



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

Dn. EMILIO RAKOSNIK CASAS, de nacionalidad española,
5 domiciliado en Barcelona, calle Guipúzcoa nº 29-31,

por:

"BANDEJA-CAJA PERFECCIONADA"

-ooo-

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 El presente modelo de utilidad tiene por objeto,
como su enunciado indica una bandeja-caja perfeccionada en sus
características de forma, constitución y montaje, la cual cum-
ple los fines esenciales para los que específicamente ha sido
concebido con la máxima seguridad y eficacia. La característi-
15 ca esencial de esta bandeja-caja radica en el hecho de que se
constituye mediante una lámina en la que, por trequelado, se de-
terminan unos cortes y líneas de dobleces que permiten el plega-
do o conformado de la caja o bandeja por simple replegado, de
modo conveniente, de sus laterales respectivos, quedando montada
20 sin que se precise la disposición de grapas de cosido ni banda
de pegado.

Como es sabido, hasta el presente la generalidad
de las bandejas-caja, de forma rectangular o cuadrangular, tie-
nen sus caras laterales unidas entre sí, por sus extremos, me-



25 diante cosido de grapas que enlazan el extremo de un lado
con el del lado contiguo, o bien, dichos extremos quedan uni-
dos en posición por medio de unas cubiertas laminares de pa-
pel pegado, o de bandas, que cierran los ángulos de la caja.
Ello determina que, una vez montada la bandeja-caja no puede
30 desmontarse o desplegarse salvo rotura de la misma, lo que
implica que el almacenado de ellas necesite de gran espacio.

Es objeto de este modelo de utilidad una ban-
deja-caja fácilmente montable en el momento de su uso, por
lo que pueden almacenarse gran cantidad de ellas en un espa-
35 cio muy reducido dado que se pueden apilar desplegadas, ple-
gándose en el momento en que se vayan a utilizar.

De conformidad con ello, la bandeja-caja que
se preconiza se caracteriza por constituirse mediante una lá-
mina rectangular, de cartón o similar, cuyos lados o paredes
40 longitudinales están integrados por dos aletas que se doblan
por su lado común, quedando adosada una a la parte interna de
la otra, teniendo la externa, en sus extremos, sendas peque-
ñas solapas que forman ángulo recto con ella y, por troquelea-
do, se practica en ellas una lengüeta que enlaza el extremo
45 correspondiente de los lados longitudinales con los extremos
de los lados transversales. La solapa extrema, se adhiere por
pegado al lado contiguo transversal de la forma que se pondrá
de manifiesto en el transcurso de esta memoria.

Los lados transversales comprenden tres aletas
50 sin solución de continuidad con la superficie del fondo de la
caja-bandeja, unidas entre sí por líneas de doblez, siendo la
aleta extrema de menores dimensiones que las otras dos. La
aleta contigua a la superficie del fondo de la bandeja-caja
conforma la parte externa del lado transversal correspondien-



55 te, mientras que la aleta intermedia conforma la superficie interna de dicho lado, y la aleta extrema, de menores dimensiones, queda adosada al fondo de la bandeja-caja, al efectuarse el plegado y conformado de la misma.

Estas son a grandes rasgos las características generales de la bandeja-caja objeto de este modelo, las cuales se pondrán de manifiesto, más particularmente, en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran las características esenciales del conjunto. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno.

En la lámina de dibujos adjunta:

70 La figura 1 muestra una vista en perspectiva de la bandeja-caja que se preconiza, tal y como queda montada por plegado en forma conveniente de las partes en que se subdivide la placa que la conforma.

En la figura 3 se muestra un detalle del medio de unión de los lados longitudinales con los lados transversales.

En la figura 2 se muestra la forma de doblar y plegar los lados longitudinales con respecto a los transversales.

80 Y las figuras 4 y 5 muestran sendos detalles de la forma de plegado de los lados transversales para cubrir las extremidades de los lados longitudinales y formar la bandeja-caja ya terminada.

Como se puede apreciar por las figuras enume-



85 radas, la bandeja-caja se constituye mediante una pieza la-
minar -1-, cuyos lados longitudinales están formados por dos
aletas -2- y -3-, doblándose ésta por su línea de unión -4-
con la -2-, para formar la superficie interna de las paredes
longitudinales de la caja-bandeja. La aleta -2- de los lados
90 longitudinales presentan en sus extremos unas aletas -5- con
un corte en forma elíptica -6- que determina en el extremo
del lado longitudinal una lengüeta -7- y una línea de doblez
o quiebro -8- quedando la extremidad de esta aleta -5- unida
por pegamento a la aleta -9- del lado transversal correspon-
95 diente. De este modo al plegarse la aleta -3- por su línea
de unión -4- con la aleta -2-, tal y como se muestra en la
figura 3, el apéndice o lengüeta -7- se dobla por la línea
de quiebro -8- y queda en posición normal al plano de la
aleta -9- del lado transversal.

