



## MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de invención por 20 años para España y sus colonias por "Una máquina manual corta forrajes" (grupo 1, clase 1) á favor de D. Luis Servent Puyane, residente en Barcelona (España) Calle Bruch 160.

Esta máquina está destinada á cortar forrajes á cualquier altura, siendo accionada manualmente.

Las ventajas de dicha máquina estriban en el hecho de que las cuchillas están dobladas de un mecanismo especial para dar mayor rigidez al corte llevando además un mecanismo muy sencillo y no obstante resistente.

En los dibujos adjuntos muestran:

Fig. 1 una vista en perspectiva del conjunto de la máquina.

Fig. 2 detalle del mecanismo de accionamiento de las cuchillas.

Refiriendome detalladamente á los dibujos muestran: -1- armazón ó montante de la máquina, -2- ruedas para el avance de la máquina, -3- soporte de las ruedas -1'-2'-3'-, -4-4'- guías culisas de los botones de las ruedas, -5-5'- radios de las ruedas, -6-6'- poleas unidas á los radios -5-5'-, -7-7'- unas poleas de menor diametro que las de -6-6'-, -8- eje de las poleas -7-7'-, -9-9'- correas de transmisión, 10- eje del juego de aspas, -11-11'-11"- brazos de las aspas, -12-12'-12"- las aspas, -13-13'-13"- cartabones metálicos que recubren las aspas, -14-14'- cuchillos fijas, -15-15'- cuchillas móviles, -16- balancin, -17-17'-, manivelas del balancin, -18-18'- poleas de transmisión, 19 eje de las poleas -13-13'-, -20- eje del balancin, -21-21'- cables de transmisión, -22-22'- soportes de la correa -23-, -24-24'- poleas de transmisión, -25-25'- muelles tensores, -26-26'- punto de amarre de los cables de transmisión, -27-27'- muelles de los cables tensores, -28-28'- ejes de las poleas de transmisión.

El funcionamiento de la máquina es el siguiente: El operario que debe trabajar con esta máquina se coloca apoyando el pecho sobre la correa -23-, teniendo las manos colocadas en las manivelas -17-17'-. El esfuerzo producido por el peso del cuerpo sobre la correa -23- es suficiente para determinar el avance de la máquina, el cual se efectúa mediante la rotación de las ruedas -2-2'- alrededor de su eje -4-4'-. Estas ruedas arrastran en su movimiento á las poleas -3-6'- solidarias de los radios -5-5'-. Estas poleas -6-6'- transmiten su movimiento por medio de las poleas -9-9'- á otras poleas de menor diametro -7-7'-, poniendo al mismo tiempo en movimiento al eje -8- solidario de ambas. Como sobre este eje -8- va montado el



soporte -10- del juego de aspas -11-11'-, estas serán arrastradas obteniéndose en ellas un movimiento de rotación alrededor de su eje -10-, cuya velocidad será mayor que la del avance de la máquina dado la diferencia del diametro de las poleas de transmisión. Este juego de aspas tiene por objeto inclinar la mies, peinandola á fin de facilitar el corte y el avance de la maquina. Las aspas -12-12'- van provistas en su arista superior de unos cartabones metalicos -13-13'- Las cuchillas -14-14'-15-15'- van colocadas en la parte inferior de la maquina entre los soportes -3-3'- de la rueda -2-2'-.

El movimiento de corte á las cuchillas se los da mediante el mecanismo compuesto por el balancin -16- que al girar accionado por el operario alrededor de su eje -20- mediante las manivelas -17-17'- produce unos movimientos alternados segun indican las flechas. Este movimiento se transmite mediante los cables -21-21'- atraves de los juegos de poleas -18-18'-24-24'- que giran resp. firmemente alrededor de sus ejes -19-28-28'-. Los cables de transmisión -21-21'- despues de pasar por las poleas de transmisión -18-18'-23-23'-van amarrados en el punto -26- solidario de las cuchillas moviles. Los movimientos alternados producidos por el operario en el balancin -16- se traducen en un movimiento de vaiven en sentido horizontal á las cuchillas moviles -15-15'- obteniéndose al cruzarse con las cuchillas fijas -14-14'- el corte de la mies que encuentra la maquina en su avance.

Para dar mayor rigidez á este corte se ha provisto en el interior de las cuchillas -15-15'- y entre los topes -27-27'- unos muelles tensores -25-25'- que tienen por objeto volver rapidamente á su posición primitiva las cuchillas moviles tan pronto cesa la acción del movimiento hacia un lado ó otro dada por el movimiento alternado producido por el operario en el balancin.

