

1 06369



106369

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

..... MODELO DE UTILIDAD

por veinte años en España, por "UN PERFIL PARA
ARMAZONAR ENVASES"

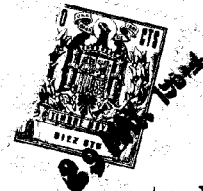
a favor de

D. FRANCISCO SANTACATALINA RAMON, de naciona
lidad española.

domiciliado en ALCUDIA DE CARLET (Valencia)

José Antonio, nº 6

106369



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1.930.

10 El Modelo de Utilidad, número 94.855, a favor del mismo solicitante, estableció, entre otras características, la de armar una caja articulada a partir de un perfil que, en líneas generales, afecta la forma de una U teniendo además, una de sus caras sustancialmente acanalada. En la oquedad de dicho perfil en U quedaban ocluidos los extremos de las tablillas que forman los costados del envase. Entretanto, en la cara acanalada de este mismo perfil se disponían inscritos los bordes perimetrales de los testeros. Pero, de tal manera que, para armar cada testero, e incluso y precisamente los paneles compartimentadores, eran necesarias porciones independientes de perfil, cada una de las cuales precisaba un montaje por separado.

20 Puede afirmarse entonces, que a partir de aquella estructuración de la caja, se invierten algunos dispendios de tiempo en el montaje. Y desde luego su definitivo armado, mediante alambres que la rodean, también aporta fases complejas al proceso de armado de la caja misma.

25 Ahora, el perfil para armar envases a que, de acuerdo con el enunciado se contrae la presente solicitud, resuelve de una forma efectiva aquellos problemas mediante una organización sencilla y económica. Tiene por finalidad incorporar decisivos perfeccionamientos al armado de --

106369



2 MAY 1964

una caja o envase a partir de un nuevo montaje de fácil ejecución.

35

En orden a dicha realización este perfil para armar zonar envases viene caracterizado porque, siendo del tipo que se constituye mediante un elemento en forma de U, en cuya oquedad recibe los extremos de las tablillas que forman los lados del envase, estando además dotado con una cara acanalada en la que se inscriben los bordes perimetrales de los testeros, presenta el lado externo de dicha canal provisto de recortados que se hallan enfrentados, en coincidencia sustancial, con otros recortados practicados en la cara opuesta de la citada U, disponiéndose ventajosamente tendidas entre estos últimos sendas lañas sobre las cuales se abrazan órganos de grapa que pasan entre cada dos tablillas estando fijos a aquellos testeros del propio envase.

40

45

50

En una ulterior característica, el perfil presenta practicados en puntos de la extensión de la base en U que lo constituyen, sendos cortes que determinan otras tantas líneas de doblez, adaptándose sustancialmente el elemento por dichos cortes a todos y cada uno de los ángulos del envase, de modo tal que un único perfil continuo establece la unión perimetral entre cada testero y los lados del propio envase incidentes sobre el mismo.

55

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta, se ha confeccionado a título explicativo y sin carácter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

60

La figura 1ª, nos ofrece una vista en perspectiva del perfil para armar envases. Observese que se constituye



65 ye mediante un elemento -1- en forma de U, en cuya oquedad-
-2- han de disponerse los extremos de las tablillas que for-
man los lados del envase. El perfil está dotado con una cara
-2- en forma de canal en la que han de disponerse inscri-
tos los bordes perimetrales de los testeros. Pues bien, cons-
tituye una verdadera novedad que el lado exterior -3- de di-
cha canal presente recortados -4- que se hallan enfrentados
70 en coincidencia sustancial con otros recortados -5- practi-
cados en la cara opuesta -1- de la citada U. Entre estos úl-
timos recortados -5- se disponen ventajosamente tendidas --
sendas lañas o grapas auxiliares -6- con sus bordes rebati-
dos hacia adentro sobre las cuales se abrazarán órganos de-
grapa que pasan entre dos tablillas estando fijas a los pro-
pios testeros del envase.

