



10

15

20

El nuevo taco para cartuchos de caza objeto de la invención se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituido por un recipiente de plástico en forma de barrilete, con sus paredes laterales ligeramente curvadas, según la indicada forma de barril, con varios nervios radiales alojados en su interior, formando unas cartelas verticales entre las paredes y el fondo que internamente concavo y externamente convexo, formando además en la base un alojamiento limitado por unas paredes verticales constituyendo una porción cilíndrica. Comprende también una tapa constituida por un anillo cilindro con una pared abombada que tiene su concavidad en la cara inferior, ofreciendo aquí un alojamiento hacia el interior del recipiente y en la cara opuesta, exterior, una superficie convexa rodeada por paredes verticales constituyendo un alojamiento.

25

30

El referido tipo de taco presenta notables ventajas en relación con los tacos para cartuchos de caza empleados actualmente. Una de ellas es que efectúa un mayor cierre hermético dentro del cartucho a los gases de la combustión de la pólvora, con lo cual consigue una mayor compresión y por tanto una mayor fuerza de expulsión que se traduce en mas velocidad, con el resultado de producir menor dispersión de los perdigones, facilitando su concentración.

35

Al aumentar la compresión, mejora el efecto del tiro, pudiendo disminuir la carga de pólvora que, aún cuando sea en pequeñas porciones en cada cartucho, supone un ahorro de cierta importancia en grandes cantidades



de ellos.

Para facilitar la comprensión de las caracte--
rísticas generales que dejamos expuestas, se acompaña --
una lámina de dibujos en la que se representa un ejemplo
40 de realización de uno de estos tacos, con la salvedad de
que debe interpretarse ampliamente y sin caracter restric
tivo alguno, dada su condición meramente aclaratoria.

Los mencionados dibujos representan en sus figu
ras como sigue:

45 Figura 1 - Lateral en alzado de las dos piezas que
 componen el taco, separadas.

 Figura 2 - Vista media en alzado y media en sección,
 del taco montado, o sea con sus dos pie-
 zas acopladas.

50 Figura 3 - Sección por A-B, de la figura 1.

 Ateniéndonos a los referidos dibujos, vemos que
el taco representado en ellos como ejemplo, consta de un
recipiente -1- en forma de barrilete, con las paredes la
terales -2- curvadas y abombadas, teniendo en la parte in
55 ferior una porción cilíndrica -3- que rodea a la base o
fondo -4-, el cual adopta en la cara exterior forma con-
vexa que constituye, con las paredes -3-, una cavidad -5-
mientras que en la cara interna ofrece una superficie con
cava, teniendo en esta cara interna unos nervios radia--
60 les y verticales -6-, dispuestos entre dichos fondos y -
las paredes -2-.

 Consta también el taco, de una tapa -7- compues
ta por un anillo cilíndrico que abarca a un fondo -8-, -
con su cara inferior abovedada, o sea cóncava, formando -



65

una caperuza, para acoplarse al extremo superior del barrilete -1-, mientras que su cara superior forma una superficie convexa, que al estar rodeada por las paredes del anillo, constituye externamente, o sea en la parte superior, una cavidad -9-.

70

El taco descrito, con sus dos partes -1- y -7- acopladas, según se vé en la figura 2 y con el barrilete -1- hueco, o sea simplemente tapado con la tapa -7-, se coloca en el cartucho sobre la polvora, y luego, sobre él, se situán los perdigones, que llenaran la cavidad

75

-9-. Teoricámente, el barrilete -1- solo roza sobre las paredes internas del tubo del cartucho, por la línea de tangencia de la curvatura de las mismas. Pero al producirse la explosión de la polvora, la presión de los gases, actuan sobre la cavidad inferior -5-, dando lugar

80

esta fuerza de compresión, a que las paredes laterales -2- del barrilete -1- se flexionen y aumente su diámetro de modo que el aire interno se comprima, produciéndose una presión radial y lateral, sobre las paredes internas del tubo del cartucho, que cierra herméticamente

85

el paso a los gases, aumentando la compresión, o sea el momento en que la fuerza de dilatación de los mismos expulsa al taco del cartucho: En este momento, tales gases llevan una mayor fuerza de expansión, por hallarse mas comprimidos y sin ninguna pérdida. realizándose la expul

90

ción de los perdigones, concentrados por efecto de la cavidad superior -9- de la tapa -7- del barrilete:

Aunque el tipo de taco descrito, según ya se ha dicho, se fabricará de plástico, moldeable y de natu



95

raleza flexible, esto no excluye que pueda fabricarse de otra cualquier materia que tenga las mencionadas propiedades, pudiendo variar tambien las medidas, formas secundarias y demás detalles de realización, siempre que no se modifique esencialmente lo característico de la invención que se especifica en la siguiente

100

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindicán en este Modelo de Utilidad, son:

105

1º.- Taco para cartuchos de caza, caracterizado por el hecho de comprender un recipiente hueco en forma de barrilete, de paredes flexibles curvadas y abombadas, con su parte inferior dotada de una cavidad hacia el exterior, limitando tal cavidad un fondo que presenta superficie convexa hacia la parte inferior y superficie concava hacia la parte superior recayente dentro del recipiente, cuyo fondo se halla reforzado por varios nervios radiales, dispuestos verticalmente entre el fondo y las paredes laterales, constando tambien de una tapa acoplada sobre la boca del barrilete, para cerrarlo, dejando su interior hueco y vacío, cuya tapa tiene un fondo de superficie interior abovedado o concavo, mientras que la cara opuesta es convexa, estando rodeada y limitada lateralmente dicha cara por un tabique que la rodea y constituye una cavidad en la parte extrema superior del taco, que de este modo quedará integrado por un cuerpo hueco, relativamente alto dotado de una cavidad en su base y de otra en la tapa situada en el extremo opuesto o parte superior. Y

110

115

120



125

2º.- "TACO PARA CARTUCHOS DE CAZA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 127 líneas.

Valencia, 8 Mayo 1964

Por autorización del interesado.-



Fig 1

106106

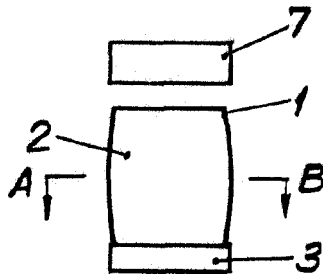


Fig 2

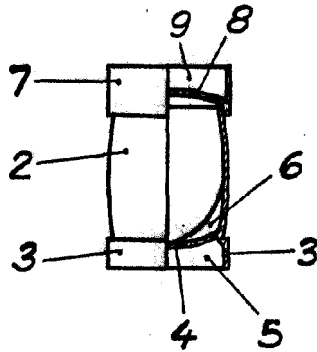
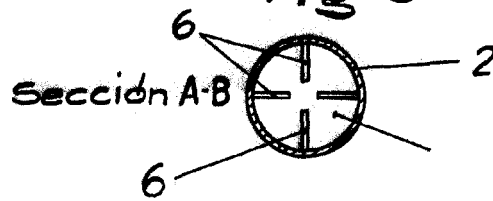


Fig 3



ESCALA VARIABLE

Valencia Mayo 1964

P. A.
[Handwritten signature]