100 Los lados transversales de la bandeja-caja
comprende tres aletas -9-, -10- y -11-, de las que la -9-
está unida a la superficie -1- que integra el fondo de la
bandeja-caja, por medio de la línea de doblez -12-, la ale-
ta central -10- está unida a la -9- por la línea de doblez
105 -13- y la extrema -11- queda unida a la aleta intermedia
-10- por la línea de doblez -14-. De este modo, tal y como
se muestra en las figuras 4 y 5, al ser plegadas estas ale-
tas para formar la pared transversal de la bandeja-caja, la
aleta -9- queda adosada a la lengüeta -7- del lado longitu-
110 dinal -2-, la aleta intermedia -10- se abate sobre la -9-
emparedando a la citada lengüeta -7- y, la aleta extrema -11-
se ajusta sobre el fondo -1- de la bandeja-caja, impidiendo
el desplegado del lateral correspondiente y el de los lados
longitudinales -3- a los que retiene en posición.



115 En los extremos de la aleta -3- de los lados
longitudinales, así como en los de las aletas -10- de los
lados transversales, se han previsto unas pequeñas entallas
-15- y -16-, respectivamente, las cuales encajan entre sí
para asegurar la fijación de dos extremos contiguos, tal y
120 como se aprecia en la figura 1.

Lo anteriormente expuesto pone de manifiesto
que el presente modelo de utilidad proporciona una bandeja-
caja de construcción sencilla y efectiva, la cual puede ser
plegada y desplegada con toda facilidad, ya que en los pun-
125 tes de unión de sus lados longitudinales y transversales no
se emplea ningún medio de cosido por grapas u otros medios
similares, sino simplemente dobleces y encajes de unas par-
tes con otras.

Se hace constar a los efectos oportunos que
130 en el objeto de este modelo se podrán introducir todas aque-
llas variaciones de detalle que las circunstancias y la prác-
tica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mis-
mas, no se modifiquen las características esenciales de la
bandeja-caja descrita.

135

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las si-
guientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Bandeja-caja perfeccionada, que se caracteriza
140 por estar constituida por una pieza laminar cuyos lados lon-
gitudinales se forman mediante dos aletas de las que la extre-
ma se abate, sobre la superficie interna de la contigua al
fondo de la bandeja-caja, por doblado del lado común a ambas
aletas, quedando adosadas al formar la pared longitudinal co-



145 rrespondiente; de los extremos de la aleta contigua al fon-
do de la bandeja-caja se prolonga una solapa que tiene prac-
ticado un corte en forma elíptica que se prolonga en una lí-
nea de dobléz, determinando este corte y línea de dobléz una
lengüeta que, al ser plegadas las aletas del lado longitudi-
150 nal, queda en posición normal al plano de la primera aleta
de las que forman los lados transversales de la bandeja-caja.

2.- Bandeja-caja perfeccionada, que se caracteriza
porque los lados transversales de la misma, a que se hace re-
ferencia en la reivindicación precedente, están integrados
155 por tres aletas unidas entre sí y al fondo de la bandeja-ca-
ja por líneas de dobléz sin solución de continuidad, siendo
replegadas estas aletas de modo que la intermedia se adose
a la cara interna de la aleta contigua al fondo, emparedan-
do entre ambas a la lengüeta extrema de los lados longitudi-
160 nales, y la aleta extrema se adosa al lateral correspondien-
te del fondo de la bandeja-caja presionando a la aleta inter-
na de los lados longitudinales a los que mantiene en posi-
ción.

