

E.V.



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por = Sujeción del soporte de aisladores colgantes = a favor de la Razón Social Hermsdorf - Schomburg-Isolatoren G.m.b.H., residente en Hermsdorf i. Thür (Alemania).-

= = = = =

La sujeción del soporte en el agujero de los aisladores colgantes se ha realizado durante largo tiempo generalmente proveyendo el soporte de una cabeza gruesa, que se podía encajar a través del cuello del agujero para el soporte y luego vertiendo en el agujero ensanchado en el fondo una masa de mastic hecha esencialmente de cemento, Portland. Esta masa despues de endurecida transmitia los



esfuerzos de tracción actuantes en el soporte como esfuerzos de compresión al cuerpo del aislador, Por efecto de los diversos coeficientes de dilatación de la porcelana y del cemento Portland se presentaban aquí numerosas dificultades que desde hace bastantes años condujeron a sustituir la masa de mastic por un metal relativamente fusible, por ejemplo por una aleación de plomo con aluminio u otros metales, los cuales en estado líquido se vertían en el agujero despues de introducido el soporte y efectuaba la sujeción de este al solidificarse. Sin embargo tambien aquí se ha comprobado a veces el inconveniente de que en los aumentos bruscos de temperatura del aislador como los que se originan al formarse un arco de descarga, la fundición metálica se funde y el soporte cae del aislador.

El invento evita estos inconvenientes y se ilustra en diversas formas de ejecución en el adjunto dibujo, presentando la fig. 1 en sección longitudinal y la fig. 2 en vista de frente desde arriba un soporte inserto en el agujero de un cuerpo de aislador según el invento, habiéndose suprimido en la fig. 2 el cuerpo del aislador. Las figs. 3 y 4 presentan en vistas análogas una disposición distinta. La fig. 5 presenta en vista superior y la fig. 6 en sección un disco empleado como seguridad. Las figs. 7 y 8 presentan tambien en vista superior y en sección una forma distinta de ejecución de los órganos elásticos que impiden resbale a lo largo del vástago el anillo espiral y las figs. 9 y 10 ofrecen igualmente en vista superior y en sección otra forma distinta de ejecución.

El cuerpo del aislador indicado esquemáticamente en J (Fig. 1) y que puede ser de cualquier forma conocida



por lo que no se dibuja su forma exterior, se provee tambien en forma usual de un agujero O para el soporte, el cual hacia abajo, en el cuello H se estrecha tanto que no se puede encajar la cabeza abultada K1 del soporte K. Sobre el soporte K se encaja un cuerpo flexible, en este caso un anillo elástico F enrollado de una espiral de alambre, de suerte que por abajo se apoye contra la cabeza K1, del soporte. A causa de su contextura elástica y flexible puede encajarse a través del cuello estrechado H y luego que ha penetrado en el agujero ensanchado O, vuelve a su forma natural. Luego un disco S (figs. 5 y 6) convenientemente ranurado se coloca sobre el vástago del soporte y se encaja por abajo contra el anillo elástico F, de manera que se aplique firmemente contra este y tambien el anillo haga presión contra la cara inferior de la cabeza K1 del soporte. En esta posición el disco S y el anillo elástico F se fijan gracias a que sobre el vástago se coloca un anillo de resorte R (figs. 7 y 8) o un pasador de enchufe Sp (figs. 9 y 10 -), los cuales se empujan por abajo contra el disco S e impiden que durante el vaciado el órgano elástico veria su posición respecto al vástago del soporte. Entonces se vierte el metal líquido M que encierra tanto a la cabeza del soporte como a los dispositivos de fijación S y R (o Sp) y despues de solidificarse establece una unión firme del soporte con el cuerpo del aislador. Para tener seguridad de que el metal líquido ha penetrado en las espiras del anillo elástico F y llenado todo el agujero para el soporte, el disco S, como se desprende de la fig. 5, está en el borde provisto de recortes, por ejemplo dentado.