75 La figura 2ª, corresponde a otra vista en perspec-
tiva del mismo perfil en posición invertida. Obsérvese que-
el elemento en U que lo constituye presenta practicados en-
puntos de la extensión de su base -7- sendos cortes -8- que
determinan otras tantas líneas de dobléz de la propia U, co-
laborando en esta dobléz las muescas angulares -9- existen-
80 tes en dos caras opuestas de la canal -2-. El elemento se -
adapta sustancialmente por dichos cortes a cada uno de los-
ángulos del envase, cerrándose por éstos sobre dichos ángu-
los, de tal modo que un único perfil continuo -1- establece
85 la unión perimetral entre cada testero y los lados del pro-
pio envase incidentes sobre el mismo. Los extremos del per-
fil se disponen finalmente unidos mediante una especie de -
hebilla que comporta dos taladros extremos en los cuales se
reblan dichos extremos del perfil.

90 Finalmente la figura 3ª, corresponde a una sec --

106369



95

ción del propio perfil en función del elemento armazona
do. Observemos cómo las tablillas -10- del envase se alo-
jan en la cavidad del propio perfil -1-, en tanto los tes-
teros -11- se disponen en la cara acanalada -2- del propio
perfil -1-. Es asimismo perfectamente visible cómo los ór-
ganos de grapa -12- estando fijos a los propios testeros -
-11-, se abrazan a los elementos de laña o grapas auxilia-
res -6- tendidos en los recortados -5- del propio perfil,-
para complementar la fijación entre todos los elementos --
del envase. Aquellas grapas principales que se hallan fi-
jas a los testeros se doblan inicialmente hacia afuera y -
luego se abrazan a las lañas -6- describiendo un ángulo de
doblez a partir del cual se disponen mirando hacia el inte-
rior del envase.

100

105

Además cabe resaltar que las grapas -12- fijadas
por ejemplo a un panel compartimentador del envase, se dis-
ponen abrazadas en sentidos alternos, entre cada dos tabli-
llas, al alambre que rodea los lados del propio envase pa-
ra determinar la fijación del citado panel a dichos lados.

110

En la esfera industrial, la realización del per-
fil para envases descrito, ofrece una serie decisiva de --
ventajas. En efecto, su obtención obedece a un proceso ele-
mental en el que, por simple troquelado, se determina la -
dotación de líneas de doblez que permite armar los tes-
teros de un envase con los lados del mismo partiendo de un
único perfil para incorporar al montaje ahorros de toda ín-
dole. Si unimos a estas cualidades el hecho de que las --
grapas auxiliares sostienen más que el cosido por ir monta-
das sobre el metal y rebladas por abajo, es evidente que -
el modelo solicitado adquiere una gran utilidad práctica -

115

120

106369



29 MAY 1964

por el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a -
que se destina.

125

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

130

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

135

1ª.- UN PERFIL PARA ARMAZONAR ENVASES, esencialmente caracterizado porque, siendo del tipo que se constituye mediante un elemento en forma de U, en cuya oquedad recibe los extremos de las tablillas que forman los lados del envase, estando además dotado con una cara acanalada en la que se inscriben los bordes perimetrales de los testeros, presenta el lado externo de dicha canal provisto de recortados que se hallan enfrentados, en coincidencia sustancial, con otros recortados practicados en la cara opuesta de la citada U, disponiéndose ventajosamente entre estos últimos sendas lañas sobre las cuales se abrazan órganos de grapa que pasan entre cada dos tablillas estando fijos a aquellos testeros del propio envase.

140

145

2ª.- UN PERFIL, según reivindicación primera, esencialmente caracterizado por presentar practicados en puntos de la extensión de la base de la U que lo constituye, sendos cortes que determinan otras tantas líneas de doblez, adaptándose sustancialmente el elemento por dichos cortes a todos y cada uno de los ángulos del envase, de modo tal que un único perfil continuo establece la unión perimetral en -

150

106369



3. 1. 1964

tre cada testero y los lados del propio envase incidentes -
sobre el mismo.

