



P A T E N T E

a favor de

ISRAEL DOUSHKESS y MILTON DOUSHKESS, domiciliados
en LONG ISLAND CITY (New York, E. U.)

por:

" Procedimiento para la confección de calzado "

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

Esta invención se refiere a un nuevo procedimiento para la confección de calzado y más directamente se refiere a la serie de operaciones que constituyen el montado.

En el método de montado usado actualmente se coloca la palmilla sobre la horma y se aplica luego y sujeta a la palmilla y el corte comprendiendo el forro, la punta dura, el contrafuerte y la piel. Las partes del corte deben previamente cortarse por igual y al ser colocadas sobre la horma deben ser centradas y



estiradas por medio de tenazas o de pesadas máquinas, no existiendo por consiguiente seguridad acerca de la forma en que la punta dura y el contrafuerte quedarán definitivamente colocados. Se sujetan luego los bordes del forro y de la piel a la palmilla por medio de simientes.

Este método para montar el corte puede ser objeto de diversas objeciones. La horma presenta curvaturas en diferentes planos a las cuales deben adaptarse las partes del corte por el simple centrado de estas partes en la manera descrita. La piel es una substancia fibrosa y toma por tanto la forma deseada pero no sucede lo mismo con el forro que está constituido por un tejido y que no puede adquirir una forma que no posee después de cortado. Como resultado de ello al separar la horma el forro pierde la forma deseada.

Otra dificultad de esta operación consiste en que se forman numerosas arrugas alrededor del perímetro de la palmilla que son más pronunciadas en la punta y en el talón a causa de los refuerzos para la punta dura y para el contrafuerte aplicados en estas regiones entre el forro y la piel. La necesidad de que estos refuerzos ocupen una posición definida y fija en el calzado terminado dificulta también el trabajo del obrero al montar el corte sobre la horma.

Finalmente los rebordes del forro y de la piel colocados en el perímetro de la palmilla forman un reborde sobre la superficie de pise de la palmilla y el espacio limitado por este reborde debe ser rellenado con un material conveniente, por ejemplo fieltro alquitranado a fin de obtener una superficie lisa para la aplicación de la suela. Al moverse de su lugar, este relleno, se produce incomodidad para el consumidor y este relleno dificulta además la penetración de las simientes que sujetan los bordes del corte a la palmilla.



Esta invención tiene por objeto eliminar estos inconvenientes y simplificar además en general el método de montado. En resumen este nuevo procedimiento consiste en cortar el forro según la forma de la horma antes de aplicarlo a la palmilla. El forro se sujeta a la superficie de la palmilla, borde contra borde preferiblemente sin emplear la horma de manera que el reborde del forro no participe en la formación de arrugas en la superficie de pise de la palmilla. Suprimiendo de esta manera el reborde del forro, necesario para su montado, se consigue una economía de hasta 20% en el material de forro. Se introduce luego la horma en el calzado interior así formado. Habiendo sido montado el forro independientemente de la horma y sin el centrado previamente necesario, la punta dura y el contrafuerte pueden ser colocados con toda seguridad de que permanecerán en su debida posición. El borde inferior de la piel se sujeta y estira sobre la superficie de pise de la palmilla por medio de un cordón o un sistema análogo y no es necesario centrar para colocar en su posición debida con relación a la horma, tanto la piel como el forro del corte. A continuación se aplica por cualquiera de las maneras ya conocidas la suela sobre la superficie de pise de la palmilla.

Esta invención se describe con mayor detalle con relación a los planos adjuntos en los cuales:

La figura 1 representa una vista en perspectiva del calzado interno constituido por el forro y la palmilla.

La figura 2 es una sección transversal de la parte delantera del mismo.

La figura 3 es un detalle en perspectiva representando la manera de aplicar el corte después que la horma ha sido introducida en el calzado interno.

La figura 4 es una perspectiva representando la manera de aplicar los bordes de la piel sobre la superficie de pise de la palmilla.



La figura 5 es una sección transversal de la parte delantera de la horma y del calzado terminada la operación representada en la figura 4.

La figura 6 es una sección transversal de la parte delantera del calzado terminado.

