





lo general de 70 a 90 % de nitrato amónico,mezclado con los hidrocarburos aromáticos polinitrados:nitronaftalinas,nitrotoluenuenos,y sensibilizados eventualmente por la adición de aluminio,percloratos alcalinos y similares.Las nitraminas se distinguen por su poca sensibilidad al roce ó al choque,son por lo tanto muy seguras en el manejo y pueden ser almacenadas y transportadas como mercancía general.

Desgraciadamente esta sensibilidad atenuada de las nitramitas se traduce tambien en su poca aptitud para la detonación.Las nitramitas exigen encartuchado especial y el empleo de detonadores muy fuertes.Aun con estas medidas,los fallos no son raros,por cuya razón el uso de nitramitas queda restringido a casos especiales.

El segundo grupo de explosivos amoniacaes comprende aquellos que están elaborados con adición de nitroglicerina.Entre estos citaremos las gomas explosivas de 25 a 70 % de nitroglicerina,los explosivos de seguridad con 12 a 30 % de nitroglicerina.Todos estos explosivos reúnen las ventajas de gran potencia, de facilidad de su detonación,etc.;adolecen,sin embargo,de los defectos propios de nitroglicerina,que es su gran sensibilidad,que requiere medidas especiales de precaución en su manejo,transporte,almacenaje,etc.

En los últimos años ha aparecido en el extranjero,un nuevo tipo de explosivos amoniacaes,que ocupa el lugar medio entre los dos grupos mencionados.Las nuevas amonitas están constituidas por una mezcla de nitrato amónico con los hidrocarburos aromáticos nitrados y adicionada eventualmente de otras sustancias arriba mencionadas.Con el objeto de conseguir una mejor aptitud en la detonación de estos explosivos estilo nitramitas, se procede a su sensibilización incorporando pequeñas cantidades,de 3 a 5 %,de nitroglicerina gelatinizada eventualmente por el colodion.



5-

Esta pequeña adición de nitroglicerina facilita considerablemente la propagación de la onda explosiva inicial a través de los cartuchos, evitando los fallos y explosiones incompletas.

En cambio la sensibilidad al roce ó al choque apenas queda influida, como demostraron los numerosos ensayos verificados por las comisiones especiales en el extranjero. Una nitramita elaborada con adición de 2 a 5 % de nitroglicerina resulta prácticamente tan segura en el manejo, como las nitramitas antiguas exentas de nitroglicerina.

El método de fabricación de nuevas amonitas es el siguiente: Se prepara previamente el explosivo exento de nitroglicerina por el procedimiento corriente, mezclando la sal amónica con los demás componentes con un molino de muelas eventualmente calentado por vapor. La incorporación de nitroglicerina, gelatinizada ó nó, se efectúa luego a mano ó también en las amasadoras mecánicas provistas de paletas ó hélices.

Como ejemplos de composición centesimal de pólvoras de esta clase pueden servir los siguientes:

Ejemplo 1 <sup>o</sup>	Nitrato amónico.....	80 %	
	Trinitrotolueno.....	10 "	
	Dinitronaftalina.....	2 "	
	Aluminio en polvo.....	4 "	
	Nitroglicerina.....	4 "	
			10
Ejemplo 2 <sup>o</sup>	Nitrato amónico.....	73 %	
	Perclorato potásico.....	10 "	
	Dinitrotolueno.....	10 "	
	Celulosa.....	2 "	
	Nitroglicerina gelatinizada.....	5 "	