El invento ofrece las siguientes ventajas: Cuando el anillo elástico F despues de terminado el aislador se en-



cuentra en la debida posición visible en la fig. 1 y luego por un aumento brusco de temperatura debido a un arco eléctrico o similar se funde la masa metálica, de suerte que el metal corra hacia fuera, el soporte no cae, sino que con su cabeza Kl y con el anillo elástico F situado por debajo se apoya contra la pared W del agujero. El que el anillo elástico F posea efectivamente la debida posición representada en el dibujo, se asegura por el hecho de que antes de verter el metal, el disco S junto con el dispositivo fijador R o Sp se empuja por abajo sobre el vástago del soporte contra el anillo elástico y en esta posición se vierte el metal. Así se evita el que durante el vaciado del metal el anillo elástico pudiera variar su posición, de suerte que despues de vertido y solidificado el metal debe adoptar la posición debida representada en el dibujo.

En la forma de ejecución según las figs. 3 y 4 en los huecos de las espirales de alambre que forman el anillo elástico se colocan bolas U de acero o de otro material sólido, las cuales tienen un diámetro algo menor que el diámetro interior de las espirales de alambre y les dan a estas tal rigidez que al fundirse eventualmente la masa vaciada M de metal se impide salga el soporte K con mayor seguridad aun que en las figs. 1 y 2, mientras que el introducir el anillo elástico a través del cuello H del agujero es tan fácil como en las figs. 1 y 2.

Las bolas se introducen en las espirales de alambre con preferencia antes de que sus extremos se suelten entre sí para formar el anillo F. Sin embargo se podrian tambien introducir por un agujero de carga que podria establecerse doblando dos espirales vecinas.



1928

La introducción de las bolitas produce el efecto mencionado de dar refuerzo o rigidez al anillo de alambre para que no se aplaste aun cuando no se adopte ningún dispositivo de seguridad contra el desplazamiento sobre el vástago del soporte durante el vaciado, (disco S con anillo R o pasador Sp).

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Una sujeción del soporte de los aisladores colgantes en el agujero ensanchado gracias al vaciado con un metal o una aleación metálica, caracterizada porque antes del vaciado se inserta por debajo de la cabeza del soporte un órgano elástico el cual durante el vaciado del metal se mantiene fijo en su posición gracias a dispositivos fijadores que agarran en el vástago del soporte e impiden que durante el vaciado varíe el órgano elástico su posición respecto a la cabeza del soporte pero que quedan embutidos en la masa vaciada lo mismo que el órgano elástico.

2.- Un dispositivo de sujeción según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque como órgano intermedio entre el órgano fijador (R o Sp) que agarra en el vástago del soporte y el órgano elástico (f) se emplea un disco (s) que en el borde está provisto de recortes o dentado y así no impide la entrada del metal fundido a las



espiras del anillo elástico.

3.- Una sujeción del soporte de aisladores colgantes en el agujero ensanchado por vaciado de un metal o de una aleación metálica, caracterizada porque antes del vaciado se inserta por debajo de la cabeza del soporte una espiral de alambre conformada en anillo, en cuyos huecos se introducen bolitas de acero o de otro material sólido.

4.- Sujeción del soporte de aisladores colgantes.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 31 de enero de 1928.