El forro del calzado comprendiendo las secciones -1- y -2- como se representa en la figura 1 se corta previamente en forma que se adapte a la de la horma. Las dos secciones se cosen luego entre sí y se sujeta el forro a la superficie superior de la palmilla -4- de manera que sus bordes coincidan como se indica en -5-. Esta manera de sujetar el forro a la palmilla, de preferencia cosiéndolo, substituye al método actual de centrar el borde del corte y sujetarlo clavándolo a la palmilla. En este nuevo procedimiento se suprime el reborde o parte del forro que debería aplicarse sobre la palmilla con una economía en material de forro que alcanza hasta un 20% de oxford. Además la sujeción del forro a la palmilla se efectúa directa y rápidamente sin necesidad de la horma en vez de hacerlo por el engorroso e inseguro procedimiento de centrar el forro a la horma y sujetarlo clavándolo a la palmilla.

A continuación se introduce la horma -6- en el calzado interno así obtenido con objeto de facilitar la colocación de la punta dura, del contrafuerte y de la piel. Esta piel -7- que ha sido previamente cortada para dejar el reborde de montado -8- se ajusta a la horma tal como se representa en las figuras 3 y 4. El reborde -8- se estira sobre la superficie de pise de la palmilla por medio de un cordón -9- y otro medio análogo. Antes de colocar el reborde de montado en su posición se aplica alrededor del perímetro de la palmilla un material adhesivo a fin de sujetar a ella el corte. En este caso se facilita el empleo de un adhesivo ya que solo se ha de sujetar a la palmilla un reborde en lugar de dos como sucede generalmente.



Obsérvese de un modo especial que no es necesario el empleo de tenazas ni de otra herramienta para poner a estas partes en su forma conveniente sobre la horma. El forro previa y perfectamente aplicado a la horma no ofrece obstáculo alguno a que la piel se adapte debidamente a la forma de la horma. Además la punta dura -10- y el contrafuerte -11- colocados previamente entre el forro y la piel -7- en la porción de la punta y del talón respectivamente son mantenidos constantemente en su posición debida ya que no es preciso centrar la piel para colocarla debidamente sobre la horma.

Finalmente se aplica la suela -12- sobre la superficie de pise de la palmilla sin usar material de relleno y se sujeta a ella de la manera acostumbrada por medio de un respunte -13- que atraviesa asimismo el reborde -8- de la piel -7-. El espacio entre la palmilla y la suela formado por el espesor de la piel -7- es despreciable una vez efectuado el respunte -13- y en ciertos casos facilita la acomodación de la palmilla a la planta del pié.

Un calzado construido en esta forma es más flexible y cómodo que un calzado corriente debido a la ausencia de simientes y de relleno. Como que el forro y la piel no han sido forzados para conformarlos a la forma de la horma estas partes no presentan la tendencia usual a recobrar su estado plano y por tanto es mejor el resultado de este calzado que el del construido en la forma antigua. Además con la ausencia de simientes y de material de relleno se evita la rigidez y la causa de incomodidad ya citadas.

Este procedimiento es aplicable asimismo a la construcción de calzado con cerco. El borde de la palmilla y el labio del hendido que sobre sale perpendicularmente a la superficie de pise de la palmilla recibiendo una parte del reborde de la piel del corte en la forma usual, pero la sujeción se -



verifica por completo por medio de un adhesivo excluyendo el uso de simientes. El uso exclusivo de adhesivos no es suficiente para ello en los procedimientos antiguos puesto que el forro y la piel deben ser centrados y no pueden sujetarse en la debida posición - sin^o es por medio de simientes. El calzado se completa con la aplicación de la acostumbrada virade cerco. El calzado así acabado presenta las ventajas del calzado McKay y del construido según este - nuevo método, por las razones ya indicadas.

Aunque se ha representado y descrito un ejemplo específico de este nuevo procedimiento se comprenderá que pueden introducirse diversas modificaciones y detalles de construcción sin apartarse de la idea y objeto de esta invención reivindicados en la siguiente nota.

---=.N O T A.=---

Se reivindica como objeto de esta patente:

1). Procedimiento para la confección de calzado que consiste en cortar un forro según la forma de una horma y coser el forro a la superficie superior de una palmilla.

2). Procedimiento para la confección de calzado que consiste en cortar un forro según la forma de una horma y sujetar - el forro a la palmilla sin colocar estas partes sobre una horma.

