



de que se utilicen correderas guiadas en línea recta para abrir y cerrar las válvulas, con lo cual se originan construcciones por completo distintas mecánicamente.

A continuación describiremos dos clases de construcción, en las que se trata de que las correderas recorran su camino en un tiempo acelerado para descansar mas largo tiempo en la posición final de abertura completa.

La figura 1, presenta esquemáticamente la planta de una tal construcción que permite hacerse en forma mucho mas perfecta que la maniobra de culisas en combinación con correderas giratorias oscilantes en vaivén según la patente adicional, número provisional 2938. El movimiento de las dos membranas se transmite mediante ejes, palancas oscilantes y varillas articuladas al eje fijo 50 en cualquiera de las formas conocidas, suprimida del dibujo para mayor claridad, de tal manera que el eje gira en dirección de la flecha dibujada. Por efecto de esto gira también la rueda dentada 51, que engrana con las dos ruedas dentadas 52 y 53. Fijándonos primero en 52, su dirección de giro se vuelve a marcar mediante una flecha dibujada. Posee un gorrón redondo 54 que señala hacia abajo, por 55 se indica la corredera de cierre de un par de válvulas. (Los agujeros de válvula se han suprimido en el dibujo lo mismo que la disposición para la guía recta de la corredera; la guía de la corredera hace que esta solo permita desplazarse en dirección del par de flechas 56). La corredera posee por arriba una depresión 57 cuyo borde sirve aquí como culisa de maniobra. El gorrón 54 es tan largo que agarra por debajo de la superficie 55, o sea en la depresión 57, pero sin tocar a su fondo. Por consiguiente 57 no es una perforación, sino solo una depresión.



el gorrón 54 que gira en círculo, mueve a la corredera, resbalando a lo largo del borde de la depresión, exactamente como en la patente adicional número provisional 2938, el gorrón 43 en el recorte 42 de la culisa. Pero como en este caso la corredera y la culisa constituyen conjuntamente una pieza sola, se tiene respecto a la anterior ejecución la ulterior ventaja de que la corredera y la culisa no necesitan tener cada una de por sí su disposición de guía sino que la guía para la corredera es al mismo tiempo la guía para la culisa.

La otra rueda dentada 53 actúa en forma exactamente correspondiente sobre la segunda corredera 58 por intermedio del gorrón 59. Como la fase del movimiento de ambos pares de válvulas debe estar desplazada entre sí en 90°, el agarra de la rueda dentada se escoje de manera que los radios correspondientes a los gorriones 54 y 59 se hallen en ángulo recto entre sí. Las tres ruedas dentadas poseen igual número de dientes, con lo cual se conserva constantemente el ángulo recto.

Los contadores de gas según la patente principal, además de las dos correderas aquí representadas, poseen otras dos, o sea en total cuatro correderas de válvula. Estas dos restantes pueden accionarse en igual forma mediante ruedas dentadas, o (y es mejor) cada una mediante una biela existente en la cámara de medición según la nueva patente presentada en Alemania el 30 de noviembre de 1926. Otra segunda forma de ejecución se representa esquemáticamente en planta en la figura 2. También aquí se designa por 60 una rueda dentada accionada como la 52 en la figura 1. En esta rueda dentada se ha practicado en su cara inferior una

ranura 61 en forma curvada. Sobre la corredera 62 o el saliente 63 de la misma en forma de lengüeta va colocado un gorrón 64, que agarra en la ranura 61. Si ahora la corredera 62 mediante la disposición para la guía recta, se une en el movimiento rectilíneo en dirección del par de flechas 65, entonces la curva 61 guía a la corredera en vaivén, aun con los correspondientes puntos de reposo en las posiciones extremas en conformidad con las porciones circulares 66 y 67 de la ranura 61. En igual forma un giro completo y de la rueda dentada 60 realiza una marcha en vaivén completa de la corredera 62.

En el caso de esta construcción la culisa no forma una unidad con la corredera de válvula, sino con una rueda de accionamiento ya existente. Por consiguiente también aquí se suprime la culisa como un objeto en sí completo, aunque existe y provoca la característica requerida del movimiento de la corredera y esto precisamente con menos consumo de trabajo, que si constituyera un objeto especial y por consiguiente debiera poseer sus puntos propios adicionales de guía y articulación.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.^a. Una manobra para contadores de gas secos según los puntos 1 y 2 de la patente principal, en conformidad con la nueva memoria presentada en Alemania el 30 de noviembre de 1926, caracterizada porque el accionamiento de



- 5 -

de las correderas de válvula guiadas en línea recta se realizan mediante maniobra de culisa de tal manera que en la pausa durante la cual los agujeros presentan su sección transversal completa, comprende una porción mayor del periodo total.

