

06640



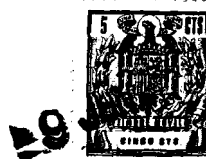
19

MEMORIA DESCRIPTIVA
de un Modelo de Utilidad a nombre de:
MAUSER KOMMANDIT-GESELLSCHAFT, de nacionalidad alemana, domiciliada en 5 KOLN-MARIENBURG, Goltsteinstrasse, 230 (Alemania); por: "RECIPIENTE COMPENSADOR DE ESFUERZOS INTERNOS DE PRESION".

----- ooo000ooo -----

El presente invento se refiere a recipientes de plástico, en particular pequeños recipientes apilables con tapas de cierre o con caperuza de cierre.

Estos recipientes están sometidos en su interior a esfuerzos de presión que varían, por ejemplo, por el comportamiento del producto envasado u otros efectos exteriores, los cuales esfuerzos pueden producir deformaciones en las delgadas paredes del recipiente. Para evitar este inconveniente se sugirieron en solicitudes anteriores unos pliegues de dilatación en el sector



de la envolvente o de la tapa. Otra sugerencia se refiere a la configuración abombada de la superficie de la tapa, la cual actúa entonces total o parcialmente como membrana y puede amoldarse a las diferentes condiciones de presión en el recipiente.

5 Está comprobado que no en todos los casos son deseables las deformaciones en la envolvente o tapa del recipiente, sobre todo también en lo que respecta al comportamiento de determinados productos a envasar, y al apilamiento de los recipientes, el cual se vé dificultado por la deformación de la tapa. Prescindiendo
10 del mayor gasto que se origina por la elongación de la tapa y de la mayor sensibilidad frente a sollicitaciones mecánicas, los medios de dilatación no pueden surtir efecto en la envolvente y tapa por la acción de la carga del apilamiento.

15 El presente invento tiene la finalidad de introducir una simplificación de los medios de dilatación, evitando deformaciones visibles por el exterior de la envolvente y de la tapa, y haciendo que esté asegurada la eficacia de los medios de dilatación para compensar los esfuerzos de presión internos. Esto se consigue según
20 la idea del invento, agregando a la tapa del recipiente una lámina elástica de materia plástica corrida por el interior del recipiente, la cual es capaz de amoldarse a las variables condiciones de presión en el interior, y en donde el espacio entre la superficie de la tapa y la lámina tiene una comunicación directa con el exterior mediante unas perforaciones o taladros previstos, por ejemplo,
25 en el medio de la tapa. Entre el disco de la tapa y la lámina de



plástico se puede prever un volumen de aire pequeño, de modo que no perjudique el contenido del recipiente. El cierre hermético entre la lámina plástica elástica y el interior del recipiente se puede conseguir, por una parte, por la inclusión en la unión entre el borde de la tapa y del recipiente, o bien en la junta hermética entre la tapa y el borde del recipiente y, por otra, por pegado o soldadura hermética directamente con la superficie interior de la tapa.

Una realización preferente de las láminas elásticas presenta una forma ondulada de la superficie, la cual puede secundar - según sea el efecto de la presión o del vacío - un movimiento hacia ambos lados.

El empleo sugerido por el invento de una lámina elástica de material plástico coordinada a la tapa del recipiente para regular el volumen de aire ajustado a las distintas condiciones de presión en el interior del recipiente, simplifica la fabricación de los recipientes, los cuales conservan su aspecto exterior normal. Además se ahorra uno los gastos de costosas herramientas. La superficie lisa de apilamiento de la tapa permanece intacta.

Por el contrario es insignificante el gasto de material para las delgadas láminas elásticas. La fabricación automática en serie de estas láminas no requiere más que un reducido gasto de acabado.

Seguidamente se describe el invento con mención de otros rasgos característicos, a base de los ejemplos de realización representados en el adjunto dibujo, en el que muestran:



9 JUN

Figura 1, la sección transversal parcial de la parte superior del recipiente con la lámina introducida y la tapa colocada encima de forma suelta.

Figura 2, una sección transversal parcial de la tapa ya plegada con el borde del recipiente, previa inclusión de la lámina elástica de material plástico.

Figura 3, una sección transversal parcial con otra disposición de la lámina elástica de material plástico.

En la forma de realización expuesta en la Figura 1, la envolvente 1 del recipiente está provista de una acanaladura 2 estabilizadora de la forma, situada justo por debajo de la tapa y dirigida hacia el medio del recipiente, y además al borde de la envolvente se le ha dado forma de reborde 3 inclinado oblicuamente hacia arriba sobre el que se colocan sueltas la lámina 4 y la tapa 5. Como se indica a puntos y rayas, la lámina 4 puede estar provista de ondulaciones 6, 6a para favorecer la expansión de manera más ventajosa. En la superficie plana 7, la tapa 5 tiene orificios de ventilación 8 de preferencia pequeños.

Aparte de la forma ondulada, la lámina 4 puede estar todavía previamente conformada en la zona de la unión plegada, como se señala a puntos y rayas, de manera que se facilite una inserción adherente en el resalte 9 de la tapa y, por consiguiente, la colocación de esta última juntamente con la lámina.