3). Procedimiento para la confección de calzado que consiste en cortar un forro según la forma de una horma y sujetar el forro a la superficie superior de una palmilla.

4). Procedimiento para la confección de calzado que consiste en cortar un forro según la forma de una horma y sujetar el forro a la superficie superior de una palmilla sin colocar estas partes sobre una horma.

5). Procedimiento para la confección de calzado que consiste en cortar un forro según la forma de una horma sujetar el forro a una palmilla, aplicar un corte sobre dicho forro y sujetarlo a la palmilla.



6). Procedimiento para la confección de calzado que consiste en cortar un forro según la forma de una horma sujetar el forro a una palmilla, aplicar un corte sobre dicho forro y sujetarlo a la palmilla en la superficie de pise de la misma y sujetar independientemente una suela a dicha palmilla.

7). Procedimiento para la confección de calzado que consiste en cortar un forro según la forma de una horma sujetar el forro a una palmilla, introducir una horma en la estructura así formada y aplicar un corte sobre el forro.

8). Procedimiento para la confección de calzado que consiste en cortar un forro según la forma de una horma sujetar el forro a la superficie superior de una palmilla, introducir una horma en la estructura así formada, aplicar un corte sobre el forro y aplicar una suela a dicha palmilla.

9). Procedimiento para la construcción de calzado que consiste en cortar un forro conforme la forma de una horma sujetar el forro a una palmilla y aplicar el corte sobre el forro.

10). Procedimiento para la confección de calzado.

Barcelona, 5 de enero de 1928.

