

(Gr. 1. Clase 6.)



P A T E N T E

a favor de

Don. Arturo Salvatella, domiciliado en
Barcelona

por:

" Una máquina para cerrar latas de conserva en el vacío "

Memoria Descriptiva

En la fabricación de ciertas clases de conservas es usual para cerrar la lata, soldar o engastar la tapa de la lata dejando, aproximadamente en el centro de esta, un pequeño agujero y luego extraer por este agujero el aire contenido en la lata y obturarlo con una gota de soldadura. Las máquinas empleadas usualmente para esto son complicadas y de elevado precio.

El objeto de esta patente es una máquina para ejecutar esta operación de extraer el aire de las latas de conservas y obturar el agujero que ha servido para ello, la cual tiene la ventaja de ser



327

- 2 -

de pequeñas dimensiones, de coste reducido y de funcionamiento fácil y cómodo.

Comprende esta máquina una campana, guiada verticalmente en la armazón de la máquina de manera que pueda subir y bajar, cuya campana en su posición inferior se aplica por su borde sobre la mesa de la máquina formando junta estanca con ella por medio de un aro de goma u otra empaquetadura apropiada. La mesa de la máquina comprende en la parte que queda en el interior de la campana un plato giratorio - sobre el cual se coloca la lata que se ha de obturar y la campana tiene en su interior un soldador calentado eléctricamente y de posición graduable desde el exterior de la campana para soldar el orificio de la lata.

Esta máquina está combinada con una bomba de vacío la cual hace el vacío en el interior de la campana y sirve además para determinar el movimiento de ascenso de esta por medio de un cilindro neumático dispuesto encima de la campana y cuyo pistón, accionado por el vacío, levanta la campana en el momento conveniente.

En el plano adjunto se representa la máquina objeto de esta patente siendo la figura 1 un alzado de la máquina y la figura 2 un detalle a mayor escala en corte vertical de la campana y partes anexas.

Como se ve en la figura 1, la máquina comprende una mesa 1- sobre la cual hay las columnas o guías verticales 2- que sirven de guía para el movimiento de ascenso y descenso de una campana 3- de hierro u otro material apropiado. En la parte superior de las columnas 2- se encuentra un cilindro neumático 4- cuyo pistón se halla accionado por medio de una cadena 5- con la campana 3-, la cual además se halla equilibrada por medio de un contrapeso 7- que pende del cable 6-, de manera que al recibir la acción del vacío el cilindro 4- su pistón puede efectuar fácilmente la elevación de la campana 3-.

Esta máquina se combina con una bomba de vacío de cualquier sistema apropiado que aspira por el tubo 8- y por medio de las llaves de paso 9- y 10- o de una llave de tres pasos dispuesta en sustitu-



ción de ellas, el operario hace comunicar a voluntad el tubo -3- de la bomba de vacío ya sea con el cilindro -4- o ya con el interior de la campana -3-.

La campana -3- lleva un soldador constituido por un vástago -11- que pasa a frotamiento suave por el prensa estopas -13- y que en su extremo inferior presenta un brazo con un hierro de soldar -12- calentado eléctricamente.

El vástago -11- del soldador puede ser movido a voluntad por el operario desde el exterior de la campana. A este efecto, la campana lleva una palanca -14- que tiene un movimiento universal alrededor de los dos ejes -16- y -17- y esta palanca -14- se halla unida por medio de una biela -15- a una oreja o brazo -18- fijada sobre el vástago -11- del soldador.

Resulta de esta disposición que si el operario levanta la palanca -14- se levanta también el vástago -11- del soldador y si el operario hace girar esta palanca -14- alrededor del eje vertical -16- gira también el soldador -12- alrededor del vástago -11-.

La mesa de la máquina presenta en la parte correspondiente al interior de la campana un plato giratorio -19- cuyo eje - sale al exterior pasando por un prensa estopas y puede ser accionado a mano por el operario por medio del volante -20- y un juego de engranajes -21-, resultado de esto que por el movimiento combinado de la placa -19- y el soldador -12- se puede lograr que cualquiera que sea la posición de la lata o latas de conservas sobre el plato -19- y cualquiera que sea el punto de la lata o latas en que se haya practicado el agujero, el soldador -12- se ponga en contacto con el agujero.

Para que el operario pueda observar convenientemente el trabajo, la campana -3- se halla provista de una o más aberturas -22- cerradas por cristales que permiten ver el interior de la campana y permiten al mismo tiempo la iluminación de la lata de conservas y del soldador.



