

tividad de esa materia debe elegirse con toda exactitud, puesto que al ser poca esa substancia tiene lugar una acción absorbedora insuficiente, mientras que un exceso de dicha materia absorbente hace que disminuya el rendimiento de la lámpara.

Con arreglo a dicho invento, uno o más de los órganos que constituyen el sistema de soporte de una lámpara de incandescencia, reciben el "getter" antes que esos órganos se agreguen al sistema de soporte. Por "sistema de soporte" debe entenderse el conjunto destinado a soportar el cuerpo incandescente y compuesto, por lo tanto, de un tubo de pie, de una varilla, de unos hilos conductores de corriente, de unos hilos de soporte, y, si preciso fuese, de un tubo de vacío. La ventaja que se logra por ese procedimiento, con respecto a los procedimientos realizados hasta ahora, se presenta siempre, cualquiera que sea el órgano del sistema de soporte que lleve el "getter", como por ejemplo, la varilla, un hilo conductor, un hilo de soporte, o el tubo de pie. En efecto, ya no depende de los cuidados del obrero que deba esparcir en el sistema de soporte terminado la cantidad exacta de la materia absorbente, puesto que uno o más de los órganos de ese sistema lo puede llevar de antemano.

Para esos órganos conviene tomar uno o más de los hilos de soporte. De acuerdo con el invento, antes de adherir por fusión esos hilos en la varilla central de vidrio, reciben uno o más de ellos una capa de la materia absorbente. A ese efecto un hilo se puede revestir con una capa de materia absorbente, de manera que se recubra total o parcialmente la superficie de ese hilo, formándose luego de ese hilo los hilos de soporte requeridos. Eso simplifica mu-



3
2

cho la fabricación de las lámparas de incandescencia, puesto que la aplicación de una capa de materia absorbente en el hilo se puede efectuar con rapidez y exactitud, toda vez que los hilos de soporte obtenidos del referido hilo y adheridos por fusión al sistema de soporte garantizan una acción de absorción suficiente.

El hilo se puede revestir con una capa consistente en una materia absorbente mezclada con un trabante, el colodión por ejemplo. Después de recibir esa capa, el hilo se seca y se enrolla en una bobina, y luego, para su empleo ulterior, se coloca en una máquina destinada a la adherencia por fusión de los ganchos o de los ojetes. Claro es que puede variar a voluntad el número de hilos de soporte preparados, de suerte que para cualquier variación que se quiera hacer en la cantidad del "getter", se pueden agregar o suprimir uno o más hilos de soporte preparados.

No es indispensable aplicar el "getter" en un hilo de soporte, puesto que con arreglo al invento la varilla central puede también recibir esa materia antes de que se adhiera por fusión juntamente con los otros órganos que constituyen el sistema de soporte.

Como materia absorbente se puede emplear el fósforo que, después de mezclado con el colodión, se puede aplicar a los órganos. Calentado en la lámpara, el fósforo o, de una manera general, la mezcla de la materia absorbente con el trabante, se vaporiza algo, pero en los órganos del sistema de soporte se observarán siempre vestigios de la mezcla que se haya aplicado.

El adjunto dibujo representa una lámpara -b- que lleva un sistema de soporte con dos hilos sopor-



tadores -a- revestidos de un "getter. Ese número puede variar a voluntad según que se requiera una cantidad mayor o menor de la materia absorbente.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en los Países Bajos el 14 de Enero de 1927, bajo el número 35695, se acoge a los beneficios del artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

-:- :-: N O T A :-: :-:

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

1º - Un procedimiento para pertrechar a las lámparas de incandescencia, o a los aparatos eléctricos análogos, de una materia absorbente, que consiste en aplicar en uno o más de los órganos que constituyen el sistema de soporte de la lámpara de incandescencia, la materia absorbente, antes de que los expresados órganos se reúnan para formar el sistema de soporte.

2º - Un procedimiento como el reivindicado en el punto anterior, que consiste en revestir uno o más de los hilos de soporte con una capa de materia absorbente, antes de agregarlos al sistema de soporte.

3º - Un procedimiento como el reivindicado en los puntos 1º o 2º, que consiste en revestir un hilo con una capa de materia absorbente que recubra total o parcialmente su superficie, y en formar luego los hilos de soporte partiendo de ese hilo.

4º - Un procedimiento como el reivindicado en el punto 1º, que consiste en aplicar una capa de materia absorbente en la varilla de vidrio que lleva los hilos de soporte, antes de adherir por fusión esa



varilla juntamente con los otros órganos que constituyen el sistema de soporte.

5º - Un procedimiento para aplicar una capa de materia absorbente, caracterizado por el hecho de que la expresada materia absorbente se mezcla con un trabante, colodión, por ejemplo, mezcla que se aplica luego a los órganos del sistema de soporte.

6º - Una lámpara eléctrica de incandescencia, con un sistema de soporte con arreglo al procedimiento reivindicado en los puntos 1º, 2º, 3º o 4º.

7º - Un hilo cuya superficie se reviste total o parcialmente con una capa de una materia absorbente.

8º - Un procedimiento para dotar las lámparas de incandescencia o aparatos eléctricos análogos de un "getter" (materia absorbente).

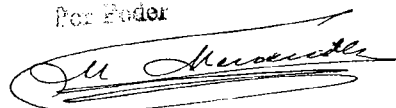
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid 25 de Noviembre de 1927.

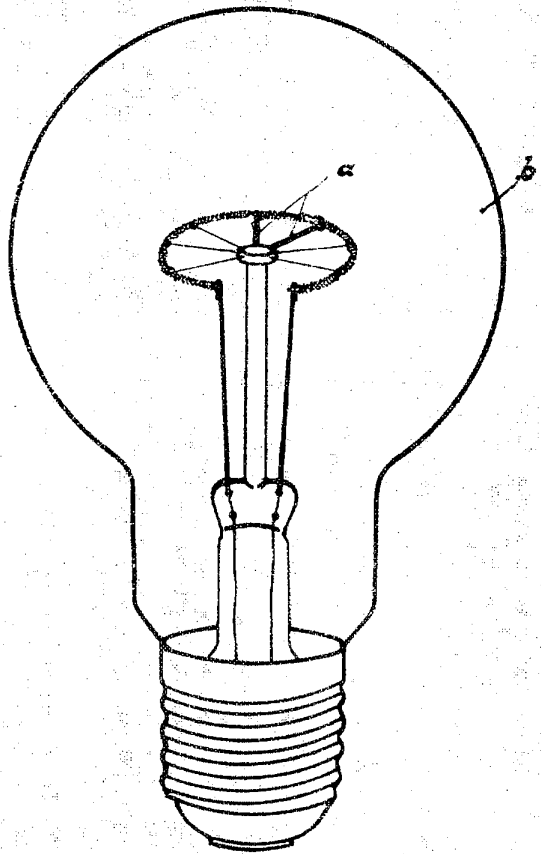
P. A.

Alberto de Elzaburu
Por Poder



2

LA VARELA 17147



P.A.

patente de invención

por el Sr.

Manuel M. M...