2^a. Una maniobra para contadores de gas secos, según lo reivindicado en el punto 1 de esta patente, caracterizada porque la culisa de maniobra forma una sola pieza con la corredera de válvula, o al menos está unida tan firmemente con ella, que no necesita una guía especial recta.

3^a. Una maniobra para contadores de gas secos, según lo reivindicado en el punto 1 de esta patente, caracterizada porque la culisa de maniobra está formada por una ranura curviforme en la cara de la rueda motriz, en la que agarra un gorrón fijo sobre la corredera de la válvula.

4^a. Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 102276.- según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta patente de cinco páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 22 de noviembre de 1927.

Leocadio López y López.-

P.P./

Fig. 1.

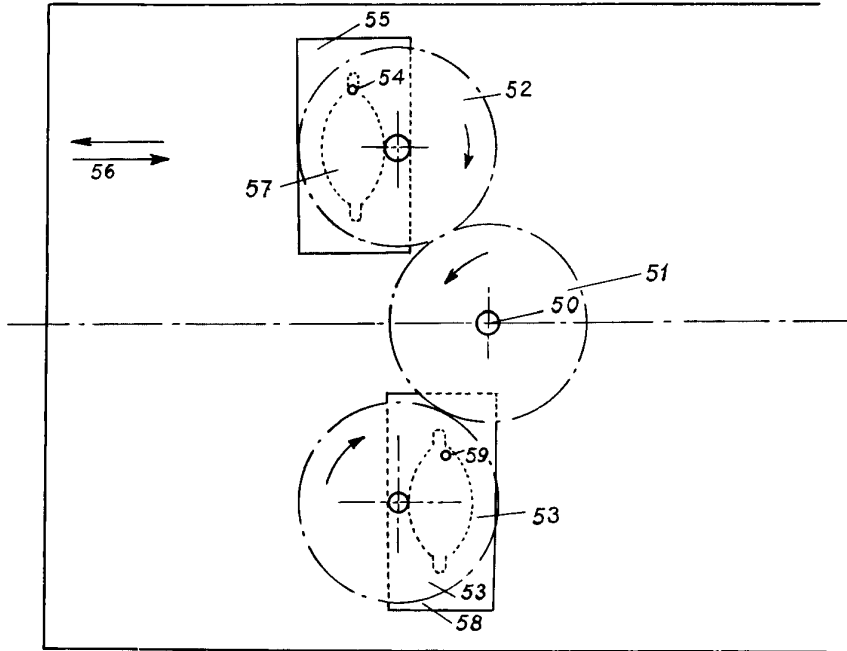
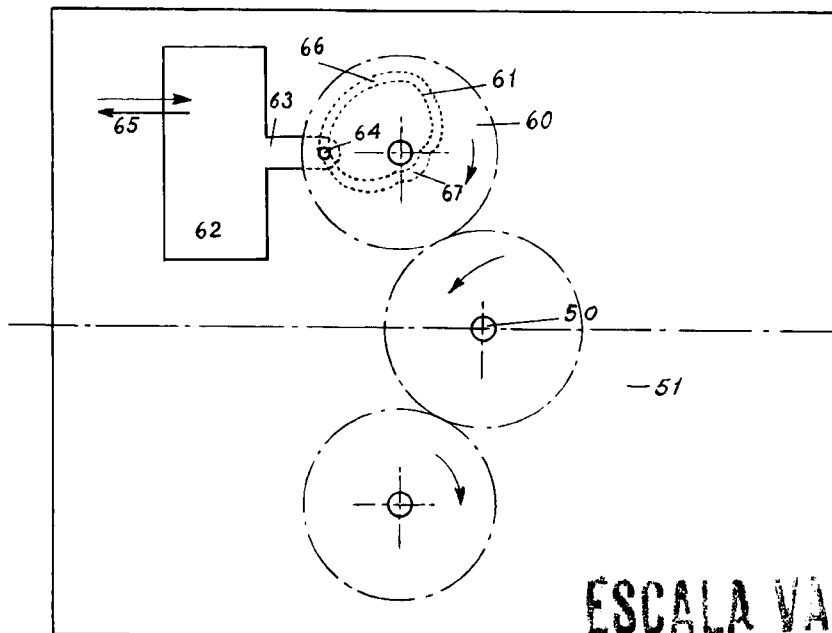


Fig. 2.



ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LOPEZ
P. P.