P. A.

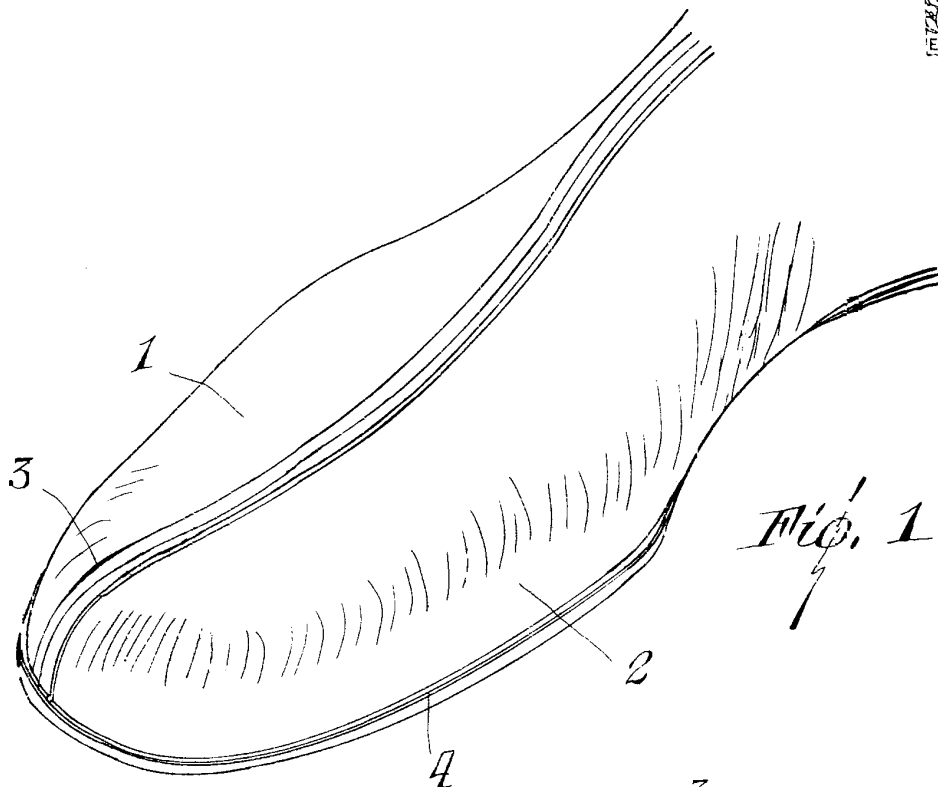


Fig. 1

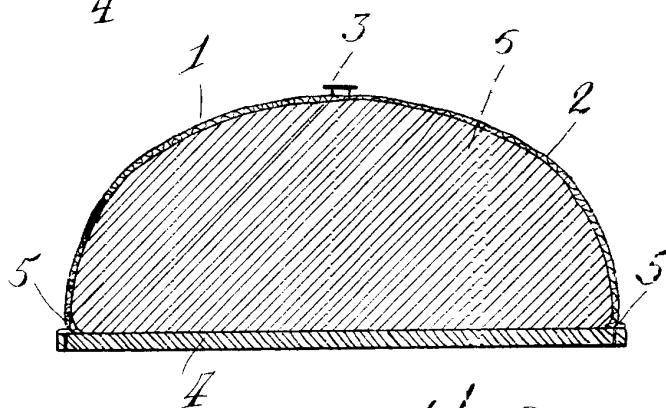


Fig. 2

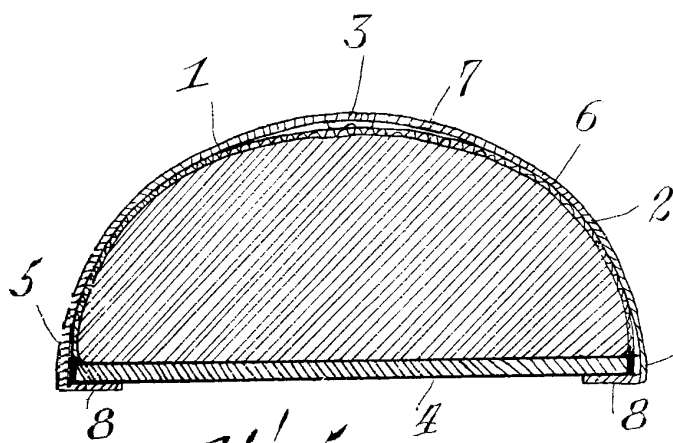


Fig. 5

Antonio López de Letena

