

104664



## MEMORIA DESCRIPTIVA

Y detallada de una Patente de Invencion por " UNA MAQUINA PREPARADORA Y CONSTRUCTORA DE MOLDES DE MADERA PARA BOLSAS DE PUROS, Comprendida en la clase 30 del Nomenclator Tecnico Oficial, solicitada a favor de D. Tomas Crespo Juan, residente en Alicante.

MEMORIA

-----

El objeto de la patente de invencion que se solicita en la presente memoria, tratase de una maquina para moldes especiales de hacer bolsas, para construir los moldes de madera para bolsas de puros en el modelo llamado Peninsular por ser uno de los mas dificiles a creido el inventor hacerle como se describe, porque facilita grandemente en el objeto que se requiere para esta industria, este invento que viene a implantar una nueva industria dentro del ramo de los puros.

La construcción para la fabricacion de dichos moldes consta de una maquina, de dos secciones, la primera la señala en segundo lugar en el plano adjunto es la preparadora y la segunda parte que es señalada primeramente en el plano es la fabricadora, aunque en el plano por su importancia figura la primera parte de la maquina en segundo lugar es de advertir que se empieza la industria con la segunda parte del dibujo; ECHA ESTA SALVEDAD EMPEZAREMOS A DESCRIBIR EL FUNCIONAMIENTO DE LA FIGURA PRIMERA preparadora sobre coronado en un tablero A) descansan dos coginetes de bolas B) equidistantes del centro por donde un eje de 40 milímetros C) gira a 3,500 revoluciones, siendo necesario cuatro ejes de facil recambio el primero de los cuatro ha de trabajar con circulares de cuatro milímetros de espesor por 140 milímetros de diametro, el segundo ha de ser de 5, de 7 o de 8, teniendo la ventaja este que sirva de tercero y de cuarto. Para su movimiento tiene el eje dos poleas D) colocada cada una cerca de sus extremos, cuyas dimensiones son de 70 milímetros, las que con sus correas E) correspondientes van sobre las poleas F) del motor G) que es el impulsor de dicha maquina. Para trabajar con seguridad y hallar las distancias del vaciado del molde, dispone la maquina de una cubierta H) que facilita con regularidad su cometido siendo su movimiento de abajo hacia a-

arriba y viceversa, quien le impulsa y son dos tornillos I) con sus correspondientes volantes J) y quien los fija son cuatro guias K) sujetas al tablero con coginetes L) y tuerca y en la parte superior de la cubierta hay colocados dos guias M) que sirven para la sujecion del molde N).



1927 De la segunda parte figura 2 o sea la señalada en el plano en primer lugar de la maquina, pasando de la descripta preparadora pasan los moldes para el completo vaciado a la parte de la maquina señalada en primer lugar de las figuras, que es la constructora, Esta es de sencilla fabricacion y tiene la combinacion de dos ejes horizontales ( a y a') que les soporta cuatro coginetes de bolas, dos a dos ( b y b') ademas dos porta brocas que como se ve en el dibujo, es mayor el de la izquierda c) que el de la derecha c') estos sirven para coger la fresa circular conica curva por los dos lados ( d y d') siendo uno de los dos lados mayor que el otro, correspondiendo el mayor a d'), a la broca mayor que vá con un coginete e) cogido al porta brocas, estando este lado de la fresa suelto, y de la misma manera vá la fresa suelta al aire en el punto e) Hay otras fresas diagonales descentrada f) que se utiliza para repasar, y otra construida de la misma manera con diente de escofina.

Entre los coginetes de ambos lados estan situadas unas poleas h y h') que por medio de sus poleas correspondientes ( i y i') les impulsa el movimiento necesario poleas j y j') que corresponden al eje del motor, las primeras son de siete centimetros de diametro y las segundas de 14.

Como la anterior parte de esta maquina está sobre un banco de hierro coronado por un tablero que es donde descansan los coginetes y ademas en el centro de los dos ejes hay una corredera k) que sirve para sujetar el molde a fin de que metodicamente vaya haciendo los huecos; siendo impulsada por medio del movimiento de una cuña i) que esta movida por dos muelles verticales ( m y m') y otro horizontal o) con el tornillo o) que sirve para apretar y aflojar este; en el frente tiene una manivela p) y en lado opuesto una tuerca q) y una pletina r) adosada; ademas lleva un enganche s) en el centro que sirve para regular las distancias de los veinte huecos de que consta el molde; contiene tam-

Se tienen dos prisioneros ( t y t' ) para fijar el molde mientras se hace el hueco.

Para mayor claridad se adjunta para definir el conjunto y detalle de esta maquina, los correspondientes planos y claraciones pertinentes al mismo.

127. Sin desvirtuar el invento y cuando sea objeto u oportunidad de alguna ligera mejora dentro de los limites de que se trata creo pertinente sirva esta maquina como matriz para aplicarla a mayores rendimientos.

Esta memoria descripta que ha juicio del inventor ha de ser de suma importancia para la industria que se ha de utilizar y que guiado por pruebas que se han hecho con verdadero exito, es por lo que el autor solicita el registro del invento.

N O T A

La descrita Patente recaerá sobre las siguientes reivindicaciones;

1ª Por una maquina compuesta de dos cuerpos unidos o separados para la fabricacion de moldes destinados a bolsas de puros.

2ª Por una fresa que se destina a desvastar.

3ª Por una fresa de repasar de las llamadas circulares, que trabaja horizontalmente de la misma forma de un puro o sea circular conica curva por los dos lados, siendo una de mas diametro que la otra.

4ª La fresa anteriormente reivindicada se compone de dos piezas y lleva cinco cuchillas construidas en la misma, perfectamente afiladas y un poco descentradas apareciendo la circular un poco aguda y que trabaja a 3,500 revoluciones.

5ª La fresa de trabajar la madera ~~de~~ ~~esta~~, es de la misma forma y en lugar de cuchillas, esta dentada, con dientes de escofina a lineas diagonales, esta es llamada fresa de desvastar.

6ª El primer elemento de la maquina llamada preparadora, tal como se representa en el plano tiene 20 circulares, las que trabajan a la vez para preparar el vaciado que luego termina la fresa reivindicada anteriormente que componen ~~XXXXXXXX~~ parte del otro elemento de la maquina.

7ª La preparadora hace cuatro trabajos distintos, hace las dos entradas del molde, el vaciado del centro y por ultimo hace 20 cortes con circulares de cinco decimas de espesor, por ciento cuarenta de diametro





8ª La maquina preparadora y constructora lo mismo trabaja con una fresa que con varias para la recomposicion de moldes y para la construccion de nuevo trabaja con 20 fresas a la vez.y

9ª Por " UNA MAQUINA PREPARADORA Y CONSTRUCTORA DE MOLDES DE MADERA PARA BOLSAS DE PUROS, Comprendida en la clase 30 del Nomenclator, todo de nueva y propia invencion del solicitante; Esta memoria consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

La tercera hoja en la reivindicacion 6ª las seis letras machacadas no valen.

Madrid 15 de Octubre de 1927.

EDUARDO DE GARAMENDI

P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Eduardo de Garamendi", written over a horizontal line.

