





dos 104401

15 planas, la cual se compone de un mango de plástico del cual emerge la guía de la corredera de forma especial por la cual se desliza dicha corredera, y el extremo superior de la guía se encuentra remachado en la parte inferior del cuerpo o armazón, llevando este en su extremo superior debidamente soldado la boca fija, con dentado e mordiente totalmente plano.

20 En uno de los lados del cuerpo o armazón se encuentra helgadamente encastrada, la mordaza móvil deslizable, que lleva así mismo dentado e mordiente totalmente plano, y cuya mordaza se desliza horizontalmente debido a la palanca auxiliar, la cual uno de sus extremos gira sobre un eje remachado en el cuerpo y el otro extremo o palanca está unida y encastrada en la 25 mordaza móvil por otro eje.

30 En la mordaza móvil está así mismo encastrado y sujeto por medio de otro eje de giro el soporte móvil oscilante, cuya forma característica es de un triángulo cuyo vértice superior, como hemos descrito, está sujeto a la mordaza móvil por un eje de giro, el vértice inferior derecho está unido al cuerpo o armazón de la tenaza con otro eje de giro y el vértice inferior izquierdo o apéndice, lleva otro eje de unión y giro, del cual pende la palanca de apriete, en cuyo lomo se encuentra 35 enroscado el tornillo de regulación con su resorte, el cual al ser enroscado o desenroscado, da mayor o menor acorrejamiento a la pieza colocada entre las bocas móvil deslizante y fija.

La palanca de apriete lleva alojada en su in



• tres •

104401

40 terrier, otra palanca llamada de apertura, la cual gi-  
ra sobre otro eje con un resorte en espiral para que  
en todo momento se encuentre encastrada en el interior  
de la palanca de apriete, de la cual así mismo parte  
el arrastrador el cual enlaza con la corredera que se  
45 desliza sobre su guía y cuya corredera está unida a la  
boca o mordaza móvil por medio de un resorte de tracción.

Para efectuar la apertura de la boca móvil  
deslizante a la medida deseada para colocar entre ambas  
becas o mordazas la pieza, hacemos descender la corre-  
50 dera, la cual hace bajar las palancas por medio del -  
arrastrador, y haciendo deslizar horizontalmente por  
medio del soporte móvil oscilante, ayudado por la palan-  
ca auxiliar, uno de sus extremos fija en el cuerpo o  
armazón. Una vez colocada la pieza entre ambas morda-  
55 zas o bocas, bajamos la palanca de apriete, quedando  
de esta forma dicha pieza fuertemente e instantaneamen-  
te acerrojada.

Para soltar o abrir la mordaza o boca móvil  
deslizante, bajamos la palanca de apertura contra el  
60 mango, y la palanca de apriete salta volviendo a su po-  
sición primitiva, arrastrando consigo a la corredera y  
demás mecanismos ayudado por el resorte de tracción.

Con el fin de facilitar la comprensión de las  
características anteriormente expuestas, se acompaña  
65 plano con la representada en un caso de realización  
práctica de una de estas tenazas de apriete instantá-  
neo, el cual conviene interpretar ampliamente y sin ca-  
racter restrictivo alguno.

En el mencionado dibujo, sus figuras repre-



• cuatro •

104401

70 sentan como sigue:

La Figura I, es una vista en alzado y de perfil de la tenaza de apriete.

La Figura II, representa en planta, con la boca abierta, la misma tenaza de apriete instantaneo.

- 75
- Nº. 1.- Mango de plástico.
  - Nº. 2.- Corredera.
  - Nº. 3.- Guía de la corredera.
  - Nº. 4.- Cuerpo o armazón de la tenaza.
  - Nº. 5.- Remaches de sujeción de la guía en el cuerpo
  - 80 Nº. 6.- Extremo superior del cuerpo.
  - Nº. 7.- Boca o mordiente fija soldada al cuerpo con dentado o mordiente plano.
  - Nº. 8.- Arrastrador.
  - Nº. 9.- Ejes de articulación del arrastrador.
  - 85 Nº. 10.- Palanca de apriete de la boca.
  - Nº. 11.- Palanca de apertura alojada en el interior de la palanca de apriete.
  - Nº. 12.- Soporte móvil oscilante encastrado en el interior de la palanca de apriete del cuerpo.
  - 90 Nº. 13.- Eje de giro del soporte móvil.
  - Nº. 14.- Mordaza o boca móvil deslizante con dentado o mordiente plano.
  - Nº. 15.- Eje de giro y unión de la mordaza deslizante y el soporte móvil.
  - 95 Nº. 16.- Palanca auxiliar.
  - Nº. 17.- Eje de unión y giro de la palanca auxiliar y la mordaza deslizante.

