



10

15

20

25

30

35

rio que se persigue con esta nueva bandeja y sus moldes, es la de conseguir un soporte o bandeja que agrupe a todos los moldes, facilitando su introducción y extracción en el refrigerador, con la mayor comodidad, pero sobre todo sin que la masa de la bandeja, que necesariamente tiene que tener forma de caja, reste poder de refrigeración a los moldes, para lo cual se le ha dado una forma enrejada que mantiene casi la totalidad de las superficies de los moldes en contacto directo con el ambiente frío del interior del congelador, habiéndose estudiado la constitución de la bandeja para que solo cubra de los moldes una mínima superficie de apoyo, sin que ésto sea obstáculo a un buen asentamiento y sujeción de los moldes en la bandeja. Para lograr esta buena sujeción de ambas partes, se ha previsto también el que, el tetón hueco que los moldes poseen en su centro para que el efecto refrigerante llegue directamente al interior de la masa de agua contenida en el molde, ensamble en un ajuste de caja y espiga en el correspondiente tetón hueco previsto también en la bandeja, de tal como que se logra la sujeción deseada sin impedir que dicha masa interna se refrigere, por penetrar el frío por dichos tetones huecos de la bandeja.

Otro de los nuevos efectos conseguidos, que mejoran las propiedades conocidas de estos objetos, reside en el hecho de evitar que los moldes se escurran al apretarlos con las manos para extraer el hielo de su interior. Para ésto se les dota en sus cuatro paredes y en las superficies exteriores, de unos resaltes que sirven para que los dedos de la mano hagan tope antideslizante,



afianzándose así cuando se aprieta y flexiona el molde para que expulse el bloque de hielo que contiene.

40 Con el fin de que las características generales anteriormente expuestas puedan comprenderse mas fácilmente, se acompaña una lámina de dibujos en la que representamos un ejemplo de realización de una de estas bandejas con sus moldes, bien entendido que deben interpretarse en su mas amplia acepción y sin caracter restrictivo alguno, dada su condición meramente aclaratoria.

45

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Figura 1 - Planta de la bandeja cargada con los moldes.

50

Figura 2 - Lateral en alzado de dicha bandeja y moldes.

Figura 3 - Sección vertical de una porción de bandeja con un molde colocado sobre ella.

Figura 4 - Planta de la bandeja, sin los moldes.

55

Figura 5 - Sección longitudinal por A-B, de la figura 4.

Figura 6 - Sección transversal por C-D, de la figura 4.

60

Como se aprecia en dichos dibujos (figuras 4, 5 y 6), la bandeja está constituida por una pieza moldeada de cualquier material, preferentemente de plástico, con sus cuatro paredes -1-2-3-4-, de las cuales las dos mayores tienen una pequeña aleta -5- y una de las menores otra aleta curvada -6-, mas ancha, que servirá de asidero.

65



70

El fondo se caracteriza por su forma enrejada, con dos porciones o bandas longitudinales -7-, con un nervio curvado central -8-, que refuerza su estructura y que dá lugar a que las porciones transversales -9- esten situadas a mas bajo nivel que el resto, el cual queda -- así elevado para hacer posible la penetración del ambiente frio por debajo de las hileras de moldes pequeños. En cada porción transversal -9- hay un tetón hueco -10-, -- que sirve de macho o espiga de ensamblamiento a un molde grande -11-, los cuales tienen al efecto otro tetón -12- hueco dentro de los cuales se alojan los tetones -10-.

75

80

En la bandeja hay que señalar además las porciones transversales -13- que ocupan equidistantes entre sí los espacios existentes entre las bandas longitudinales -7- y las paredes, existiendo en cada uno de estos - transversales un tetón hueco -14- que sirve para acoplar en él un molde pequeño -15-, que tiene a su vez un tetón hueco central -16- en el que va introducido el -14-, como vemos en la figura 3. De este modo tanto los moldes - grandes -11-, como los pequeños -15- tienen todo su fondo descubierto, y expuesto al ambiente frio, pues se soportan en los tetones huecos -10- y -14- (figura 3).

85

90

En la bandeja hay que señalar tambien los resaltes -17- de la base que le sirven de pies de sustentación.

En todos los moldes, tanto grandes -11-, como pequeños -15-, hay que destacar los resaltes -18- existentes en cada una de sus cuatro paredes que, sirven para actuar de topes antideslizantes de los dedos (figura



95

3).