155

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre-
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita,
"UN PERFIL PARA ARMAZONAR ENVASES".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en-
la presente Memoria que consta de siete hojas escritas a má-
quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de Mayo de 1964

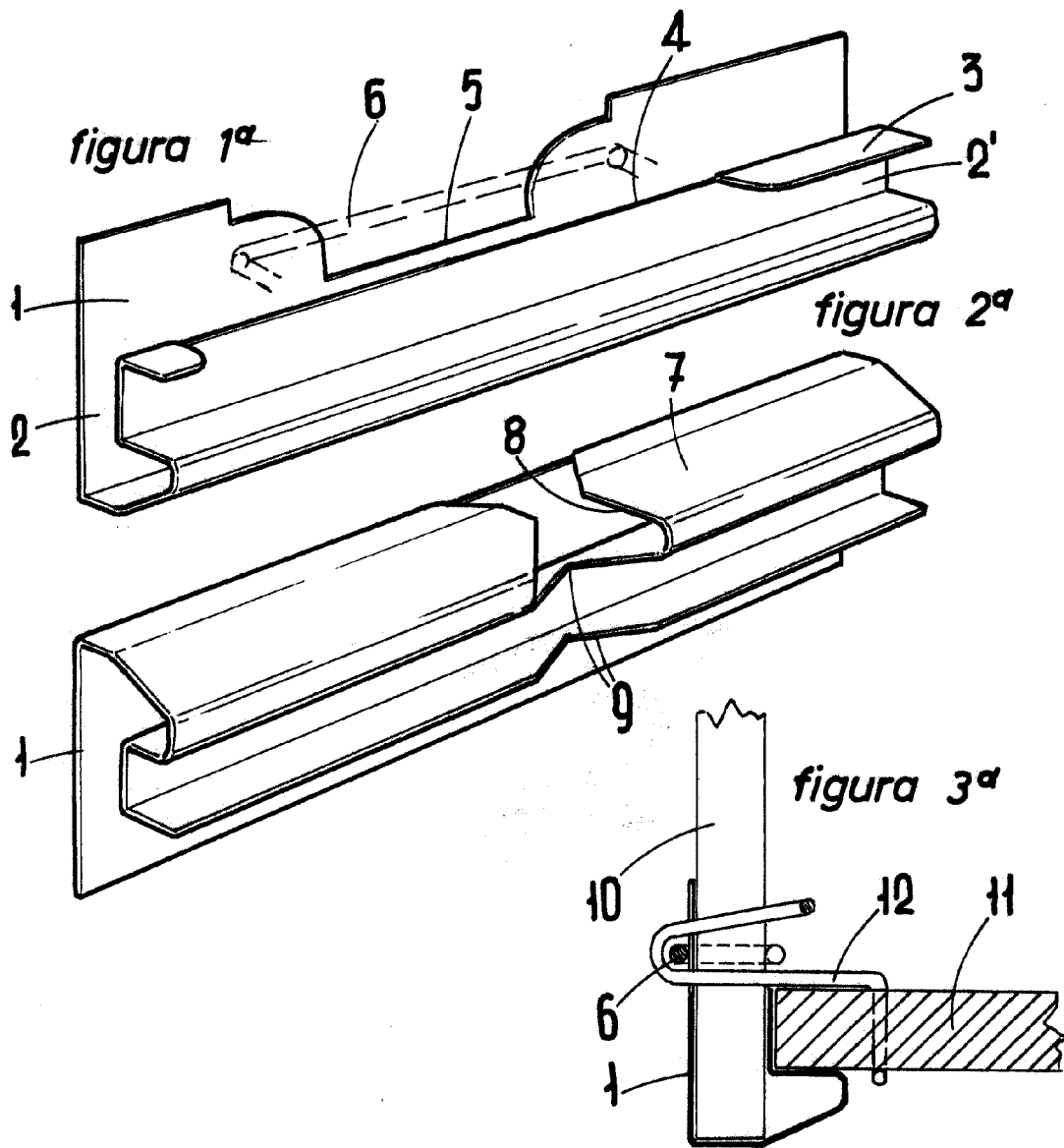
160

ALFONSO UNGRIA

P.P.

106369

106369



ESCALA VARIABLE

Madrid, 29 de mayo de 1964

ALFONSO UNGRIA

P.P.