

(Gr. 3. Clase 30.)

- Caso 2 -



P A T E N T E

a favor de

ATELIERS DE CONSTRUCTION RAUSCHENBACH S.A., domiciliada en
S c h a f f h a u s e n (Suiza)

por:

" Prensa continua de tornillo con envolvente perforada "

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

La presente invención se refiere a una prensa continua de tornillo. Se caracteriza porque se evita que el material que se prensa se acumule en la rosca del tornillo, por medio de un limpiador en forma de cadena dispuesto en sentido longitudinal de dicho tornillo.

En el plano adjunto se representan ejemplos del objeto de esta patente.

La figura 1 representa una sección longitudinal de una prensa según un primer ejemplo de ejecución. La figura 2 representa una sección transversal según la línea -A-A- de la figura 1 vista por el lado derecho. La figura 3 es una sección transversal según la línea -B-B- de



la figura 1 vista tambien por el lado derecho. La figura 4 es una seccion longitudinal de una parte de una prensa segun otro ejemplo de ejecucion. La figura 5 representa un tercer ejemplo.

Sobre del tornillo -1- y en sentido longitudinal del eje del mismo se encuentra dispuesto un limpiador de cadena -2- cuyos elementos limpiadores -3- penetran en los pasos de rosca -4- del tornillo. El limpiador de cadena sin fin es movido por la accion del tornillo. La envolvente perforada -5- esta articulada a charnela. En la figura 3 se representa la misma en lineas punteadas en posicion abierta. El aceite prensado del material es recogido en la camara de la prensa -6- y puede ser sacado por las aberturas -7-. La envolvente perforada -10- se encuentra fija en el embolo -9- cargado por medio de la palanca de contrapeso -8-.

Cuando la prensa es accionada por medio de ruedas de tornillo sin fin o por medio de ruedas dentadas etc. puede convenientemente intercalarse entre el arbol motor y sus elementos de transmision un acoplamiento deslizable, a fin de evitar el deterioro de la prensa por las acumulaciones de material debidas a la presencia de cuerpos extraños.

El segundo ejemplo de ejecucion segun la figura 4 se diferencia del primero porque el limpiador de cadena esta constituido de tal manera que unicamente estan constituidos como elementos limpiadores, los miembros alternos de la misma.

En la prensa continua de tornillo correspondiente al tercer ejemplo de ejecucion, segun la figura 5, la envolvente perforada -5- y el tornillo de prensa -1- presentan la forma cónica mientras que el diametro interno -1a- del tornillo de la prensa es igual en toda la longitud del mismo.

---..N O T A..---

Se reivindica como objeto de esta patente:

- 1). Prensa continua de tornillo con envolvente perforada caracterizada porque el limpiador que sirve para evitar la acumulacion



de material en el tornillo de la prensa está dispuesto en sentido longitudinal del tornillo y en forma de cadena.

2). Prensa continua de tornillos según la reivindicación 1 caracterizada porque la envolvente perforada que rodea al tornillo y al limpiador en forma de cadena está constituida por dos partes.

3). Prensa continua de tornillo según la reivindicación 1 caracterizada porque el extremo de la envolvente perforada se halla cerrado por medio de un émbolo cargado por un contrapeso.

4). Prensa de tornillo según la reivindicación 1 caracterizada porque la envolvente perforada del tornillo presenta la forma cónica y el diámetro central del tornillo es igual en toda la longitud del mismo.

5). Prensa continua de tornillo según la reivindicación 1 caracterizada porque el émbolo, que cierra al tornillo en su extremo posterior, es hueco y presenta una cubierta perforada que está en comunicación por medio de un tubo de salida con el espacio hueco del émbolo.

6). Prensa continua de tornillos según las reivindicaciones 1 y 5 caracterizada porque la envolvente perforada del émbolo enchufa sobre el extremo del tornillo de la prensa a fin de evitar que el material que se prensa pueda ser comprimido entre las paredes frontales del tornillo de la prensa y al extremo del émbolo.

7). Prensa continua de tornillo con envolvente perforada.

Barcelona, 10 de octubre de 1927.