Leocadio López y López

P.P.=

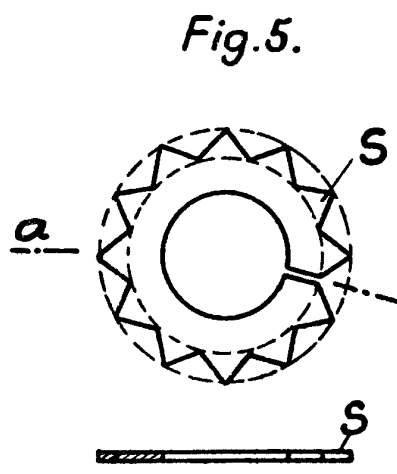
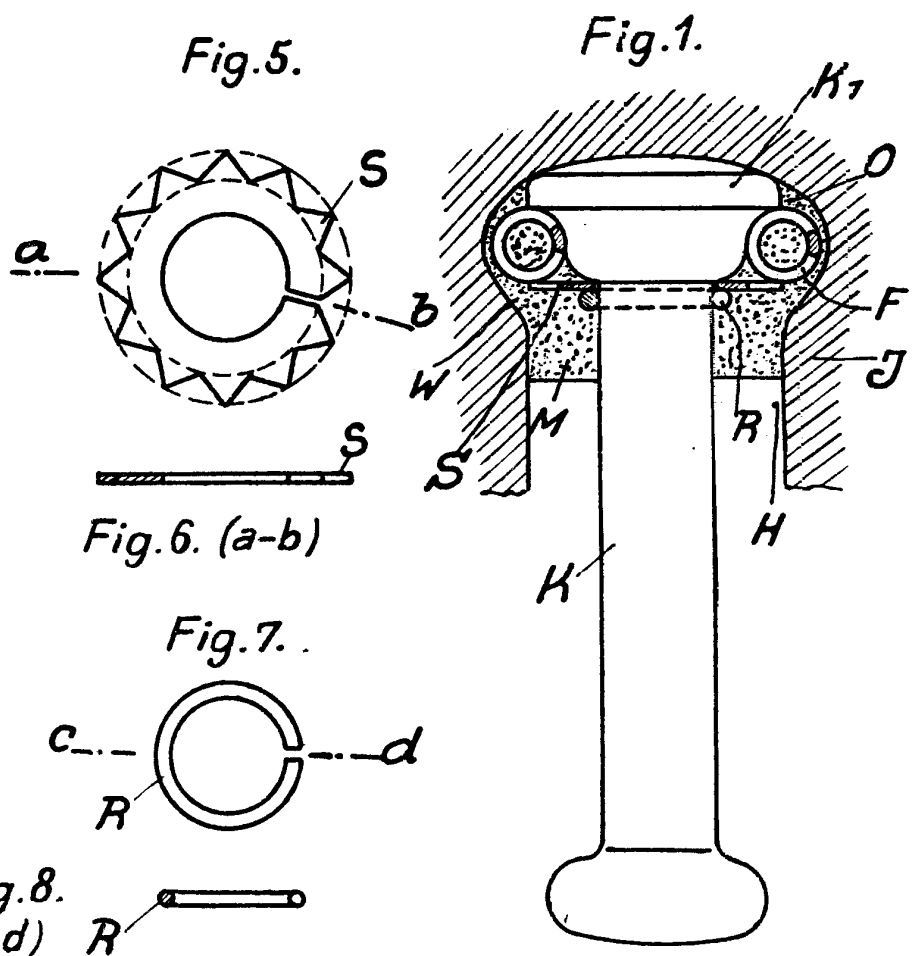


Fig. 6. (a-b)

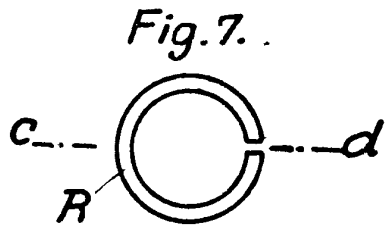


Fig. 8. (c-d) R

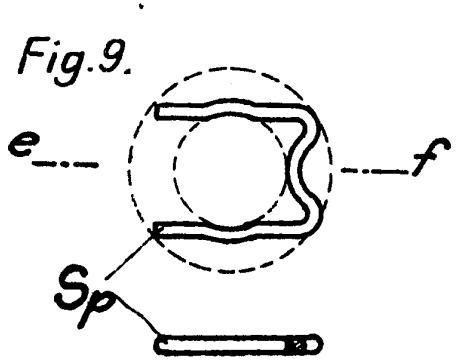


Fig. 10. (e-f)

