



lla del horno destructor, o las parrillas de una batería de esos hornos, se forma o se forman de manera que se deslicen horizontalmente, sacándose del referido horno mecánicamente o a mano.

A fin de que el invento se pueda comprender con toda claridad lo describiremos con ayuda de los adjuntos dibujos, en los que designan:

La figura 1, una sección longitudinal de una de las formas del invento.

La figura 2, también una sección longitudinal de una modificación.

La figura 3, asimismo una sección longitudinal de otra modificación.

La figura 4, otra sección longitudinal de una nueva modificación que ilustra la parrilla accionada por una cremallera y un piñón.

La figura 5, una planta correspondiente.

La figura 6, una sección longitudinal de un trozo de una nueva modificación, y

La figura 7, su correspondiente sección transversal.

La parrilla A entra en acción de cualquier modo conveniente, como por ejemplo, mediante un empujador F al que hace funcionar un cilindro G (figuras 1, 2 y 3), o una cremallera G' y un piñón -g'- (figura 4), de suerte que la expresada parrilla se deslice a partir del horno hasta que se descargue la escoria del mismo.

Una cámara H se dispone por debajo de la parrilla deslizante A, y en la modificación que ilustra la figura 1 se establece un transportador K



en esa cámara H a fin de llevarla escoria al exterior del horno y que se descargue en unos carros o vagonetas convenientes. Los lados -h- de la mencionada cámara H se inclinan o se forman a modo de una rampa, para llevar la escoria al transportador. La parte de abajo de la cámara H en la que funciona la correa transportadora K, se puede llenar de agua para que la escoria se enfríe o apague antes de pasar al exterior del horno. El aire caliente de esa cámara, juntamente con cualquier vapor generado por el apagamiento de la escoria, se puede extraer por medio de un conducto conexionario -k'- y llevar a la entrada del ventilador que suministra aire caliente a la parrilla o a las parrillas del destructor, o se puede llevar directamente por los fuegos con el aire para la combustión.

En la forma que ilustra la figura 2, una rampa -h'- se establece por debajo de la parrilla deslizante A, a fin de desviar la escoria sin que toque con la parte inferior del asiento del horno, y guiarla al transportador K situado por fuera de ese horno, o a un carro o vagoneta (figura 3), a fin de que mediante ruedas o por unos medios mecánicos se lleve al depósito de escorias. Esa rampa -h'- puede tener en su extremo inferior una puerta -h2- para evitar que la ceniza y la escoria menuda se depositen en el transportador K cuando la puerta se cierra, y mantener el tiro forzado cuando la parrilla se encuentra en funciones. Un conducto -k- puede partir de la rampa y comunicar con el ventilador, y el transportador se puede introducir en agua, o pasar por ella, para extraer el calor de la escoria.

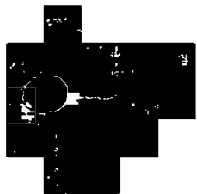


En la disposición que representa la figura 3, la escoria puede caer al fondo de la cámara H cuando se saque la parrilla A, y pasa al exterior del horno mediante un segundo empujador F' que tiene una placa de empuje -f-, para llevar la escoria a una vagoneta o transportador K' que va por fuera de la base del horno, lo mismo que en la figura 2.

En lugar de descargarse la escoria en una cámara H se puede descargar en una plataforma C de donde se quite merced a una placa B que se fije a unos sostenes convenientes -a- existentes en el frente de la parrilla deslizante A y dirigida hacia abajo hasta la altura o casi la altura de la citada plataforma C. Una placa muerta horizontal fija B' se dispone por encima de la placa colgante B, para cubrirla y formar una unión con la parrilla al encontrarse ésta en su posición de trabajo normal, esto es, la posición que indica la figura 4.

En la práctica, la parrilla A se mueve horizontalmente arrastrando a la placa colgante, y la escoria cae de la parrilla, por detrás de la placa B, a la plataforma C dispuesta por debajo de esa parrilla. Al retorno o regreso de la parrilla, la placa A empuja hacia delante en la plataforma C toda la escoria, hasta lo alto de una rampa D que se dispone en el extremo de dicha plataforma, de suerte que la mencionada escoria desciende por la rampa y se saca mediante unos transportadores, unas carretillas, o de cualquier otro modo conveniente.

En la forma del invento que ilustran las figuras 6 y 7, la placa colgante B se monta pivotalmen-



te en el lado de abajo de la parrilla A, de suerte que pasará por encima de la escoria de la plataforma C al movimiento de retorno de la parrilla y la llevará a la parte posterior de dicha parrilla al siguiente movimiento de descarga. Así queda libre la parte del horno y puede también la escoria caliente quedar inmediatamente por debajo de dicho horno hasta que éste se encuentre nuevamente en condiciones para la extracción de la escoria, y su calor se le cederá a la nueva carga de basura, facilitándose de esa suerte mucho su quema o ignición.