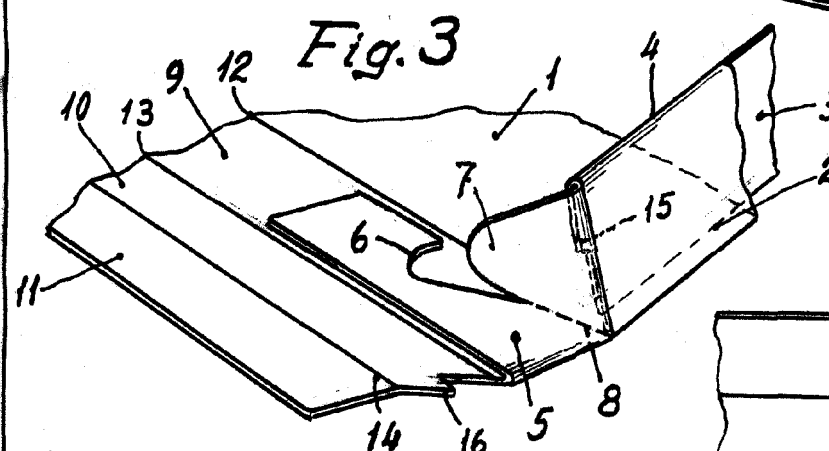
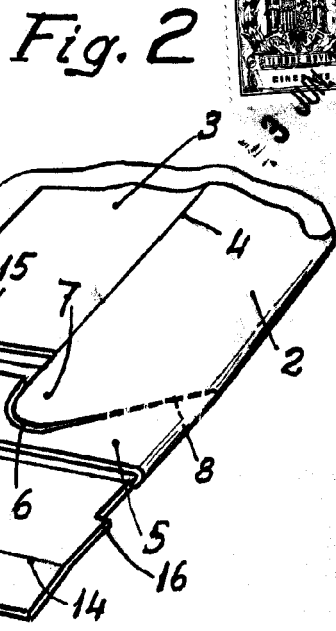
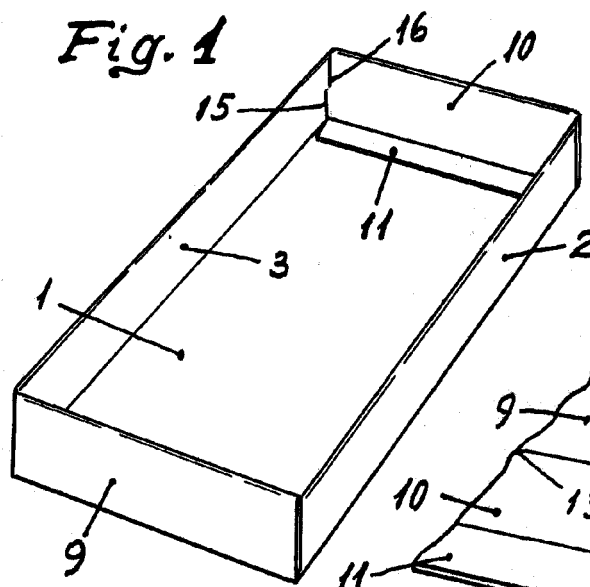
3.- Bandeja-caja perfeccionada, que se caracteriza
165 porque, tanto los extremos de las aletas que forman los la-
dos longitudinales como en las de los lados transversales,
tienen unas pequeñas entallas que se complementan para enca-
je recíproco de los extremos contiguos, al ser formada la
bandeja-caja.

170 4.- BANDEJA-CAJA PERFECCIONADA.

Todo ello tal y como se describe y reivindica
en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografía-
das por una sola de sus caras y se muestra en la lámina de
dibujos adjunta.

Barcelona, 3 de Junio de 1964.

P. PUJOL
P. P.
Alberto Chad



ESCALA VARIABLE

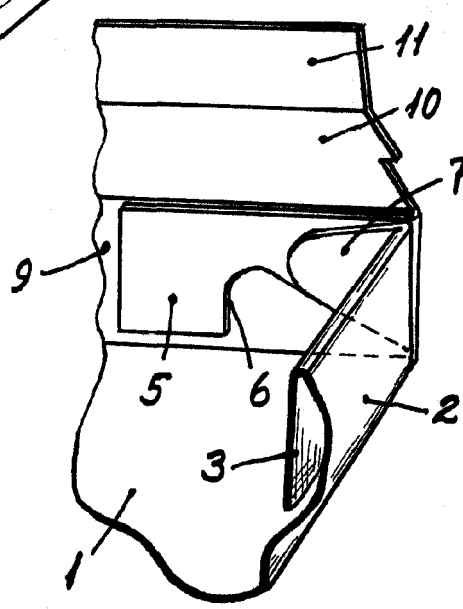
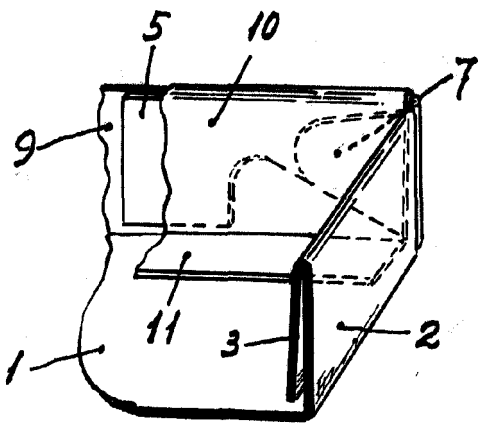


Fig. 5

Barcelona, 3 de Junio de 1964.

P. PUJOL

P. P.

Alberto Puig