104401

- cinco -



- 100
- Nº.18.- Eje de unión y giro de la palanca auxiliar.
- Nº.19.- Abertura entre ambas bocas para colocar entre ellas la pieza a acerrojar.
- Nº.20.- Tornillo de regulación.
- Nº.21.- Resorte del tornillo de regulación.
- Nº.22.- Borde de la palanca de apriete.
- Nº.23.- Resorte en espiral.
- 105
- Nº.24.- Resorte de tracción.

A continuación describiremos el conjunto y su funcionamiento que es como sigue:

110

Se agarra la tenaza del mango de plástico-1- y bajamos la corredera -2- deslizándose esta por la guía de forma especial -3- la cual está debidamente sujeta a la parte interior del cuerpo o armazón -4- por medio de remaches -5-, llevando el cuerpo o armazón -4- en su extremo superior, debidamente soldado, la boca o mordaza fija -7- con dentado o mordiente paralelo.

115

Al bajar la corredera -2-, esta hace descender al arrastrador-8- por medio de sus ejes de articulación -9- arrastrando consigo la palanca de apriete -10- juntamente con la palanca de apertura -11-, y haciendo girar el soporte móvil -12- sobre su eje -13- arrastrando horizontalmente a la mordaza móvil -14- debido a otro eje de giro -15- cuya mordaza lleva así mismo soldada otra boca con dentado paralelo -7- y cuyo deslizamiento horizontal se efectúa por medio de la palanca auxiliar -16-, la cual está encastrada y solidaria a la mordaza deslizante -14- por medio de un

120

125



130 eje -17- estando el otro extremo de la palanca auxiliar -16- unida al cuerpo o armazén -4- por medio de otro eje de giro -18- quedando de esta forma la abertura de las bocas -19- a la medida deseada. Seguidamente introducimos la pieza a acerrojar entre las mordazas -7- y movil deslizante -14-, y bajando o apriete la palanca de apriete -10- contra el mango -1- quedando de esta forma fuerte e instantaneamente acerrojada la pieza, quedando la palanca de apriete -10- bajada y fija, pudiendose en este momento manipular con la tenaza.

140 Para regular la presión de acerrojamiento de la pieza entre ambas mordazas, en el lomo de la palanca de apriete -10- se encuentra enroscado el tornillo regulador -20- con su correspondiente resorte -21- que según se enrosque o desenrosque, dicho tornillo -20- obliga a la mordaza móvil deslizante -14- a efectuar el cierre más intensamente contra la mordaza fija -7-.

145 Para efectuar la apertura de la mordaza móvil deslizante -14- se baja hacia adentro la palanca de apertura -11- chocando el borde de esta -22- contra el interior de la palanca de apriete -10-, obligandole a que se separe automáticamente y volviendo a su posición primitiva en cuanto se deja de ejercer la presión, debido al resorte en espiral -23- colocado en su interior, al mismo tiempo que al sacar la pieza o retirar la tenaza, la mordaza móvil deslizante -14- juntamente

150



155 con sus palancas y arrastrador -8-,-10-,-11- y -16-,  
vuelven a su posición normal, debido al resorte de -  
tracción -24- el cual hace subir a la corredera -2- y  
al arrastrador -8- juntamente con las demás piezas -  
haciendo girar el soporte móvil -12- el cual hace des-  
lizar y dejar en su posición normal a la mordaza móvil  
-14- .

160 **VENTAJAS :** 1ª.- Apriete instantaneo y fuer-  
te fijación y cerrojamiento de la pieza colocada entre  
las bocas o mordazas, fija y móvil deslizante.

165 2ª.- La presión de cierre o acerrojamiento  
de la pieza entre ambas mordazas o bocas se puede regu-  
lar por medio de un tornillo de regulación con su co-  
rrespondiente resorte.

170 3ª.- La palanca de apertura se encuentra  
alejada en el interior de la palanca de apriete y en  
cuanto se deja de hacer presión sobre ella, vuelve a  
su posición normal, debido a un resorte en espiral.

