



10. Se muestra en dicho plano, una seccion de la parte principal de la maquina, y se compone esencialmente de una palanca -17- que va fija en uno de sus extremos por medio de un bulon -16- y que soporta en su centro por otro bulon 18- el cabezal y en el extremo la pieza seccionada segun A B. que constituye la mordaza.
- 15.

El cabezal consta fundamente de un cuerpo fijo -2- sobre el que se desliza el cuerpo móvil -3-, que en su interior lleva soportado por rodamientos el arbol de la máquina 4- que es el soporte del porta-herramientas -8-.

20.

- Su funcionamiento es como sigue: Para efectuar la operacion de centrado se deposita la barra sobre la mordaza inferior -25- apretando la mordaza superior -23- mediante un dispositivo, cuyo movimiento lo traslada la cadena -32-. Al desplazarse la pieza -30- vemos que por el sistema tuerca y tornillo sin fin la palanca -17- gira alrededor del bulon -16- con lo que el cabezal formado por el conjunto 2, 3 y 4, se desplaza automaticamente y se autocentra con el centro de la barra que se ha colocado entre las mordazas.
- 25.
- 30.

- La operación de centrado se efectua situando las correas -11- las poleas -5- y -21- segun la velocidad que deseemos en función del material a trabajar y a continuación al ponerse en funcionamiento el motor -22- y estar ya girando el árbol -4- con su portaherramientas -8- y la herramienta de centrar -9- se produce el avance del cabezal por medio del accionamiento de la palanca -6- que sobre la guía helicoidal desplaza
- 35.



40. el conjunto formado por las piezas -3- y -4- deslizando sobre la pieza -2- con lo que se efectua el centrado de la pieza.

45. Las ventajas son varias: 1º Mordaza autoden-  
trante- 2º Autoalineacion del cabezal con la pieza-  
3º Rapidez de operaci3n- 4º- Simplificacion y sencillez de manejo- 4º- Posibilidad de regular las velocidades- 6º- Gran precision y 7º Sencillo desplazamiento del cabezal.

50. La forma, materiales, dimensiones, seran variables y en general cuando sea necesario y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que descrito queda en las lineas anteriores, cuyos t3rminos deben ser tomados, con caracter amplio y nunca en forma y sentido limitativos.

55. Expuesta suficientemente la invencion, se declara novedad en Espa1a, la siguiente

NOTA de REIVINDICACIONES.

PRIMERO:

60. Por una maquina centradora autom1tica, caracterizada por el desplazamiento simultaneo y automatico del cabezal de las mordazas de fijacion del elemento a centrar.

SEGUNDO:

65. Por m1quina centradora autom1tica, caracterizada adem1s porque sobre un soporte se desliza el conjunto guiado del tubo sobre el que se apoyan los rodamientos que soportan el arbol transmisor de la potencia y que llevan acoplados en un extremo la herramienta de trabajo y en el otro las poleas de varias velocidades que va unida al motor por las correas.

106212



70. TERCERO:

Por máquina centradora automática, caracterizada además por un sistema de translación mediante palanca y juego de rótulas que origina el desplazamiento simultaneo del cabezal y de la mordaza autocentrante.

75. CUARTO :

Por máquina centradora automática, que se caracteriza por un sistema de mordazas por el que se consigue que solamente sea necesario el movimiento de una de ellas, la superior mas próxima al cabezal.

80. QUINTO :

Por MAQUINA CENTRADORA AUTOMATICA.

Tal y como queda descrita en la memoria precedente y para los fines, que en la misma, se dejan bien especificados, la cual consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas, por una sola cara y otra de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

85.

Madrid, a veinte de mayo de mil novecientos sesenta y cuatro.

P.A. de BONSUCTORA DE UTILES Y HERRAMIENTAS

90.

