

108072

15 reforzadas, las cuales se unen a dichas piezas por medio de soldadura electrica por puntos, llevando cada abrazadera en ambas alas unos orificios para alojamiento de los tornillos de sujeción del asiento, y los largueros-respaldo otros orificios para los tornillos de sujecion del mismo.

20 Las patas traseras con sus travesaños laterales y delantero apoyo del asiento, se compone de una sola pieza, debidamente curvada para su mayor rigidez y forma característica y las patas delanteras con sus travesaños laterales, apoyo del asiento, así mismo se compone de una sola pieza unida por la parte del respaldo por un travesaño curvado, todas ellas fabricadas de tubo de acero, y cuyo unión se efectua por medio de abrazaderas soldadas a la electrica por puntos, para una mayor
25 solidez, uniendo los travesaños laterales de las patas traseras con los travesaños lateras de las patas delanteras y cuyo respaldp y asiento se sujetan por medio de tirafondos que se introducen en los orificios que para ello llevan los extremos de los largueros y las alas de las abrazaderas, con la gran
30 ventaja que supone para efectuar un montaje rápido, menos costo y menos peso para su transporte.

Con el fin de facilitar la comprensión del invento, se acompaña un plano con distintas figuras representativas de sus elementos, y que corresponden como sigue:

35 La figura I, es una vista del armazón, la figura II, otra vista mirada desde abajo, y la figura III, una vista de la doble abrazadera con sus alas para sujeción del asiento, todas ellas en perspectiva.

Las relaciones que guardan entre si es la siguiente :

40 Las dos patas traseras -1- con sus travesaños laterales -2- y delantero apoyo del asiento -3- se compone de una sola pieza debidamente curvada para una mayor rigidez, siendo el asiento el -4-, las patas delanteras -5- con sus travesaños la-



45 terales -6- apoyo del asiento -4- y largueros -7- unidos por
la parte del respaldo por otro travesaño curvado -8- y se com-
pone de una sola pieza, igualmente curvada, en la cual se suje-
ta el respaldo propiamente dicho -9-, todas ellas fabricadas
50 en tubo de acero, llevando los largueros -7- y las alas -10-
de la doble abrazadera -11-, arificios -12- para alojamiento
de los tornillos que sujetan el asiento -4- y el respaldo -9-,
estando unidos por su cara inferior por soldadura electrica de
puntos -13-, los travesaños -2- de las patas traseras -1- y los
travesaños -6- de las delanteras -5- a las abrazaderas -11- pa-
ra facilitar rapidamente su montaje y menos peso para su trans-
55 porte.

Como es facilmente comprensible para los técnicos en
la meteria, podrán ser introducidas cuantas modificaciones de
tamaño, forma, disposición de los elementos que la componen y
naturaleza de los mismos que se consideren necesarios para un
60 mejor logro de los fines del invento, siempre que no altere la
esencialidad del mismo, cuya descripción ha sido facilitada a
título meramente ilustrativo y no limitativo, debiendose tomar
todos sus conceptos en el mas amplio sentido.

65 Describe suficientemente la naturaleza del presente
invento, se declaren de novedad en España y sus Posesiones,
las siguientes :