Finalmente conviene resaltar que en el objeto descrito y representado pueden variar los tamaños, materiales y formas secundarias u ornamentales, el que todos los moldes sean iguales o haya de varios tamaños, así como cualquier otro detalle accesorio que no altere lo esencial que se detalla en la siguiente

100

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

105

1º.- Bandeja con sus correspondientes moldes para hielo, caracterizada porque tiene su fondo enrejado con dos porciones o bandas longitudinales con un nervio de refuerzo, que dá lugar a que los transversales que unen a dichas dos bandas y forman los espacios vacios, se hallen situadas a mas bajo nivel que los espacios resultantes a ambos lados, en los cuales hay otros transversales, delimitando orificios, cuyos último transversales resultan elevados para la penetración por debajo de ellos del ambiente frio, combinándose esta elevación con cuatro resaltes en la base que actuan de pies de apoyo, disponiendo cada uno de los transversales del fondo que delimitan espacios libres, un tetón hueco que sirve de soporte a los moldes, introduciéndose dentro de los tetones huecos que cada uno de dichos moldes posee, con lo cual las bases de estos quedan al descubierto, sin apoyarse en superficie alguna, aumentando la superficie expuesta a refrigeración.

110

115

120

2º.- Bandeja con sus correspondientes moldes -



1964

125

para hielo, caracterizada porque los moldes alojados en ella, según la precedente reivindicación, tienen en cada una de sus cuatro paredes y en la superficie externa, un resalte que actúa de tope antideslizante de los dedos para permitir afianzarlos en las paredes al presionar éstas para flexionar los moldes al expulsar los bloques de hielo de su interior. Y

130

3ª.- "BANDEJA CON SUS CORRESPONDIENTES MOLDES PARA HIELO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

135

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 135 líneas.

Valencia, 24 Junio 1964

Por autorización del interesado.-

107414

Fig 1

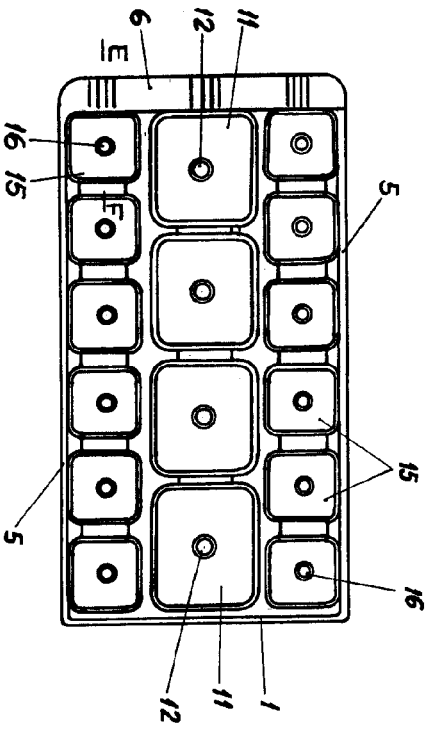


Fig 4

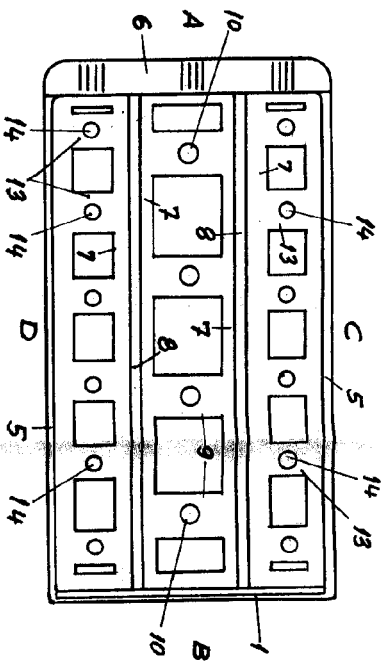


Fig 2

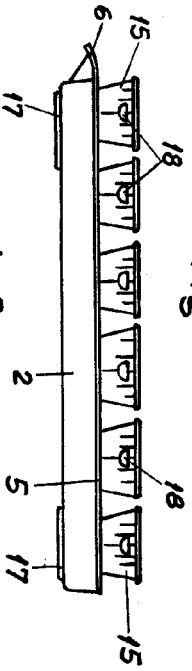


Fig 5

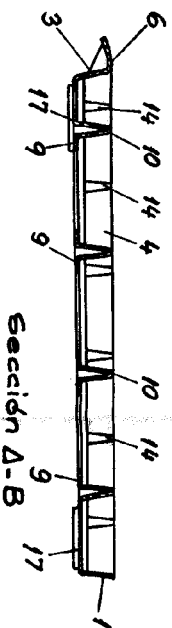
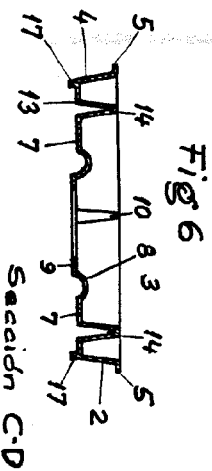
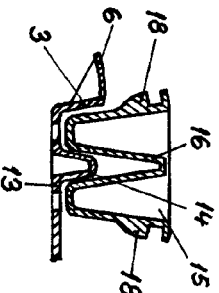


Fig 3



ESCALA VARIABLE
VALENCIA JUNIO 1964

R. A.