P. A.
Antonio López Lid.

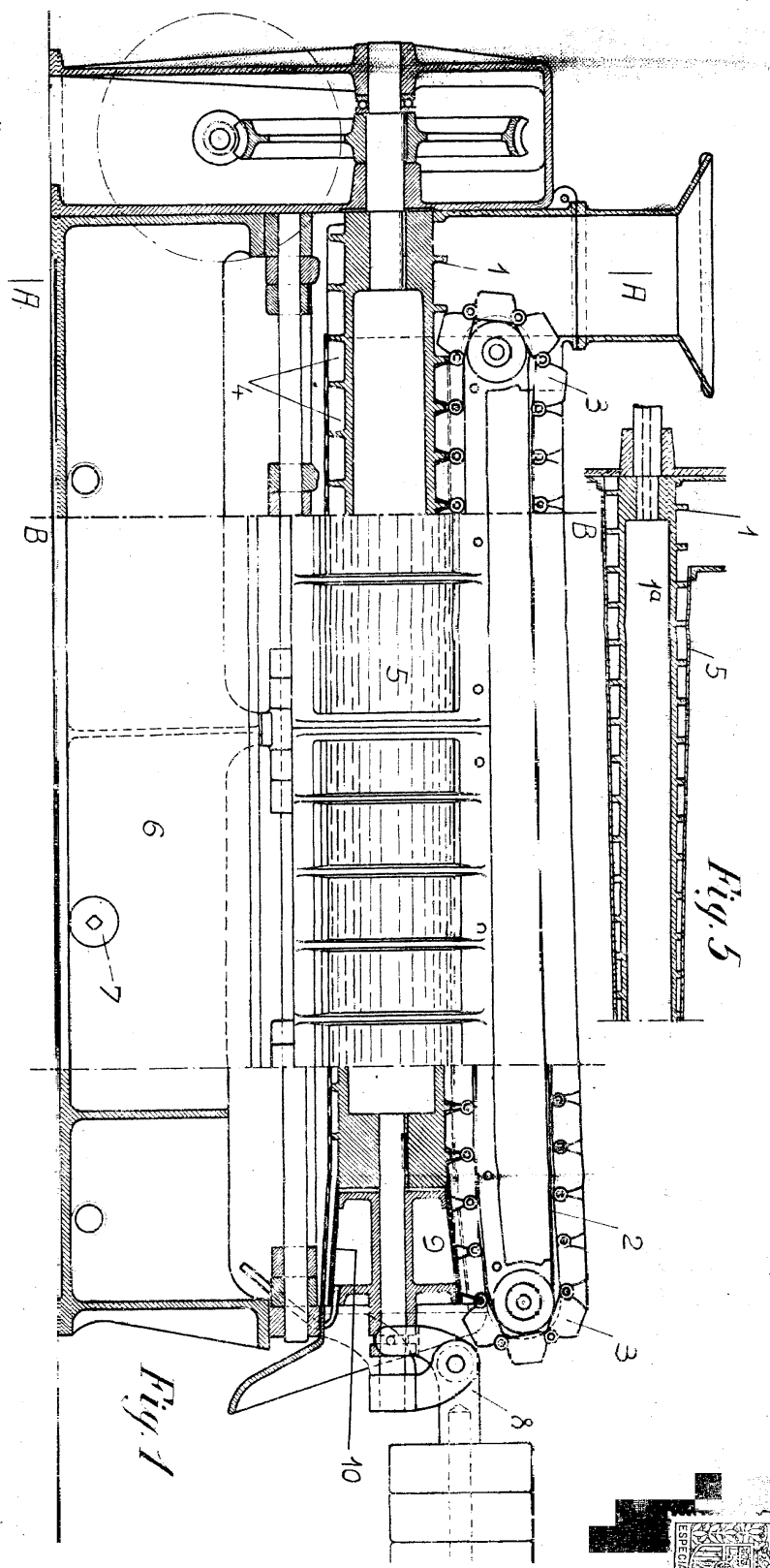


Fig. 5

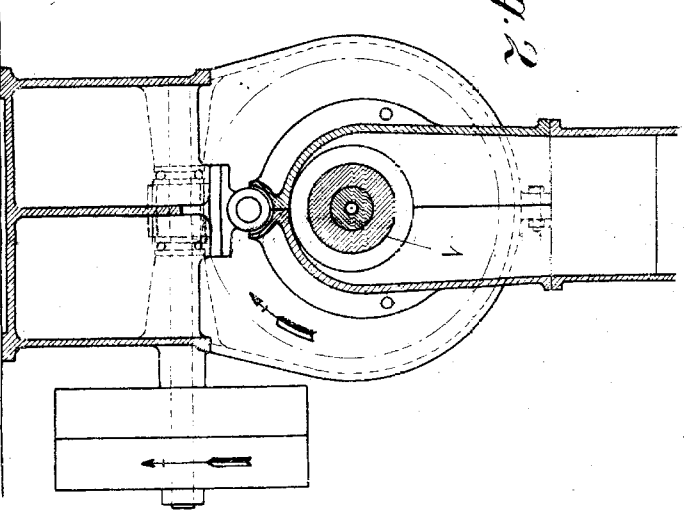
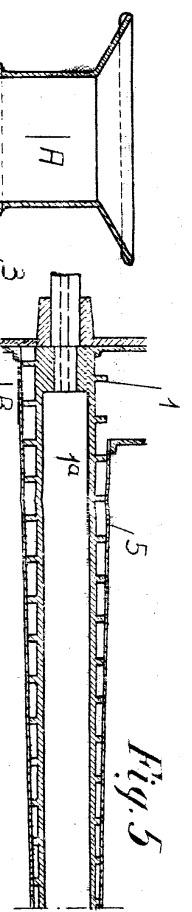