175 4ª.- La mordaza móvil se desliza horizon-  
talmente debido a una palanca auxiliar y al soporte  
móvil, ambos encastrados en dicha mordaza, y unidas por  
por el eje de giro, y se cierra adentrándose al bajar  
la palanca de apriete, y vuelve automáticamente a su  
posición normal debido al resorte de tracción que une  
esta mordaza con la corredera y esta a su vez esta uni-  
da a la palanca de apriete por medio de un arrastrador  
con sus correspondientes ejes de articulación.

180 El Modelo de Utilidad a que nos referimos,  
tiene una estructura sencilla, no obstante la cual -



funciona con toda eficacia por lo que esta llamado a tener una gran divulgación en el mercado, motivo por el cual se desea protegerle con un privilegio de explotación que evite fáciles imitaciones.

Se hace constar, que el cambio de formas, dimensiones, material con que se ha construido y disposición de sus elementos podrán ser variados, y por lo tanto cualquier variación introducida en este sentido, siempre que no altere su esencialidad se considerara comprendida en el presente Modelo de Utilidad, cuyos terminos deben ser tomados con el caracter mas amplio y nunca en forma o sentido limitativo.

Describe suficientemente el presente invento se declaran de novedad en España y sus posesiones, las siguientes:

REIVINDICACIONES

PRIMERA: TENAZA DE APRIETE INSTANTANEO Y FUERTE FIJACION CON BOCA DESLIZANTE PARA ACERROJAR PIEZAS PLANAS, caracterizado porque se compone de un mango de plástico u otro material, del cual emerge la guía o mango de forma trapezoidal con su cara superior ligeramente curvada, por la cual se desliza la corredera y el extremo superior de la guía esta remachada en la parte inferior del cuerpo o armazón, llevando ~~la~~ este así mismo debidamente soldado en su parte superior la boca o mordaza fija con dentado o mordiente paralelo.



210                    **SEGUNDA:** Tenaza de apriete instantaneo y fuerte fijación con boca deslizante para acerrojar piezas planas, segun reivindicación anterior, caracterizada porque en uno de los lados del cuerpo o armazón se encuentra encastrada holgadamente la mordaza movil deslizante que lleva así mismo soldada la boca

215                    con mordiente o dentado paralelo y cuya mordaza se desliza horizontalmente debido a la palanca auxiliar, la cual uno de sus extremos gira sobre un eje fijo en el cuerpo o armazón, y el otro extremo esta unido y encastrada en la mordaza movil por otro eje de giro y

220                    sustentación, llevando la mordaza movil deslizante encastrada y sujeto por otro eje de articulación el soporte movil, cuya forma característica es la de un triángulo, cuyos vertices son eje de articulación, y cuyo extremo superior es el señalado anteriormente y el vertice inferior derecho está unido al cuerpo o armazón de

225                    la tenaza con otro eje de articulación, y el vértice inferior izquierdo o apéndice, lleva otro eje de unión y giro, del cual pende la palanca de apriete en cuyo lomo se encuentra enroscado el tornillo de regulación

230                    con su soporte, el cual al ser enroscado o desenroscado dá mayor o menor presión de apriete a la palanca para acerrojar mas o menos intensamente la pieza colocada entre ambas bocas o mordazas.

235                    **TERCERA :** Tenaza de apriete instantaneo y fuerte fijación con boca deslizante para acerrojar pie-

104401



240 zas planas, segun reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la palanca de apriete lleva alojada en su interior la palanca de apertura, la cual gira sobre otro eje con un resorte en espiral para que en todo momento, esta se encuentre encastrada ó al apretar y dejar de ejercer presión sobre ella vuelva a su posición normal debido a este resorte, y cuya palanca de apertura al estar la palanca de apriete en posición de apriete o bajada acerrojando la pieza, la bajamos al borde interior de dicha palanca, choca contra la palanca interior de la palanca de apriete haciendola instantaneamente ~~hacer~~ saltar y volver a su posición normal.

250 CUARTA: Tenaza de apriete instantaneo y fuerte fijación con boca deslizante para acerrojar piezas planas, segun reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la palanca de apriete y la corredera estan unidas por un arrastrador con sus correspondientes ejes de articulación, así como que la corredera está unida al soporte movil por un resorte de tracción

255 cuya corredera al deslizarse por su guia hace bara por medio del arrastrador a las palancas de apriete y apertura, haciendo girar al mismo tiempo al soporte movil, el cual arrastra horizontalmente a la mordaza movil ayu-

260 dade por la palanca auxiliar colocada en el interior del cuerpo o armazón, para que deje espacio necesario entre ambas mordazas y colocar entre ellas la pieza y al abrirse la palanca de apriete por mediación de la palanca de apertura, la corredera sube automaticamente

- once -

104401



265

debido al resorte de tracción haciendo subir por medio del arrastrador a las palancas y girando el soporte al deslizarse la mordaza para quedar de esta forma todos ellos en posición normal.

