



cirse que permanece todavia en estado primitivo, como en tiempos muy remotos, con excepción de algunas, muy escasas reformas introducidas por algunos inventores, dignas de toda estimación, pero que sin embargo no llegaron a suprimir por completo el trabajo que el operario que hace funcionar el telar realiza.

Es verdaderamente lamentable contemplar en un telar los ejercicios corporales a que están sometidas las pobres obreras, poniendo en tensión todos sus nervios, moviendo a un tiempo brazos y pies, obligadas a realizar todas las operaciones de un modo preciso y matemático pues el más leve descuido, la más pequeña distracción origina una falla en el tejido y este queda estropeado.

A evitar todos estos inconvenientes viene el dispositivo a patentar, representado gráficamente en los planos que también acompañan a esta memoria en los que :

- 1 = Representa la bancada.
- 2 = Tapa-pieza de distancia.
- 3 = Eje principal.
- 4 = Eje central.
- 5 = Eje de la rueda de levas.
- 6 = Eje de la palanca de la máquina Jacquard.
- 7 = Palanca de dicha máquina.
- 8 = Leva para orillar el tejido.
- 9 = Leva para elevar los lizos.
- 10 = Palanca para id. id.
- 11 = Leva para bajar o restañar los lizos.
- 12 = Palanca para id, id.
- 13 = Varillas-Guias de la palanca.
- 14 = Tirante para sujeción de las varillas.
- 15 = Engranaje recto para levantar la máquina de Jacquard.
- 16 = Id. de ángulo para levantar las palancas.



17= Platos y varillas de las levas números 8, 9 y 11.

18 = Soportes de los ejes números 5 y 6.

19 = Eje de giro de las palancas números 10 y 12.

El dispositivo está representado en dichos planos en proyección horizontal, vista de frente y vista lateral.

Descripción y funcionamiento.

Las piezas nº 1 son las bancadas sobre las que vá montado el conjunto del mecanismo, completando este montaje la tapapieza de distancia nº 2 que une las bancadas.

El eje motriz nº 3 dá movimiento a toda la máquina y hace funcionar el engranaje recto nº 15 para levantar la máquina Jacquard, elevando la palanca nº 7 por medio de las levas cambiables del engranaje nº 15 acopladas a un lado, como puede apreciarse en dos figuras del plano. Estas levas cambiables pueden ser aumentadas o disminuidas en número, según la labor que el telar haya de desarrollar, pudiendo dar de una a siete pasadas ya sean estas grandes o pequeñas.

La palanca nº 7 bajará o subirá tantas veces como coincida en su contacto con las levas o espacios intermedios, permaneciendo en una ú otra posición el tiempo necesario según la longitud de la leva. Esta palanca está provista de un rodamiento de bolas en la parte de contacto con las levas y vácolocada en el eje nº 6, descansando sobre las levas del engranaje recto nº 15, antes descrito, que hacen subir y bajar la palanca.

El eje motriz nº 3 está provisto de un engranaje que hace funcionar al otro eje central nº 4 en el que ván colocadas las levas o discos números 8, 9 y 11, cuyas levas o discos pueden ostentar diversas figuras, estando colocadas en el eje central en la siguiente forma : De las señaladas con el número 9 van colocadas ocho para accionar la palanca hacia abajo, y en virtud de este movimiento



suben los lizos correspondientes ; de las levas o discos nº 11 van colocadas cuatro en el mismo eje central las que comunican un movimiento de vaivén a las palancas nº 12, haciendo estas bajar, a cada movimiento, los lizos, verificándose de esta forma la operación llamada vulgarmente, entre los profesionales, de restañar ; de las levas nº 8 van colocadas cuatro en el eje central, ya citado, como las anteriores, las que sirven para hacer bajar las palancas 10, en cuyo movimiento se verifica el orillado del tejido.

La pieza nº 14 es un tirante que sujeta, sirviendo de guía, las varillas nº 13 que a su vez sirven de guía a las palancas 12.

Los platos nº 17 cierran las levas o discos nºs 8, 9 y 11, en el eje central, evitando oscilaciones y movimientos inútiles. El nº 18 es el soporte del eje nº 5.

Al extremo de la palanca nº 7 va un tirante que enganchado por el otro extremo en un volante colocado en la parte superior del telar hace funcionar la máquina Jacquard, que no se dibuja en los planos por ser de diferentes sistemas.

Con el dispositivo a que esta invención se refiere, aplicado a los telares corrientes, se puede prescindir del trabajo que realiza el operario en el mismo.

- N O T A -

La patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes :

1ª. = En un dispositivo mecánico para la fabricación de tejidos, reivindicación de las levas superpuestas en el engranaje directo nº 1b, que son variables y unas veces cortas y largas otras según sea el tejido.