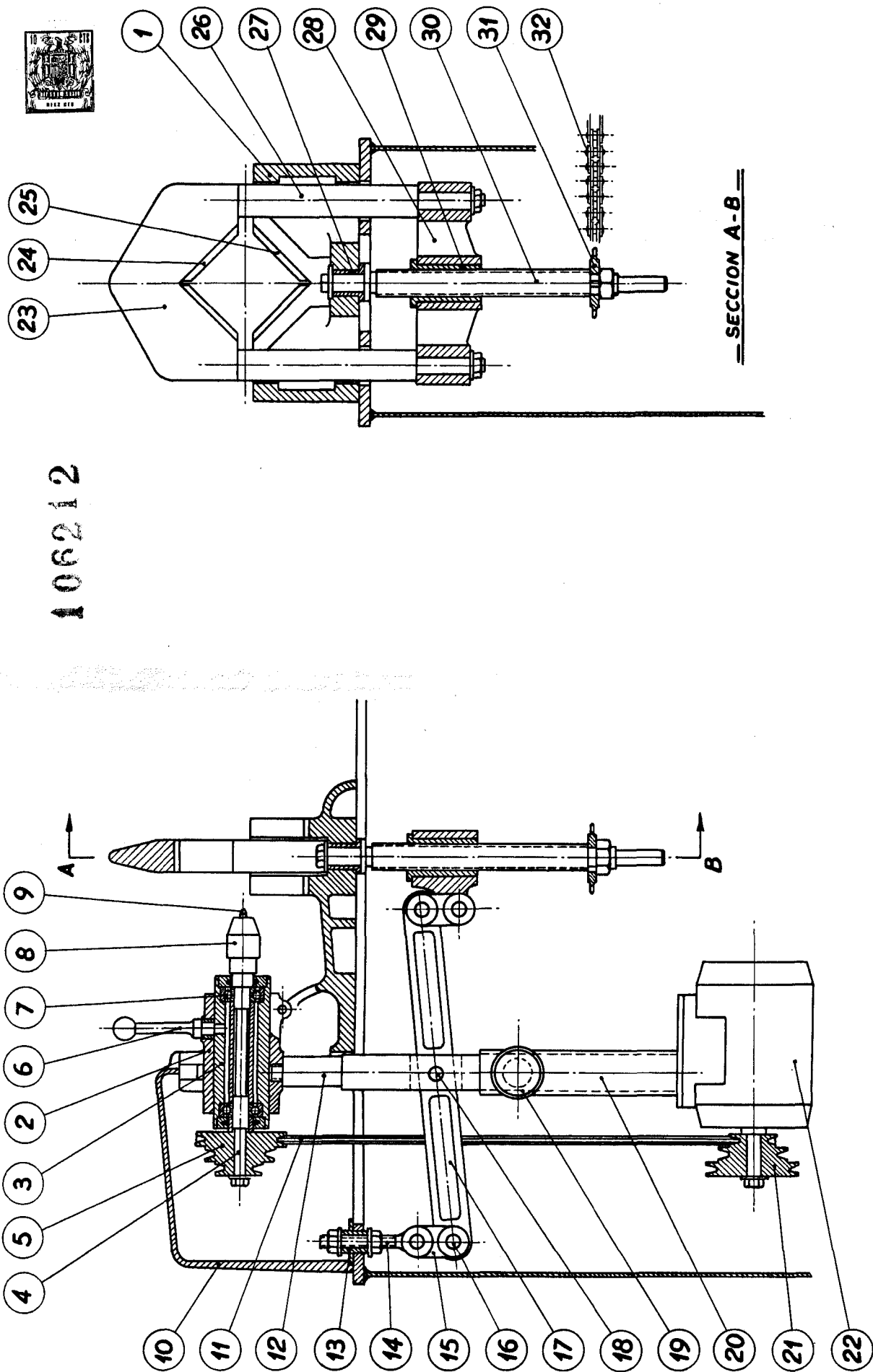
S.A.

E. Rodriguez de Rivas,

por poder,

93.-

106212



Escaleta Variable  
Madrid, Mayo 1964