



104203

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña en solicitud
de un MODELO DE UTILIDAD en ESPAÑA por VEIN-
TE AÑOS a favor de D.PEDRO BURGADA IAVIN, de
nacionalidad española, residente en Santander,
Santa Lucía, 59, por "JAMBA Y BAJO PARA PUERTAS
DE VEHICULOS, INTERCAMBIABLES".-----

104203₂ -

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a jamba y bajo para puertas de vehículos intercambiables, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar, a la función a que se destina, las siguientes ventajas:

5.-

a) Intercambiable como su enunciado indicado.

Hasta el presente cuando las piezas que tapando las aletas delanteras, sirven, al mismo tiempo de apoyo de las puertas delanteras, según salen de fábrica, se averían, es un auténtico problema la sustitución.

10.-

Estas averías se producen, no solamente por choque sino por deterioro.

Por choque, es frecuente, esto es: que dentro de cada cien casos de accidente un 50% afecta a éstas piezas, pues tanto si el coche averiado es el que topa como si es el topado, estas piezas han de soportar, en mucha mayor escala que las demás las consecuencias del accidente.

15.-

Por deterioro, son también las más frecuentes, ya que el continuo rodar por pavimentos mojados por la lluvia o el riego, produce un ininterrumpido salpiqueo contra la cara externa de las piezas, que es la ofrecida al interior de la aleta en su parte posterior, y con este salpiqueo, se produce, indefectiblemente su corrosión.

20.-

Por tanto la necesidad de sustituir estas piezas

25.-



104203-

3

-

por otras es una necesidad que se presenta en la mayoría de los vehículos más tarde o más temprano de su vida en uso.

30.- Ello nos da idea de la enorme utilidad del invento que nos ocupa, al facilitar esta operación en forma normalizada.

b) Sencillez. Hasta el presente, la operación de intercambio se hace bajo el signo de la artesanía, con las correspondientes desventajas.

35.- El chapista había de crear, cada vez, la pieza a poner una a una, y en cada oportunidad.

40.- No es necesario extendernos en consideraciones acerca de la ventaja y la utilidad de realizar esta operación sin más que retirar las piezas averiadas y poner en su lugar otras ya prefabricadas. Más sencillo no cabe.

c) Economía. El efecto de pasar de una operación de artesanía a otra en serie, la reducción en el precio es de enorme impacto.

45.- d) Rapidez. Ventaja que repercute no solamente en la economía como ya se ha considerado, sino por la extraordinaria reducción del tiempo de permanencia del automóvil en el taller, ventaja para el usuario y para el taller. Reune por tanto características más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita al amparo de lo prevenido al efecto en el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

50.- Se acompaña unos dibujos en los que se muestra una manera de llevarlo a la práctica haciéndose constar de manera expresa que sus detalles carecen de carácter priva-

55.-



104203

tivo alguno toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

En efecto: por los dibujos puede apreciarse que consta de tres piezas.

60.-

En la figura 1ª se muestra la jamba que ofrece su cara no vista en la figura a la cavidad de la aleta y sobre la cual cara caerán las gotas del salpicado.

Ofrece a la parte interior del coche la cara (1), sobre la que van practicados taladros (2) en los que se recibe mediante tornillos la bisagra de la puerta.

65.-

Sobre su borde lateral van dos orificios (3) y (4) a los que va referido el faldón de la aleta propiamente dicha.

70.-

Para aceptar este faldón el borde lateral va rebajado con respecto al borde de la pieza conformando una caja o rebaje (5) en la que viene a sentarse el borde la aleta.

75.-

Presenta igualmente una solapa (6) y una garganta en el borde (7) para recibir, igualmente, los bordes de la chapa de la aleta, en la parte alta.

El rebaje se ve perfectamente en la parte baja (8).

La figura 2ª nos muestra la pieza escuadra que sirve de enlace entre la jamba anteriormente descrita y la base o durmiente.

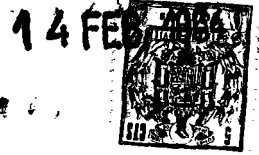
80.-

Esta pieza segunda es una chapa en escuadra (11) con los mismos rebajes o escalonamientos (10) que presenta la jamba a la que ha de dar asiento.