En la Figura 2 se ve la unión plegada 10 ya acabada entre la tapa y el borde de la envolvente, habiéndose incluido en



este plegado dicha lámina 4. Con esto se consigue una obturación adicional de la unión plegada de la tapa. Las líneas a puntos y rayas indican la forma en que puede dilatarse la lámina hacia arriba y abajo.

5 En el ejemplo de realización espuesto en la Figura 3, la lámina 11 está situada debajo del disco 7 de la tapa, y sujeta herméticamente con su borde exterior por pegado o soldadura a la cara interior de la tapa. Dicha lámina llega aquí, de preferencia, a tocar la tapa en la acanaladura estabilizadora, con lo cual
10 se tiene garantizada una obturación adicional una sujeción segura de la lámina 11.

La disposición de la lámina de expansión sugerida por el invento puede emplearse también, sin apartarse de la idea del invento, en otras clases de tapa, por ejemplo tapas encajables o
15 parecidas.

- REIVINDICACIONES -

1-Recipiente compensador de esfuerzos internos de presión, caracterizado porque a la tapa se ha subordinado una lámina elástica de materia plástica que por debajo de la superficie de la tapa entra en el interior del recipiente y garantiza el cierre hermético con respecto al interior de dicho recipiente, y para variar el volumen de aire entre el disco de la tapa y la lámina plástica se han previsto en este disco uno o varios taladros.
20



2.- Recipiente, según reivindicación anterior, caracterizado porque la lámina elástica sobresale del borde del recipiente y está insertada en la unión plegada entre la tapa y el borde de la envolvente del recipiente.

5

3.- Recipiente, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por la realización previamente conformada de la lámina elástica, la cual se inserta y adhiere al resalte de la tapa.

10

4.- Recipiente, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por la realización continua de la lámina plástica, pudiéndose prever ondulaciones para aumentar la elasticidad.

5.- Recipiente, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque debajo del disco de la tapa, la lámina plástica está sujeta herméticamente con su borde exterior en el lado interior.

15

6.- Recipiente, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la lámina elástica termina con su límite exterior tocando entre la tapa y la acanaladura estabilizadora.

7.- RECIPIENTE COMPENSADOR DE ESFUERZOS INTERNOS DE PRESION.

20

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 9 de Junio de 1.964

CARLOS FERDINAND
P. P. LAS



048801

106640

Fig.1

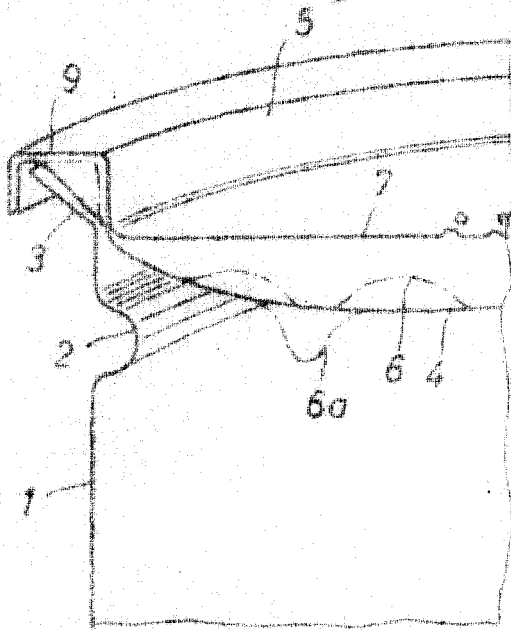


Fig.2

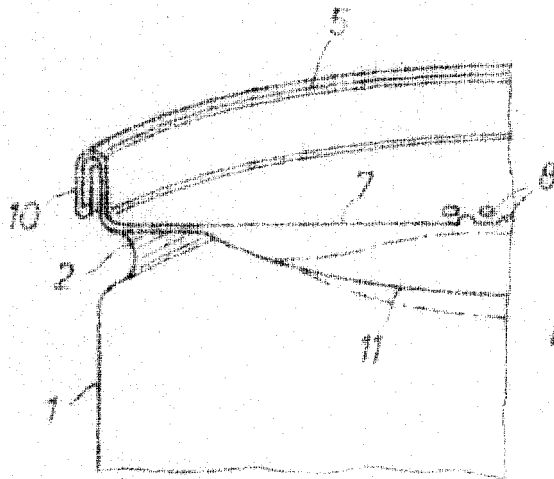
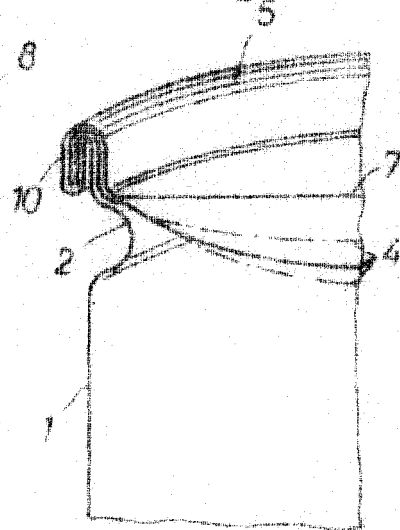


Fig.3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9-8-64

Clayton