



como elementos de este polvo aleaciones de silicio, cuya estructura se componga especialmente de silicio puro o de tal silicio que contenga en disolución sólida otros metales. Se ha comprobado ser ventajoso el emplear ante todo tales aleaciones de silicio, que como componentes de la aleación contengan metales que con los demas elementos de la masa de mastic, por ejemplo, el vidrio soluble, álcali, fluoruros de silicio y otros den productos insolubles; por ejemplo aleaciones de magnesio-silicio, calcio-silicio, aluminio silicio y hierro-silicio. Estas aleaciones ademas tienen la ventaja de ser mas baratas que el silicio puro.

EJEMPLOS

1º.- Un polvo de mastic, que se compone de 100 g. de una aleación de silicio, hecha con 90 % de silicio y 10 % de hierro, de 850 g. de polvo fino de cuarzo y 50 g. de fluoruro de sodio y silicio, se mezcla intimamente con 400 g. de vidrio soluble, con lo que se obtienen un mastic que se endurece espontáneamente.

2º.- Un polvo de mastic, que se compone de 30 g. de una aleación de hierro-silicio, que contiene 90 % de silicio, 30 g. de fluoruro de sodio y silicio y 940 g. de polvo de cuarzo, se mezcla intimamente con 400 g. de vidrio soluble, con lo que se forman un mastic que se endurece espontáneamente.

En lugar de una aleación de hierro-silicio que contengan 90 % de silicio, puede emplearse otra con menor contenido en este, por ejemplo, con 70 % de silicio.

3º.- Un polvo de mastic que se compone de 800 g. de una aleación de hierro-silicio, que contiene 85 % de silicio, 150 g. de polvo de arcilla y 50 g. de fluoruro de



sodio y silicio, se mezcla intimamente con 400 g. de vidrio soluble, con lo que se obtiene un mastic que se endurece espontáneamente y es conductor del calor.

4^a.- Un polvo, de mastic, que se compone de 1000 g. de una aleación de silicio que contenga 90 % de este, se mezcla intimamente con 400 g. de vidrio soluble, con lo que se obtiene un mastic que se endurece espontáneamente y de una extraordinaria conductibilidad térmica.

5^a.- Un polvo de mastic, que se compone de 1000 g. de una aleación de aluminio-silicio con 90 % de silicio, se mezcla intimamente con 400 g. de vidrio soluble, con lo que se obtiene un mastic que se endurece espontáneamente y que es conductor del calor.

N O T A.-

Descripto suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1^a. Una mejora o variante del procedimiento reivindicado en la patente principal número 99513 para fabricar masas de mastic resistentes a los ácidos, caracterizada porque como polvo para el mastic se emplean aleaciones de silicio, cuya estructura se componga parcialmente de silicio puro o de tal silicio que contenga otros metales en disolución sólida.

2^a. Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 99.513.- según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.



Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 26 de noviembre de 1927.

Leocadio López y López.-

P.P./