El funcionamiento de esta máquina es el siguiente:

Maniobrando las llaves -9-10- el operario produce el vacío en el cilindro -4- y el pistón levanta la campana -3- y se mantiene en esta posición. En esta situación de la campana, el operario coloca sobre el plano giratorio -19- una o varias latas ya previamente tapadas y cuyas tapas presentan el agujero para la extracción del aire y coloca en cada uno de estos agujeros un pequeño fragmento de soldadura.

Luego maniobrando la llave -9- hace bajar la campana -3- la cual ajusta con la superficie de la mesa -1- gracias al aro de goma -22- y hecho esto, maniobrando la llave -10-, produce la aspiración o vacío en el interior de la campana -3-. Luego el operario acciona con una mano el volante -20- para hacer girar la placa giratoria -19- y con la otra la palanca -14- para mover al soldador -12- y va haciendo coincidir los agujeros de cada una de las latas provistos del fragmento de soldadura con la punta del soldador para fundir esta gota de soldadura y obturar el agujero mientras la lata se halla todavía sometida a la acción del vacío.

Cuando están cerrados los agujeros de todas las latas contenidas en la campana -3-, el operario maniobrando la llave -10- permite la entrada de aire en el interior de la campana y haciendo funcionar de nuevo el cilindro -4- levanta la campana, retira las latas ya obturadas y coloca otras latas nuevas repitiéndose así la operación.

---..N C T A..---

Se reivindica como objeto de esta patente:

1). Una máquina para cerrar latas de conservas en el vacío caracterizada por una campana guiada en la armazón de la máquina de manera que pueda tener un movimiento de ascenso y descenso, cuya campana se halla provista de un soldador calentado eléctricamente que puede accionarse desde el exterior de la campana para hacerle tomar diferentes posiciones, estando además la mesa de la máquina sobre la cual descansa la campana en su posición baja provista de un plato giratorio sobre el cual se coloca la lata o latas que se hayan de obtu-



rar con las tapas previamente engastadas o soldadas y provistas de un agujero para efectuar la extracción del aire: en combinación con una bomba de vacío para extraer el aire de la campana, de tal manera que una vez bajada la campana y extraído el aire el operario accionando la placa giratoria que sostiene la lata y el soldador pueda hacer coincidir la punta del soldador con el agujero de la lata y fundiendo el fragmento de soldadura previamente dispuesto encima de este agujero, se produzca la obturación del agujero mientras la lata se halla todavía sometida al vacío.

2). En la máquina consignada en la reivindicación anterior la disposición en la parte superior de la máquina de un cilindro de vacío, cuyo pistón se halla unido a la campana de tal manera que al accionar este cilindro con la bomba de vacío se produce la elevación de la campana.

3). Una máquina para cerrar latas de conserva en el vacío.

Barcelona, 17 septiembre 1927.

P. A.
Antonio López de Letona

FIG. 1.

