

M E M O R I A D E S C R I P T I V A que forma parte integrante de la patente de INTRODUCCION que se solicita en España a nombre del Sr. Don Vojtěch P u c, Director, residente en Praga XII (CHE-COSLOVAQUIA), Purkyňovo nám. 18, por: "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE CASQUILLOS DE REFUERZO PARA EL PUENTE DE ALFILERES IMPERDIBLES".



Es cosa conocida, el soldar alrededor del puente de alfileres imperdibles un casquillo de refuerzo o de fijarlo mediante presión alrededor del mismo, impidiendo este casquillo de refuerzo que la parte de punta del alfiler abrace la tela sobre la parte de cuerpo del alfiler que lleva la cubierta de cierre. Este casquillo de refuerzo se ha hecho hasta ahora de hoja de lata de modo que por su naturaleza se han presentado en los bordes del casquillo cantos de filo que no podían quitarse ni siquiera mediante frotación de larga duración. En su consecuencia, si bien el casquillo de refuerzo ha correspondido al objeto perseguido, el mismo ha sido por otro lado la causa de lesiones de los dedos respectivamente de daños que se causaban en la tela.

El evitar este inconveniente es el objeto de la invención presente la que consiste en que el casquillo de refuerzo se fabrica de largos convenientemente dimensionados de un alambre cuya sección transversal circular se transforma estirando el alambre en una sección transversal aplanada con arreglo al largo del puente. De esta manera se obtiene la ventaja de que los bordes del casquillo de refuerzo adheridos a los cuerpos del alfiler muestran la redondez lisa del estirado de modo que el casquillo de refuerzo no solo cumple el objeto que se persigue, sino se impidan además lesiones de los dedos y daños en la tela.

A título de ejemplo se manifiesta en el dibujo una forma de

realización del procedimiento. La Fig. 1 muestra el alfiler imperdible con el casquillo de refuerzo aplicado en su puente, la Fig. 2 es una vista lateral, la Fig. 3 una planta y la Fig. 4 un corte transversal del alambre que está estirado en forma aplanada correspondiente a la longitud del puente. La Fig. 5 manifiesta en dibujo en forma de esquema la herramienta mediante la que el alambre en forma de casquillo de refuerzo se prensa alrededor del puente.

Como material para la fabricación del casquillo de refuerzo 3 se emplea un trozo cortado en la proporción conveniente de un alambre 1 el que se produce por medio del estirado de un alambre 2 de sección circular (Fig. 4) y cuyo perfil aplanado del corte transversal tiene una longitud que corresponde aproximadamente a la longitud del puente. Este trozo de alambre recortado se curva en un rebajo 5 dándosele la forma de U y luego se mete en el alfiler imperdible de modo que los lados de esta pieza de alambre de forma de U sobresalgan por ambos lados del puente 4. Mordazas laterales 6 presan los lados alrededor del puente de modo que se forme el casquillo de refuerzo 3.

Reivindicación de la patente:



Un procedimiento para la fabricación de casquillos de refuerzo para el puente de alfileres imperdibles, caracterizado por el hecho de que el material necesario para la fabricación de estos casquillos de refuerzo, se recorta en largos determinados de un alambre cuyo corte transversal circular se ha transformado previamente por medio de estirado en un corte transversal aplanado con arreglo a la longitud del puente.

NOTA: La presente patente de introducción que se solicita debe recaer sobre: "Un procedimiento para la fabricación de casquillos de refuerzo para el puente de alfileres imperdibles", todo tal y como queda descrito en la presente memoria y diseñado en el adjunto dibujo. Consta esta memoria de 2 (dos) hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a

P.A.Vojtěch Puc:

106492



Fig. 1

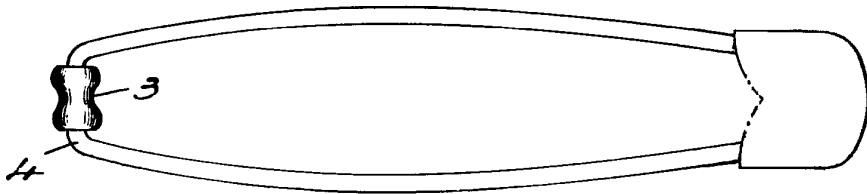


Fig. 2



Fig. 3

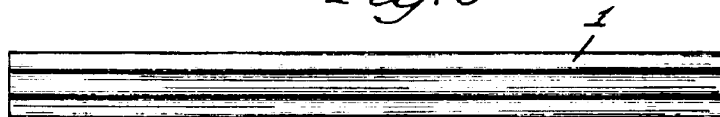


Fig. 4

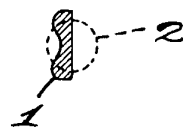
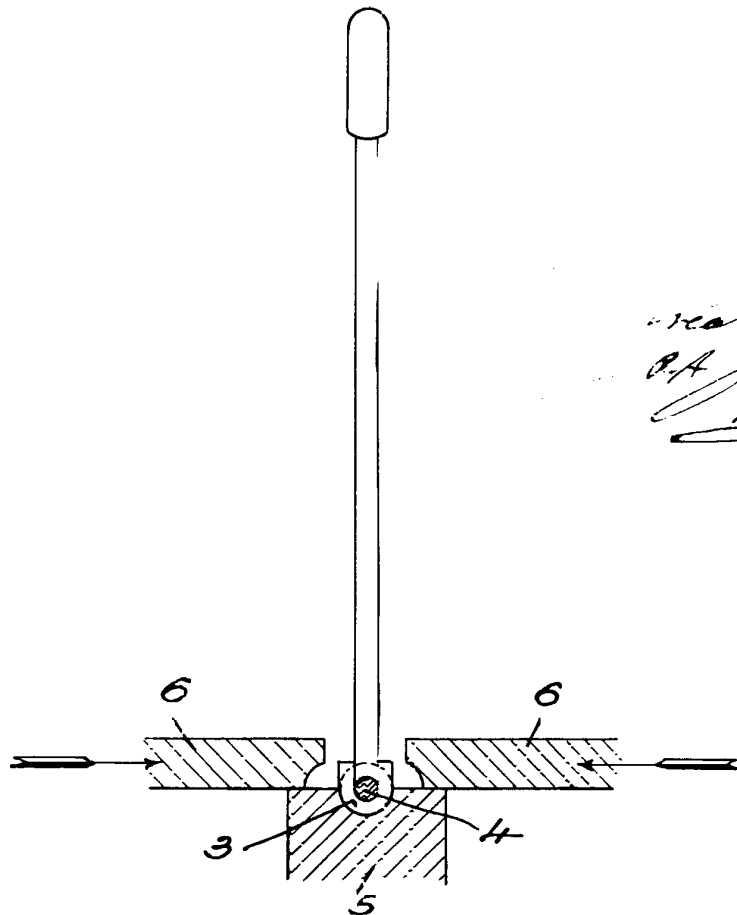


Fig. 5



*made available
at the request of the
inventor*