

104631



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad por veinte años, para España y sus Posesiones, por ENVASE DE ARMADO MANUAL, a favor de don Antonio ANEL REPOLLÉS, de nacionalidad española, residente en Granada, calle del General Martínez Campos.

-----

El presente modelo de utilidad recae sobre un envase armable a mano, destinado especialmente al transporte de huevos en pequeña cantidad por unidad, aunque esta aplicación no debe considerarse como limitativa.

5

El envase según la invención es muy fácilmente montable y reúne las más elevadas cualidades funcionales dentro de la aplicación específica a que preferentemente se le destina.

10

Un envase según la invención se representa en los dibujos adjuntos, correspondiendo a un ejemplo de realización no limitativo, ya que dentro del cuadro general de la invención caben cuantas variantes constructivas sean posibles sin que el mismo se altere.

104631

5 MAR



En dichos dibujos:

15

La fig. 1 es una perspectiva del envase armado.

La fig. 2 es una planta desplegada del mismo.

20

De acuerdo con la invención, se parte de una lámina flexible (por ejemplo, cartulina, cartón fino o similar) de forma rectangular alargada, que en conjunto se referencia con (1-1'-2-3) en el plano adjunto.

25

En sus lados mayores, y algo desplazadas del centro del mismo, se provén tres solapas a cada lado; dos de las mismas son extremas (10-10) y (11-11) rectangulares y pequeñas, entre las que se provén otras (6-9) más largas, que presentan en su arista libre mayor otra solapa estrecha con una muesca central (7-8). En las bases de unión de las mismas al cuerpo del envase se provén unas pistas de debilitación para facilitar el doblado y armado a mano.

30

Entre cada dos de las solapas menores, de lado a lado, va una pista de debilitación para facilitar el armado del envase, cuya zona corresponderá a formar las caras laterales y la inferior (1') del mismo. En ésta van practicadas unas ventanas (4A-5A) trapezoidales mediante corte por tres lados, quedando el cuarto unido a la lengüeta que se forma con este corte, teniendo, por tanto, cada ventana su correspondiente lengüeta articulada por su propia dobles.

35

40

Las caras superiores (1-2) se forman por doblez longitudinal de los bordes formando cada sección una mitad de dicha cara superior; una de estos planos presenta una solapa (3) extrema, que se doble hacia abajo y queda formando un tabique longitudinal en el interior del centro del envase, manteniéndose estas dos secciones de la cara superior unidas merced a una solapa (3') en el extremo o borde de la sección (1) que se pega al tabique (3); cada una de estas secciones

104631

5 MAR.



45

presenta una ventana (4-5) igual a las antes mencionadas.

50

La muesca de las solapas laterales (7-8) antes citadas sirve para permitir colocar en posición al tabique (3) central y las solapas menores (11-10) laterales sirven para mantener en posición a las caras laterales menores o testeros (6-9) del envase.

55

Este envase es armable a mano y no precisa de pegamentos, salvo el de la solapa lateral al tabique central, que es conveniente vaya pegada para cooperar al más perfecto armado del conjunto.

60

Finalmente sólo resta señalar que en el presente modelo de utilidad caben cuantas variantes constructivas sean posibles sin que se altere su esencial cuadro constructivo ni la idea en que éste se basa, pudiéndose fabricar en toda clase de materiales, tamaños y formas adecuadas sin limitación.

- - - -

NOTA - Descrito debidamente cuanto antecede sólo queda mencionar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante es lo contenido en las siguientes:

65

REIVINDICACIONES

70

1 - Envase de armado manual, caracterizado por estar constituido a partir de una lámina de cierto grado de flexibilidad, de forma rectangular, alargada, que en sus lados mayores, y algo desplazadas del centro geométrico, lleva unas solapas, tres en cada lado; de las que dos son extremas y menores que la central que flanquean, y que determina el testero correspondiente de cada extremo del envase.

104331

5 MAR.



75

2 - Envase según reivindicación 1ª caracterizado porque en las bases de unión de estas solapas al cuerpo general del envase van unas pistas de debilitación para facilitar su armado a mano mediante doblez; quedando las solapas menores tras la superficie externa de las solapas mayores a que flanquean, y que forman los testeros.

80

3 - Envase, según reivindicación 2 caracterizado porque dichas solapas constituyendo los testeros, llevan en su borde mayor libre una pequeña solapa en toda su longitud, la cual presenta una muesca central para que, al ser doblado el conjunto y armada el envase, dejen paso a los extremos de un tabique interior de que el mismo consta.

85

4 - Envase, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado porque entre cada dos solapas menores de las descritas, de lado a lado, van unas pistas de debilitación para doblar por ellas y formar los laterales del envase, quedando la cara inferior del mismo entre ambas.

90

5 - Envase según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizado porque en dicha cara inferior del envase, van practicadas en puntos no alineados, dos ventanas trapezoidales con la lengüeta del vaciado articulada por un extremo a través de una pista de debilitación; yendo cada ventana a un lado diferente de un tabique central, que queda formado en dicho envase, en su interior.

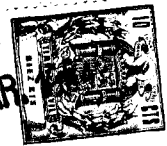
95

100

6 - Envase, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizado porque las caras superiores del mismo se forman por doblez longitudinal de los bordes de la plancha a partir de la cual se constituye; formándose dicha base superior según dos porciones longitudinales, una de las cuales lleva una solapa que es vuelta hacia dentro del envase formando un tabique central longitudinal; llevando la otra porción que forma la otra mitad, una pequeña solapa que se

104631

5 MAR



105

pega a la parte superior del citado tabique central al armarse el conjunto.

110

7 - Envase, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizado porque esta cara superior del mismo lleva otras ventanas trapezoidales similares a las descritas para la cara inferior del mismo.

8 - ENVASE DE ARMADO MANUAL.

-----

115

Todo según va descrito en esta memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una cara con un total de ciento quince líneas y plano anexo.

Madrid 5 marzo 1964

p.a.

