

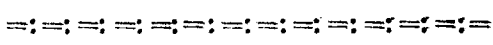


1927

PL/H.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por "Perfeccionamientos relativos a la fabricación de propulsores" a favor de don Ernest MITCHELL, residente en Loretto Rocky Lane, Monton Green, Eccles, Manchester (Gran Bretaña).-



Este invento se refiere a la fabricación de propulsores y mas particularmente de propulsores de aeroplanos y análogos hechos de metales ligeros y tiene por objeto proveer un procedimiento sencillo y eficaz que dará una estructura fibrosa al metal del propulsor, dirigiéndose las fibras aproximadamente paralelas a la superficie exterior de las hojas del propulsor.



1927.

Nuestro invento comprende la producción de hojas de propulsor separadas expulsando el metal en una dirección paralela a la longitud de las hojas.

Refiriéndonos a los dibujos explicativos adjuntos:

La figura 1 es una elevación en corte que representa un recipiente y matriz para la producción de hojas de propulsor con arreglo a este invento.

Las figuras 2 á 7 inclusive son planos en corte tomados sobre las respectivas líneas 2 á 7 en la figura 1.

El metal que ha de ser expulsado, que puede estar en la forma de un lingote redondo a una temperatura conveniente, es colocado en el recipiente a y al mismo es aplicada una presión por medio hidráulicos en la dirección indicada por la flecha en la figura 1, por medio de lo cual es forzado o expulsado a través de la matriz b cuya forma se adapta a la de la hoja del propulsor que ha de ser construída. La conformación interior del recipiente y matriz combinados varía en la forma indicada por las vistas de los planos en corte de las figuras 2 á 7, siendo tomadas dichas vistas sobre líneas correspondientes 2 á 7 de la figura 1.

Una parte del metal sale de dicha matriz al exterior, comprendiendo la matriz, por ejemplo, una mitad o un tercio de la longitud de la hoja de propulsor.

Un recipiente y la matriz están en línea con la hoja que se construye; el metal corre así en una dirección generalmente paralela al exterior del propulsor. La matriz puede tener una forma adaptada a una hoja completa.

En el ejemplo representado, el recipiente y la matriz están combinados. Pueden sin embargo ser partes separa-



AGOS. 1927

das y dispuestas para ser unidas en tandem (una detrás de otra) o extremo con extremo. En cualquier caso, son formadas en mitades o segmentos para permitir la extracción lateral de la hoja de propulsor formada por expulsión.

N O T A . -

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1^a. La producción de hojas de propulsor separadas, de metal expulsado en una dirección paralela a la longitud de la hoja, esencialmente en la forma descrita.

2^a. La producción de hojas de propulsor separadas según la conclusión 1, en la cual el metal sale de una matriz al exterior de modo que la matriz encierra únicamente una parte de la longitud de la hoja, esencialmente como se ha descrito.

3^a. Medios para la producción de hojas de propulsor separadas que comprenden una cámara y una matriz de expulsión, dispuestas una detrás de otra (en tandem) o extremo con extremo y de una forma interior dispuesta para producir una hoja de la forma requerida, esencialmente como se ha descrito.

4^a. Hojas de propulsor producidas esencialmente en la forma descrita y como se han representado.

5^a. Perfeccionamientos relativos a la fabricación de propulsores.- Según se describe y reivindica en la



presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 25 de agosto de 1927.

Leocadio López y López.-

P./P./

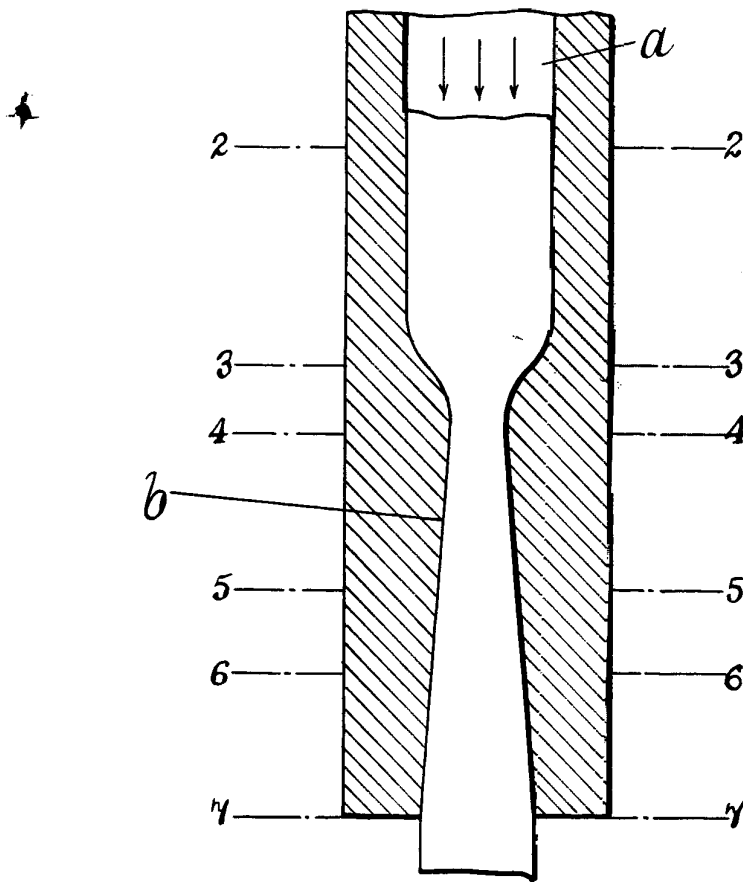


Fig.1

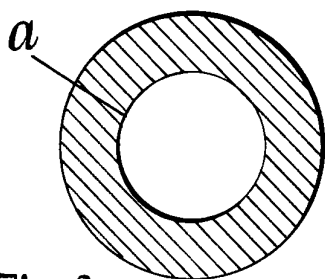


Fig.2

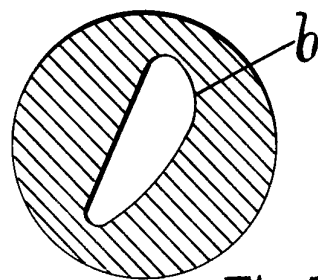


Fig.5

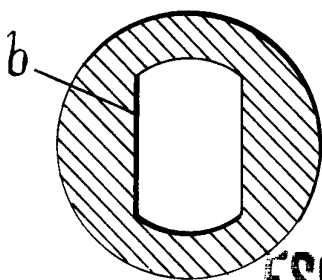


Fig.3

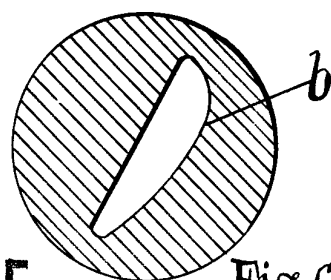


Fig.6

ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LOPEZ
P. P.

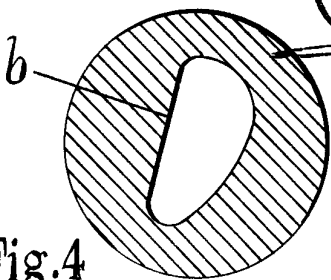


Fig.4

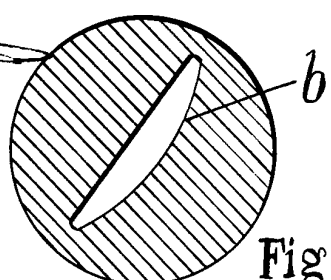


Fig.7

Wank