



106097

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de V Y C INDUSTRIAL, S. A., de nacionalidad Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en TARRASA (Barcelona) Transversal nº 181, por " UN TAPON DE SEGURIDAD PARA LAS VALVULAS DE LOS NEUMATICOS ".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un tapón de seguridad para las válvulas de los neumáticos, que sustituye con ventajas a los tapones ordinarios que pueden extraviarse produciendo fugas de aire y entradas de impurezas en la válvula, o que pueden ser quitados por algún mal intencionado para que así se deshinche el neumático. No sólo se protege a la válvula del neumático contra el deshinchado voluntario, sino también evita accidentes en el caso en que, por exceso de presión en el neumático, se averiase el interior de la válvula.

El tapón está constituido por una caperuza exterior cilíndrica, cuya superficie lateral superior es moleteada, y cuyo testero presenta un orificio circular axial que se corresponde con un orificio vertical de sección poligonal de la cabeza del tapón propiamente dicho alojado en el interior de la caperuza exterior. La caperuza exterior presenta interiormente un fileteado correspondiente con un fileteado de la cabeza del tapón propiamente dicho.

El tapón propiamente dicho, de cabeza alojada en el interior de

14 MAY 1957



la envolvente, gira en el sentido del roscado al ser accionado por la envolvente. El tapón presenta su cabeza prolongada según un casquillo con rosca interior para adaptarse a la rama roscada exterior de la válvula.

Cuando se quiere efectuar el desenroscado manual, solo gira la envolvente exterior, dado que el fileteado entre tapón y caperuza es discontinuo, con lo que el testero de la envolvente se separa ligeramente del tapón propiamente dicho de forma que la envolvente exterior gira loca alrededor del tapón interior que no se desenrosca hasta que se actúa con una llave en el orificio vertical prismático de sección poligonal de la cabeza del tapón.

La sección de la llave tiene la misma forma de prisma de sección poligonal. La envolvente de la cabeza del tapón presenta una superficie moleteada de accionamiento, en cuyo interior se establece el fileteado que se corresponde con el fileteado exterior del cuerpo del tapón que evita la separación del tapón con relación a su envolvente aunque en un sentido el giro de la envolvente exterior no produzca el desenroscado del tapón.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa un caso de realización práctica del tapón de seguridad para las válvulas de los neumáticos, objeto del presente Modelo de Utilidad.

La fig. 1, muestra el corte de la envolvente y la fig. 2, es el corte del tapón propiamente dicho, cuya vista exterior se ve en la fig. 3. La fig. 4, muestra la junta de estanqueidad. La fig. 5, es la vista de la llave de accionamiento. La fig. 6, es el corte del conjunto y la fig. 7 la vista en planta.

Siguiendo los dibujos se advierte la envolvente cilíndrica del tapón con parte superior de superficie moleteada -1- y superficie cilíndrica inferior lisa -2-. En su testero superior presenta un orificio circular -3-. Interiormente a la parte moleteada existe el tapón propiamente dicho, de cabeza fileteada -4-, cuyo testero presenta un orificio vertical ciego en forma de prisma de sección



50 hexagonal -5- de forma y dimensiones correspondientes con la del
vástago -6- de la llave de accionamiento de cabeza -7-. La cabeza
fileteada -4- se adapta en el fileteado interior -1'- de la cabeza
envolvente de mando. En la cara inferior de la cabeza -4- del ta-
pón, este eje se prolonga según el casquillo -8- roscado interior-
55 mente según -9-, que es el que se rosca a la boquilla roscada ex-
teriormente del neumático. En el fondo del refundido roscado -9- y
sobre la base -10- se establece la junta -11-. La cabeza -4- se
desplaza en el interior del tapón de parte moleteada -2- gracias
a unas guías fileteadas de sección triangular, practicadas según
60 -12- en la superficie interior del tapón -1-, que se corresponden
con los filetes salientes de la cabeza -4-.

Quando se rosca el tapón reivindicado a la válvula de la rueda ,
se hace hasta que llega a hacer tope , con lo que el testero -13-
del tapón -4- habrá hecho tope con la cara interna de la tapa que
65 presenta el orificio -3-. Al efectuar el desenroscado a mano, se ob-
servará que la envolvente -1- externa del tapón girará loco alrede-
dor del tapón principal -4- que permanece roscado y fijo a la vál-
vula en virtud de la discontinuidad del fileteado de enlace entre
tapón y envolvente. Para conseguir el desenroscado del tapón es
70 preciso actuar con la llave -7-.