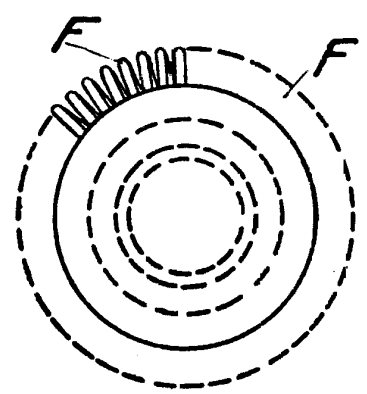
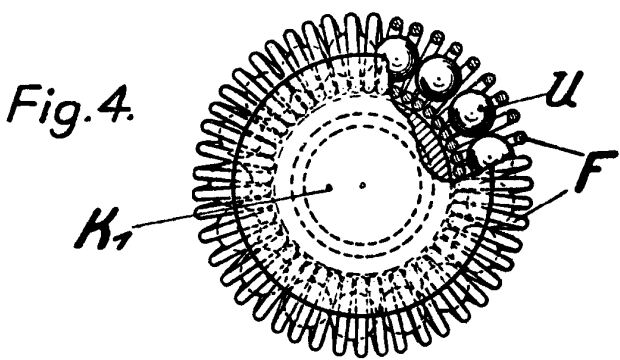
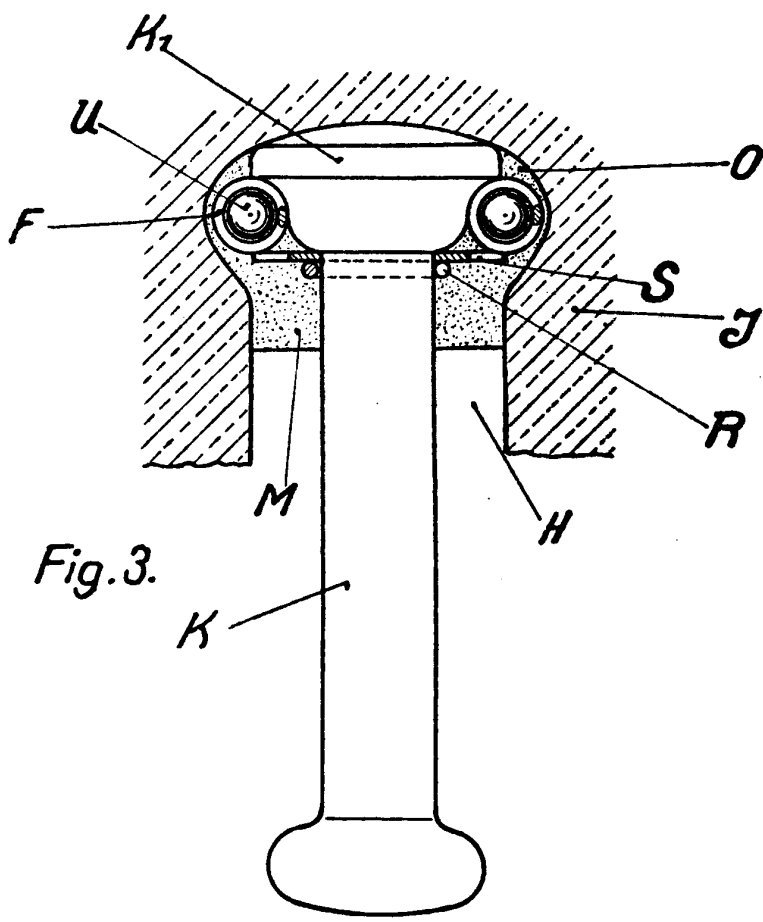


Fig. 2.

BURELA VALLADOL
 LEOCADIO LOPEZ
 P.R. *Tramb*



SCALA VARIABLE
LEOCADIO LÓPEZ
P. P.