

25 NOV 1977  
ESPECIAL MOVIL

H.V.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por = Proce-  
dimiento para sacar rápidamente masas plásticas = a favor  
de Don Franco B A N D I N I, residente en Roma (Italia)  
Via Sicilia, 176.-

=====

Ya es sabido que no son pocas las dificultades técnicas que hay que vencer en un proceso de secado de masas plásticas cuando debe evitarse toda deformación de las masas siendo predeterminadas las dimensiones y la forma de dichas masas y no permitiéndose ninguna alteración en absoluto. Es de especial importancia el proceso cuando se requiere una secación rápida con la certeza de prevenir los inconvenientes mencionados.



El objeto del presente invento es una solución a este problema que consiste esencialmente el calentar el material a tratar, por ejemplo mezclas de agua ú otro líquidos con margá, arcilla, cemento, substancias conglutinantes, celulosa y similar, teniendo lugar el caldeo antes, durante y después de la conformación de los materiales hasta que la secación se ha completado.

En estas diferentes etapas del trabajo las variaciones de temperatura, el estado higrométrico, la ventilación del lugar en que se trabaja, etc., dependen estrictamente como es natural, tanto en su valor absoluto como en su relación mútua, de la naturaleza de los materiales a tratar, siguiendo dichas variaciones, en conformidad con las circunstancias, un diferente curso independiente.

Del mismo modo, la consistencia de las mezclas a secar y la formación de dichas mezclas, también dependen de la naturaleza de los materiales de que se dispone para el tratamiento. Algunas veces puede ser ventajoso calentar separadamente cada elemento de una mezcla y después proceder a la formación y conformación de la masa.

El proceso en conformidad con la aplicación puede dar muy buenos resultados prácticos especialmente cuando se lleva a cabo por medio de algún dispositivo o aparato que permita en toda la extensión de las condiciones mencionadas, el tratamiento descrito y una eventual calcinación o cochura de los productos obtenidos secados.

Los procesos para secar materiales plásticos conocidos y patentados hasta el presente se refieren generalmente a medios para transportar dichos materiales a máquinas y dispositivos conformadores teniendo lugar el caldeo y mol-



deado al mismo tiempo, las masas plásticas por ejemplo de gran superficie y pequeña sección se prensan en aberturas de un transportador de cinta, despues se calientan y se les da forma para ser separadas por medio de dispositivos de choque o sacudidores; o los materiales se transportan y conforman por medio de cilindros mientras se calientan por electricidad. Los materiales asi tratados están sujetos a cambios bruscos de temperatura y consiguientemente a rajaduras, grietados, tupturas y similares y a la alteración de las dimensiones. No pueden emplearse con seguridad por ejemplo cuando se trata de moldear y secar ladrillos perfilados huecos o no, toberas, tubos macarrones objetos de pulpa de papel y similares cuya forma y dimensiones no pueden alterarse.

El proceso en conformidad con la aplicación es independiente de cualesquiera medios para transportar material, de todo procedimiento del caldeo para calentarlos. Los materiales se calientan antes y durante su moldeado y aun despues de este, en conformidad con las circunstancias de manera que en las diversas etapas del trabajo no haya cambios bruscos de temperaturas ni gran diferencia en las proporciones de humedad contenida en los materiales. Asi se evita todo peligro de roturas o deterioros o cualesquiera alteraciones de las dimensiones.

Por consiguiente la instalación especial para llevar a la práctica el procedimiento arriba descrito en nada afecta al invento y depende de la naturaleza de los materiales plásticos a moldear y secar.

Como via de ejemplo las diferentes etapas del trabajo en caso del secado y moldeado de briquetas o ladrillos puede ser el siguiente:

La mezcla de arcilla y agua se introduce en la



hélice transportadora donde se calienta por medio de una fuente conveniente de calor a una temperatura conveniente.

La masa pasa despues a la máquina o dispositivo conformador donde continua caléntandose por medio de una fuente conveniente de calor a una temperatura conveniente .

Despues de ser moldeada la masa se lleva a un dispositivo secador donde el secado es completo.

Como ya se ha mencionado, la ventilación, temperatura, grado de humedad están proporcionados y regulados en conformidad con la naturaleza de los materiales a calentar a su forma y al destino de los artículos calentados.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Procedimiento para secar rápidamente masas plásticas, caracterizado porque las mezclas de masas líquidas y plásticas de distinta consistencia se calientan antes, durante y despues de moldeadas, hasta que su secado es completo, siendo reguladas la temperatura, las condiciones higrométricas, la ventilación y similares del espacio circundante en conformidad con la naturaleza de los materiales a tratar, la forma y el destino de los objetos que se han de producir.

2.- Procedimiento para secar rápidamente masas plásticas.- Según se describe y reivindica en la presente



25 1927

- 5 -

memoria descriptiva,

Consta esta memoria de cinco páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 25 de noviembre de 1927.

Leocadio López y López

P.P.=