

105265

105265



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en ESPAÑA

por VEINTE AÑOS

a nombre de D. FRANCISCO BENITO-DELGADO LOPEZ,
de nacionalidad española, domiciliado en Madrid,
calle de Vitruvio nº 25, sobre

"ESFERA DE MATERIAL TERMOPLASTICO"

—

—

105265



5 Para fabricar esta esfera de material termo -
plástico, se parte de la lámina o folio de material termo
plástico, preferentemente de Cloruro de Polivinilo, opaco
o claro transparente incoloro, o coloreado, que se metali
za despues por una o ambas caras en rollo continuo y al
alto vacío.

10 A continuación, el rollo ya metalizado pasa a
la máquina de embutición profunda, igualmente al vacío y
en rollo continuo, donde son formadas las semiesferas, -
quedando en el caso de haber sido metalizadas por una de
las caras, con la metalización en el lado interno de la -
semiesfera.

15 El molde de las semiesferas tiene la particu-
laridad de que en un punto cualquiera del círculo máximo
de la semiesfera, es decir, en el borde que ha de unirse
a la otra media esfera; Posée una pequeña entrante según
se aprecia en la figura 1ª, que representa esquemáticamen
te un sector de molde múltiple a escala variable, de la
máquina de embutición profunda, del material termoplásti-
co.

20 La figura 2ª representa; a escala variable,
un detalle de dicho sector de molde, para mejor apreciar
la parte entrante (1) de cada semiesfera.

25 Al ser embutida la lámina para formar la semi
esfera, toma ésta la forma, que en perspectiva, represen
ta la figura 3ª a escala variable, es decir, que en cada
semiesfera aparece una hendidura (1), con una oreja pla -
na (2) que ha de coincidir con la de la otra semiesfera y
que han de ir soldadas a tope, por impulsos térmicos, que
30 dando así la esfera formada según figura 4ª que se repre

105265



senta, igualmente en perspectiva y a escala variable, en la que las hendiduras son (1) y (2). Las orejas planas tambien soldadas entre sí se representan en (3).

5 Estas orejas o tabiquillos, no sobresalen de la superficie esférica y van provistas de un pequeño agujero (4) que facilitan la suspensión o engarce mediante alambre o cordón que se introduce por el citado agujero.

10 Queda así formada la esfera de material termo-plástico, que para usos decorativos luminosos, árboles de Noél, fiestas de Navidad y otras, posee particularidades y ventajas técnicas y económicas tales como: La de ser metalizada en rollo continuo, embutida en rollo continuo, soldada estáticamente a tope, sin costura o solape exterior, sin movimiento giratorio ni fricción alguna para su soldadura, y
15 por último, la de poseer el dispositivo de suspensión o engarce, incrustado en su superficie esférica, sin sobresalir de dicha superficie, con lo que mejora notablemente su aspecto exterior, constituyendo un objeto industrial nuevo.

20 Explicado suficientemente este nuevo objeto industrial, para la decoración en general y en especial para Árboles de Noél, así como la forma de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, y es por lo
25 que se solicita Modelo de Utilidad en España, sobre Esfera de material termoplástico, caracterizándose por la siguiente

N O T A

30 1ª.- Esfera de material termoplástico, compuesta de dos semiesferas, metalizadas interiormente y soldadas estáticamente a tope, por impulsos termo-eléctricos, sin efecto calóri-

105265



5 fice producido por giro y fricción, careciendo de ala y costura exterior de soldadura, dotada de su dispositivo de suspensión incrustado y sin sobresalir de la superficie esférica, mediante hendidura con oreja y agujero que se produce en el momento de su embutición y corte por estampación.

10 2ª.- Esfera de material termoplástico, tal y como queda sustancialmente descrito en la primera reivindicación y presente memoria que consta de cuatro hojas escritas por una sola cara, e ilustrada con cuatro dibujos distribuidos en tres hojas que se acompañan.