2ª. = En un dispositivo mecánico para la fabricación de tejidos, según la reivindicación 1ª, reivindicación del rodamiento a



bolas de la palanca nº 7, en el punto de contacto con las levas del engranaje nº 15.

3ª. = En un dispositivo mecánico para la fabricación de tejidos, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, reivindicación de todas las piezas que lo integran del 1 al 19, ambas inclusive, así como de su aplicación a los telares corrientes.

4ª. = Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita por veinte años en España, " UN DISPOSITIVO MECANICO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS EN GENERAL Y PARTICULARMENTE PARA LOS LLAMADOS DE DAMASCO Y BROCADEL, O SIMPLEMENTE LISOS, APLICABLE A TELARES CORRIENTES ".

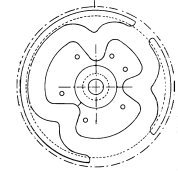
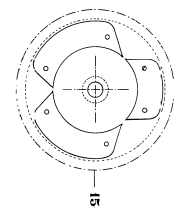
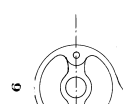
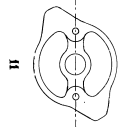
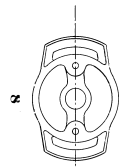
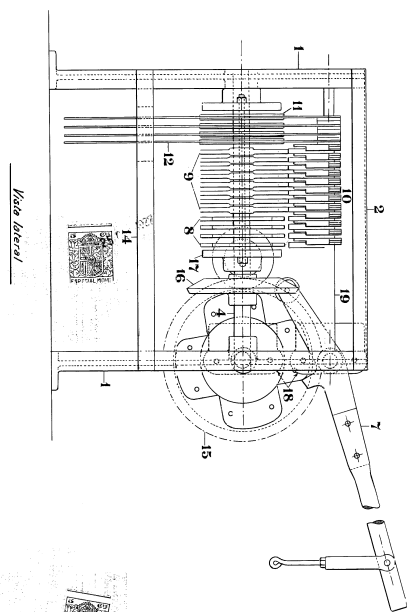
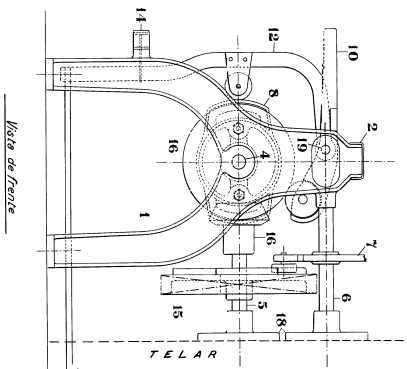
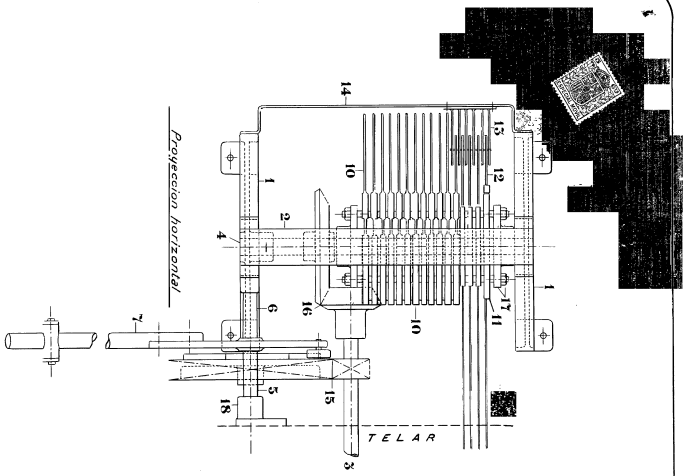
TODO CONFORME queda expuesto en esta memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y planos adjuntos.

Madrid 25 de OCTUBRE de 1927.

Agustín Aranda

Miguel Laguna

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA DE TELA



Indicaciones

- 1 Bases
- 2 Tipo pieza de distancia
- 3 Eje principal
- 4 H. central
- 5 H. de la rueda de tras.
- 6 H. de la rueda de la manivela de despiece
- 7 Rueda m.
- 8 Llave para quitar el eje
- 9 Llave para mover la base
- 10 Rueda para id.
- 11 Llave para fijar el volante de id.
- 12 Rueda para id.
- 13 Rueda para id.
- 14 Manivela para sujeción de las ventillas
- 15 Españoles para sujeción de las ventillas de despiece
- 16 H. de apoyo para levantar las bobinas a 70 g. y 8 g.
- 17 Palletes y ventillas de su tipo n.º 8, 9 y 11
- 18 Bobinas de su tipo n.º 8 y 9
- 19 Eje de giro de las bobinas n.º 10 y 12

Escrito y firmado por:
Manuel 45 O. León N.º
 Director de la Fábrica