



104736

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Luis TRIBÓ BONJOCH, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Inmaculada, 47, por "CABLE ELECTRICO PARA ALTAS TEMPERATURAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un cable eléctrico especialmente adecuado para trabajar a elevadas temperaturas, siendo una de sus aplicaciones más idóneas, aunque no exclusiva, su utilización como cable eléctrico de alta tensión para motores de aviación.

5.

Son conocidos los cables eléctricos que comprenden una gruesa capa de material aislante de buenas propiedades dieléctricas, recubiertos por una funda de tejido inextensible, por ejemplo a base de fibra de vidrio, con el fin de retener e inmovilizar al material aislante y

10.

104736

28



coberturas exteriores. Con ello se tiende a evitar la contracción de estas coberturas externas y la consiguiente aparición del material aislante en los extremos del cable, debido a la expansión que sufre aquél al quedar sometido a una elevada temperatura ambiente.

5.

Este tipo de cables adolecen del inconveniente de que el material aislante se dilata a medida que su temperatura aumenta, provocando perjudiciales desplazamientos tanto del mismo material como de la cobertura exterior con relación al conductor, lo que origina, entre otros inconvenientes, el retorcimiento del cable y amollamiento del conductor, llegando incluso en casos extremos la cobertura tejida del cable a estallar bajo las excesivas tensiones a que se halla sometida.

10.

15.

Con el cable objeto de la presente invención se evita todos estos inconvenientes, consistiendo el mismo en un conductor recubierto por una capa aislante de espesor uniforme, la cual a su vez se halla apretadamente revestida por un recubrimiento inextensible de material textil aislante, tal como fibra de vidrio, llevando aquella capa aislante practicadas en su periferia exterior una pluralidad de acanaladuras longitudinales que constituyen otros tantos márgenes de expansión, a modo de holguras que permiten compensar, sin ningún deterioro para el conjunto del cable ni para su estructura característica, cualquier aumento de volumen del material aislante como consecuencia de eventuales elevaciones de temperatura.

20.

25.

Las estrías o acanaladuras longitudinales de la

104736

2



capa de material aislante presentarán preferentemente un perfil redondeado con el fin de evitar la formación de tensiones eléctricas excesivas a causa de su configuración.

5. El dibujo adjunto muestra, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, consistiendo el mismo en una representación esquemática en sección transversal de un cable para alta tensión de acuerdo con aquélla.

10. Tal como se aprecia en el dibujo, el cable -1- consta de un conductor de cobre -2- rodeado por una capa relativamente gruesa -3- de material aislante, la cual, a su vez, se halla contenida ajustadamente dentro de una cobertura -4- de tejido de fibra de vidrio. El material aislante de la capa -3-, que está formado por un elastómero
15. capaz de proporcionar un buen aislamiento dieléctrico al conductor -2-, que actúa a alta tensión y a elevadas temperaturas, presenta una pluralidad de estrías o acanaladuras longitudinales -5-, de manera que su superficie exterior, en contacto con la cara interna -6- del revestimiento exterior -4- de material textil, adopta una configuración lis-
20. tada.

25. El perfil transversal de la propia capa aislante -3-, adopta por su parte una configuración sinuosa, en la que los puntos salientes -7- se hallan en contacto con la cobertura -4- de tejido de fibra de vidrio, mientras que las partes entrantes -8- determinan espacios huecos -9- destinados a ser ocupados por el material aislante de la capa -3- al dilatarse por acción de la alta temperatura

104736 28



ambiente como por ejemplo la que normalmente se encuentra en la inmediata proximidad de un motor de aviación en funcionamiento. El cable en cuestión se hallará preferentemente provisto de una vaina exterior -10- protegiendo a la cobertura de fibra de vidrio.

5.

Serán independientes del alcance de la invención, los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

10.

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15.

1. Cable eléctrico para altas temperaturas, que se caracteriza por estar constituido por un conductor eléctrico rodeado de una capa aislante de espesor uniforme, la cual se halla a su vez protegida por una cobertura textil inextensible y aislante, tal como fibra de vidrio, llevando aquella capa practicadas en su periferia exterior una pluralidad de acanaladuras longitudinales que constituyen

20.

otras tantas holguras capaces de contrarrestar todo aumento de volumen de la propia capa aislante como consecuencia de eventuales elevaciones en la temperatura del cable, presentando dichas acanaladuras un perfil redondeado con el fin de evitar la formación de todo exceso de tensión eléc-



104736

trica como consecuencia de su estructura.

2. Cable eléctrico para altas temperaturas.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 28 de febrero de 1964

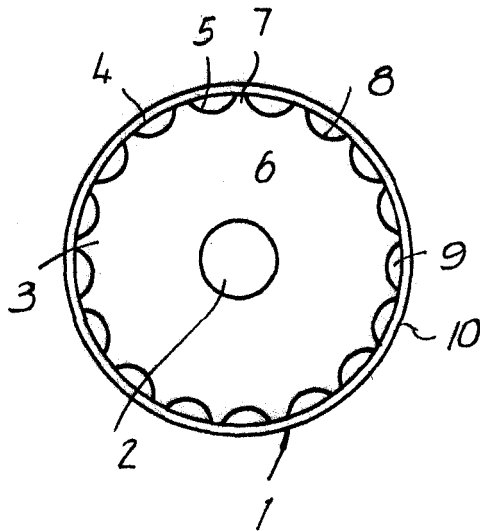
Luis TRIBÓ BONJOCH

p.a.

D. LUIS TRIBO BONJOCH

Hoja única

104736 28



10870

Barcelona, 28 FEB 1964
Luis Tribo Bonjoch
p.a.