



27 JUL

107475

MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "SOPLITE DE LLAMA FINA PARA
"TRABAJOS DE PRECISION".

=====

A nombre de : DON FRANCISCO RIVERO RIVERO.

Residente en : MADRID, San Vicente núm. 44.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

(M. U. 1.575, A-R).



107475

La presente Memoria, se refiere, a un soplete de especiales características, en el que se ha previsto la obtención de una llama fina, pero de calentamiento preciso e intenso apta para aquellos trabajos de precisión que exigen soldaduras

- 5.- ras autógenas de hilos finos, piezas diminutas, trabajos minuciosos de joyería, aparatos científicos, etc. habiéndose previsto en el soplete que se cita, la posibilidad de empleo con diferentes alimentaciones, bien sean de gas industrial, acetileno o butano, sin perjuicio de la correcta forma de comportarse el soplete.

- 10.- En los trabajos minuciosos de prótesis dental, ortodoncia, laboratorios, medidas de control, electricidad, aparatos electrónicos, óptica, joyería, relojería, etc. es preciso poseer un elemento para proceder a las soldaduras, recocidos, 15.- temple, etc. de piezas de muy pequeñas dimensiones, con exclusión de toda masa importante, elemento que hasta la fecha no se lograba obtener por las innumerables desventajas que se presentaban en los prototipos ideados con este fin.

- Dado que la necesidad de incluir en estos elementos, un 20.- accesorio que sirviera el aire soplado o comprimido, oxígeno aportado para la buena combustión, etc. exigen cantidad de elementos accesorios que encarecen y dificultan el buen funcionamiento del soplete de dimensiones mínimas, este soplete que se menciona, carece por completo de tales accesorios, y 25.- en esencia, está constituido por un mango, hueco que por un



- extremo se acopla directamente a la fuente de energía, bien sea gas industrial, o acetileno, mientras que en el contrario se ha previsto la inclusión de una boquilla recambiable, envolviendo a un inyector que directamente se acopla al mango,
- 30.- existiendo en la boquilla, en sus laterales una serie de orificios de toma de aire, susceptibles de ser regulados en cuanto a la sección libre en los mismo, mediante un aro de reglaje que se desliza sobre la boquilla por un acoplamiento a rosca prevista en la misma. Esta característica de no precisar
- 35.- elementos secundarios para aportación de origeno a la llama, puesto que lo toma directamente del medio ambiente, hace que el soplete pueda ser elemental en su constitución, en su empleo y en su manejo, lo que marca una serie de ventajas ineludibles en esta clase de aparatos.
- 40.- Por el aludido objeto, se solicita el correspondiente privilegio de Modelo de Utilidad, conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, a fin de garantizar a favor del recurrente el derecho a la explotación exclusiva del mismo en toda España.
- 45.- A continuación se hará una detallada descripción del soplete que se aludo, con referencia al plano que se acompaña, en el que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales del
- 50.- mismo.
- En dicho plano se ilustra:
- En la figura 1, vista en sección longitudinal del soplete.
- 55.- En la figura 2, vista exterior del mismo.



Según el ejemplo de ejecución representado, el soplete para trabajos de precisión está constituido por un cuerpo 1 de forma prismática exterior y apuntado en sus extremos, y en los que presenta, en uno de ellos, una boquilla 2 acoplable herméticamente a una conducción elástica para alimentación del soplete por gas de hulla, butano o acetileno, mientras que en el extremo contrario, tiene una abertura cilíndrica interior, roscada, para acoplamiento de un inyector 3 formado por dos cuerpos, uno inferior 4 roscado exteriormente y otro superior 5 igualmente roscado y acabado en un cono, separados por el cuerpo central 3 en forma de tuerca para permitir el roscado a fondo del mismo en el mango 1.

Este inyector 3, interiormente está taladrado axialmente por un canal 6 de dimensiones adecuadas al combustible empleado y a la operación a realizar, para lo que existen una gama de inyectores recambiables y acoplables al mango en función de las necesidades del momento.

Sobre la zona superior 5 del inyector, se rosca una boquilla 7, hueca y con diámetro interior variable, por las mismas razones anteriormente citadas, por lo que igualmente existe un juego de tales boquillas con diferentes diámetros de boca, cuyas boquillas, presentan en la zona inferior 8 un roscado exterior, sobre el que se acopla un aro de graduación 9, que en función de su roscado sobre la zona 8, descubre totalmente, o los cubre parcialmente, unos orificios 10 existentes en la zona superior del cuerpo roscado 8 de la boquilla 7.

Con esta organización del soplete, una vez acoplada a su extremo 2 la conducción del gas que se emplee, y colocados el inyector 3 y boquilla adecuada al trabajo a efectuar, se gradúa la entrada de aire por los orificios 10 mediante la



colocación del aro 9 más o menos elevada conforme al roscado del mismo, con lo cual, la llama que se obtiene a la salida del soplete, es fina y de muy alta temperatura, variándose estas características en cuanto a la llama más fina, más delgada o de temperatura más elevada con la acción sobre el aro 9 que regula automáticamente la aspiración del aire a través de los orificios 10.

Este soplete, además de obtener la llama fina y de alto poder calorífico, es de consumo insignificante, por lo que resulta un elemento de gran economía, sencillo de manejo y mantenimiento, al tiempo que permite, por las combinaciones de los diversos inyectores y boquillas de que se le puede dotar, una gran serie de aplicaciones en todos aquellos trabajos de precisión que se deseen realizar.