85.-

La continuación de la cara vista (1) de la pieza anterior, se realiza mediante superficie curva (9) que presenta como el resto de la pieza, asiento (12) a la ba-

104203



- 5 -

se o durmiente.

La tercera pieza se muestra en la figura 3ª que presenta, una sección sustancialmente en "U" con los bordes muy acusados.

90.- Por (14) se une a la pieza anterior (12).

Es (13) el borde plano que ofrece la pieza al exterior para junta con la puerta y los bordes volados (15) y (16) para hacer de tope a los bordes de la base de la carrocería, hermoseando.

95.- La Figura 4ª muestra las tres piezas montadas sobre el vehículo destacadas con (1) la primera (9) la segunda y (13) la tercera.

Puede verse la simplicidad del montaje y apreciarse que el invento tiene desarrollo siempre en consonancia con las características del vehículo que ha de recibir las. Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones en sus detalles siempre que estos no afecten a su fundamento.

100.-

- N O T A -

Se reivindica:

110.- 1ª.- Jamba y bajo para puertas de vehículos, intercambiables, caracterizados porque consta de tres piezas, la primera de las cuales es la jamba propiamente dicha constituida por una chapa de superficie cuadrangular alargada con los lados cortos rectos y los otros curvos. El correspondiente al interior del coche con curvatura ligeramente cóncava después de un breve cuello recto y



104203

- 6 -

- 115.- lado curvo correspondiente al exterior de curva convexa después de un breve cuello. Estas curvas vienen predeterminadas por las de la carrocería interiormente y las aletas de cocha exteriormentá, a que se destina. El borde exterior presenta borde que plega sobre sí mismo 90° dos veces ofreciendo un breve canto plano el cual vuelve a doblar 90° en sentido divergente con lo que conforma una caja o asiento al borde las aletas delanteras del vehículo.
- 120.- En la parte alta correspondiente al cuello presenta orificios de anclaje de los pasadores de fijación de la puerta y en el borde lateral dos orificios para los del borde de la aleta.
- 125.- 2.- Jamba y bajo para puertas de vehículos, intercambiables, porque la pieza segunda según reivindicación anterior en una sola pieza presenta un lateral de chapa con bordes a escuadra y en el ángulo opuesto al de la escuadra presenta borde curvo cóncavo a la que se asienta borde con borde chapa alargada. Una y otra superficie presentan sus bordes altos con plegamientos ajustados a los de la pieza primera a la que sirven de asiento los bordes bajos van en forma de "U" en la que se inserta la pieza tercera.
- 130.- 3.- Jamba y bajo para puertas de vehículos, intercambiables, caracterizado porque la pieza tercera según reivindicación primera tiene sección sustancialmente en "U", ajustados al borde la pieza segunda según reivindicación segunda, con los ángulos en canto
- 135.-
- 140.-



104203

- 7 -

145.- vivo y los bordes estrechos, conformados mediante doblez.
Longitudinalmente tiene forma de "S" poco pronunciada.
4.- JAMBA Y BAJO PARA PUERTAS DE VEHICULOS, INTERCAMBIA--
BLES.

La presente memoria descriptiva, consta de siete hojas,
escritas a máquina y por una sola cara.

150.- Madrid, 14 febrero 1964

El Agente Oficial,

Av. DE LA HERRAN
P. P.

FIG. 1^a 104203 FIG. 2^a

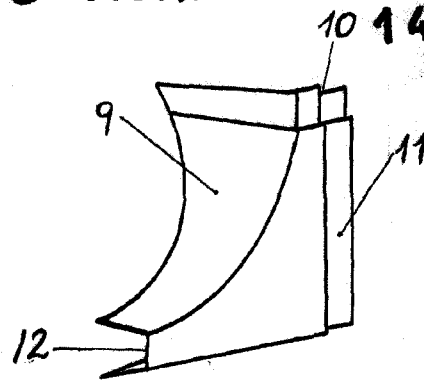
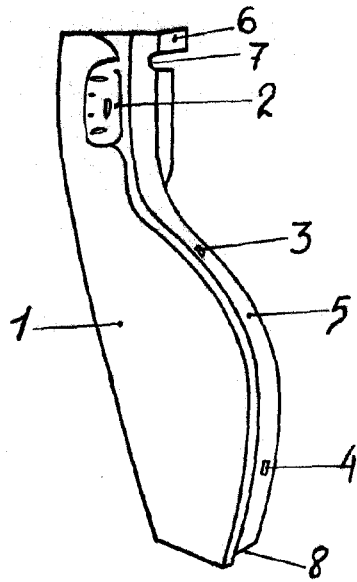


