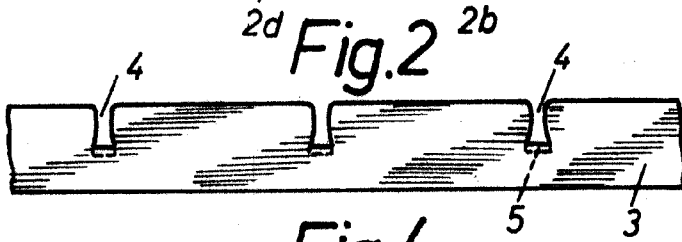
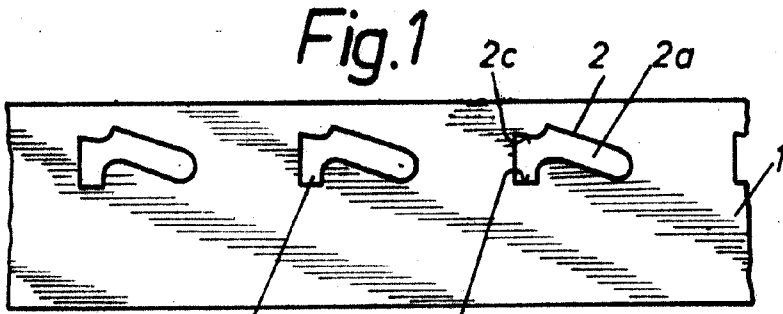
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID,

ABRIL DE 1.934.-

*Rodrigo de la Fuente*

*p. p.*



ESCALA VARIABLE

Rodolfo de la Torre

2. 4.