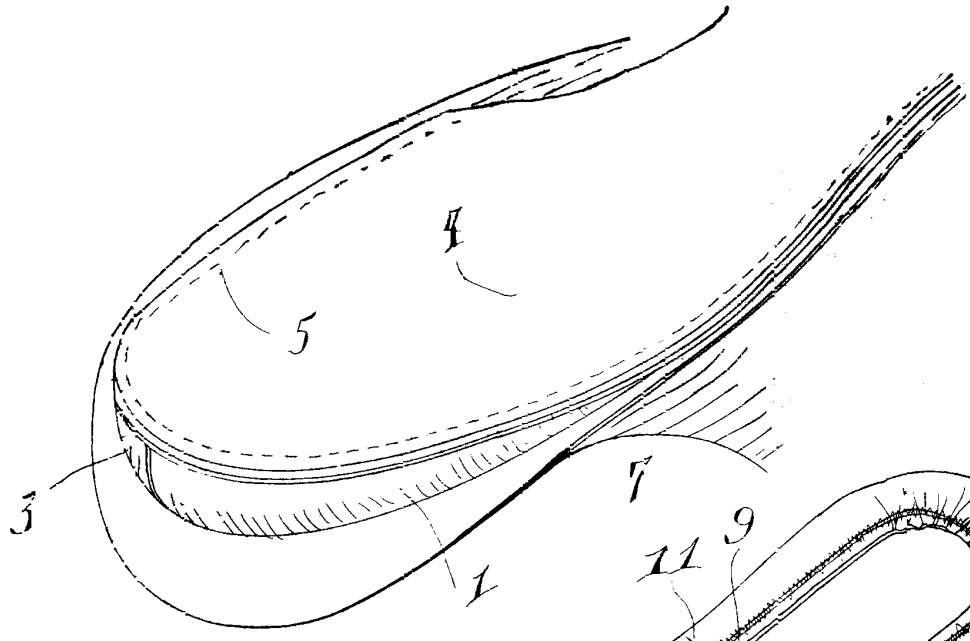


Fig. 3

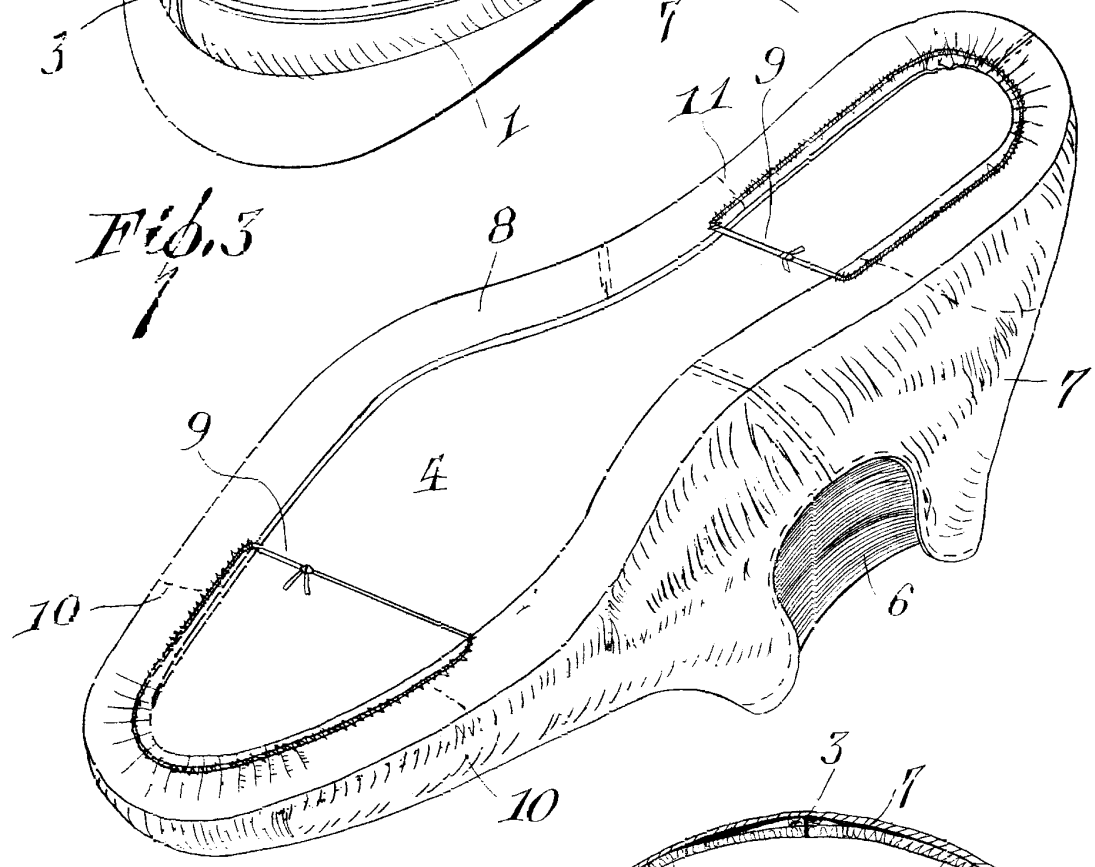


Fig. 4

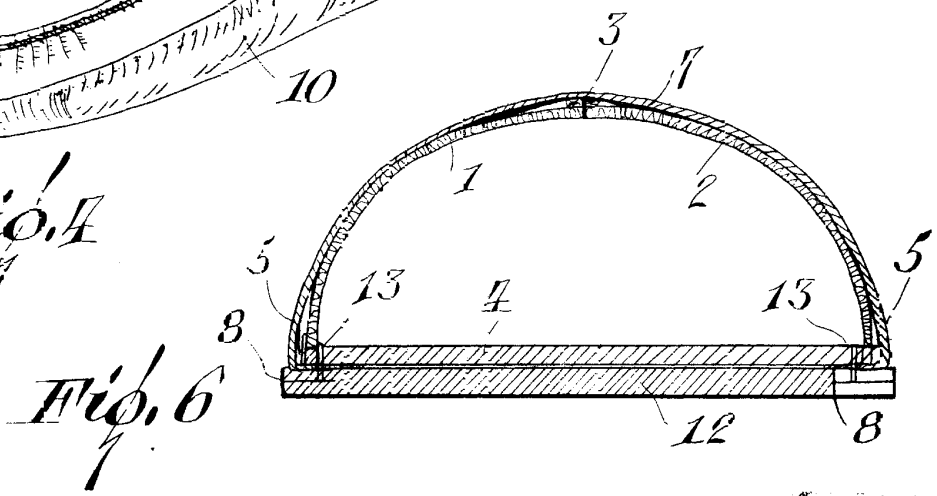


Fig. 6

Antonio...