FIG. 3^a

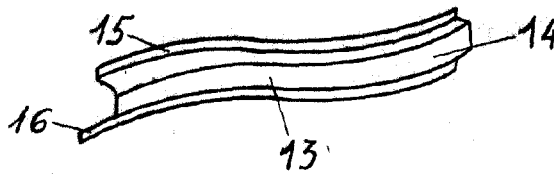
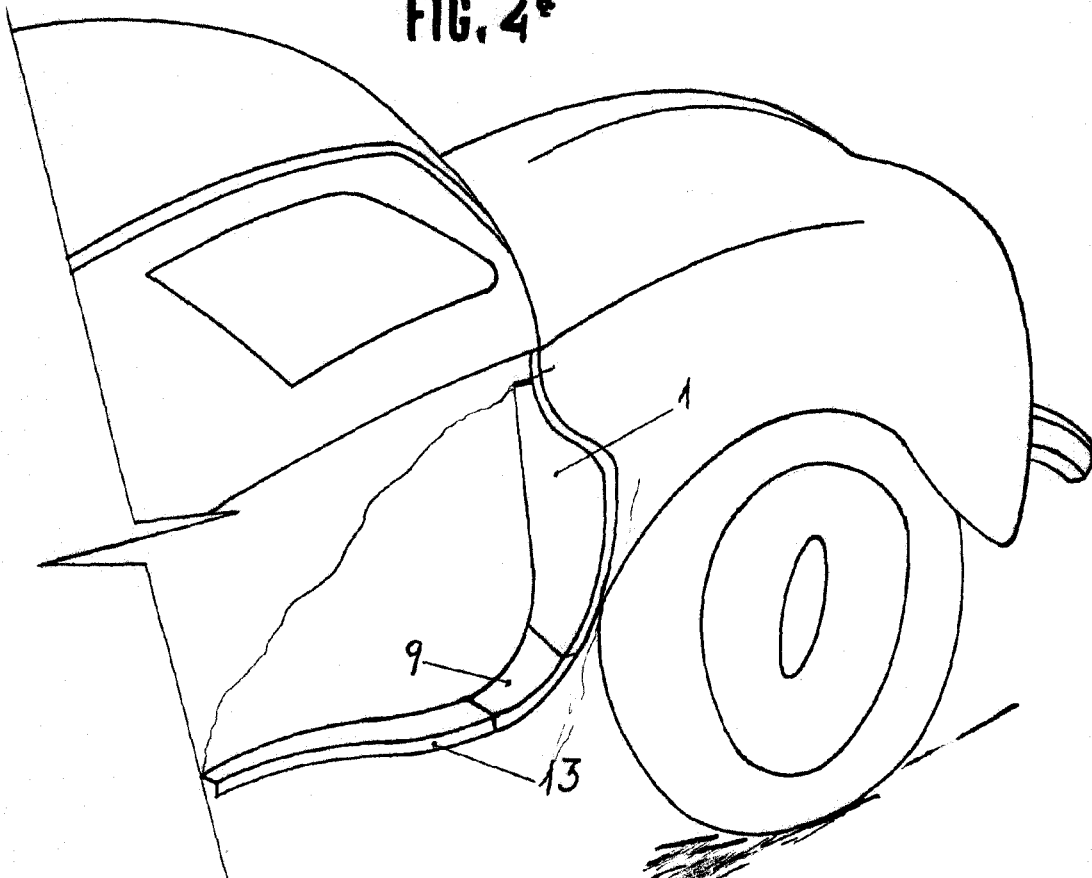


FIG. 4^a



ESCALA VARIABLE

MADRID 14 FEB. 1903
DE LA HERRAN
P. P.