

20 JUN



106878

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Manuel GONZALEZ-TARRIÓ Gallego, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, Ramblas nº 109, por " UN BOTE VERTE - DERO ".

El presente Modelo de Utilidad, hace referencia a un bote ver - tederero, especialmente indicado para sal fina y productos granulo - sos y pulverulentos similares.

5 El bote vertederero afecta la forma de un prisma triangular de caras convexas, la parte inferior de las cuales queda ligeramente estriada mediante molduras verticales que facilitan la sujeción del mismo.

10 En la cara superior que actúa de tapa queda dispuesta una pieza circular giratoria provista de una moldura transversal saliente limitada por dos líneas divergentes , de manera que al girar la pieza circular se hace coincidir la parte ancha de esta moldura con uno de los vertedereros establecidos en los vértices de la tapa, coincidiendo simultáneamente con uno de los dos orificios de sec -  
15 de la tapa está situado en la misma bisectriz del vértice corres - pondiente del vertederero.

La moldura transversal saliente de la parte circular giratoria superior presenta un refundido inferior de forma que, al coin -



20 cidir la moldura en una bisectriz de los vertederos, el orificio practicado en la tapa comunica con el refundido cuyo extremo comunica con el vertedero determinando el paso del producto pulverulento. La sección variable de los orificios permite definir la posición de dosificación reducida por espolvoreo o la caída de chorro continuo del producto pulverulento.

25 La cara inferior presenta tres salientes dispuestos en los vértices de la misma para apoyo del bote.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo se representa un caso particular de realización práctica del bote objeto del presente Modelo de Utilidad, mostrabdo la fig. 1, un alzado, la 30 fig. 2. una vista superior en planta, la fig. 3, una vista inferior de la tapa con los orificios. La fig. 4, es el corte vertical cuando la posición del eje de la moldura es la AB y la fig. 5, cuando la posición del eje de la moldura es la CD, mientras la fig. 6, es cuando el corte se efectúa estando la moldura con el eje según EF.

35 Siguiendo los dibujos vemos el bote -1- de forma prismática triangular, cuyas caras -2- son bombeadas convexas, presentando en la parte inferior de las mismas un estriado vertical -3- que facilita la sujeción del bote.

La tapa queda constituida por una pieza triangular -4- de lados 40 también redondeados, siguiendo el mismo perfil -2- de las caras del prisma, y en dos de cuyos vértices quedan establecidas molduras salientes -5- que determinan dos vertederos -6-.

Dicha tapa presenta además dos orificios -7- y -8-, situados respectivamente frente a cada uno de los vertederos, quedando cubier- 45 tos por una pieza circular giratoria -9- provista de una moldura saliente -10- de forma divergente, cuya parte ancha -11- se hace coincidir mediante giro de cada uno de los vertederos -6-, saliendo entonces la sal por uno de los dos orificios -7- y -8- que ha quedado debajo de la moldura -10-, comunicando con el refundido de la



50 moldura que conduce al vertedero correspondiente.

La moldura -10- presenta un extremo -12- que sobresale de la pieza circular -9- para facilitar el movimiento de la misma. La cara inferior -13- del bote, está provista de tres salientes -14- para poder apoyarse con más seguridad. En -15- se indica el eje alrededor del cual pivota la tapa y se advierten los salientes -16- de la cara inferior de la tapa móvil que se encajan según la posición de los refundidos -17- de la parte fija de la tapa. El paso de la sal a partir de los orificios se efectúa por el refundido -18- de la moldura de la tapa, saliendo por los vertederos -6-.

60 El refundido -18- comprende solo la moldura por la que sale el producto cuando el refundido se superpone a uno de los orificios -7- y -8- ya que cuando las zonas planas -19- de la tapa ocupan la zona de los orificios en su deslizamiento, los cierran completamente.

65 Se fabricará el bote perfeccionado con plástico, resinas sintéticas u otro material análogo, pudiendo variar sus dimensiones, formas y acabado y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:-

70 1ª.- Un bote vertedero, esencialmente caracterizado por su forma prismática triangular, de caras convexas y aristas redondeadas, provisto de una tapa del mismo perfil, la cual presenta en dos de sus vértices molduras salientes que determinan sendos vertederos, siguiendo dichos vertederos en parte la forma de una circunferencia  
75 que limita una pieza circular giratoria establecida encima de dicha base y provista de un refundido por la cara interior limitado por sus dos rectas divergentes.

106878

20 JUN



- 4 -

2º.- Un bote vertedero, según reivindicación 1ª., caracterizado  
80 porqué la tapa presenta dos orificios dispuestos debajo de la pie -  
za circular giratoria enfrente de cada uno de los vertederos, de  
manera que al girar la pieza circular y coincidir el refundido o  
moldura con uno de ellos, permite la salida del producto contenido  
en el interior del bote hacia el vertedero y al exterior.

3º.- Un bote vertedero, según reivindicación 1ª., caracterizado  
85 porqué la pieza circular giratoria queda sujeta por un punto cen -  
tral de la tapa del bote y presenta unos topes o enclaves para fi -  
jarla en las posiciones de salida del producto.

