



5. ser de utilidad, le hacen merecedora de la proteccion como Modelo de utilidad.
- Todos los envases conocidos hasta el presente en el mercado, estan contruidos, a base de una serie de operaciones mecanicas y manuales, que requieren por lo general, un gran numero de piezas y de ajustes, y remaches, que le hacen dificil y sobretodo costosa su fabricacion. El que nos ocupa, se reivindica por su sencillez, ya que son siete solo los elementos o piezas dos para base y tapa, de manera que encajados los laterales en unos rebordes provistos de pequeños rebajes o escotaduras, forman una pieza geometrica, en la que un rectangulo, por ejemplo, mediante el refuerzo de unos listones, consiguen que puedan formarse (o construirse) y desplegados (o cerrados), un todo que puede transportarse facilmente, por su poco peso y volumen, antes de construirse el envase.
- 10.
- 15.
- 20.
- Una segunda operacion, a lo indicado anteriormente, o sea al quedar el rectangulo por formado, le hacen consistente. En efecto, la union de sus lados y base y tapa, queda fija mediante unos vastagos constituidos por pequeños tubitos o cilindros, que se introducen al estar exactamente disenados y conjuntando entre tapa y lateral, por ejemplo, formando una union facil de formar y separar. Otros son unas pecietitas en forma de T. que aprisionan entre uno y otro lado (vease facilmente en el plano), de manera que atenzan ambos, y mediante estas uniones, estan estudiados
- 25.
- 30.



35. de forma y modo, que dejando una pequeña acanaladura en los bordes o cercos, de fondos y laterales, de manera que un reborde descansa perfectamente en la periferia del fondo o base de la caja. De esta forma, tan sencilla pero eficaz, se consigue que la caja o envase, no se desarme y constituya un todo.

40. En el plano, con que se ilustra esta invencion, puede verse facilmente, la construccion o formacion y el modo de que las uniones (diversas, pero todas constituyendo unos perfeccionamientos), se forman, quedando segun las figuras detalladamente la manera de armar, desarmar y unir los elementos citados, que pueden referirse a diversas formas geometricas, ya que es lo mismo en un rectangulo, que en cuadrado, rombos, etc. y por ultimo se reivindica la formacion a base de maneras distintas aplicando las piezas en forma de T, los vastagos llamados cilindros o tubos, o los resaltes acanalados.

45. Lo mismo puede decirse de los tamanos, y en especial de los materiales, en que pueda construirse el envase destinado en especial a productos que por su contenido y clase, y atendiendo a los climas, deba ir bien aireado o cerrado, con envolturas dentro del mismo. Por último, queda señalado que el invento, experimentado en forma privada, se le ha sometido a diversas presiones, y pesos, para comprobar que cumple el fin perfectamente y de que no solo es practico, sino facil y económico.

50. Los terminos en que queda redactada ésta memoria, deben ser tomados, con caracter amplio y nunca, en forma y sentidos limitativos.

=====

108503



NOTA de

REIVINDICACIONES

65.

PRIMERA: Por perfeccionamientos en cajas envase caracterizados por estar formados estos, mediante siete elementos, constituidos porque dos de ellos, que son base y tapa, estan a su vez encajados en los laterales, mediante unos rebordes de pequeños rebajes y escotaduras, formando una figura geométrica, reforzados mediante unos listones, en sus medios y siendo facilmente plegados y desplegados por los sistemas de union que se diran.

75.

SEGUNDA: Por los perfeccionamientos en cajas envase, caracterizados ademas porque la union a que se refiere la reivindicacion anterior, se efectua, mediante vástagos, constituidos por unos cilindros, que se introducen en aberturas entre tapa o lateral, o por piezas en forma de T que aprisionan en uno y otro lado, o mediante otro vástago o pivote, que aprisionan al mismo tiempo, uno y otro lado, formandose el envase rapidamente.

80.

TERCERA: Por los perfeccionamientos introducidos, en la fabricación de cajas envase, detallados anteriormente y en los que la formacion rapida, mediante la union expresada, que son desarmables, y cuyos rebordes, en los resaltes de los otros lados, estan estudiados de manera que dejen una acanaladura, en los cercos de los fondos y laterales y al propio tiempo un reborde, donde descansa la periferia del fondo de la caja.

85.

90.

CUARTA: Por "PERFECCIONAMIENTOS EN CAJAS ENVASES".....

