



## MEMORIA DESCRIPTIVA

referente a la patente de invencion que por "CONSTRUCCION DE DISCOS FLECTORES PARA AUTOMOVILES Y TRANSMISIONES" presenta con esta fecha Don Zacarias Nuñez Aparicio.

Se refiere el presente invento a una nueva clase de los discos que van colocados sobre los platos de acoplamiento con el cambio de velocidades y embrague; para medir una distancia corta con este disco de union, los acoplamientos del cardan corto trabajan unidos uno y otro. Son estos discos los que amortiguan las extremidades de los acoplamientos y vibraciones del cardan corto, que por su elasticidad no permite roces duros; y sin este disco el funcionamiento del cardan seria incorrecto por su rotacion.

La teoria y mejor que nada la practica, viene demostrandonos que los discos hasta la fecha conocidos carecen de la suficiente resistencia por su debil construccion. Y fundado en esto de tan capital importancia y haciendo uso de materias primas mas resistentes y adaptables, que es la base de nuestro invento hasta la fecha des conocido, hemos pensado en la construccion de un nuevo disco.

Este puede construirse segun nuestro invento, con un vegetal de nominado algave americano o cable irlandes, que habran de convertir se en una malla tejida muy espesa y completamente cerrada. Y una vez formado este tejido, se procedera a protegerle con un encauchado que dejara unidas todas sus fibras formando un solo cuerpo compacto.

Como quiera que el grueso del disco puede ser muy diferente para dar el preciso se iran acoplando capas; cuantas sean precisas hasta conseguir el que se desea.

Entre dichas capas puede tambien intercalarse una lona, que formara una nueva resistencia, consiguiendose con ello una insuperable y desde luego muy superior a la de los discos conocidos hasta la fecha. El uso de esta lona, que no es imprescindible, sera potesta-

tivo, segun casos y necesidades.

Tambien y como resultado de experiencias recojidas en la practica, se puede convertir la parte cable de las cubiertas de automovil, bien nuevas o usadas- mejor estas por su mas reducido precio- en materia prima inmejorable para la construccion de n nuestro nuevo disco. Ello se llevara a efecto procediendo a la desunion de las partes cable que contiene la cubierta y una vez obtenida la desunion de estas capas, se procedera a encauchutar las conforme antes indicamos para dar el grueso apetecido y luego se vulcarizara tanto en un caso como en el otro para dar una mayor resistencia y union a los componentes del disco.

Asi mismo puede intercalarse entre las partes cable una lona que protejera la parte canto del disco evitando su desunion

En el plano circular del disco van colocadas unas chapas de acero, de forma generalmente triangular y segun se indican en los dibujos que se adjuntan; y como quiera que se trata de cuer por duros, dan lugar a rozamientos y presiones, que suelen producir la rotura del disco con gran frecuencia; para evitar lo cual en mi nuevo disco estas chapas de acero iran forradas con material o protegidas con una piel o pergamino que se colocara entre la superficie del disco y la chapa sirviendo de base a esta con lo cual queda evitado el contacto de la parte acerada dura con la menos resistente y en consecuencia alejado el peligro rotura que resulta punto menos que imposible.

Tambien y para evitar las frecuentes desuniones de las partes o capas cable, se procedera en la superficie del circulo y a un centimetro de su parte canto a anillo del mismo al cosido del disco en la forma que con lineas de puntos se indica en el dibujo, pudiendo estos cosidos o lineas de cosidos ser mas o menos en numero, sin que de ellos se pueda prescindir y podran ser metalicos o no y tambien por medio de remaches, proporcionando estos cosidos una gran resistencia y la seguridad de evitar las

desuniones. Asi mismo estos cosidos podran ser efectuados a maquina o a mano o por cualquier procedimiento adecuado y asi mismo se efectuaran o podran efectuarse sobre la parte protectora de una piel que se adapte sobre la parte de disco cable.

Por ultimo y como quiera que estos discos llevan un orificio circular en el centro del mismo, este sera tambien protegido con piel y sobre la parte cable y tambien se cosera para evitar las desuniones.

En suma y sean cualesquiera las circunstancias que concurran en la presente patente, se reivindica como objeto de ella lo que se contiene en la siguiente

#### NOTA REIVINDICATORIA

1°=El empleo del algave americano o cable irlandés en la fabricacion de discos flectores para automoviles y transmisiones cualquiera que sea su tamaño.