4º.- Un bote vertedero.

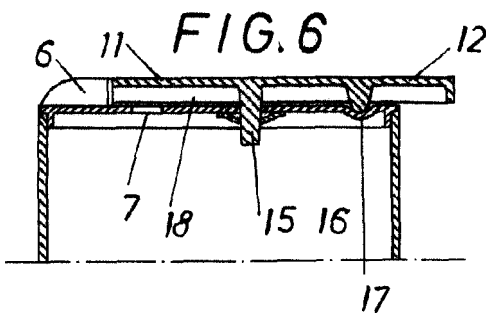
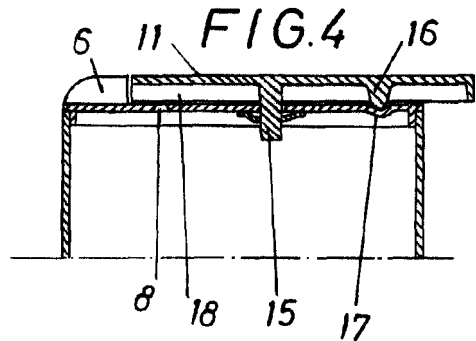
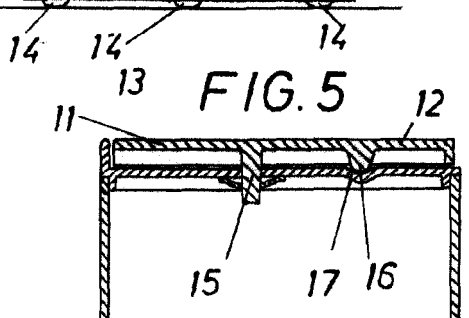
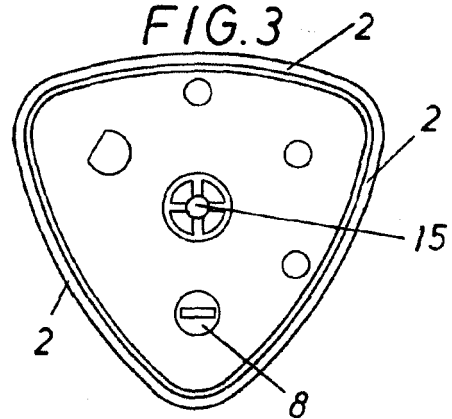
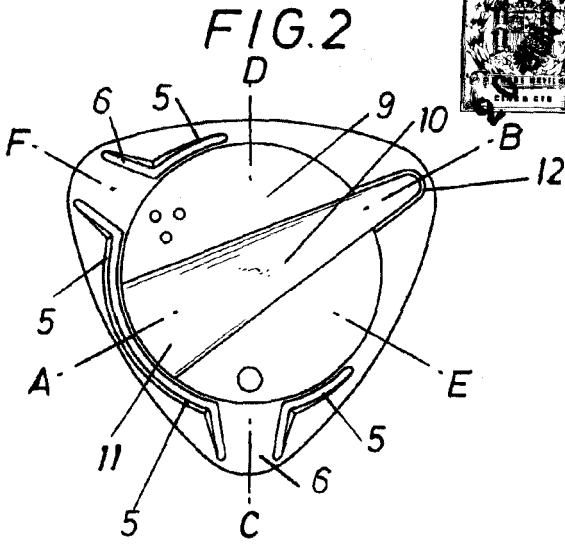
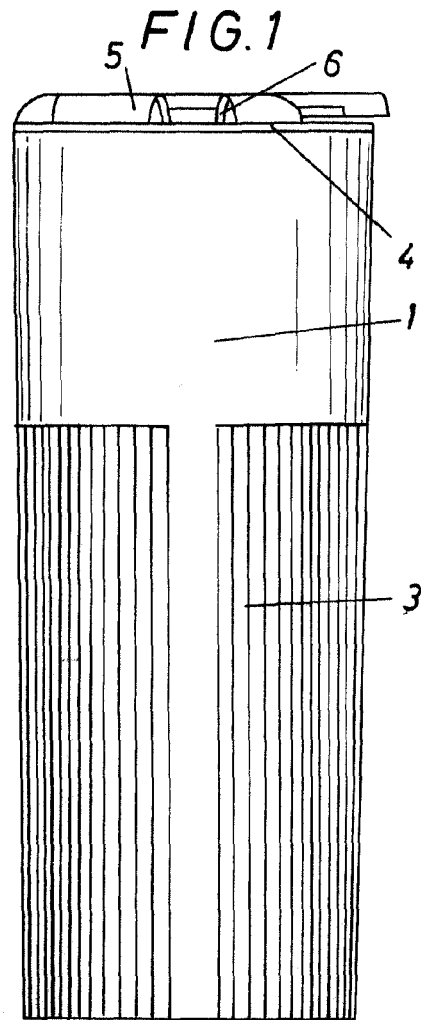
90 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas  
escritas de una sola cara.

Barcelona, 20 de JUNIO de 1.964.

P. A.

M. LLORT

P. P.  
*J. A. Llorca*



BARCELONA 20 DE Junio DE 1964 P.A.

M. LLORT P.P.M. *[Signature]*