Un árbol -e- va en el lado de abajo de la parrilla, en su extremo frontal, y en ese árbol -e- se monta pivotalmente un número de cucharas o paletas colgantes B. Esas paletas o cucharas pueden moverse libremente en la dirección que indica la flecha de la figura 6, de suerte que cuando la parrilla A esté regresando a su posición en el horno, las referidas paletas oscilarán en el árbol -e- y pasarán por encima de la escoria depositada en la plataforma C. Un tope -e'-, u otro dispositivo adecuado, se opone al movimiento de las paletas en la dirección inversa, de suerte que cuando la parrilla se esté moviendo hacia fuera para descargar la siguiente masa de escoria, la escoria previamente descargada será quitada de la plataforma C por las paletas B. En lugar de emplear un número de paletas independientes B, puede emplearse una sola paleta que ocupe todo el ancho del horno.

Una rampa -h'- se dispone en la parte posterior de la plataforma B, rampa por la que corre la escoria y va a parar a una vagoneta K', a un transportador, o a cualquier otro medio conveniente para su

retira del horno.

Una segunda rampa -h2- existe también por debajo de los barrotos que constituyen la plataforma D, a fin de recibir el polvo y las cenizas, y esa rampa conviene que vaya cerrada por abajo gracias a una válvula o tapa -h3-.

Un dispositivo raspador -c- se puede disponer en el borde del horno, para raspar la escoria de la parrilla A y que pase a la mesa o plataforma C.



- ó - N O T A - ó -

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida ni practicada en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de CINCO años, son los siguientes:

1º. - Un horno para los destructores de residuos o basuras, caracterizado por el hecho de que la parrilla se desliza horizontalmente para descargar de ella la escoria, funcionando esa parrilla mecánicamente o a mano.

2º. - Un horno para los destructores de basuras o residuos, como el reivindicado en el punto anterior, en el que la escoria, después de descargada de la parrilla, se lleva al exterior del horno.

3º. - Un horno para los destructores de residuos o basuras, como el reivindicado en el punto 1º., en el que la escoria se descarga en una plataforma

por debajo de la parrilla, de donde se quita una placa colgante de dicha parrilla.

4º. - Un horno para los destructores de residuos o basuras, como el reivindicado en el punto 3º., en el que la placa colgante se dispone para poder pivotar, de suerte que pase por encima de la escoria de la plataforma cuando la mencionada parrilla se esté moviendo en una dirección.

5º.- Un horno para los destructores de residuos o basuras, como el reivindicado en el punto 4º., en el que la placa colgante afecta la forma de unas paletas separadas.

6º. - Mejoras en las parrillas para los hornos destructores de residuos o basuras (incineradores).

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas por una sola cara.

Madrid 5 de Noviembre de 1927.

P. A.

Alberto de Euzaburu  
Por Poder

*Al. Menéndez*



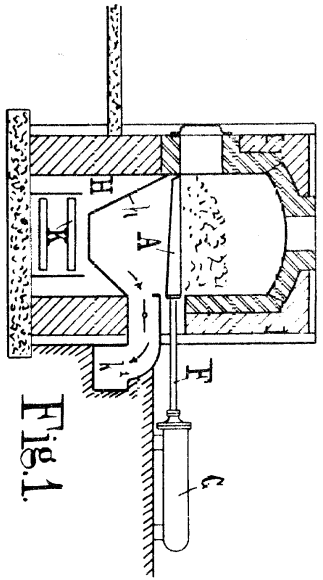


Fig. 1.

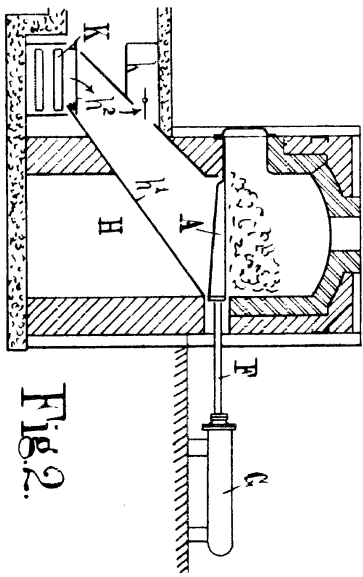


Fig. 2.

