

104652



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "UN DISPOSITIVO AUTOMATICO Y EXENTO DE FRICCION PARA LEVANTAR LOS ARROLLAMIENTOS DE ALAMBRE QUE EN LOS TAMBORES VERTICALES CONICOS NO SE DISTRIBUYAN AUTOMATICAMENTE" (segundo grupo, clase 17) a favor de D. Erich Erdmann, residente en Ihmert i/Westf 33, (Alemania) (sin más señas).

=====

Al arrollar los alambres estañados y galvanizados sobre tambores verticales de arrollamiento se tropieza, especialmente en las fundiciones de los mismos, con el inconveniente de que esos alambres no se van colocando automáticamente sobre los tambores cónicos en la dirección del extremo adelgazado de los mismos, formándose gruesos rodetes o prominencias sobre el lugar del arrollamiento. Este inconveniente que lleva al enredo o maraña de las espiras o vueltas del alambre puede remediarse en cierto modo levantando de tiempo en tiempo el rodete o prominencia formada, valiéndose de una varilla de hierro o de cualquier otro instrumento, haciendo así avanzar dicho rodete hacia un lugar del tambor cónico de arrollamiento, en el que tiene un diámetro más pequeño. En ese sitio se sujeta el rodete embutiéndole a su alrededor, de tal manera que sus espiras interiores vengán a quedar colocadas al exterior, las cuales entonces, por efecto de su tensión, sujetarán el rodete



al tambor. En virtud de esta operación realizada a mano de levantar de vez en cuando el alambre por el embutido del mismo se mezclan fuertemente entre sí las vueltas del mismo que se enredaron o confundieron al formarse la maraña y no pueden luego ser desenredadas con la facilidad y limpieza necesarias para una aplicación ulterior del alambre. Existe, además, el inconveniente de que al levantar las vueltas de alambre con la mano con ayuda de cualquier herramienta, sufre la capa metálica del alambre, puesto que los alambres que se arrollan sobre el tambor al ser levantados del mismo tienen que ser forzosa-mente arañados por la herramienta que se emplee.

Ahora bien, todos esos inconvenientes se remedian conforme al presente invento por el hecho de disponerse convenientemente a poca distancia detrás del lugar de arrollamiento del alambre un disco o plato inclinado hacia el alambre que va llegando al tambor y que es apretado constantemente contra el mismo, el cual disco es puesto en rotación al girar dicho tambor, y por virtud de su posición inclinada, levanta con regularidad las vueltas de alambre y las va empujando hacia arriba.

En el dibujo adjunto va representada, por vía de ejemplo, una forma de ejecución del presente invento:

La figura 1 es una vista lateral, y

La figura 2 una vista del conjunto del mismo.

En la parte inferior junto al tambor de arrollamiento a y detrás del sitio en que se van colocando los alambres, va dispuesto un disco o plato redondo d que se mueve libremente y que tiene su eje algo inclinado c con respecto al eje de rotación. Este disco o plato es constantemente apretado contra el tambor, por ejemplo mediante un muelle, y gira por lo tanto a la misma velocidad periférica que dicho tambor. El disco en virtud de su posición oblicua ejerce, al modo de un tornillo



3.-

sin fin, un avance hacia arriba sobre el alambre en movimiento, con lo cual va apretando las espiras de éste de una manera regular y compacta unas junto a otras, y a la misma altura.

Si el disco d permaneciera fijo y solo realizara esa acción de avance, no cumpliría completamente el fin para el que ha sido ideado, puesto que con semejante sencilla disposición los alambres rozarían entre sí fuertemente y la cubierta protectora de zinc o de estaño sufriría considerablemente. Por otra parte, se abrirían paso con facilidad entre el disco y el tambor de arrollamiento, precisamente también por el hecho de que los tambores nunca giran en completa lentitud y por eso se separarían mas o menos de semejante disco fijo.

La acción que se persigue es esencialmente favorecida por el hecho de ir cortado el borde del disco en forma de cuña. Esto facilita el arrollamiento del alambre que no esté rígidamente estirado b y la acción de avance dirigida hacia arriba es más eficaz que si se empleara un disco d de borde cilíndrico.

La compresión y aplicación del disco d con respecto al tambor a se verifica por medio de un patín e sobre el que se coloca el eje del disco, pudiendo moverse en dirección del tambor. Este patín se fija en posición conveniente a su cuerpo de guía, por medio de un tornillo vertical de mano g que atraviesa a aquél, apretando el plano de conducción.

N O T A

Se declaran de novedad y de propia invención las siguientes

R e i v i n d i c a c i o n e s .

=====

1.- Un dispositivo automático y exento de fricción para levantar los arrollamientos o vueltas de alambre que en los tam-



4.-

bores verticales cónicos no se distribuyen automáticamente, caracterizado por el hecho de que a una corta distancia conveniente detrás del lugar de colocación del alambre (b) va dispuesto un disco (d), el cual está inclinado sobre el alambre que se va arrollando y es constantemente apretado contra el tambor de arrollamiento (a) que al girar le pone en movimiento, el cual disco, debido a su posición oblicua, levanta con regularidad las vueltas de alambre y las empuja hacia arriba.

2.- Una forma de ejecución, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que el disco (d) va provisto de un borde cortado en forma de cuña.

3.- Una forma de ejecución, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de ir montado el disco sobre un patin (e) movable y graduable con relación al tambor.

La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios deberá recaer por " UN DISPOSITIVO AUTOMATICO Y EXENTO DE FRICCIÓN PARA LEVANTAR LOS ARROLLAMIENTOS DE ALAMBRE QUE EN LOS TAMBORES VERTICALES CONICOS NO SE DISTRIBUYAN AUTOMATICAMENTE" (segundo grupo, clase 17), según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 14 de Octubre 1927.

pp: Erich Erdmann.