Fig. 2

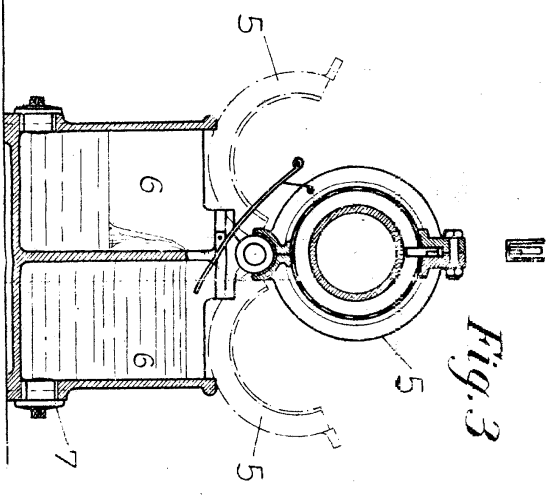


Fig. 3

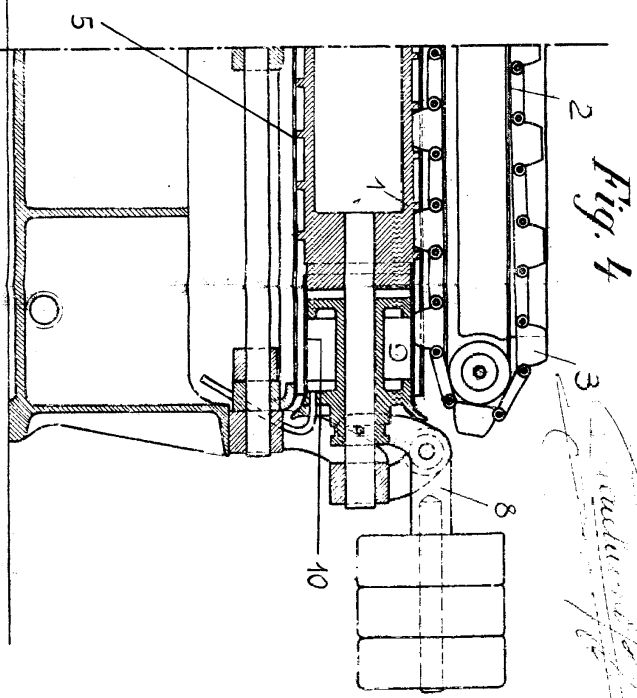


Fig. 4

radius of rollers

Fig. 1