

E S/.

104607

( Gr. 8. Clase 79. )

29 SEPT



P A T E N T E

a favor de

Don. José M<sup>a</sup>. Roviralta, domiciliado en  
Barcelona

per:

" Perfeccionamiento en la fabricación a mano, de tubos y canales de cemento y amianto o mezclas similares "

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

Es ya conocida la fabricación de tubos y canales, formados de materiales compuestos de cemento u otro aglutinante hidráulico mezclado con amianto u otras fibras, tales como los denominados Uralita, Fibracemento, Eternit y otros.

Dichos tubos o canales se fabrican usualmente aplicando sobre un molde de hierro o madera la plancha entera o cortada a medida conveniente, el número de una o varias superpuestas, obtenidas por los procedimientos corrientes y recién formadas para que toda-



vía blandas, tengan la flexibilidad necesaria para su manipulación; uniéndolas, si se trata de tubos o piezas tubulares, por sus bordes, yuxtapuestos o solapados y adheridos por simple presión al fraguar el material, o con adición de soldadura formada de la misma composición que los tubos.

Los moldes, formados de hierro o de madera, empleados hasta el presente, tienen sus inconvenientes: Los de hierro no presentan su superficie perfectamente lisa, cuyo defecto acentuado por la oxidación a que están expuestos, dá lugar a que la superficie de las piezas moldeadas aparezca rugosa, sin la tersura requerida para el buen aspecto de dichas piezas y dificulte la separación del molde una vez moldeadas. Los moldes de madera, además de ofrecer los inconvenientes expuestos se deforman con la humedad ocasionando la deformación en las piezas moldeadas y se estropean con facilidad.

El perfeccionamiento, objeto esencial de esta patente, consiste en emplear para el moldeo de los tubos y canales de referencia moldes formados de cemento, o bien de uralita u otra de las mezclas de cemento y amianto similares, pudiendo reforzar dichos moldes con un alma de hierro, si por las dimensiones excesivas de la pieza moldeada o por otra causa conviene darles más consistencia. Estos moldes se recubren preferiblemente con una capa exterior de cemento en polvo finamente tamizado, con lo cual adquiere su superficie una lisura perfecta similar a la del mármol pulido.

Los moldes de cemento o de uralita, no se alabean como los de madera ni se oxidan como los de hierro y su superficie completamente lisa, produce en las de las piezas moldeadas un bello aspecto difícil de obtener con los moldes de hierro o madera usualmente empleados, facilitando dicha circunstancia, la separación del molde una vez moldeada la pieza.

---=. N O T A . ---

Se reivindica como objeto de esta patente:

- 1). En la fabricación a mano de tubos y canales formados de ce-



mento y amianto o mezclas similares, el perfeccionamiento consistente en emplear para el moldeo de dichas piezas moldes formados de cemento o de una mezcla de cemento y amianto u otra similar, con o sin armadura o alma metálicas de refuerzo.

2). En la fabricación de tubos y canales según lo consignado en la reivindicación anterior, la aplicación a la superficie de los moldes, de una capa de cemento en polvo finamente tamizado al objeto de que dicha superficie resulte perfectamente lisa.

3). Perfeccionamiento en la fabricación a mano, de tubos y canales de cemento y amianto o mezclas similares.

Barcelona, 29 de septiembre 1927.

P. A.  
*Paulino López*