



MODELO DE UTILIDAD

105829

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PUERTA METALICA PERFECCIONADA"

-----

Solicitante: Don Martin MONZON INDAVE, de nacionalidad española, domiciliado en Anatolá France, nº 71, MEJICO D. F., Mejico.

-----

La presente memoria descriptiva tiene por objeto la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en

105829



5. el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la legislación vigente que, como el enunciado indica, trata de una puerta metálica perfeccionada.

10. El invento se refiere a las puertas metálicas del tipo hueco que están constituidas por dos medias cajas de chapa metálica delgada que alojan en su interior un material de relleno para darle mayor consistencia.

15. El procedimiento actual de fabricación de las citadas puertas consiste en colocar sobre una de las medias cajas, previamente embadurnada con pegamento, el material de relleno, que puede ser listones de madera, papel alveolar o ambas cosas. A continuación se coloca encima de la media caja rellena la otra media caja, también recubierta con pegamento. Ambas partes se someten a un prensado y, después de seco el pegamento, se les dá unos puntos de soldadura en la junta de unión de ambas.

20. La dificultad del citado procedimiento estriba en que se fia la unión de ambas partes exclusivamente al pegamento y este puede fallar por muchas circunstancias, dando lugar a abolsamientos y otras deformaciones en las superficies de las puertas.

25. Con el fin de evitar los citados inconvenientes se ha ideado el objeto del presente Modelo de Utilidad, que consiste en unos perfeccionamientos en la construcción de la expresada puerta. Mediante dichos perfeccionamientos se consigue unir entre sí ambas caras de la puerta en forma  
30. rígida y por diversos puntos. Esto se realiza fijando por soldadura en las caras internas de las cajas unos perfiles especiales que engarzan con otros dispuestos en las caras interiores de la caja correspondiente a la otra mitad de la puerta.

5. Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto del presente invento, en el plano adjunto,



complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para su realización industrial que se incluye únicamente a título de ejemplo, y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo.

10.

En el citado plano, la figura 1 representa, en vista frontal desde el lado interior, una de las mitades de que componen la puerta.

15.

La figura 2 es un detalle en sección explicativo de la forma de realizar el acoplamiento de ambas mitades.

La figura 3 es un detalle en sección del dispositivo de acoplamiento entre las mitades de la puerta.

La figura 4 es una sección longitudinal de una puerta con sus mitades totalmente acopladas.

20.

Supuestos realizados dos cajas idénticas, la 1 y la 3 formadas por chapa metálica de poco espesor, se sueldan por la cara interna de una de ellas, la 1, los perfiles de chapa plegados 2 en forma de "Z", de manera que la ranura resultante entre su ala y la cara interna de la chapa queden todas situadas hacia el mismo lado y a la misma distancia unos de otros.

25.

En la otra parte y dispuestas también transversalmente a la misma distancia se sueldan los perfiles en forma de "C" 4 también de chapa plegada. El ala exterior de estos perfiles ha de estar situada de forma que, como se muestra en las figuras siguientes, puedan alojarse perfectamente en la ranura formada entre el perfil correspondiente 2 y la cara interna de la chapa 1 contra la cual van soldados.

30.

Ambas cajas se embadurnan con un pegamento 5 adecuado por toda su superficie interior. A continuación se coloca el material de relleno 6, que puede ser papel alveolar, listones de madera, plástico expandido, etc., sobre la media puerta 1.

5.

Seguidamente se aproxima la otra media puerta 3, deslizándola una sobre otra, como se muestra en la figura 2, hasta conseguir que el ala exterior del perfil 4 se engatille en la

10.



ranura de los correspondientes perfiles 3 de la otra parte, de manera que ambas partes queden acopladas en la forma indicada en la figura 4.

15. A continuación se lleva la puerta a una prensa, colocando una plancha de materia blanda sobre cada cara externa con objeto de proteger su superficie y repartir uniformemente la presión. Se deja en la prensa hasta asegurar la adherencia del material de relleno con las superficies internas de las dos partes.

20. Cuando el pegamento se ha endurecido se dan unos puntos de soldadura en todo el contorno de los bordes de unión de ambas partes con lo cual queda fabricada la puerta. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como una forma para su realización práctica, únicamente cabe añadir que el

25. conjunto y partes constitutivas del todo son susceptibles de introducir cambios de materia, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtuen el fundamento esencial del mismo.

30. El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

5. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PUERTA METALICA PERFECCIONADA", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1ª.- Puerta metálica perfeccionada, formada por dos cajas de chapa metálica, que se caracteriza porque en una de las partes se fijan paralelamente, a distancias iguales y transversalmente, unos perfiles de chapa plegada en forma de "Z" que se sueldan contra la cara interna por una de las alas, mientras que la otra, queda situada paralelamente a dicha cara formando un canal y, en la otra caja, con igual disposición, se sueldan

15.