Se fabricará el tapón de seguridad para las válvulas de los neu-
máticos, con los materiales apropiados a sus elementos componentes,
pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles
de realización no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

75 Se reivindica:

1.º.- Un tapón de seguridad para las válvulas de los neumáticos,
caracterizado por una caperuza exterior cilíndrica, cuya superficie
lateral superior es moleteada y cuyo testero presenta un orificio
circular axial que se corresponde con un orificio vertical de



- 80 de sección poligonal de la cabeza del tapón, propiamente dicho, alojado en el interior de la caperuza exterior. Esta presenta interiormente un fileteado correspondiente con un fileteado de la cabeza del tapón propiamente dicho.
- 2ª.- Un tapón de seguridad para las válvulas de los neumáticos, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué el tapón
85 propiamente dicho, de cabeza alojada en el interior de la envolvente, gira en el sentido del roscado al ser accionado por la envolvente. El tapón presenta su cabeza prolongada según un casquillo con rosca interior para adaptarse a la rama rosca
90 cada exterior de la válvula. Cuando se quiere efectuar el desenroscado manual, solo gira la envolvente exterior dado que el fileteado entre tapón y caperuza es discontinuo, con lo que el testero de la envolvente se separa ligeramente del tapón propiamente dicho de forma que la envolvente exterior gira
95 loca alrededor del tapón interior, que no se desenrosca hasta que se actúa con una llave en el orificio vertical prismático de sección poligonal de la cabeza del tapón.
- 3ª.- Un tapón de seguridad para las válvulas de los neumáticos, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué
100 la envolvente de la cabeza del tapón presenta una superficie moleteada de accionamiento, en cuyo interior se establece el fileteado que se corresponde con el fileteado exterior del cuerpo del tapón, que evita la separación del tapón con relación a su envolvente.
- 105 4ª.- Un tapón de seguridad para las válvulas de los neumáticos.

106097 14 MAY
- 5 -



109 sente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas
de una sola cara.

Barcelona, 14 de MAYO de 1.964.

P. A.

M. LLORT

P. P.

J. A. Hama

A

106097



FIG. 1

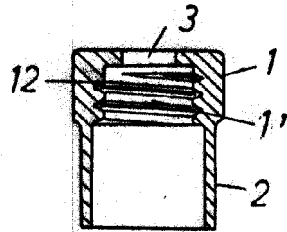


FIG. 2

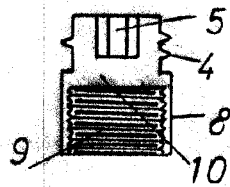


FIG. 3

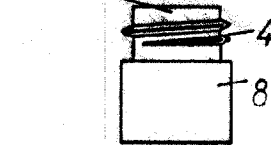


FIG. 4



FIG. 5

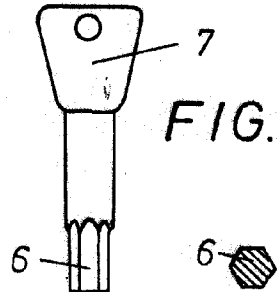


FIG. 6

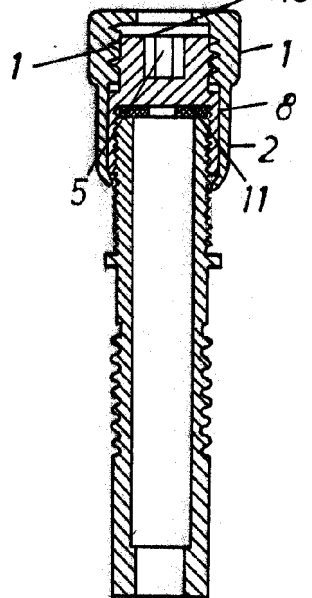
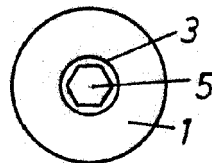


FIG. 7



BARCELONA 16 DE Mayo DE 1964
P. 1.

M. LLORT

P. P. *[Signature]*

ESCALA VARIABLE.