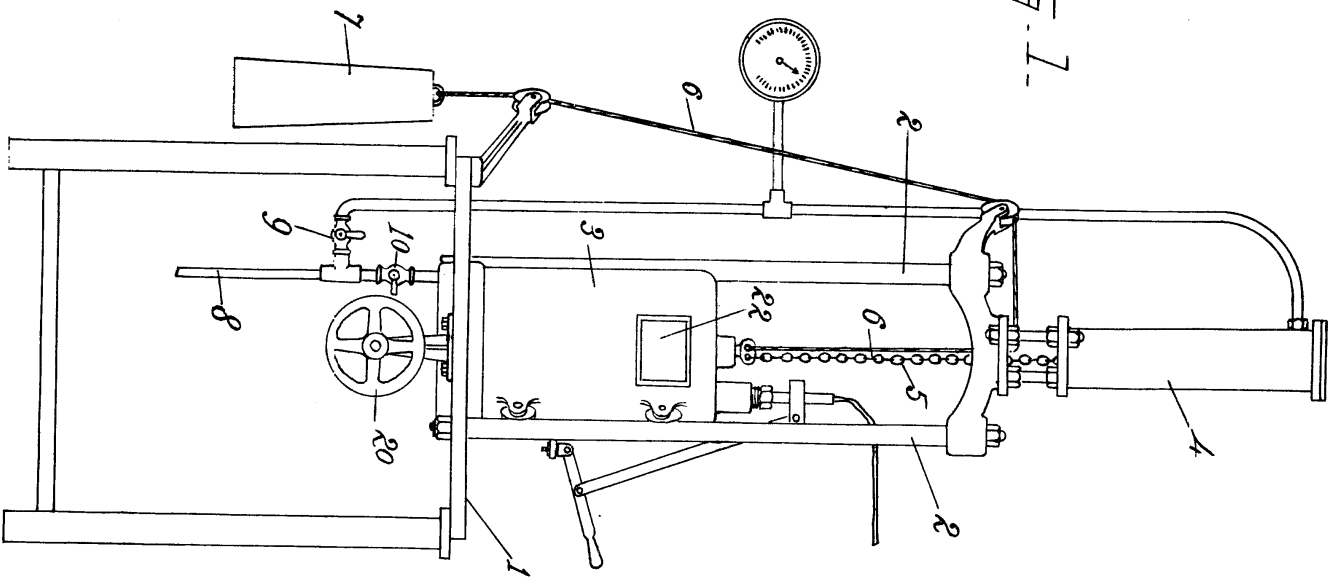
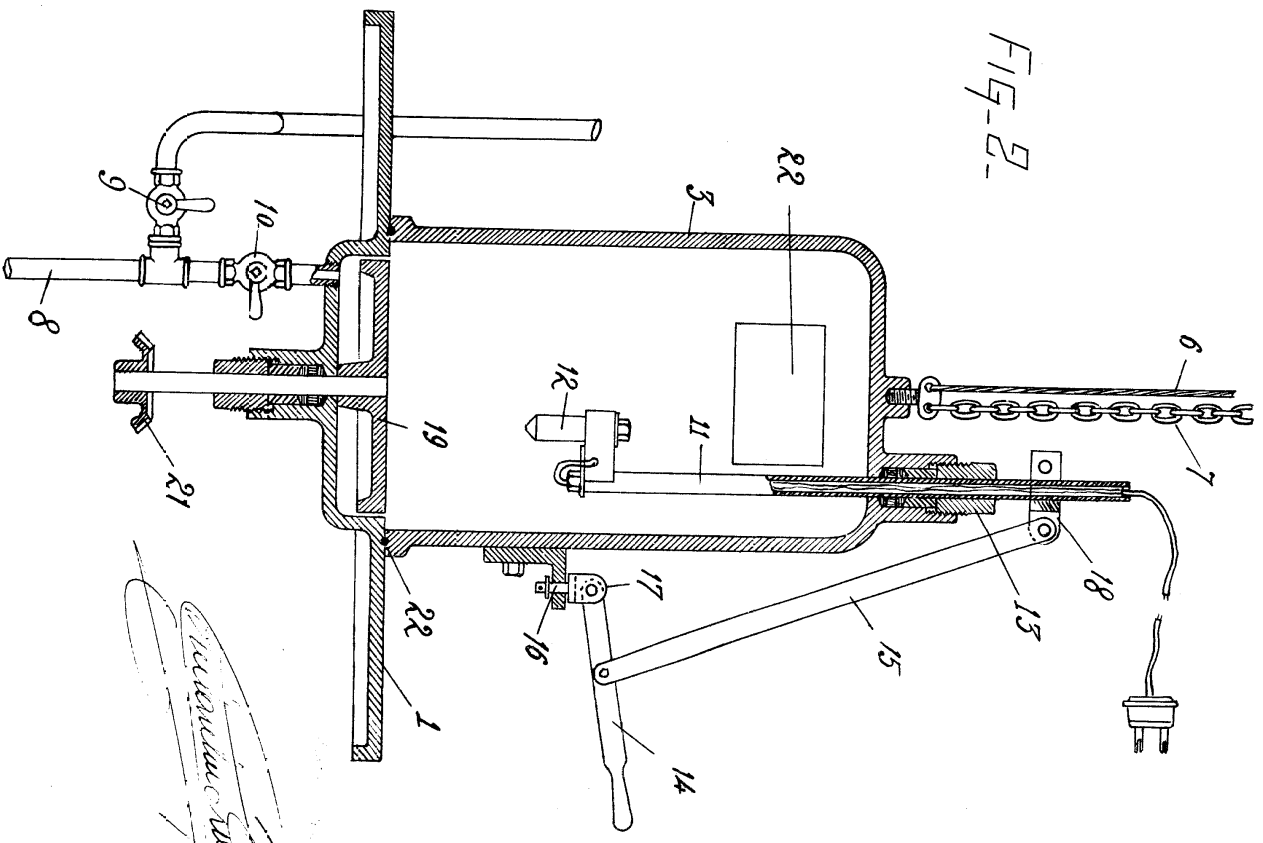


FIG. 2.



Wm. W. ...

