



10 a la hermeticidad del cierre logrado; de orden práctico por la sencillez de su aplicación e incluso de carácter económico, pues al permitir fabricarse de plástico el elemento de taponamiento, dará lugar a que pueda obtenerse a precios relativamente bajos.

15 El tapón objeto de la invención se basa esencialmente en el hecho de que, independientemente de la forma que se de al tapón, el cierre de la boca y cuello del envase lo efectua por enrollamiento o remangamiento hacia arriba de su cuerpo, a cuyo efecto es una condición precisa y común de todas las formas de realización a que se aplique el sistema, el principio básico de que el cuerpo del tapón adopte forma cilíndrica tubular hueca con la particularidad de que el grueso de sus paredes va en disminución hacia su boca inferior que es acampanada o tiene unos dobleces con objeto de que en 20 la posición inicial previa al taponamiento del envase, dicha boca o fino borde o los dobleces del extremo inferior del tapón, descansan sobre el borde de la boca del frasco, de modo que la repetida boca del tapón sea de un diámetro mayor que el diámetro interno del cuello del envase a obturar. De este modo, al presionar verticalmente al tapón y tener su extremo inferior y flexible y apoyado en el borde del cuello del envase, se obliga al cuerpo cilíndrico hueco del tapón a que se doble hacia adentro y a que se vuelva hacia afuera, efectuándose la acción de remangamiento que convierte en doble el cuerpo del tapón, ejerciendo por consiguiente una gran presión radial sobre las paredes internas y de dentro hacia afuera, con lo cual se logra un cierre sumamente hermético.—

25

30

35



40 La realización práctica del sistema de taponamiento por remangamiento, que es lo esencial del tapón objeto del invento, puede llevarse a cabo con tapones de múltiples formas, de manera que la invención no se limita solo a una de ellas, sino que al contrario, comprende todas aquellas formas de tapones utilizados en
45 el taponamiento de envases, que efectuen el cierre por enrollamiento o remangamiento de su cuerpo hueco, aunque según los casos de aplicación y según las formas y diámetros del cuello u orificio a taponar, así como según las presiones internas que el tapón debe aguantar, se
50 le puede dotar de medios auxiliares para favorecer sus funciones de taponamiento, cierre y guía, en su adaptación.

A título aclarativo y para facilitar la comprensión de las características generales de la invención se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa un ejemplo de tapón fabricado a base del sistema de remangamiento, pero debe quedar bien establecido que la
55 invención no se limita a estas solas formas de los dibujos, sino que comprende otras muchas variantes de forma que podrían adoptarse.

60 La figura 1 nos muestra un tapón de acuerdo con este sistema, en el cual se señala con -1- la cabeza que, alrededor de su perímetro, tiene la aleta -2-, con un canal apropiado para acoplarse al borde -3-, de la boca, del cuello -4- del frasco. De dicha cabeza -1- nace
65 hacia abajo el cuerpo cilíndrico hueco -5-, cuyas paredes disminuyen su grueso hasta la boca -6-, que adopta una forma acampanada, teniendo un diámetro interno mayor que el del cuello del frasco, a fin de que tal boca -6-



70

pueda apoyar su borde sobre el borde de la boca del cuello -4- del frasco o envase. Caso de desearse, en la zona acampanada y en las superficies internas podría disponerse un estriado adherente, aunque ésto no es imprescindible pudiendo ser liso.

75

Insistimos en hacer constar que, además de la realización expuesta en los dibujos, caben otras muchas, por ésto debe tenerse en cuenta tal posibilidad y considerar comprendida en la invención cualquier variación de formas, tamaños, materiales y detalles de fabricación que se introduzca, siempre que no se altere lo fundamental que se expone en la siguiente

80

N O T A

=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

85

1º.- Tapón para envases, caracterizado por el hecho de que la penetración del tapón obturador produce en el cuerpo central tubular hueco del mismo, un reman-gamiento hacia arriba y, como consecuencia de ello, un doblez en la porción que penetra en el cuello, ejercien-do, de este modo, una fuerte presión sobre las super-ficies internas del cuello del envase lo que produce su cierre hermético.

90

95

2º.- Tapón para envases, caracterizado porque la porción inferior del cuerpo central, hueco del tapón obturador, presenta un debilitamiento mediante una dis-minución gradual y progresiva del grueso de las paredes, hasta finalizar en una boca inferior, fina y acampanada, para servir de base de asentamiento inicial sobre el



100 borde de la boca del cuello del envase, apoyándose en
él, de modo que, al presionar verticalmente, se inicie
el remangamiento del repetido cuerpo central cilíndrico,
dándole al cuerpo cilíndrico hueco, que se dobla, un
diámetro tal, en su boca inferior, que sea incapaz de
penetrar en la boca del cuello del envase a taponar,
105 como no sea doblándose y volviéndose hacia afuera su
porción debilitada a modo de remangamiento. Y

110 3º.- "TAPON PARA ENVASES", de conformidad en
un todo en lo esencial y fines industriales a lo des-
crito en la precedente memoria descriptiva, y gráfica-
mente representado en los adjuntos planos para su me-
jor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas
o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en
110 líneas.

Valencia, 22 de mayo de 1964

Por autorización del interesado.

106736



Fig. 1

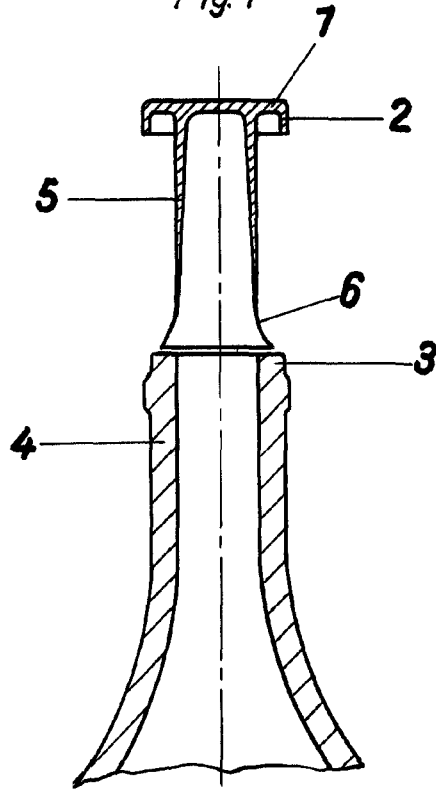
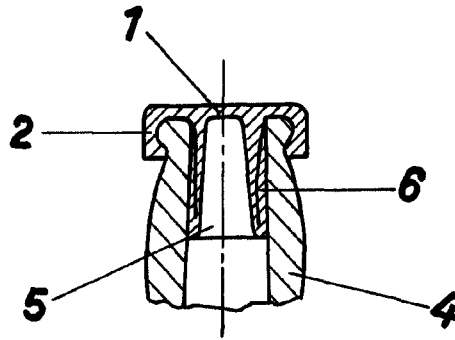


Fig. 2



Escala Variable

Valencia Mayo 1964

P.A. López
[Handwritten signature]