

MEMORIA DESCRIP Y DIBUJOS
que se acompañan á la solicitud de una Patente de In-
vención á favor de Don. Jorge Marré Mallol, residente
en Calella. (Barcelona) España



GRUPO 5º CLASE 44.-

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
para " DISPOSITIVO APLICABLE A LOS TELARES MÁXIMS Y SIMI-
LARES, PARA FABRICAR MEDIAS Y CALCETINES CON LISTAS TRANS-
VERSALES, DE CUALQUIER NÚMERO DE PASADAS " á favor de Dn.
Jorge Marré Mallol, residente en la calle Arrabal nº 17
Calella (Barcelona) España.

Los telares Maxims y de tipos similares, dada su forma de construcción, permiten la fabricación de medias y calcetines con listas transversales de un minimum de cuatro pasadas ó de un multiplo de esta cifra, por el hecho de que solo es susceptible de verificarse el cambio de guia hilos de la maquina á cada cuatro vueltas del cilindro de la misma.

El recurrente ha ideado un dispositivo mediante el cual puede obtenerse listas transversales de una ó más pasadas, combinaciones de listas de diversos anchos y finalmente el espacio entre dichas listas puede ser igualmente de una ó más de las mencionadas pasadas, y como este dispositivo es nuevo y de su propia invención, es por lo que solicita se le garantice la propiedad y explotación



exclusiva del mismo, mediante la patente de invención á que se refiere la presente memoria descriptiva.

A continuación se describe el dispositivo de que se habla y para ello se acompañan los dibujos de la hoja adjunta.

La fig. 1, muestra de una manera esquemática el conjunto del citado mecanismo y la manera como vá aplicado á una máquina Maxims ó de tipo similar; y las figs. 2, 3, 4, 5, y 6 son detalles á mayor escala del mismo.

Comprende dicho dispositivo un disco 1, montado en un eje vertical 2, fijo á la bancada 3, de la máquina por su parte lateral posterior y recibe movimiento del eje del mecanismo de los menguados 4, con intermediación de las ruedas cónicas 5 y de las ruedas rectas 6. Así pues el disco 1 gira de acuerdo con el cilindro 7 de la máquina, en una relación de velocidades que puede ser variable.

En el disco 1 van practicados dos líneas de agujeros 8 y 9, cada una de ellas sobre una circunferencia concéntrica con el eje de giro del propio disco y en dichos agujeros van alojados unos tacos ó buzos 10, susceptibles de desplazarse en ambos sentidos y que por su parte inferior se apoyan sobre una placa 11. Esta placa, debidamente guiada para que pueda desplazarse verticalmente en ambos sentidos, presenta un brazo 12 cuyo extremo inferior se apoya sobre la cadena 13 de accionamiento del reloj 14 generalmente por el punto más alto que la misma pasa.

Sobre el disco 1, vá establecida una regla 15, debidamente guiada que puede desplazarse horizontalmente en ambos sentidos y por su cara inferior lleva dispuestos unos salientes 16-16' cada uno de los cuales forma un plano perpendicular al disco 1, y oblicuo con relación al radio del propio disco por el que pasa la regla 15.

Dichos salientes 16-16' con sus respectivos planos in-



clinados estan dispuestos de manera que pueden ser actuados por los buzos 10, al sobresalir estos del disco 1, en la forma que luego se dirá.

La regla 15, se prolonga á traves de la máquina y en su extremo presenta un ángulo apuntado 17, y que en el movimiento de la regla en ambos sentidos acciona un saliente 18 que forma parte de un mecanismo 19, relacionado con la guía del hilo que suministra á las agujas el destinado á la formación de las listas transversales.

Este mecanismo deberá adaptarse á las condiciones de cada una de las máquinas en que se aplique el dispositivo, por lo que será variable en su ejecución práctica y por cuya circunstancia no se detalla, yá que además no afecta á la esencialidad de esta patente pues podrá adoptarse para ello cualquiera de los mecanismos yá conocidos de rueda de trinquete, palancas, exentricos ú otro; pero en todos los casos es actuado por una leva 7' que presenta el cilindro 7, de la misma.

