

5 MA



104720

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de VIG INDUSTRIAL, S. A., de nacionalidad Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Tarrasa (Barcelona) calle Transversal numero 181, por " UNA VALVULA ANTIVACIO ".

Esta válvula está especialmente indicada para impedir el desencebado de los sifones de los aparatos sanitarios, por los efectos de la depresión, evitando así los malos olores y los ruidos de los desagües.

5 Igualmente puede utilizarse esta válvula en todos aquellos casos en los que se precisa una acción antivacío.

10 Está constituida esencialmente por una cápsula cilíndrica , cuya base debidamente taladrada cuenta con medios de enlace para unirla verticalmente en el punto más alto de la rama descendente de los sifones o en el origen de la tubería de vaciado, presentando en su interior dos conductos que la atraviesan diametralmente, los cuales comunican con el exterior y con el interior de la cápsula formando , en la zona de cruce, un receptor circular cerrado por una membrana semiesférica muy ligera que se levanta, dejando entrar el aire ambiente en el
15 conducto de vaciado cuando se produce la más pequeña depresión en el conducto donde se halla instalada la válvula.



Se caracteriza esta válvula por una tapa convexa provista de un saliente cilíndrico en su interior, que limita el recorrido de la válvula semiesférica cuando ésta se levanta por la acción de vacío.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo se representa un caso particular de realización práctica de la válvula objeto del presente Modelo de Utilidad, mostrando la figura 1, un alzado exterior, la figura 2, una vista en planta de la válvula desprovista de la tapa, y finalmente, las figuras 3 y 4, dos cortes diametrales por las líneas AA y BB de la figura 2, respectivamente.

Siguiendo los diseños, vemos la válvula constituida esencialmente por una cápsula cilíndrica -1-, cuya base -2- presenta un orificio central -3- al que se acopla un doble enlace -4- que se continúa, a su vez, con un manguito -5- para empalmar este último en el tubo de vaciado.

El interior de la cápsula -1- está dividido transversalmente por una pared -6- que presenta dos conductos diametrales cruzados -7- y cuatro conductos verticales -8-, determinándose en el centro de la misma una cavidad a modo de cápsula -9- cerrada por una válvula semiesférica -10-, la cual se levanta cuando en la tubería de vaciado se produce una depresión que se comunica, a través del conducto -11- del enlace -4-, a la cámara -12-, determinando entonces el levantamiento de la válvula -10- que, al abrir la parte superior de la cápsula -9-, permite la entrada de aire por los orificios -13- y, por lo tanto, el equilibrio con la presión atmosférica de la cámara -12-, conducto -11- y tubería de vaciado.

Una tapa -14- cierra la válvula por su parte superior y limita el desplazamiento de la membrana semiesférica -10-.

Esta válvula presenta las siguientes ventajas:



Una instalación simple y económica.

50 Obtención de todas las ventajas que proporciona la ventilación secundaria de los desagües mediante una red tubular complementaria, suprimiendo todos los inconvenientes de este sistema.

55 Seguridad de funcionamiento debido a la gran ligereza de la membrana que basta una depresión de tres milímetros de columna de agua para elevarla.

60 Asimismo es de reducido tamaño y tiene una forma estética al disponer todos los elementos sobre un eje vertical unico, bastando desatornillar la tapa superior para poner al descubierto la membrana y su asiento.

Se fabricará la válvula descrita con los materiales apropiados a cada uno de los elementos que la integran, pudiendo variar sus dimensiones, formas y acabado y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

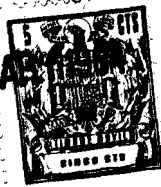
65 Se reivindica:

70 1ª.- Una válvula antivació, esencialmente constituida por una cápsula cilíndrica cuya base, debidamente taladrada, cuenta con medios de enlace para unirla verticalmente en el punto más alto de la rama descendente de los sifones o en el origen de la tubería de vaciado, presentando en su interior dos conductos que la atraviesan diametralmente, los cuales comunican con el exterior y con el interior de la cápsula formando en la zona de cruce, un receptáculo circular cerrado por una membrana semi-esférica muy ligera que se levanta, dejando entrar el aire ambiente en el conducto de vaciado cuando se produce la más pequeña depresión en el conducto donde se halla instalada la válvula.