2°=Asi mismo el empleo o adaptacion de las partes cable de las cubiertas de automoviles a la fabricacion de discos flectores para automoviles y transmisiones.

3° La fabricacion de un tejido espeso tanto con los elementos contenidos y detallados en la primera como en la segunda reivindicacion.

4°=El recauchutado sobre el tejido referido en la reivindicacion anterior.

5°=El vulcanizado sobre el recauchutado dicho.

6°=La colocacion o empleo de cualquier clase de piel, pergamino u otra clase de material adaptable para basamento de las chapas de acero que habran de evitar el roce duro del acero sobre la parte debil del disco.

7°=El cosido o remaches en toda la superficie del disco, pudiendo ser estos cosidos metalicos o no y de numero variable.

8°=La plicacion de la lona al canto o prate externa del disco y

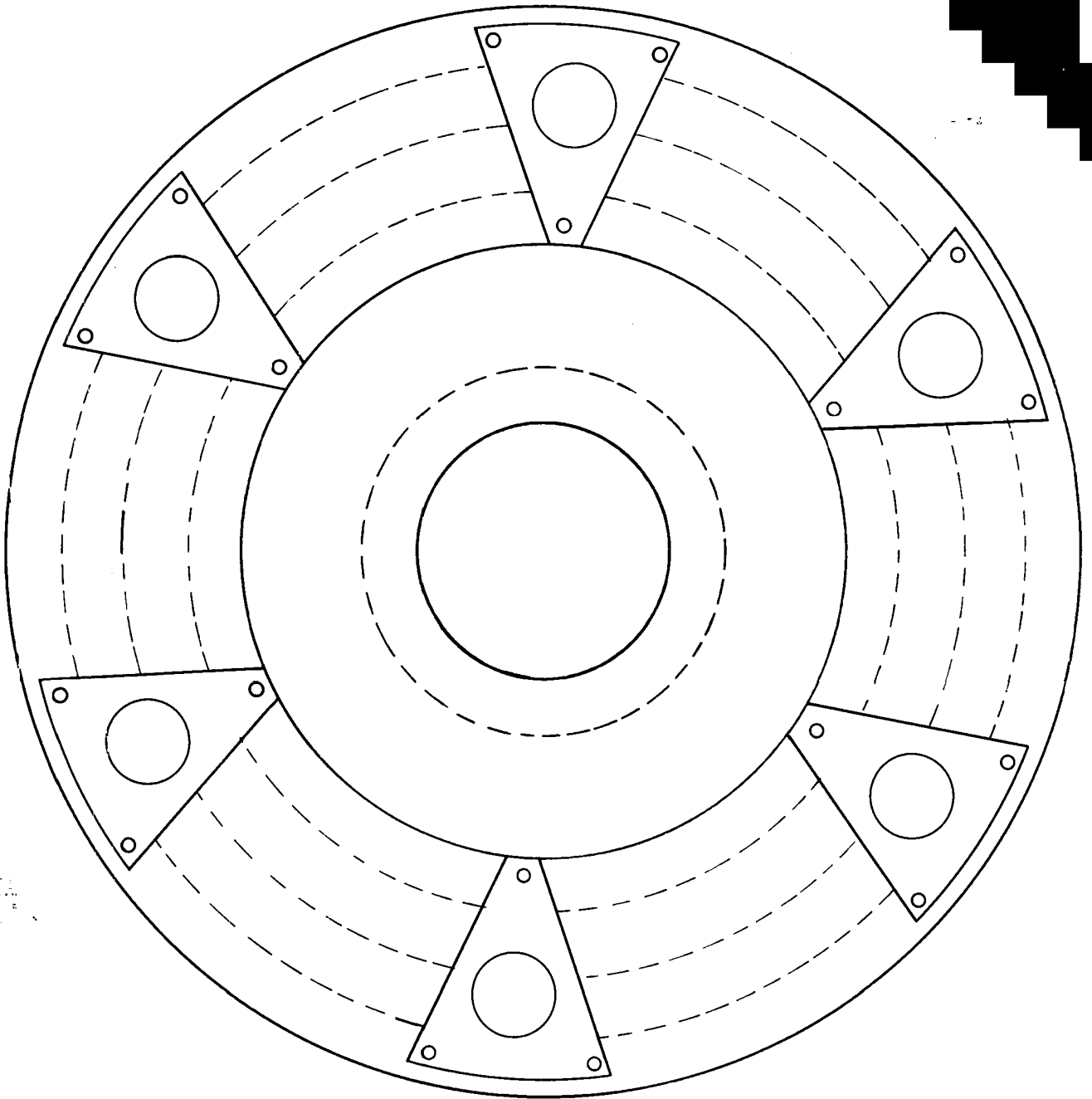
9°= La "CONSTRUCCION DE DISCOS FLECTORES PARA AUTOMOVILES