Completan el dispositivo de que se habla un trinquete 20, susceptible de actuar sobre la rueda 21, de accionamiento del reloj, conjuntamente con el trinquete 22, corriente que en las mismas figura. Dicho trinquete 20 vá relacionado con un sistema articulado 23, accionado por una leva 24, que presenta la rueda 6, solidaria al disco 1.

El funcionamiento de este dispositivo tiene lugar en la siguiente forma.

Los buzos 10 que se disponen en el disco 1 son de alturas variables como tambien lo son los salientes 25 que presenta la cadena 13 de actuación del reloj. Por la debida combinación de dichas alturas se consigue, de acuerdo con el ancho de las listas que se quieran obtener, con las combinaciones que las mismas hayan de formar y con su espaciado, que sobresalgan del disco 1 los buzos 10



convenientes, que al girar dicho disco obran contra los planos inclinados que forman los salientes 16-16' y en esta forma provocan el desplazamiento de la regla 15 en uno ó otro sentido y este desplazamiento de dicha regla se traduce en el acercamiento ó separación del mecanismo del guía hilos, al cilindro de la máquina cuya leva 7' actúa ó deja de actuar sobre la misma y en esta forma se consigue el cambio de posición del guía hilos destinado á la formación de las listas transversales.

A fin de obtener un perfecto sincronismo entre el funcionamiento de este dispositivo y el del reloj de la máquina en el caso en que ambas partes giran á velocidades distintas la cadena 13 presenta uno de sus eslabones, que al comenzar la media estará cerca del mencionado mecanismo de reloj, con un saliente 26, con el que se cubre la rueda de trinquete por el punto en que ha de ser actuada por el correspondiente trinquete 28 y en esta forma queda inmovilizado el reloj hasta el momento en que por la leva 24, el sistema 23 provoca el avance del trinquete 20 y este pone nuevamente en marcha el reloj que á partir de este momento funciona devidamente acordado con el dispositivo descrito.

Por lo que se refiere al número de agujeros del disco 1, dependerá de la relación de velocidades entre el mismo y el cilindro de la máquina. En cuanto á la altura de los buzos 10 así como de los salientes 25 de la cadena 13 serán determinables en la práctica yá que dependerá de las características de la máquina en que el dispositivo se aplique.

El mecanismo mencionado en su realización práctica podrá ser variable en sus formas accesorias y dimensiones, en los materiales de que se fabriquen sus partes componentes y en general, en cuanto no altere cambie ó modifique la esencialidad de la patente descrita.



SE REIVINDICA como objeto de esta patente:

1º Dispositivo aplicable á los telares Maxims y similares, para fabricar medias y calcetines con listas transversales de cualquier número de pasadas, que esencialmente consiste en un plato horizontal dotado de movimiento de giro en relación con el cilindro de la máquina, y en dicho plato van practicados unos agujeros en los que se alojan unos topes ó buzos que por su parte inferior se apoyan sobre una placa movil accionada por unos topes solidarios en la cadena de actuación del reloj, de manera que el subir más ó menos dicha placa dá lugar á que sobresalgan del plato unos ú otros de tales buzos, que al girar el plato, provocan el desplazamiento rectilineo de una regla que á su vez acerca ó separa del cilindro de la máquina el mecanismo de actuación del guia hilos correspondiente, que en esta forma es accionado por una leva que dicho cilindro presenta.

2º El propio dispositivo en el que tanto los buzos dispuestos en el plato giratorio como los topes de la cadena del reloj mencionados en la reivindicación 1, son de alturas variables para permitir toda suerte de combinaciones de acuerdo con el ancho de las listas que se quieren obtener y la combinación de las mismas.

3º El propio dispositivo en el que la regla accionada por los buzos del plato giratorio mencionados en la reivindicación 1, presenta unos salientes debidamente configurados para que al chocar contra los mismos los referidos buzos se provoque su desplazamiento rectilineo alternático, á cuyo efecto los mencionados buzos quedan distribuidos en dos circunferencias concéntricas con el eje de giro del propio plato, de manera que cada línea de los mismos provoca el desplazamiento de referencia en un sentido determinado.