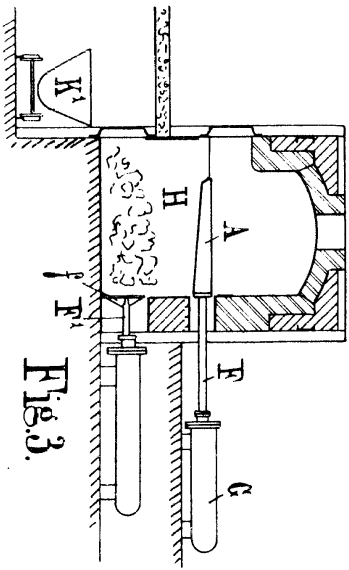


Fig. 3.

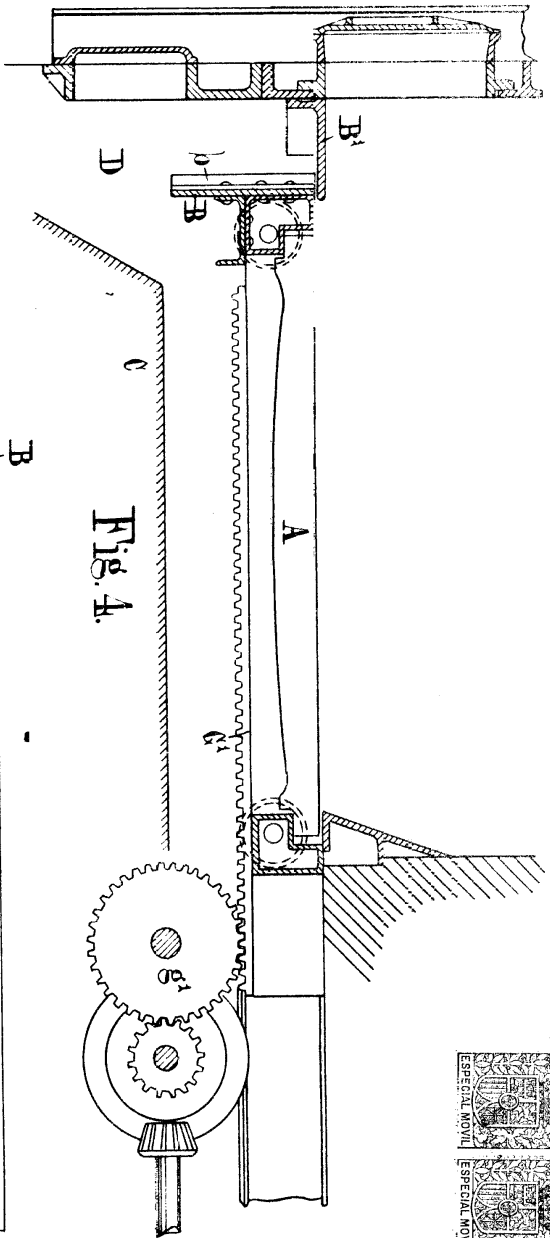


Fig. 4.

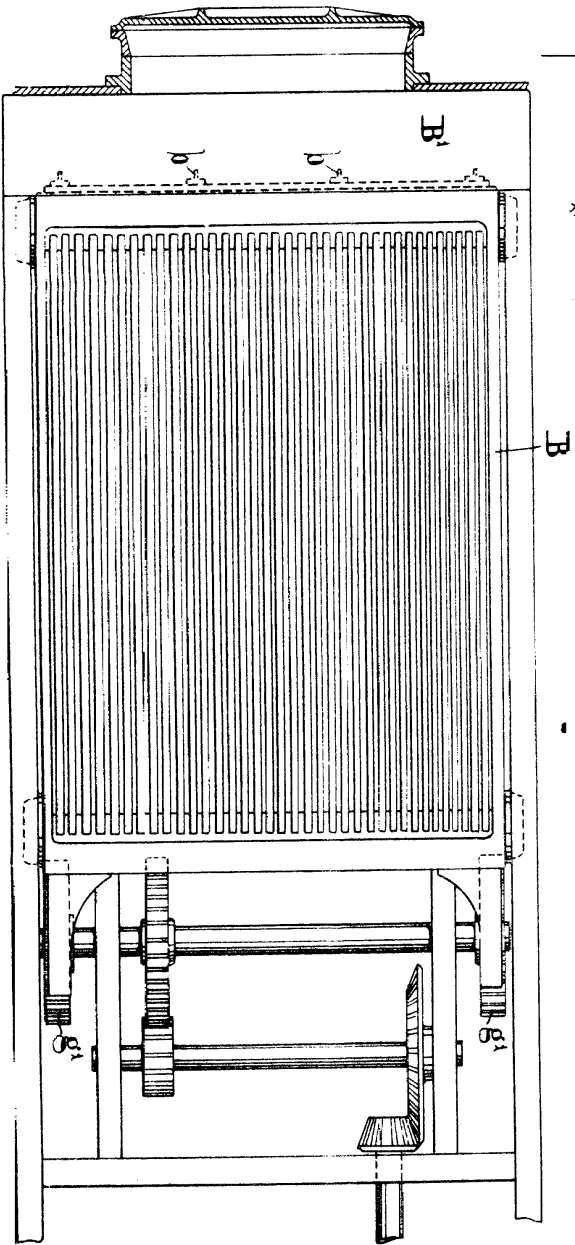


Fig. 5.