Se sobreentiende que los dispositivos indicados asi como las combinaciones mencionadas pueden variar libremente sin alejarse de la idea del invento que estriba preferentemente en el empleo de cables de transmisión y movimiento de las cuchillas. La construcción general de la maquina se muestra por lo tanto unicamente a guisa de ejemplo en los dibujos pudiendo cambiar sin alejarse del objeto del invento en tamaño forma combinación, material y disposición.

Y como esta maquina esta comprendida en el articulo 12 de la Ley vigente de Propiedad Industrial, podrá ser objeto de una patente de invención por 20 años para España y sus colonias.



N O T A

La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y sus colonias deberá recaer en "Una maquina manual corta forrajes" (grupo 1, clase 1) siendo lo que se declara como nuevo y de invención propia lo siguiente:

1º "Una maquina manual corta forrajes" caracterizada por el hecho de que se hayandispuesto medios para que la maquina sea avanzada por el peso del cuerpo del operario.

2º "Una maquina manual corta forrajes" caracterizada por el hecho de que las cuchillas estén dotadas de unos muelles tensores mediante los cuales se obtenga mayor rigidez en el corte.

3º "Una maquina manual corta forrajes" caracterizada por el hecho de que el accionamiento de las cuchillas se efectua mediante transmisión de cables con su dispositivo apropiado.

4º "Una maquina manual corta forrajes" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de 3 hojas mecanografiadas en una sola cara.

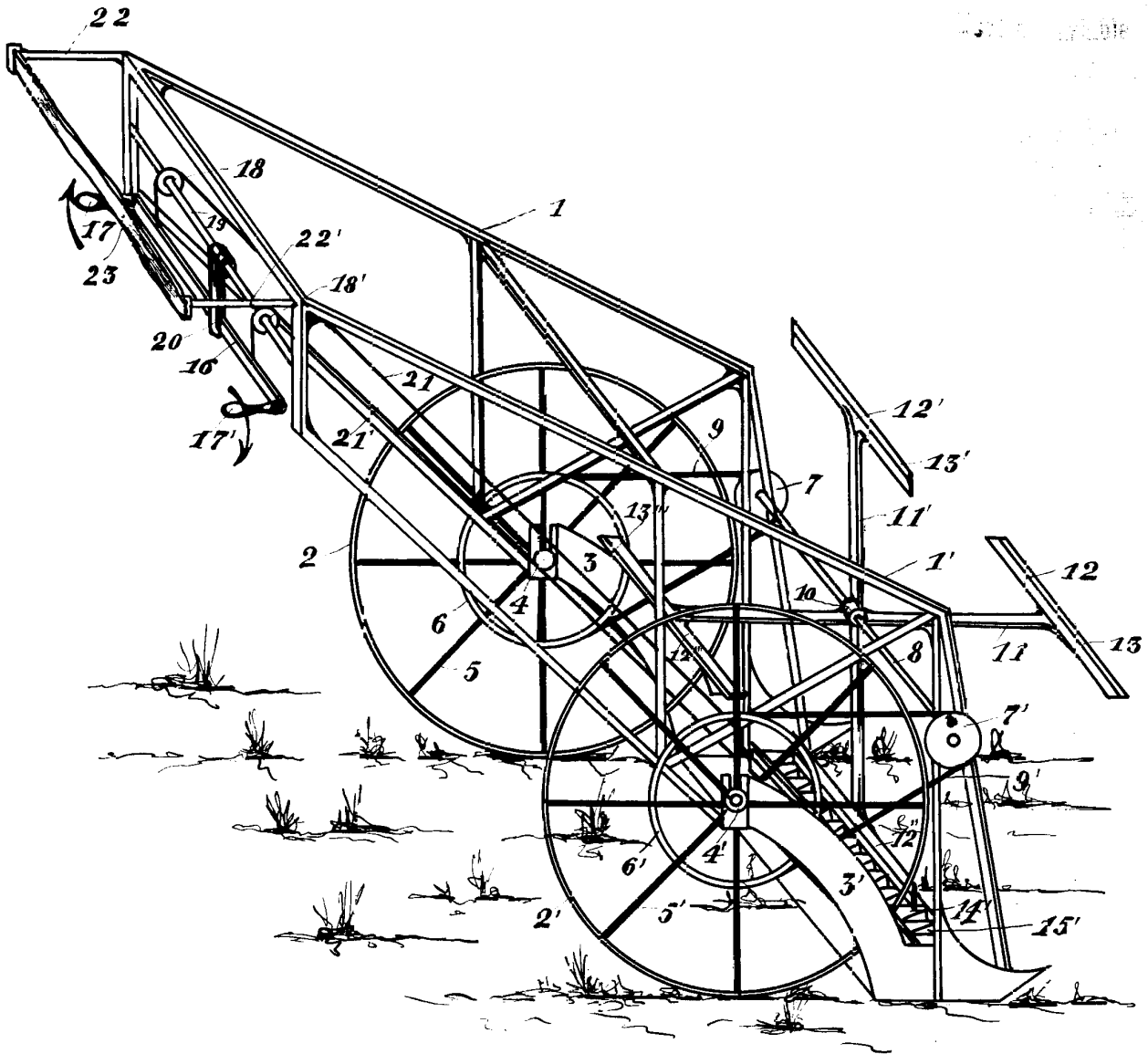
Barcelona 21 Septiembre 1927

JUAN DE LA TORRE

P.P.