Y TRANSMISIONES":

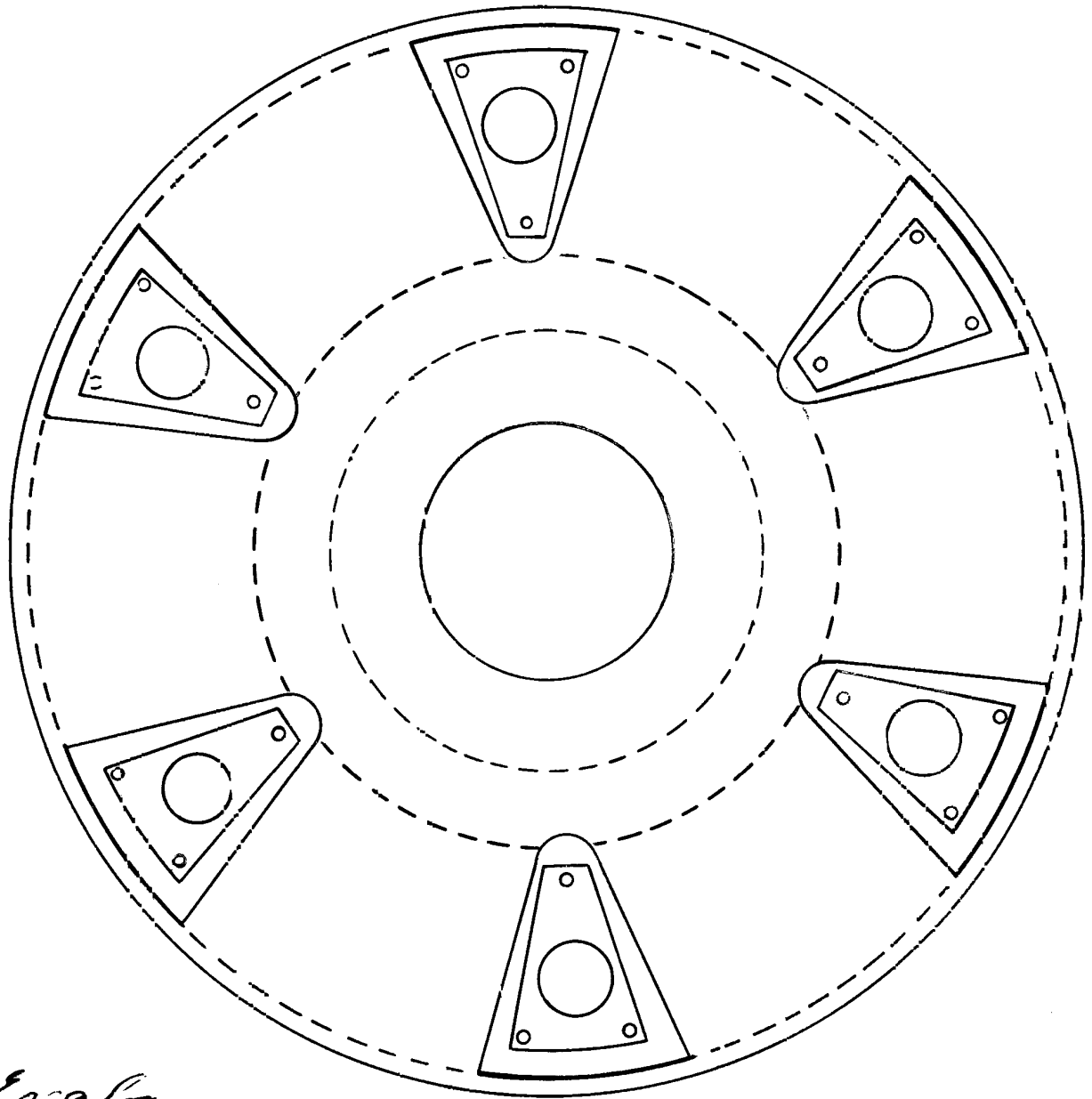
Madrid 7 de Octubre de 1927

*Laetitia Armer*



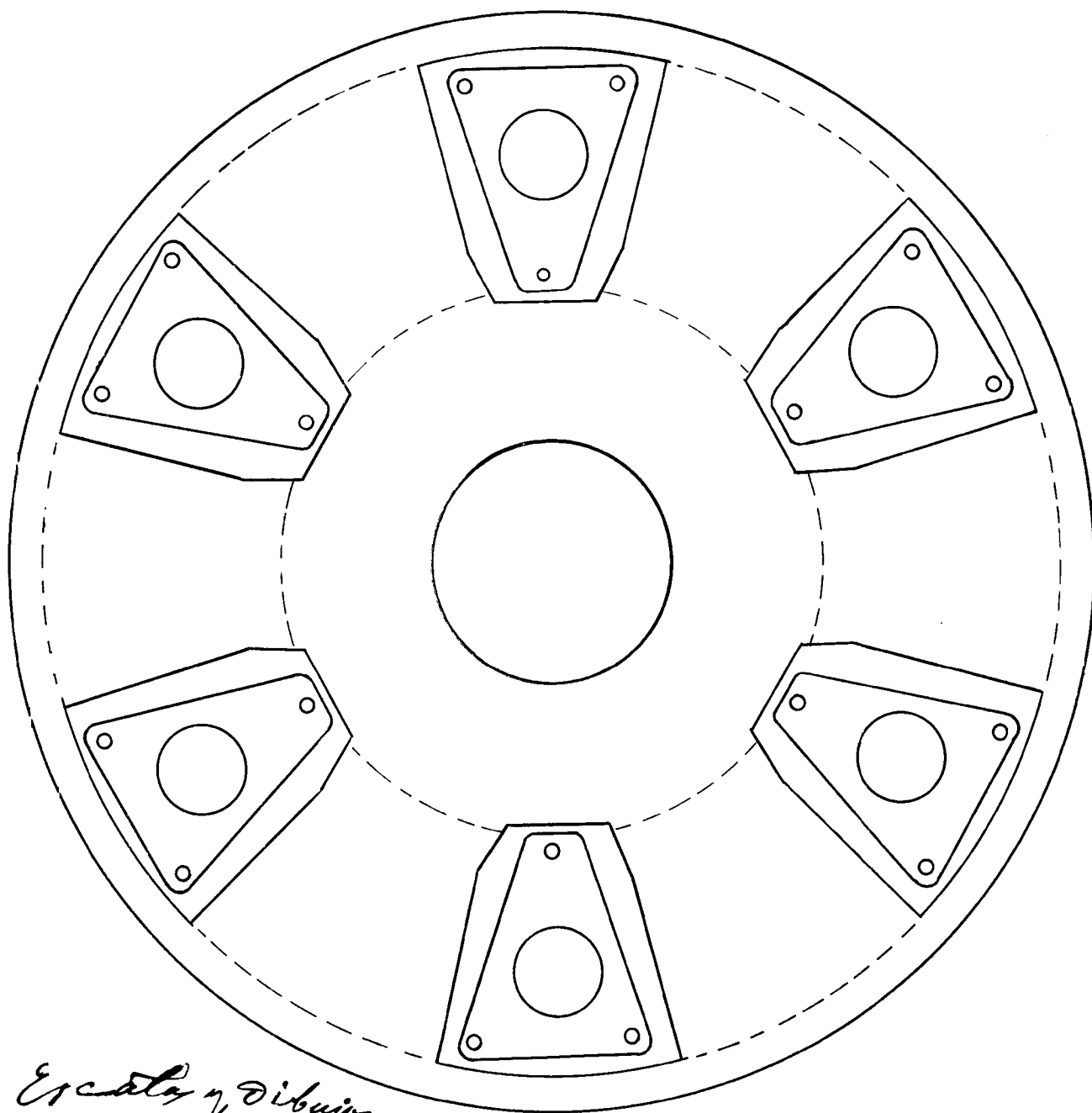
*Escalas y dibujos variables*

*Lacarias e Añer*



Escalas y dibujos variables

Luciana Añor



Escalas y dibujos  
varios  
Zacarias Nuñez