P.A.

Pat. No. 1,000,000

*Wm. Schenck*



SCALA VENTILATI...

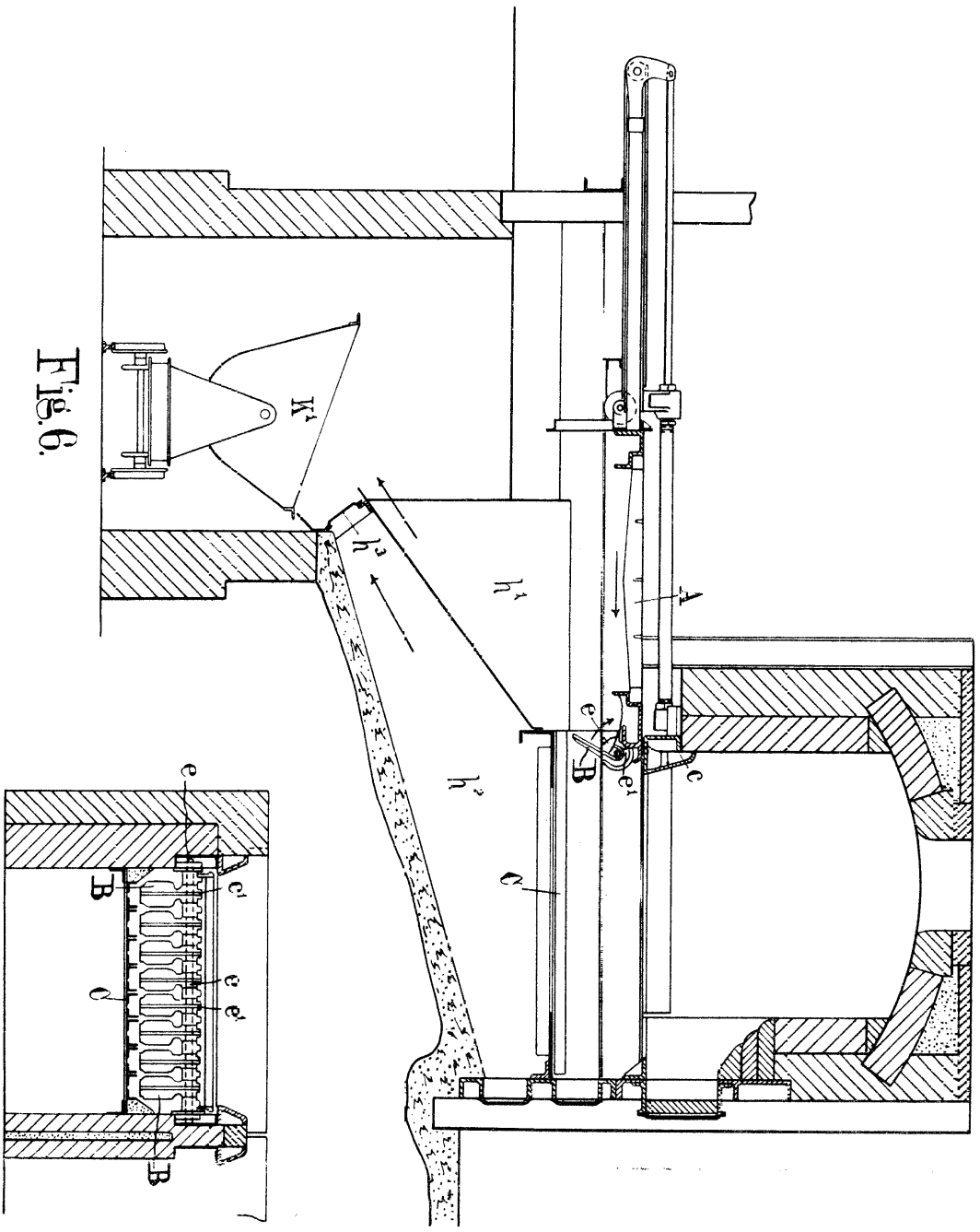
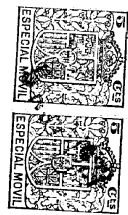


Fig. 6.

Fig. 7.

P.A.

MASSIEUX AND ALMONDIERE  
Paris, France

*Pat. Chenebelle*