Madrid, 2 de Abril de 1.964

Benito Reyán

105265

Fig. 1ª

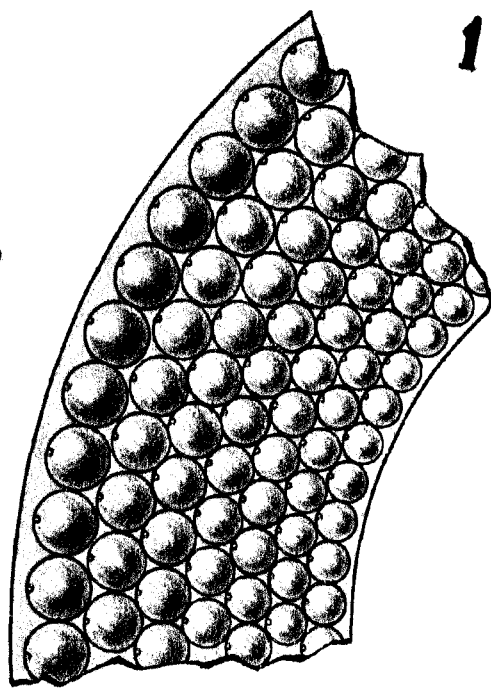
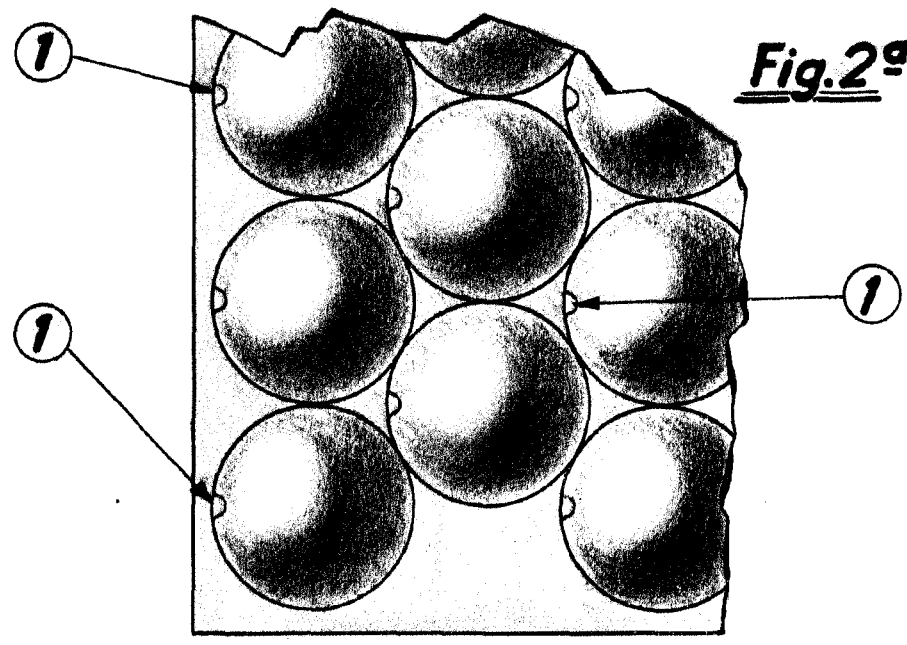


Fig. 2ª



Escala variable

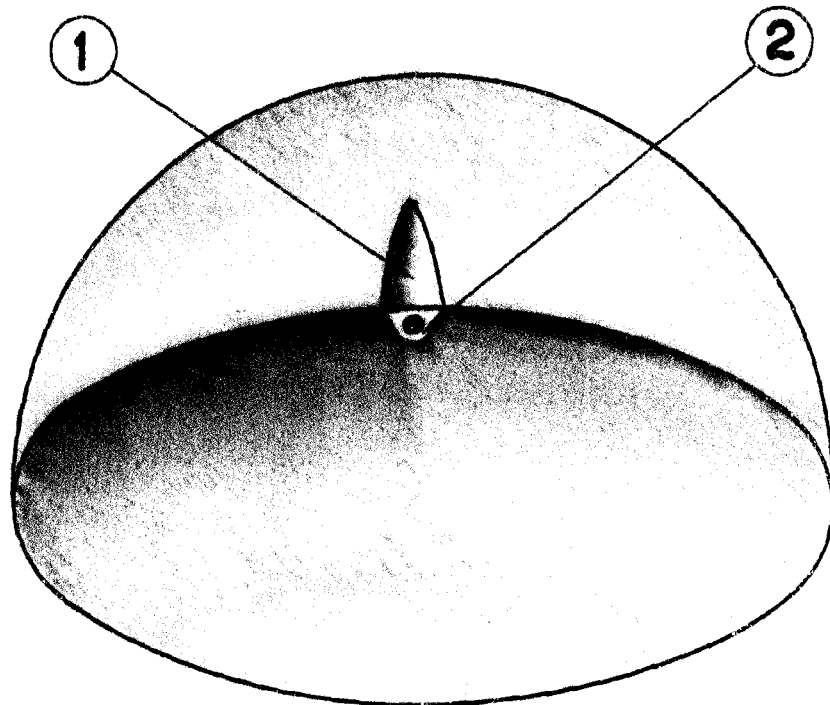
Madrid - Abril - 1964



Benito Delgado

105265

Fig.3



Escala Variable

Madrid-Abril-1964



Francisco Delgado

