



1964

104798

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "UNA CARRETILLA AUTOMATICA PERFECCIONADA PARA ENVASES DE FORMA CONICA", a favor de DON ANASTASIO PUIG SALSAS, de nacionalidad española, domiciliado en BADALONA (Barcelona), Plaza Pep Ventura, núm. 27.

= . =

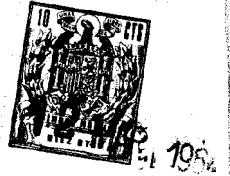
MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una carretilla automática perfeccionada para envases de forma cónica.

5. Más concretamente, en el modelo se ha previsto una carretilla cuyos perfeccionamientos se refieren a un mecanismo de accionamiento automático que sirve para apresar y levantar el envase, y dejarlo en posición óptima para su traslado.

10. El modelo consiste en una carretilla integrada por una parte fija y otra móvil. La parte fija esta formada por

104798



los elementos de una carretilla corriente, mientras que la móvil es la que constituye el mecanismo automático objeto del presente modelo.

5. Este mecanismo presenta en la parte baja de las manceras, o brazos de la carretilla, y paralelo a estas, uno o dos bujes colocados respectivamente a cada lado, girando en dichos bujes unos ejes portadores en la parte superior de un resorte espiral, mientras que en la parte inferior llevan soldados perpendicularmente dos brazos, aproximadamente en ángulo recto, presentando estos brazos una configuración sensiblemente curva para su mejor trabajo.

10. Los resortes mantienen los brazos traseros paralelos al eje de la carretilla, y los delanteros en su posición de máxima separación, o sea, abiertos para permitir la entrada libre del envase y el choque de éste con los brazos traseros.

15. Al producirse el choque del objeto contra los brazos traseros, estos basculan, girando con centro en el eje, haciendo girar en consecuencia a los delanteros, que ciñen al objeto o envase por su zona de menor diámetro; a partir de este momento, se bajan las manceras en su posición de transporte, haciendo palanca con centro en las ruedas, levantando el objeto y dejándolo en posición de transporte.

20. Efectuando la operación inversa, o sea volviéndola a su posición vertical y retirando la carretilla, dejará el objeto depositado en el suelo. Al retirar la carretilla los brazos posteriores por quedar libres, recuperaran su posición primitiva por efecto de los resortes citados, quedando en posición inicial de abertura los brazos a escuadra solidarios de aquellos.

25. Según la organización descrita, esta carretilla es

30.

104798



5. preferentemente apta para envases de ácido, bombonas de todos tamaños, pues como su cierre es gradual, abarca diferentes diámetros, como también coge por igual los envases enrejados o jaulas, estampados en chapa o mimbre; sirve también para el transporte de barriles por tener estos la base sensiblemente cónica.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1, representa una vista en perspectiva del mecanismo automático, en posición inoperante.

15. La figura 2, manifiesta en vista similar a la anterior el mecanismo en posición de uso.

20. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización, una carretilla de mano, que presenta en las bases de sus manceras 1, los bujes 2, para alojamiento de los ejes 3, que en su parte superior comprenden unos resortes espirales de recuperación 4, y topes 5, limitadores de giro.

25. Los ejes 3, presentan en su parte inferior unos brazos 6 y 7, aproximadamente en ángulo recto, y que forman entre sí un plano perpendicular al eje 3. Los brazos 7, presentan una cierta concavidad interior, mientras que los brazos 6, posteriores presentan sus extremos libres avanzados para recibir el choque del envase 8, representando esquemáticamente en la figura 2.

30. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas que difieran en deta-



104798

lle de la indicada a título de ejemplo. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:
10. 1. Una carretilla automática perfeccionada para envases de forma cónica, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender en la parte baja de las manceras y en posición paralela a éstas, unos bujes respectivos, en los que giran unos ejes portadores en la parte superior de los mismos de un resorte espiral que en la parte inferior llevan solidariamente, unos brazos perpendiculares entre sí y situados en un plano perpendicular al del eje respectivo, siendo los brazos posteriores sensiblemente paralelos al eje de la carretilla y cruzados entre sí mientras que los otros brazos son paralelos entre sí y normales al plano general de aquella.
15. 2. Una carretilla, según la reivindicación 1, en la que los brazos posteriores presentan sus extremos libres
- 20.

104798



5. en situación avanzada, para que en la posición de máxima apertura de los brazos anteriores, correspondientes a la posición de reposo de los resortes, reciban el choque inicial del envase a transportar, provocando el giro de los ejes respectivos, y en consecuencia el acercamiento de los brazos delanteros, previstos en adecuada configuración curva para ceñir al envase por su zona de menor diámetro.

3. Una carretilla automática perfeccionada para envases de forma cónica.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 12 MAR. 1964

ANASTASIO PUIG SALSAS

p. a.

JAIME ISERN

p. p.