Fig. 1.

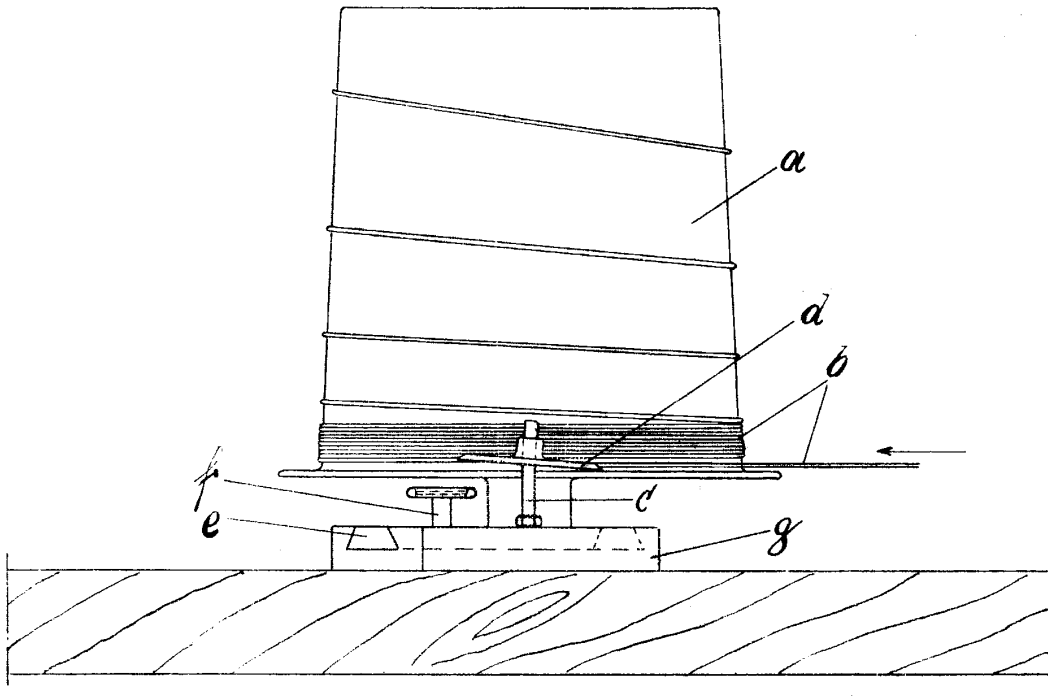
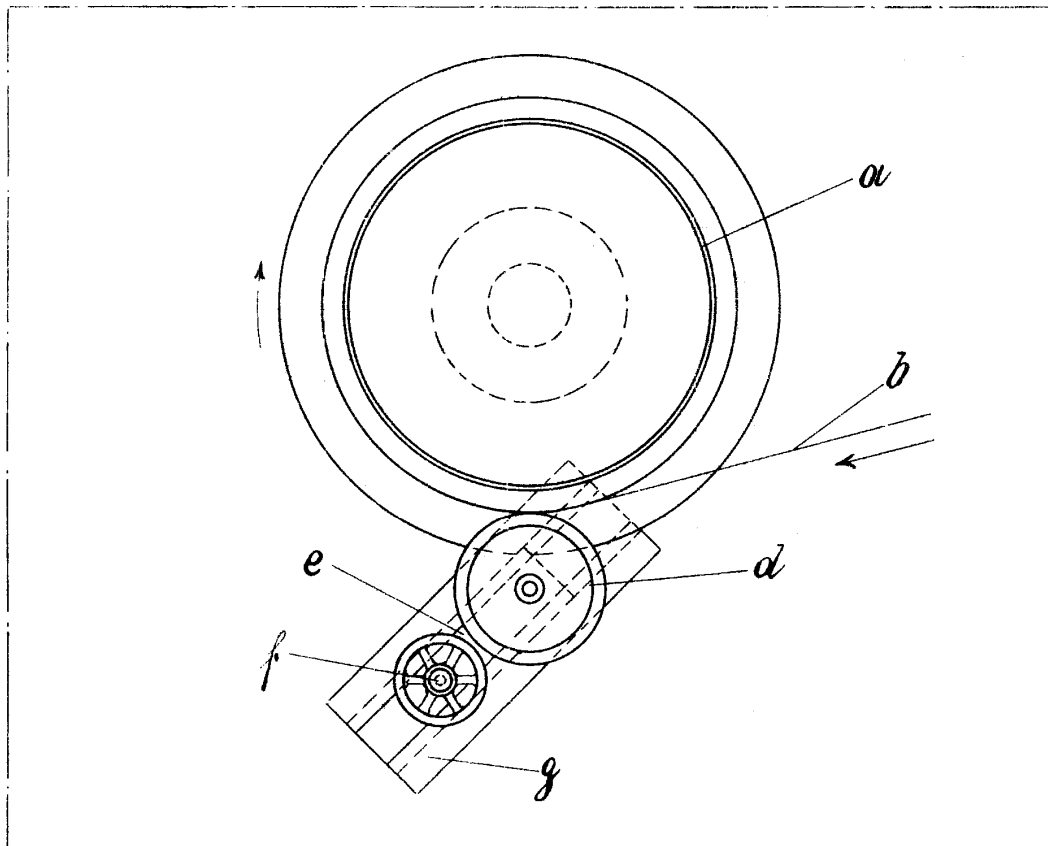


Fig. 2.



Escala variable
pp: Erich Erdmann
Drahtschleife