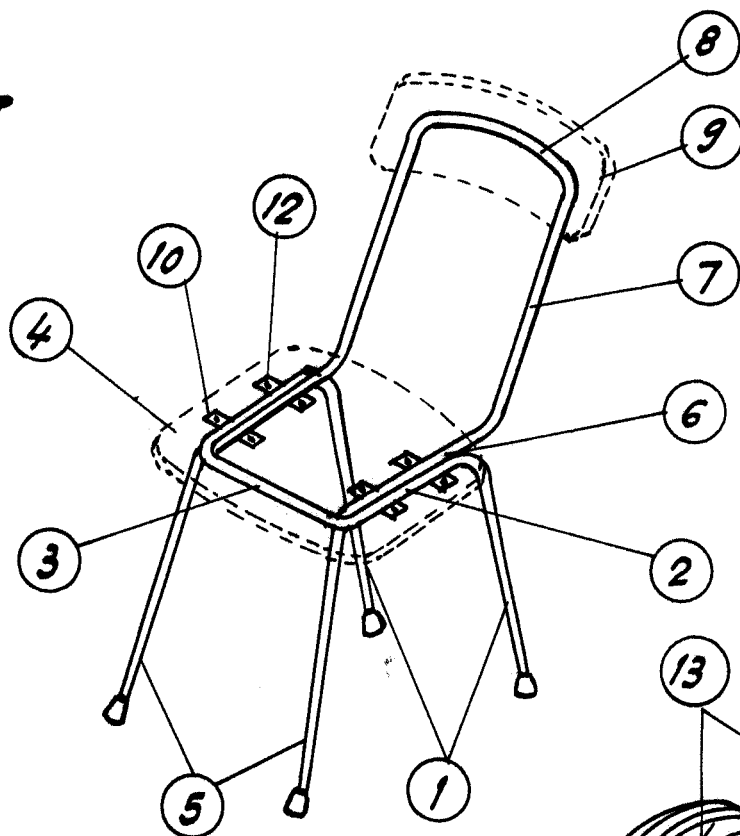
NOTAS DE

REIVINDICACIONES.

70 PRIMERA.- Por "ARMAZON METALICO PARA SILLAS ", caracterizado
porque las dos patas traseras con sus travesaños laterales y
delantero, apoyo del asiento, se componen de una sola pieza
debidamente curvada.

75 SEGUNDA.- Por "Armazon Metalico para Sillas", segun reivindi-
cación anterior, caracterizado porque las dos patas delanteras,
con sus travesaños laterales, apoyos del asiento, y sus largue-

FIG. I



108072

FIG. III

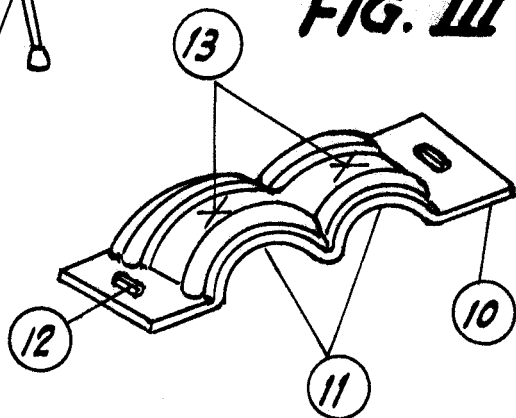
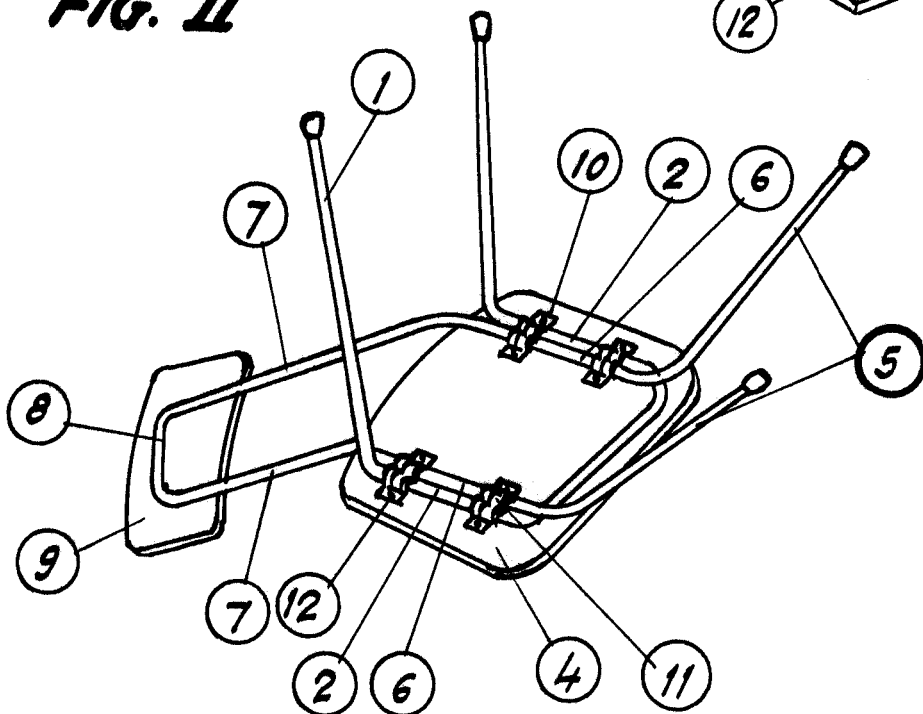


FIG. II



MADRID-31- Agosto 1964

Prodiague de
ruel