- cinco **108503**



Tal y como queda descrita, en la memoria precedente y para los fines, que en la misma, se dejan bien especificados.

La presente memoria, consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas, por una sola cara, y otra doble de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

Madrid, a 21 de marzo de R.964.

P.A, de Muñecas Solneli, S.L.

E.Rodriguez de Rivas,

100.-

E/ND-1

108503 fig1

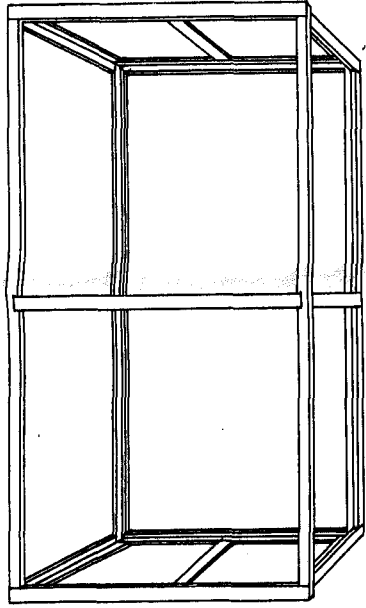


fig 4

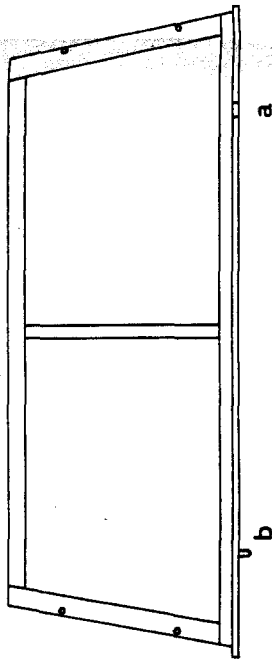


fig 2

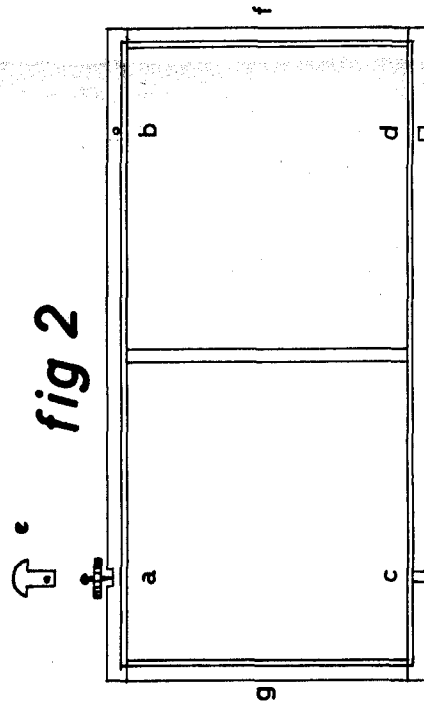


fig 6

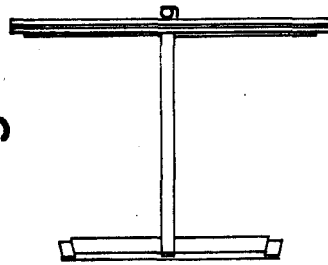


fig 5

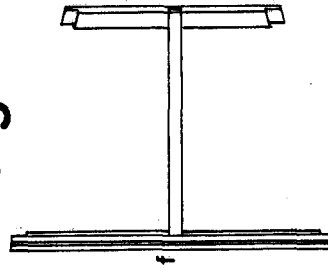
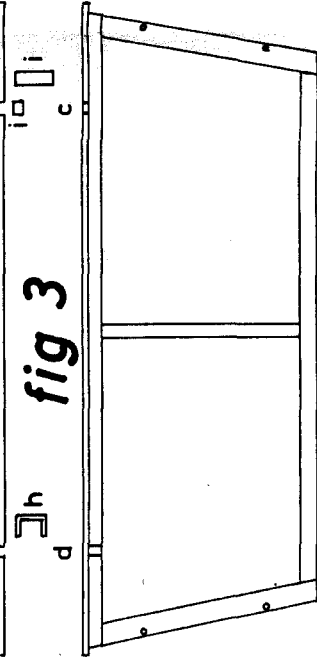


fig 3



Madrid 21 Marzo 1964

P.A. *Eduard Xiqués de la Muela*