105829



-5-

unos perfiles en forma de "C" soldados por una de las alas y con la otra situada en posición opuesta al ala del perfil en forma de "Z" correspondiente, de manera que rellena la primera parte con un material apropiado y adherido mediante pegamento se engatillan las parejas de perfiles correspondientes mediante un deslizamiento de una parte sobre otra, quedando situada el ala de cada perfil en forma de "C" en la ranura formada por el perfil en forma de "Z", correspondiente.

20.

22.- "PUERTA METALICA PERFECCIONADA".

25.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 4 de Noviembre de 1963

Don MARTIN MONZON INDAVE

P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

FRANCISCO GARCIA GARRERIZO

Madrid, 4 NOV 1953  
MARTIN MONZON INDAVE  
P. P.

*(Handwritten signature)*

Fig. 4

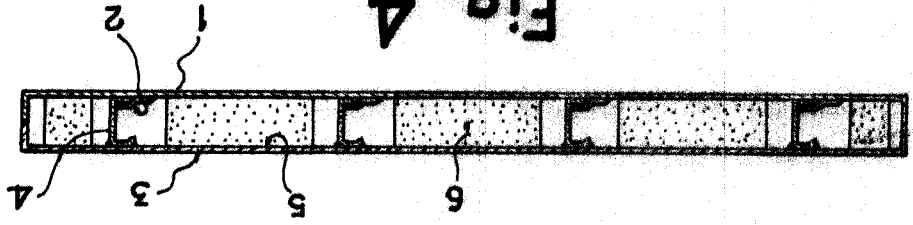


Fig. 3

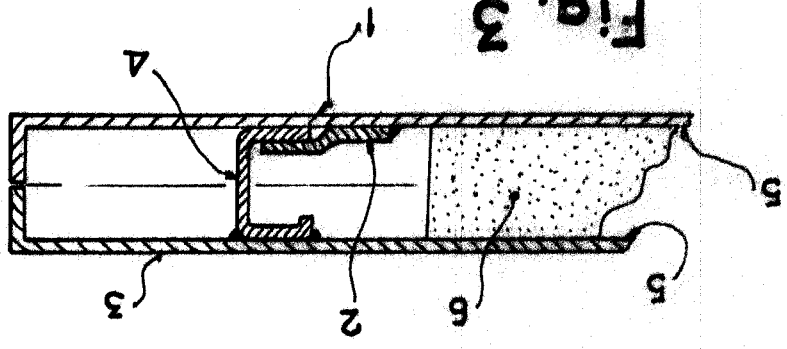


Fig. 1

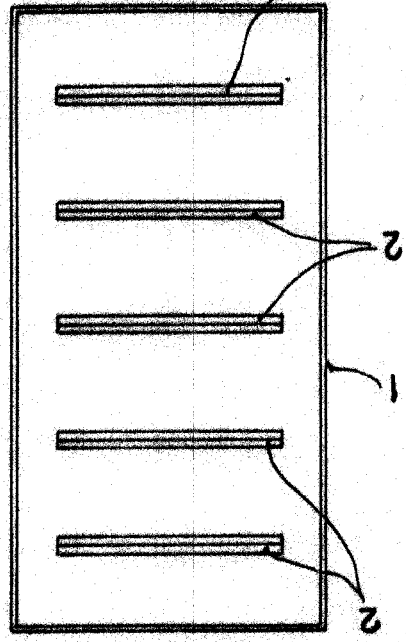
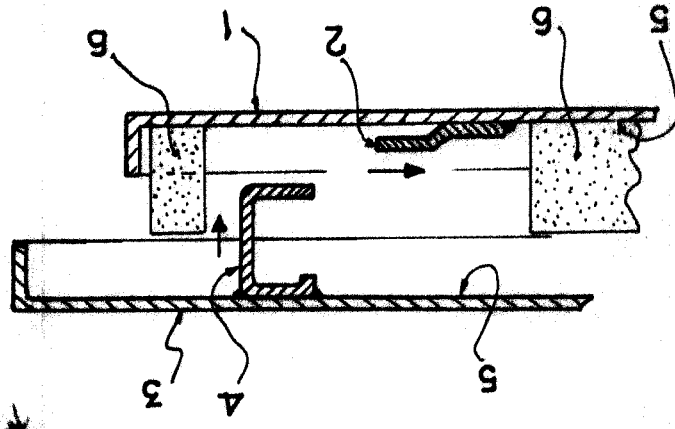


Fig. 2



105829

105829