Fig. 1

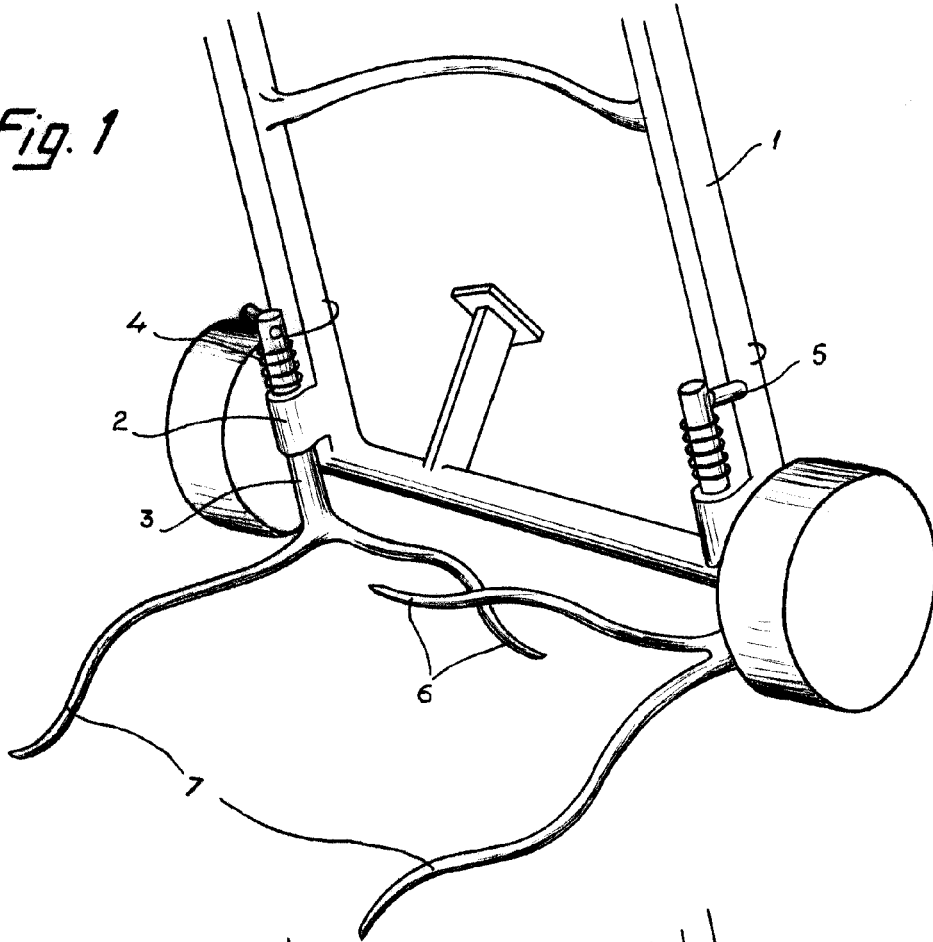
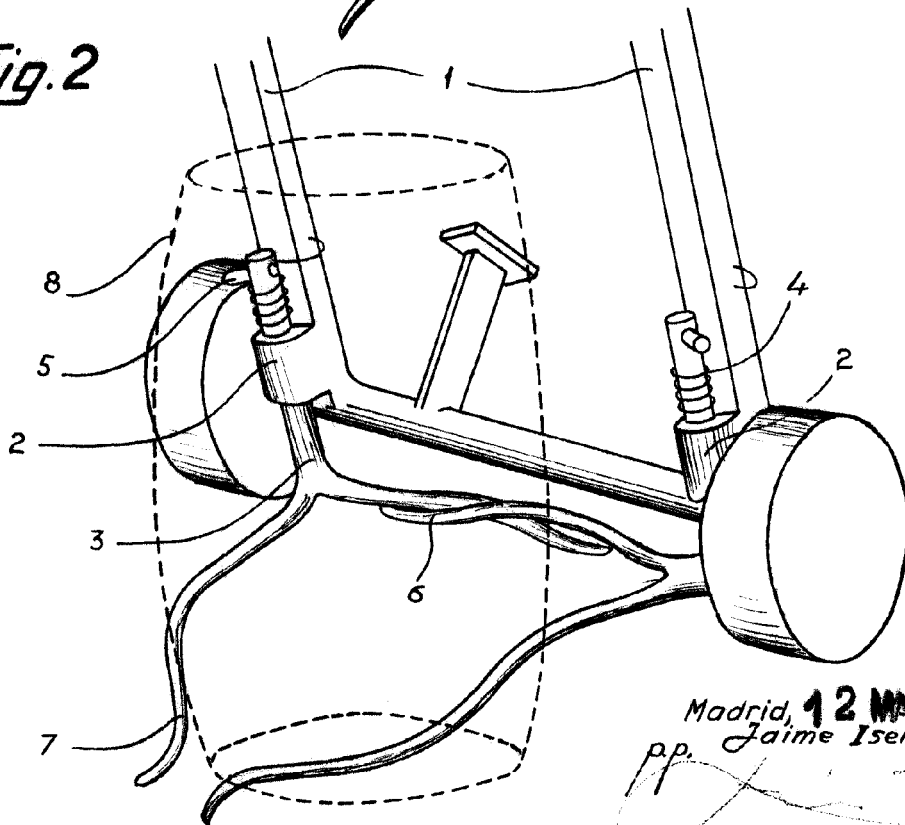


Fig. 2



Madrid, 12 MAR 1964
pp. Jaime Isern