75 2ª.- Una válvula antivació, según reivindicación 1ª., carac -

- 4 - 104720

5 MAR



terizada por una tapa convexa provista de un saliente cilín -
80 drico en su interior que limita el recorrido de la válvula semi-
esférica, cuando ésta se levanta por la acción de vacío.

3ª.- Una válvula antivaquí.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas folia -
84 das y escritas de una sola cara.

Barcelona, 5 de Marzo de 1.964.

P. A.

M. LLORT

P. P. *[Handwritten signature]*

104720

5 MAR 1964



FIG. 1

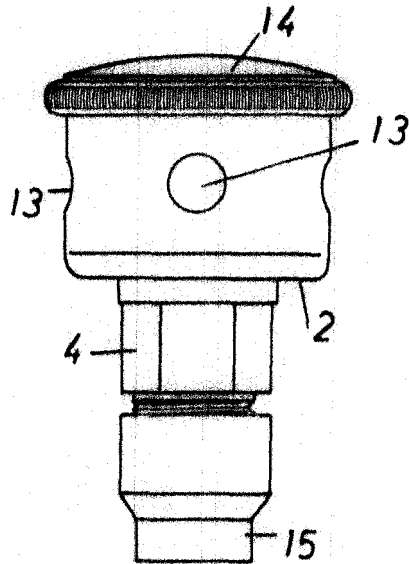


FIG. 2

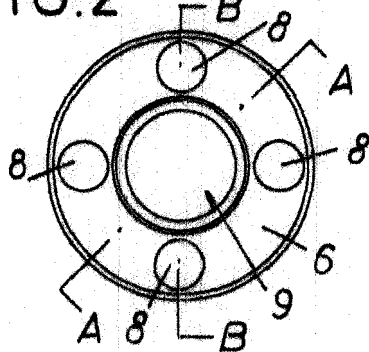


FIG. 3

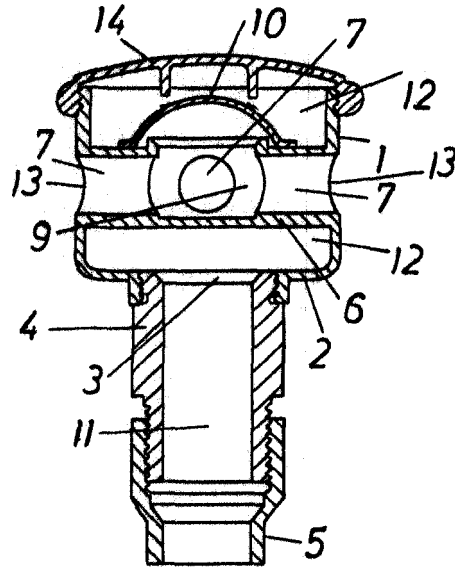
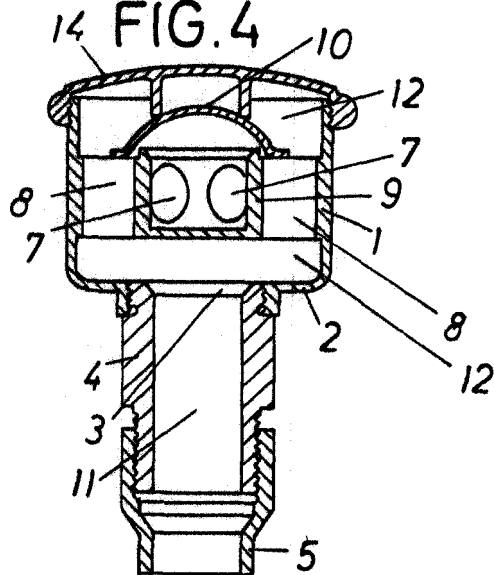


FIG. 4



BARCELONA, 5 DE Mayo DE 1964
P. A.

M. LLORT
O. P.

J. Galland