*Fig. 1*

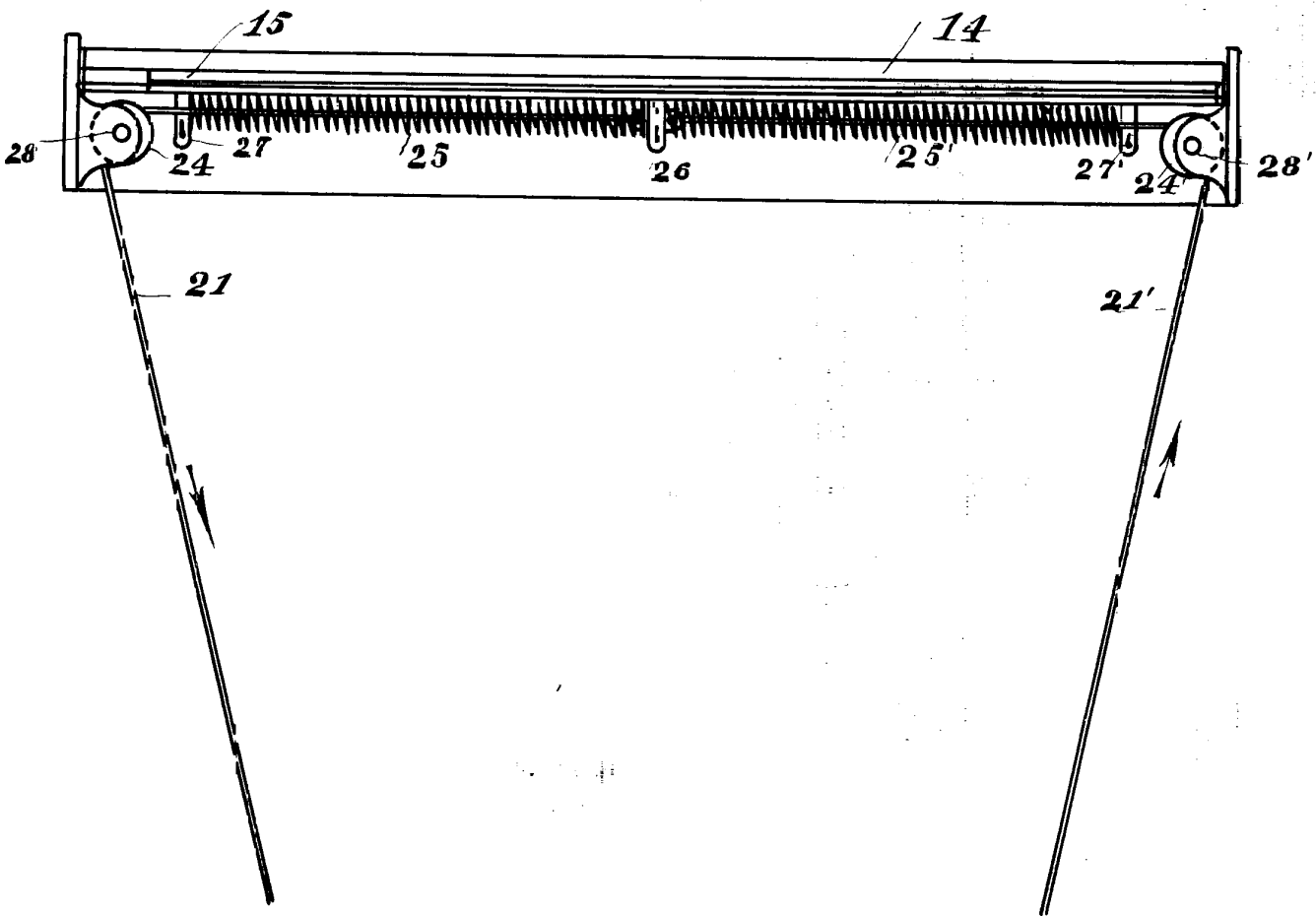


*18-1-27*

*[Handwritten signature]*



*Fig. 2*



Am 11-8-22