270

QUINTA: TENAZA DE APRIETE INSTANTANEO Y FUERTE FIJACION CON BOCA DESLIZANTE PARA ACERROJAR PIEZAS PLANAS.

275

Tal y como queda descrito en la memoria precedente y para los fines que en la misma se dejan bien especificados, la cual consta de once hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara a dos espacios y otra de planos en forma y tamaño reglamentario para mejor comprensión del invento.

Madrid, a veinticuatro de febrero de mil novecientos sesenta y cuatro.

P.A. de Don Tomas Alvarez de Eulate Arzubia.

E. Rodriguez Rivas.

280

CR/3  
6666

104401



FIG. I

FIG. II

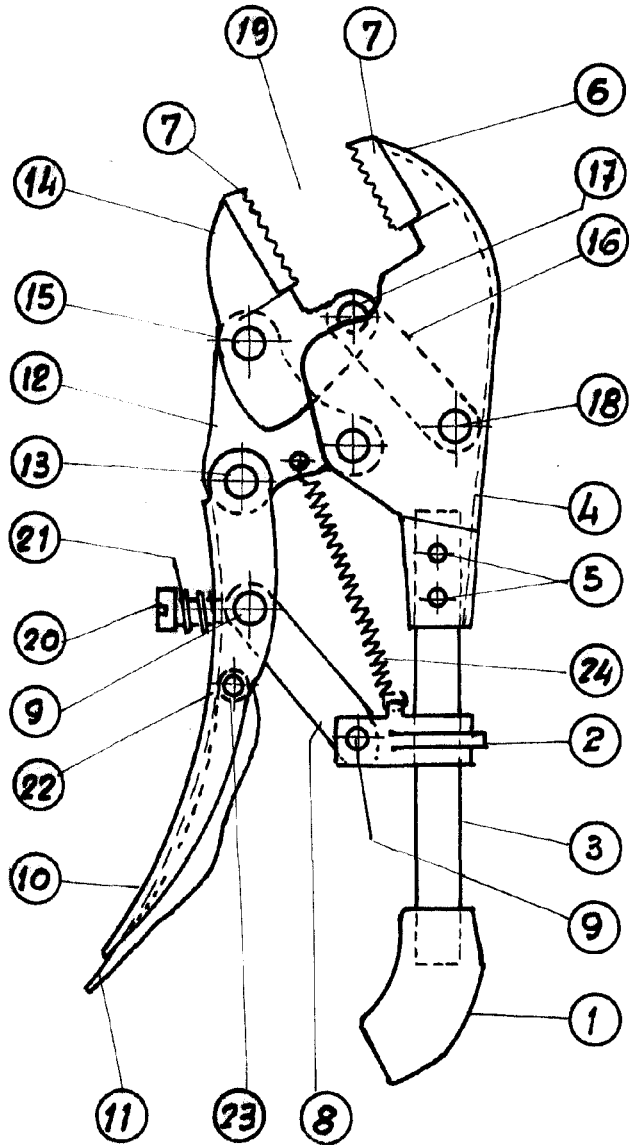
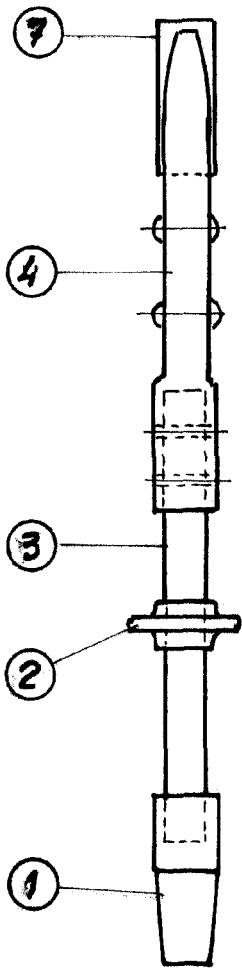


FIG. III



San Sebastian 22 Enero 1964

ESCALA VARIABLE