4º El propio dispositivo en el que el mecanismo de actuación ó cambio del guía hilos especial para las listas, que vá



accionado por la leva que presenta el cilindro de la máquina, es cualquiera adecuado al efecto.

5º El propio dispositivo del que forma parte un trinquete accionado por un sistema articulado desde una leva que forma parte del grupo del plato giratorio, moviéndose simultáneamente con éste y dicho trinquete acciona sobre la rueda del movimiento del reloj, en forma que al quedar éste detenida, generalmente el comenzar cada media, por un saliente lateral que presenta la propia cadena y que tapa el diente que recibe la actuación del trinquete de la máquina, restablezca su movimiento y en esta forma marchan debidamente acordados el reloj y el mecanismo de que se trata.

6º DISPOSITIVO APLICABLE A LOS TELARES MAXIMS Y SIMILARES, PARA FABRICAR MEDIAS Y CALCETINES CON LISTAS TRANSVERSALES, DE CUALQUIER NUMERO DE PASADAS.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la Patente descrita.

Consta la presente memoria de 6 hojas mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona 29 de Agosto de 1927.

P. A.



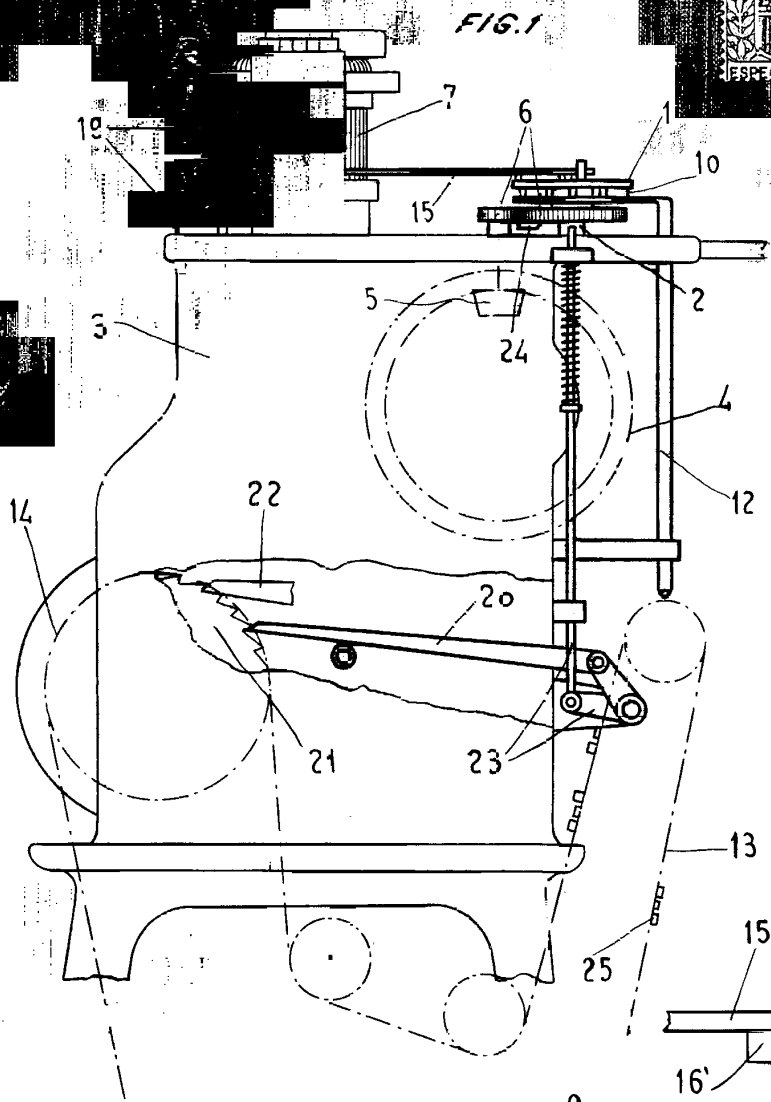


FIG. 5

FIG. 6

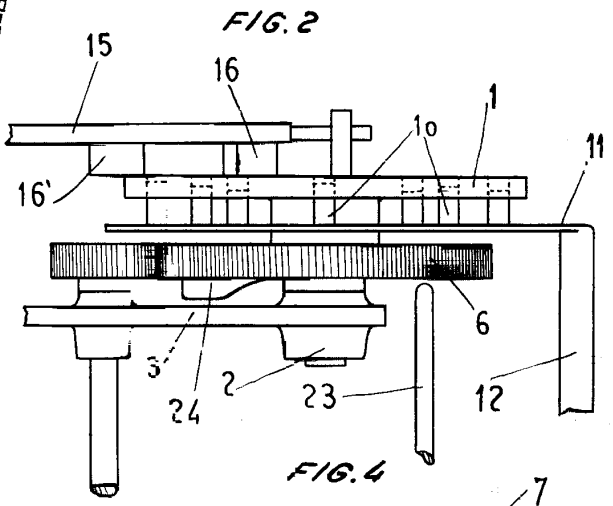
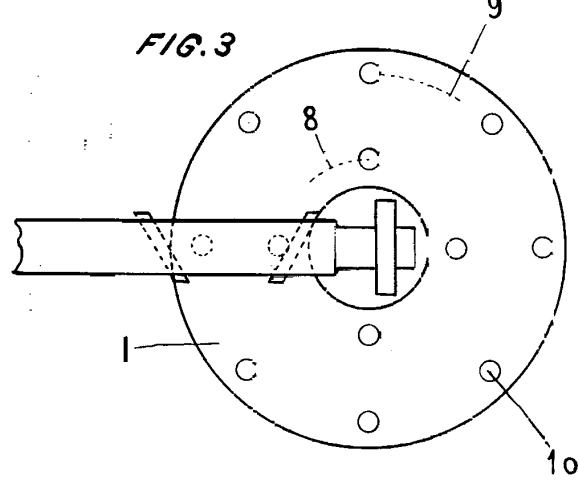
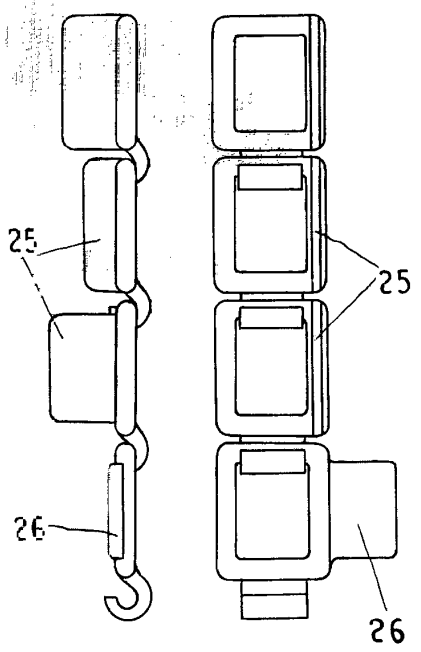
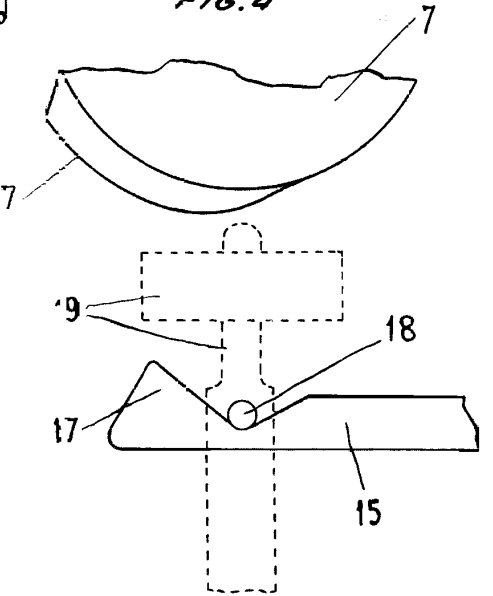


FIG. 4



ESCALA VARIABLE

Barcelona 29 Agosto 1927
P.A.