100.- La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables, y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

REIVINDICACIONES.

105.- 1ª.- Soplete de llama fina para trabajos de precisión, caracterizado por estar constituido por un cuerpo alargado, hueco interiormente, que en un extremo está provisto de una boquilla de acoplamiento a la conducción del gas que se emplee, y en el contrario de una cavidad cilíndrica roscada para acoplamiento de un inyector perforado axialmente para salida del citado gas a fin de proporcionar en su extremo libre el encendido del mismo.

2ª.- Soplete de llama fina para trabajos de precisión,



115.- según reivindicación primera, caracterizado porque el inyector, está dividido exteriormente en dos cuerpos roscados, y separados por una zona central en forma de tuerca para favorecer la operación de acoplamiento al cuerpo, roscando la parte inferior al mismo y dejando al exterior la superior.

120.- 3ª.- Soplete de llama fina para trabajos de precisión, según anteriores reivindicaciones, caracterizado por haberse previsto una boquilla, que se rosca sobre la zona exterior del inyector, y que está dotada de unos orificios laterales para entrada automática del aire ante el extremo anterior del inyector.

125.- 4ª.- Soplete de llama fina para trabajos de precisión, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la boquilla, en su zona inferior, está roscada exteriormente y sobre ella se acopla un aro regulador, que en función del roscado, cubre total o parcialmente los orificios de entrada de aire con el fin de dosificar la cantidad de aire a introducir en el interior de la boquilla.

130.- 5ª.- "SOPIETE DE LLAMA FINA PARA TRABAJOS DE PRECISION".

Madrid,

P. A.

JULIO DE PABLOS
P. A.

ESCALA VARIABLE.

107A75



27 JUL 1964

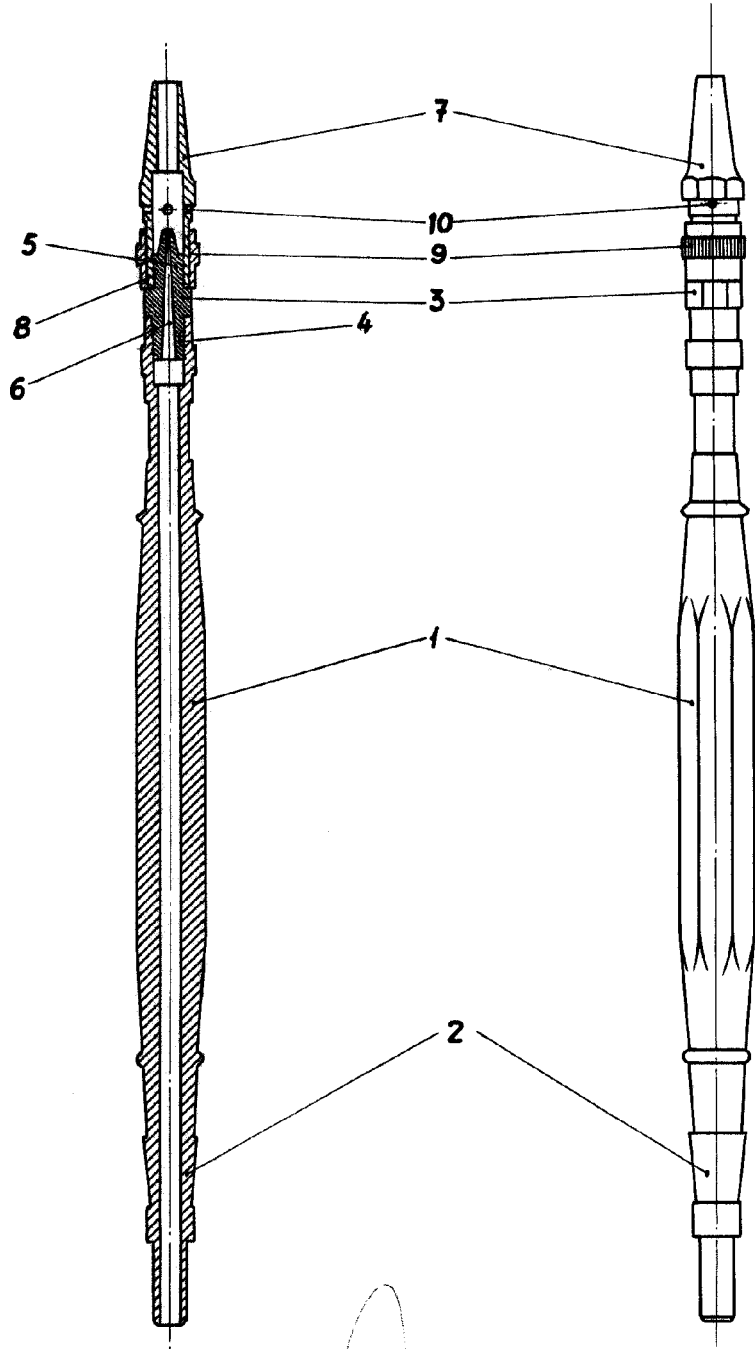


Fig 1

Fig 2

Madrid, 27 JUL. 1964

JULIO DE PABLOS
S. E.

